

Prior to use, carefully read the instructions for use

GB

NATURE-CRYL™ HI-20 ET High Impact Denture Base

For use only by a dental professional in the recommended indications.

DESCRIPTION:

NATURE-CRYL HI-20 ET is a premium high impact denture base material that is recommended for use in the fabrication of full dentures and partial dentures. The NATURE-CRYL HI-20 ET formulation includes a unique methyl methacrylate copolymer and a specially formulated liquid that yields a denture base system that exhibits a number of exciting features and benefits.

Features	Benefits
High Impact Strength – Exceeds ISO1567 requirement for High Impact denture base material	Reduced risk of breakage
20 Minute Boiling Water Cure	Speed and convenience
Extended Working Time at Room Temperature	Improves workflow, productivity, and compatible with popular injection system
Extended Working Time when refrigerated	Improves workflow, productivity, and eliminates waste
Cadmium Free Pigments	Eliminate cadmium toxicity concerns

Type 1- Class 1 (Heat-polymerizable polymers - Powder and Liquid) per ISO1567

RECOMMENDED INDICATIONS:

For use in the fabrication of full and partial dentures using conventional heat cured dough pack and or injection processing technique.

WARNING:

Contains methyl methacrylate. In susceptible individuals, sensitization to the product cannot be excluded. Use of the product should be discontinued if allergic reactions are observed.

CAUTION:

- Flammable Liquid. Do not use near open flames or sources of ignition. Close the container immediately after use.
- Avoid contact with skin and eyes. In case of contact with eyes, flush immediately with water and seek medical attention.
- Avoid prolonged contact with the liquid and unpolymerized dough and inhalation of monomer (liquid) fumes/vapors.
- Refer to the MSDS for additional health and safety information.
- Do not mix with other resins.

STORAGE:

NATURE-CRYL HI-20 ET Powder and Liquid should be stored in a cool (60-80°F, 15-27°C), dark, and dry place away from heat and sources of ignition or from sunlight.

SHELF LIFE:

NATURE-CRYL HI-20ET Powder: 3 years from the date of manufacture
NATURE-CRYL HI-20ET Liquid: 3 years from the date of manufacture.

INSTRUCTIONS FOR USE:

Preparatory Work:

Wax-up the appliance using conventional materials and techniques. Invest the case using gypsum, i.e. COE-CAL™ Type III Laboratory Stone. Boil out in the usual manner by immersing flask in boiling water for about 4 minutes to soften the wax so that it can easily be removed from the mold. Flush and then rinse the mold thoroughly with clean boiling water. The mold surfaces must be wax-free in order for the tinfoil substitute to form a protective film. *Do not use solvents such as acetone or chloroform.* When the mold stops steaming, apply COE-SEP™ tinfoil substitute.

Mixing:

Equipment required: mixing jar with cover, spatula, and a balance or graduated cylinder. Be sure all measuring and mixing utensils are clean, and dry.

Proportions by weight: 10g liquid (monomer) to 20g powder (polymer)

Proportions by volume: 10mL liquid (monomer) to 27mL powder (polymer)

- Carefully measure the desired amount of liquid and pour it into the mixing jar.
- Warning: The liquid is highly flammable. Keep it away from open flames or sources of ignition.*
- Shake powder bottle to redistribute fibers and then measure the desired amount of powder.
- Stir the polymer powder into the liquid monomer until powder is wet (about 30 seconds).

Packing:

- If using a conventional 2 hour or 9 hour curing technique, the mix will be ready to start packing after it reaches the dough stage or when it is no longer tacky and doesn't stick to the sides of the mixing jar. Under ordinary conditions of 23°C/73°F this will be between 7-10 minutes.

- If using the 20 minute cure technique, the mix will be ready to start packing after it reaches the snap stage or when it repeatedly breaks cleanly with a snapping sound. *It is very important that the dough reaches this snap stage.* Under ordinary conditions of 23°C/73°F this will be between 12-15 minutes.

Note:

In warmer temperatures less time will be required for the mix to reach desired consistency, in cooler temperatures more time may be required.

One mix can be used for approximately 1.0-1.5 hours if the closed/sealed container is kept at room temperature of 23°C/73°F. The mix can be used for approximately 24 hours if the closed/sealed container is placed in the refrigerator immediately, and if the resin is packed within a reasonable time after removal from the refrigerator. Allow the material to return to room temperature before packing.

