

## LABORATORIJSKI POSTUPAK



1. Kivetu izolirati npr. vazelinom. Voštanu protezu staviti u kivetu i napuniti je sadrom GC Advastone.



2. Kad se sadra stvrdne, vosak odstraniti kipućom vodom i površinu izolirati sredstvom GC Acro Sep, pazeci da se ne zaprlaju zubi.



3. Dodati preporučenu količinu tekućine u posudu za miješanje, a zatim prašak. Standardni omjer miješanja: 30 g praška / 9 ml tekućine. Ne miješati. Upotrijebiti nakon 20 minuta stajanja na sobnoj temperaturi.



4. Mješavinu staviti u kalup (upotrijebiti tanku polietilensku foliju) i zatvoriti kivet.



5. Kivetu polako stisnuti, otvoriti je i odstraniti višak materijala. Ponoviti postupak dok se ne odstrani sav višak materijala.



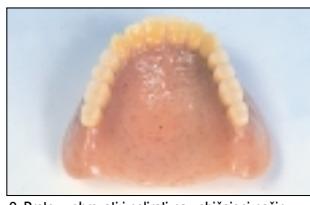
6. Postaviti vijke i zavinuti ih pod tlakom. Staviti u mikrovalnu pećnicu (500 W) 3 minute i polimerizirati.



7. Kivetu ostaviti 30 minuta na sobnoj temperaturi, a zatim ohladiti u vodi. S kivete odstraniti sadru.



8. Razlomiti sadru i odstraniti je s proteze. Ostaci sadre mogu se lako i sigurno odstraniti sredstvom GC Roclean.



9. Protezu obrezati i polirati na uobičajeni način.

## SVOJSTVA PROIZVODA

Čvrstoća pod savijanjem (kgf/cm <sup>2</sup> )	1,090.00
Poprečni modul x 10 <sup>-4</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> )	2.83
Poprečni otklon teret 1,5 - 3,5 kg	1,76
teret 1,5 - 5,0 kg	3,38
Knoopov broj tvrdoće (KHN)	18.50
Apsorpcija vode (mg/cm <sup>2</sup> )	0.67
Topljivost (mg/cm <sup>2</sup> )	0.01
Postojanost boje	dobra

## PAKIRANJE



### ● Pakiranje:

454 g praška  
2270 g praška  
237 ml tekućine  
946 ml tekućine  
Posuda za miješanje

### ● Boje:

N3X-roza  
N5-prozirna  
N8LF-svijetla prošarana  
N8L-svijetloroza  
prošarana prugama  
N8-roza prošarana  
prugama



NEMATE RAZLOGA ZA BRIGU JER VAŠA NOVA  
PROTEZA MOŽE BITI GOTOVА ZA 3 MINUTE

**GC Acron MC** je akrilat za proteze posebno napravljen za polimerizaciju u mikrovalnoj pećnici.

- Polimerizacija u standardnoj kućnoj mikrovalnoj pećnici traje 3 minute
- Jednolična polimerizacija, ravnomjerni deblji dijelovi
- Izvrsna dimenzijska postojanost i prijanjanje
- Dobra fizička svojstva
- Postojana boja
- Jednostavno rukovanje

Code z L LF CO 6 00 - 04/00

**GC EUROPE N.V.**  
Head Office  
Interleuvenlaan 13  
B - 3001 Leuven  
Tel. +32.16.39.80.50  
Fax + 32.16.40.02.14  
E-mail: [info@gceurope.com](mailto:info@gceurope.com)  
<http://www.gceurope.com>

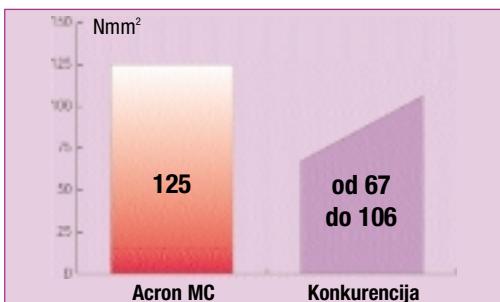
**GC EUROPE N.V.**  
East European Office  
Aleja Pomoraca 19  
10020 Zagreb, Croatia  
Tel. +385.1.46.77.251  
Fax +385.1.46.77.251  
E-mail: [info@eo.gceurope.com](mailto:info@eo.gceurope.com)  
<http://eo.gceurope.com>

## GC Acron MC - VIDLJIVE PREDNOSTI PROIZVODA

**GC Acron MC za potpunu i jednoličnu polimerizaciju za samo 3 minute.**



Točnost prianjanja



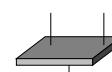
Čvrstoća pod savijanjem: **GC Acron MC** u odnosu na konkurenciju



Elastičnost: **GC Acron MC** u odnosu na konkurenciju

• Mikrovalna polimerizacija	3 minute
• Toplinska polimerizacija	45 minuta
• Polimerizacija u vodenoj kupki	2 sata
• Kipuća	
• Niska temperatura	8-24 sata

Vrijeme stvrdnjavanja za različite metode



Mikrovalna polimerizacija materijala **GC Acron MC** osigurava dimenzijsku postojanost, izvrsno prianjanje i dobra fizička svojstva, kao što je čvrstoća pod savijanjem i velika površinska tvrdoća. Time **GC Acron MC** ima prednost pred konvencionalnim meto-

- Preduvjet postizanja dobrih rezultata s materijalom **GC Acron MC** je uporaba mikrovalno stvrdnjavajućeg akrilata **GC Acron MC**. Samo će se tako postići neporozna baza proteze s glatkom površinom i postojanom bojom.

Presjek nakon mikrovalne polimerizacije



Optimalni rezultati pri uporabi mikrovalno stvrdnjavajućeg akrilata **GC Acron MC**: neporoznost, potpuna i jednolična polimerizacija.

**GC Acron MC** - 500 W/3 min

Presjek nakon toplinske polimerizacije



Slabi rezultati pri uporabi konvencionalnog toplinski stvrdnjavajućeg akrilata: vidljiva poroznost dovest će do slabih fizičkih svojstava, stvaranja plaka i promjene boje.

Konvencionalni toplinski stvrdnjavajući akrilat - 500 W/3 min

## GC Acron MC SUSTAV



Nova kiveta ima 10% veći kapacitet i nove vijke otporne na mikrovalove

**GC Acron MC** kiveta napravljena je od akrilata pojačanog fiberglasom koji pruža postojanost pri svakodnevnoj uporabi u zubnom laboratoriju. Njezina solidna izvedba učinkovito sprječava oštećenje kivete pri stiskanju.



**GC Acron MC**, veliko pakiranje i dodatna pakiranja

Dopunski proizvodi osiguravaju učinkovit i ekonomičan rad:



● **GC Advestone**, posebna sadra za kivetu

● **GC Acro Sep**, izolacijsko sredstvo akrilat / sadra, i sadra / sadra

● **GC Roclean**, otapalo za sadru

● **GC Acron MC**, staklena posuda za miješanje