

LABORATÓRIUMI MUNKAFOLYAMAT



1. Izolálja a küvétát például vazelinnel. Helyezze a viasz fogsort a küvétába, és töltsze fel GC Advastone-nal.



2. Amikor megkötött a gipsz, forró vízzel távolítsa el a viaszt, majd izolálja a felületet GC Acro Sep segítségével, ügyelve arra, hogy a fogak ne szennyeződjenek be.



3. Töltsze az előírt folyadékmennyiséget a keverőedénybe, majd adja hozzá a port. A szabályos keverési arány: 30 g por / 9 ml folyadék. Ne keverje össze. Tartsa 20 percig szobahőmérsékleten, és csak ezután használja.



4. Helyezze az összekevert pépet a présformába (használjon vékony polietilén fóliát, majd zárja össze a küvétát).



5. Nyomja össze lassan a küvetafeleket, majd nyissa ki és távolítsa el az anyagfelesleget. Ismételje meg a folyamatot, amíg nem marad felesleg.



6. Helyezze be a csapszegeket és szorítsa meg erősen. Helyezze be a (500 W-os) mikrohullámú sütőbe, ahol 3 percig polimerizálódik.



7. Hagyja a küvétát 30 percig szobahőmérsékleten, majd hűtse le vízzel. Vegye ki a gipszet a küvétából.



8. Törje össze a gipszet és távolítsa el a protézisről. A gipsz maradványok könnyen és biztonságosan eltávolíthatók a GC Roclean segítségével.



9. Dolgozza ki és polírozza a megszokott módon.

A TERMÉK TULAJDONSÁGAI

| | |
|--|----------|
| Hajlítási szilárdság (kgf/cm ²) | 1,090.00 |
| Átlós modulus x 10 ⁴ (kgf/cm ²) | 2.83 |
| Átlós elhajlás 1.5 - 3.5 kg terhelés | 1.76 |
| 1.5 - 5.0 kg terhelés | 3.38 |
| Knoop-féle keménységi szám (KHN) | 18.50 |
| Víz abszorpció (mg/cm ²) | 0.67 |
| Oldékonyság (mg/cm ²) | 0.01 |
| Színállóság | jó |

KISZERELÉS



● Csomag:
454 g por
2,270 g por
237 ml folyadék
946 ml folyadék
Keverőmozsár

● Színárnyalatok:
N3X-Rózsaszín
N5-Halvány
N8LF- Halvány Erezett
N8L- Rózsaszín Erezett
Halvány
N8-Rózsaszín Erezett

Code z L LF HU 6 00 - 04/00

GC EUROPE N.V.
Head Office
Interleuvenlaan 13
B - 3001 Leuven
Tel. +32.16.39.80.50
Fax + 32.16.40.02.14
E-mail: info@gceurope.com
<http://www.gceurope.com>

GC EUROPE N.V.
East European Office
Aleja Pomoraca 19
10020 Zagreb, Croatia
Tel. +385.1.46.77.251
Fax +385.1.46.77.251
E-mail: info@eeo.gceurope.com
<http://eeo.gceurope.com>

Dent-East Kft. 1124 Budapest, Liptó u. 8. • Bemutatóterem: 1011 Budapest, Fő u. 29.
Telefon: 212-48-63, Fax: 319-45-68 • E-mail: dent.east@mail.datanet.hu

GC
FIRST IS QUALITY

GC Acron MC

MIKROHULLÁMRA KÖTŐ FOGSOR MŰANYAG

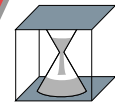


NE IZGULJON, ÚJ FOGSORA
3 PERC ALATT ELKÉSZÜLHET

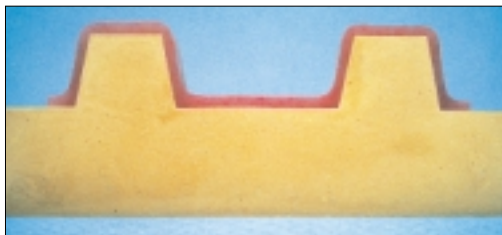
A GC Acron MC egy fogor-műanyag, melyet kifejezetten mikrohullámú sütőben való polimerizálásra fejlesztettek ki.

- 3 perces polimerizációs idő egy közönséges háztartási mikrohullámú sütőben
- Egyenletes polimerizáció, még a vastag részekben is
- Kiváló dimenzió stabilitás és illeszkedés
- Kiemelkedő fizikai tulajdonságok
- Nem színeződik el
- Könnyen kezelhető

GC Acron MC - A TERMÉK ELŐNYEI RÖVIDEN



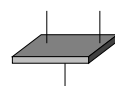
GC Acron MC - a teljes és egyenletes polimerizációhoz csupán 3 perc szükséges.