The flask should be at room temperature and the resin at the dough or snap stage depending on cure technique. Remove enough dough from the mixing jar to slightly over-fill the mold and re-cover the mixing jar to protect remaining contents from the effects of evaporation. The trial packing technique is recommended. Pack the dough into the mold and cover with a dry sheet of polyethylene. Slowly close the flask halves together until they are just shy of metal-to-metal contact. Open the flask and examine the dough in the mold immediately. If it has a velvety gloss appearance and the land area is covered with flash, the contents of the mold have been adequately compressed (otherwise add more material and repeat). Remove the flash, separate with a polyethylene sheet or other separator, and close the flask halves attempting to obtain metal-to-metal closure of the flask with moderate pressure. Open the flask again and remove any remaining flash and separator sheets. Obtain final metal-to-metal closure of the flask, using no more pressure than will be maintained by the curing compress.

Curing Schedule:

- 20 Minute Cure*** - Immerse flask in boiling water for 20 minutes.
- 2 Hour Cure** - Immerse the flask in a water bath at 162-165°F(72-74°C) to cure for 1-1/2 hours: then transfer to boiling water bath for 1/2 hour.
- 9 Hour Cure** - 9 hours at 165°F(74°C)

**Note: The 20 min. boiling water curing method is not recommended for cases exceeding 8.5mm in thickness.*

Cooling:

Bench cool to room temperature. An alternate and acceptable method is to bench cool the flask for 30 minutes at room temperature and then accomplish final cooling under running tap water at 56-91°F(13-33°C) for 15 minutes.

Finishing and Polishing:

Finish and polish using standard technique.

Note:

- Do not generate excessive frictional heat when finishing and polishing. High temperatures can cause distortion of the denture base.
- Important- Keep the finished denture in water until it is inserted in the patients mouth. Instruct the patient to keep denture in water during any period when it is not being worn to prevent it from drying out. This will ensure better conformation to the mouth structures.

Repairs:

It is recommended that repairs be made using auto polymerizing (cold cure) resins such as NATURE-CRYL™ POUR in order to keep dimensional changes in the repaired denture to a minimum. Be sure that plaster surfaces underlying the repair area are protected by a tinfoil substitute. For maximum strength and density, repairs made with cold cure resins should be cured under pressure in an ACRI-DENSE™ Curing Unit according to the instructions furnished with the unit. If it is necessary to heat cure repairs, the curing temperature should never exceed 165°F(74°C). DO NOT BOIL.

SHADES:

Powder available in 7 Shades

(COE Light Fibered Plus, COE-LOR™ Mild, COE-LOR™ Moderate, COE-LOR™ Heavy, Original, Light Reddish Pink, Light)

PACKAGES:

- NATURE-CRYL HI-20ET 1lb. (454g) Powder only
- NATURE-CRYL HI-20ET 1:1 Kit 1lb. (454g) Powder, 8 oz. (237mL) Liquid
- NATURE-CRYL HI-20ET 5lbs. (2.27kg) Powder only
- NATURE-CRYL HI-20ET 8oz. (237mL) Liquid only
- NATURE-CRYL HI-20ET 1qt. (946mL) Liquid only

Lire soigneusement le mode d'emploi avant l'utilisation

F

NATURE-CRYL™ HI-20 ET

Base pour prothèse à impact élevé

Pour utilisation seulement par un professionnel dentaire selon les indications recommandées.

DESCRIPTION:

NATURE-CRYL HI-20 ET est un matériau de base à impact élevé de premier plan pour prothèses dentaires recommandé pour la fabrication de prothèses dentaires partielles ou complètes. La formule du NATURE-CRYL HI-20 ET comprend un copolymère unique de méthacrylate de méthyle ainsi qu'un liquide spécialement formulé qui présente un nombre de caractéristiques et d'avantages exceptionnels.

Caractéristiques	Avantages
Résistance supérieure à l'impact– Excède les normes ISO1567 pour le matériau de base pour prothèse à impact élevé.	Réduit les risques de fracture.
Polymérisation en 20 minutes à l'eau bouillante	Pratique et rapide
Temps de travail étendu à la température de la pièce	Débit de travail amélioré, productivité et compatible avec les systèmes d'injection les plus populaires
Temps de travail étendu lorsque réfrigéré	Débit de travail amélioré, productivité et élimination des déchets
Pigments sans cadmium	Élimine les dangers dus à la toxicité du cadmium

Type 1- Classe 1 (Polymère polymérisable à la chaleur – poudre et liquide) selon la norme ISO1567

INDICATIONS RECOMMANDÉES:

Pour la fabrication de prothèses dentaires partielles ou complètes avec les techniques d'injection et ou de compactage de pâte polymérisée à la chaleur.

AVERTISSEMENT:

Contient du méthacrylate de méthyle. On ne peut exclure une sensibilité au produit chez les individus prédisposés. (On doit cesser l'utilisation du produit lors de l'apparition de réactions allergiques.)

ATTENTION:

- Liquide inflammable. Ne pas utiliser près des flammes ou des sources de chaleur intense. Fermer le contenant immédiatement après l'utilisation.
- Éviter le contact avec le liquide sur la peau et les yeux. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement avec de l'eau et voir un médecin.
- Éviter le contact prolongé avec le liquide, la pâte non polymérisée et éviter l'inhalation des vapeurs de monomère (liquide).
- Se référer à la fiche toxicologique pour des informations de sécurité et de santé additionnelles.

Ne pas mélanger avec d'autres résines.

ENTREPOSAGE:

La poudre et le liquide NATURE-CRYL HI-20 ET doivent être entreposés dans un endroit sec, et frais à l'abri de la lumière directe du soleil, de la chaleur et des sources de chaleur intense à une température de (60-80°F, 15-27°C).

DURÉE DE CONSERVATION:

Poudre NATURE-CRYL HI-20ET: 3 ans à partir de la date de fabrication
Liquide NATURE-CRYL HI-20ET: 3 ans à partir de la date de fabrication.

MODE D'EMPLOI:

Travail de préparation:

Cirer l'appareil à l'aide des techniques et des matériaux conventionnels. Revêtir le boîtier en utilisant du gypse, i.e. la pierre de laboratoire COE-CAL™ Type III. Faire bouillir de la manière habituelle en immergeant le moufle dans l'eau bouillante pendant 4 minutes pour ramollir la cire de manière à faciliter le retraitement du modèle. Nettoyer à grande eau puis rincer le modèle soigneusement avec de l'eau propre bouillie. Les surfaces du modèle doivent être exemptes de cire pour permettre au substitut de feuille d'étain de former un film protecteur. *Ne pas utiliser de solvants tels que l'acétone ou le chloroforme.* Lorsque que le modèle se refroidit, appliquer le substitut de feuille d'étain COE-SEP™.

Mélange:

Équipement requis: bol de mélange avec couvercle, spatule, balance ou cylindre gradué. S'assurer que tous les ustensiles de mélange et de mesure sont propres et secs.

Proportions par poids: 10g de liquide (monomère) à 20g de poudre (polymère)

Proportions par volume: 10mL de liquide (monomère) à 27mL de poudre (polymère)

- Mesurer soigneusement la quantité désirée de liquide et le verser dans le bol de mélange.
- Avertissement: Le liquide est hautement inflammable. Tenir éloigné des sources de chaleur intenses.*
- Secouer le contenant de poudre pour redistribuer les fibres avant de mesurer la quantité désirée.
- Mélanger la poudre de polymère dans le monomère liquide jusqu'à ce que la poudre soit humidifiée (environ 30 secondes).

Compactage:

- Si l'on utilise la technique de polymérisation conventionnelle de 2 heures ou 9 heures, le

mélange sera prêt à être compacté une fois qu'il a atteint le stade de pâte ou lorsque qu'il n'est plus collant et qu'il n'adhère plus aux parois du bol de mélange. Sous des conditions normales de 23°C/73°F ceci prend entre 7-10 minutes.

- Si l'on utilise la technique de polymérisation en 20 minutes, le mélange sera prêt à être compacté lorsqu'il atteint le stade de craquage ou lorsqu'il se casse proprement de façon répétitive avec un bruit sec. *Il est très important que la pâte atteigne ce stade de craquage.* Sous des conditions normales de 23°C/73°F ceci peut prendre entre 12-15 minutes.

Note: Avec des températures plus élevées, moins de temps est requis pour le mélange pour atteindre la consistance désirée, avec des températures plus froide plus de temps est requis.