Az illeszkedés pontossága

| | | |
|------------------------------|--------------------------|-----------------|
| • Mikrohullámú polimerizálás | 3 perc | |
| • Hőre polimerizálás | | 45 perc |
| • Vízfürdős polimerizálás | • Forrázva | 2 óra |
| | • Alacsony hőmérsékleten | 8-24 óra |

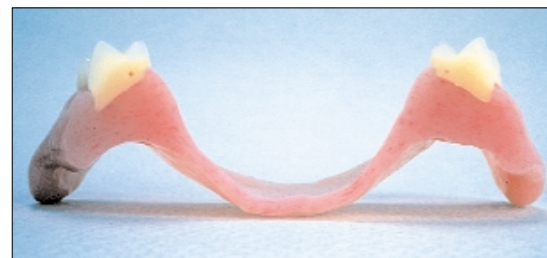
A kezelési idő különböző módszereknél



A GC Acron MC mikrohullámú polimerizálása dimenzió stabilitást, kiváló illeszkedést és kimagasló fizikai tulajdonságokat eredményez: nagyfokú hajlítási szilárdságot és felületi keménységet. Ez teszi a GC Acron MC-t előnyösebbé a hagyományos eljárásokkal szemben.

- A GC Acron MC-vel nyert jó eredmény előfeltétele a GC Acron MC mikrohullámú polimerizálható műanyag használata. Csak így kapunk porozitás-mentes fogszor alapelemez színtartó és sima felszínnel.

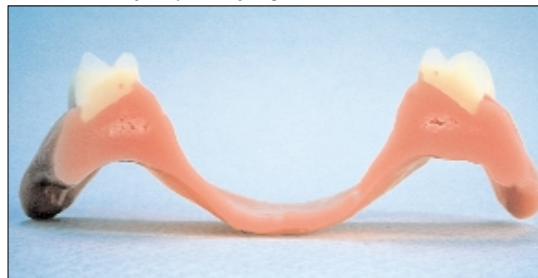
A mikrohullámú polimerizáció után készített keresztmetszet



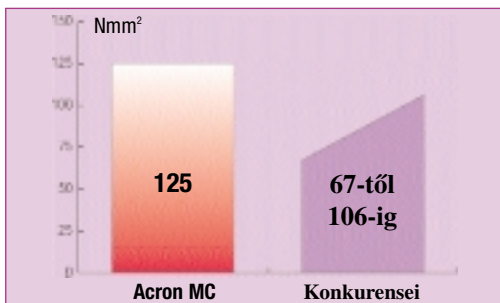
GC Acron MC - 500 W/3 perc

A magas hőfokon végzett polimerizáció után készített keresztmetszet

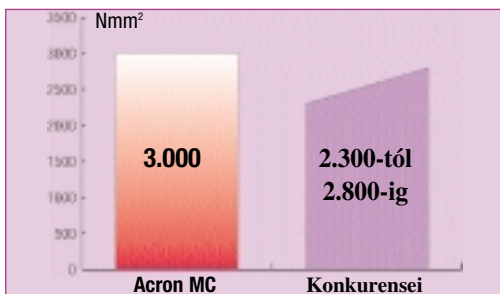
A hagyományos hőkezelhető műanyag használata esetén - az eredmény silány: a látható porozitás gyenge fizikai tulajdonságokat, plakk képződést és elszíneződést eredményez.



A hagyományos hőkezelhető műanyag - 500 W/3 perc



Rugalmasság: GC Acron MC szemben a konkurenseivel



Rugalmasság: GC Acron MC szemben a konkurenseivel

A GC Acron MC RENDSZER



A GC Acron MC FLASK egy üvegszállal megerősített műanyagból készült küvetta, mely tartósan használható a fogtechnikai laboratóriumokban. Erős szerkezete hatékonyan megvédi azokat a károsodásoktól, melyek a préselés következtében előfordulhatnak.

Az új küvetta mérete 10 %-al nagyobb, és zárai mikrohullám-állóak

A GC Acron MC mikrohullámú polimerizálható műanyag kifejezetten a mikrohullámú polimerizáció kezelésre lett kifejlesztve. A sima felszín megelőzi a plakk képződést.



GC Acron MC, nagy és utántöltő csomagok

A járulékos termékek a hatékony és gazdaságos munkát biztosítják.



Hozzá tartozó termékek

- GC Advastone, egy speciális küvetta gipsz
- GC Acro Sep, izolálóanyag műanyag / gipsz, és gipsz / gipsz
- GC Roclean, gipszoldó anyag
- GC Acron MC, üvegmozsár