Un mélange peut être utilisé pendant approximativement 1.0-1.5 heures si le contenant est fermé/scellé et conservé à la température de la pièce (23°C/73°F). Le mélange peut être utilisé pendant environ 24 heures si le contenant est fermé/scellé puis placé dans le réfrigérateur immédiatement et si la résine est compactée dans un délai raisonnable après avoir été retirée du réfrigérateur. Laisser le matériau revenir à la température de la pièce avant le compactage.

Le moufle doit être à la température de la pièce et la résine à l'étape de pâte ou de craquage tout dépendant de la technique de polymérisation. Retirer assez de pâte du bol de mélange pour remplir légèrement le modèle à ras bord puis recouvrir le bol de mélange pour protéger le contenu restant des effets de l'évaporation. On recommande la technique de compactage par essai. Compacter la pâte dans le modèle puis couvrir avec une feuille de polyéthylène sèche. Fermer lentement les moitiés de moufle ensemble jusqu'à ce qu'ils entrent en contact métal contre métal. Ouvrir le moufle et examiner immédiatement la pâte dans le modèle. Si elle a une apparence veloutée et brillante et que la surface d'appui est couverte du moufle, le contenu du modèle a été adéquatement compressé (sinon ajouter plus de matériau et répéter la procédure). Retirer le moufle, séparé avec la feuille de polyéthylène ou un autre séparateur et fermer les moitiés du moufle métal contre métal en pressant de façon modérée. Ouvrir le moufle à nouveau et retirer tout moufle et feuilles de séparation restante. Obtenir une fermeture finale métal sur métal du moufle en utilisant pas plus de pression qui ne sera maintenu par la compression par polymérisation.

Polymérisation de la polymérisation:

- 20 minutes de polymérisation*** - Immerger le moufle dans l'eau bouillante pendant 20 minutes.
- 2 heures de polymérisation** - Immerger le moufle dans un bain d'eau à 162-165°F(72-74°C) pour polymériser pendant 1-1/2 heures: puis transférer dans un bain d'eau bouillante pendant 1/2 heure.
- 9 heures de polymérisation** - 9 heures à 165°F(74°C)

**Note: La méthode de polymérisation à l'eau bouillante pendant 20 minutes n'est pas recommandée pour les cas 8.5mm d'épaisseur.*

Refroidissement:

Refroidir à la température de la pièce. Une méthode alternative et acceptable est de refroidir le moufle à la température de la pièce puis d'effectuer un refroidissement final sous l'eau courante du robinet à 56-91°F(13-33°C) pendant 15 minutes.

Finition et polissage:

Finir et polir selon les techniques standard.

Note:

- Ne pas générer de chaleur frictionnelle excessive lors de la finition et du polissage. Des températures élevées peuvent causer une distorsion de la base de la prothèse.
- Important- Conserver la prothèse finie dans l'eau jusqu'à ce qu'elle soit insérée dans la bouche du patient. Informer le patient de conserver la prothèse dans l'eau lorsqu'il ne porte pas la prothèse pour en prévenir l'assèchement. Ceci assure une meilleure conformation à la structure de la bouche.

Réparations:

On recommande d'utiliser des résines autopolymérisantes (polymérisation à froid) telles que NATURE-CRYL™ POUR pour les réparations afin de garder les changements dimensionnels des prothèses réparées à leur minimum. S'assurer que les surfaces de plâtre sous-jacentes à la zone réparée sont protégées par un substitut de feuille d'étain. Pour des réparations denses et résistantes, effectuées avec des résines polymérisées à froid, celles-ci doivent être polymérisées sous pression dans un appareil à polymériser ACRI-DENSE™ en suivant les instructions fournies avec l'appareil. S'il est nécessaire de polymériser les réparations à chaud, la température de polymérisation ne devrait jamais excéder 165°F(74°C). NE PAS FAIRE BOUILLIR.

NUANCES:

Poudre disponible en 7 nuances

(COE fibres légères +, COE-LOR™ léger, COE-LOR™ modéré, COE-LOR™ élevé, Original, Rose rougeâtre léger, léger)

EMBALLAGES

- NATURE-CRYL HI-20ET 1lb. (454g) Poudre seulement
- NATURE-CRYL HI-20ET 1:1 Emballage 1lb. (454g) Poudre, 8 oz. (237mL) Liquide
- NATURE-CRYL HI-20ET 5lbs. (2.27kg) Poudre seulement
- NATURE-CRYL HI-20ET 8oz. (237mL) Liquide seulement
- NATURE-CRYL HI-20ET 1qt. (946mL) Liquide seulement

