

Prior to use, carefully read the instructions for use.

CERASMART™
FORCE ABSORBING HYBRID CERAMIC CAD/CAM BLOCK

For use only by a dental professional in the indications for use.

INDICATIONS FOR USE

1. Metal free indirect restorations: full crown, inlay, onlay, laminated veneer
2. Implant supported crown

CONTRAINDICATIONS

Avoid use of this product in patients with known allergies to methacrylate polymer.

COMPOSITION

Barium glass, methacrylate polymer, silicon dioxide, pigment

PREPARATION DESIGN

When designing restorations, the following minimum dimensions should be maintained:

- Minimum wall thickness should be 1.5 mm, 1.0 mm at margins. Prepare margins with deep chamfers or rounded angles, shoulder (Fig. 1)
- For inlays and onlays, all internal angles and rounded angles should be rounded. Avoid having margins in direct occlusal contact with the opposing tooth.
- Minimum thickness of the restoration should be 1.5 mm in pit and fissure areas and 1.5 mm in cusp areas.

MILLING

Please refer to respective instructions of the milling unit.

Select the milling program for CERASMART or composite resin block materials.

- After milling, check the restoration for:
- Discolorations related to the milling process
 - Polishing areas
 - Cracks or chips
 - 4) If the restoration is defective, discontinue the manufacturing of restoration.

FINISHING AND POLISHING

Finish and polish with coarse and fine silicone paste. DIAPOLISHER PASTE can be used for final polishing to obtain high gloss.

NOTE: When adjusting or polishing the restorative, use a dust collector and wear a dust mask to avoid inhaling airborne polishing glasses.

CEMENTATION

With Sandblasting technique

- 1) Sandblasting with 25-50µm alumina 0.15 MPa / 1.5 bar is recommended.

- 2) Blow the restoration with an oil-free air syringe or clean with an ultrasonic cleaner and dry.

- 3) Clean with alcohol to remove oil residue.

- 4) Treat the surface with a silane coupling agent such as CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER.

- 5) Cement with an adhesive resin cement such as G-CEM LINKForce.

NOTE: Prior to using CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER II or G-CEM LINKForce, refer to the respective instructions for use of the manufacturer.

Without Sandblasting technique

- 1) Treat with hydrofluoric acid (5%) for 60 seconds.

- 2) Wash with water spray or an ultrasonic cleaner and dry.

- 3) Treat the surface with a silane coupling agent such as CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER.

- 4) Cement with an adhesive resin cement such as G-CEM LINKForce.

NOTE: Prior to using CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER II or G-CEM LINKForce, refer to the respective instructions for use of the manufacturer.

- 1) Hydrofluoric acid is for extraoral use only and must not be applied in the oral cavity.

- 2) Phosphoric acid or CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER is also used for the purpose of cleaning the surface, preferably scrubbing with a microbrush for 10-15 seconds.

ADDITIONAL APPLICATION AND REPAIR

Roughen the bonding area using diamond point or carbide bur. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER to improve adhesion and dry the surface.

Apply a bonding agent following the manufacturer's instructions. The application of the chosen composite restorative material.

G-anial Universal Flo is recommended in order to make the surface of restorative homogeneous as it consists of the same flexible nano ceramic technology as CERASMART.

In this case, the intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

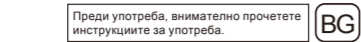
Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.

NOTE: The intermediate use of a bonding agent is not necessary.

Alternatively, OPTIGLAZE color is also recommended for sandblasting and glazing technique. Sandblast with 25-50 µm alumina (0.15 MPa / 1.5 bar), clean and dry. Apply CERAMIC PRIMER II or G-Multi PRIMER, dry and apply OPTIGLAZE color. OPTIGLAZE color can only be cured with a light-curing device with light source having wavelength shorter than 430 nm. Refer to the respective instructions for use.



Před použitím, pečlivě přečtěte instrukce pro použití.

CERASMART™
ABSORBCIANTOVANÝ HYBRIDNÍ KERAMICKÝ BLOK PRO CAD/CAM

Da se izpolovza samo ot dentalni lekáři, spaziváji instrukcije za upotreba.

INDIKACIJE ZA UPOTREBA

1. Bezmetalni indirektni vzostanovani: obnavina korona, inleji, onleji, fasteti
2. Korona vezru implantat

CONTRAINDIKACIJE

Izbogavljen uporaba na tozi produkt pri pacijenti s izvestni alergiji kým metakrilatni polimer.

CSŤAVAB

Barievno staklo, metakrilatni polimer, silicidov dioksid, pigment

PREPARACIJA

Kotato obzornite vzostanovani: Kótato obzornite vzostanovani: Kótato obzornite vzostanovani:

• Minimizálna hrúbka steny treba byť 1,5 mm, 1,0 mm na robu.

• Rúbcey treba pripraviť s hlbokým zlížom ili zaobleným stenikom.

• Za inleji a onleji treba zaobliť sve uniarne alebo i kútové hrany.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

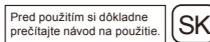
• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.

• Všetchny vnútorny a vonkajší uhly musia byť zaoblené.



CERASMART™

HYBRIDNÉ KERAMICKÉ BLOKY PRE CAD/CAM REKONSTRUKČIE

Na použitie len v stomatologickej praxi v dohodnutých indikáciách.

INDIKÁCIE PRE POUŽITIE

1. Nekovové nepriame náhrady: korunky, inleje, onleje, škruvnopne fazety
2. Korunka na implantáte

KONTRAINDIKÁCIE

Vyžaduje sa používanie tohto výrobku u pacientov so známymi alergiami na metakrilátový polymér.

ZLOŽENIE

Bariérové sklo, metakrilátový polymér, oxid kremičitý, pigment

OBLIKA PREPARÁCIE

Pri preparácii je potrebné upovediavať sledeché minimálne dimenzie:

- Debelina sten naj bo vsaj 1,5 mm, 1,0 mm na zovruboch
- Pri zhotovovaní modelu náhrady je potrebné doozbrať nasledovné minimálne rozmery:
 - Minimálne hrúbka náhrady 1,5 mm
 - Pri zhotovovaní náhrady je potrebné zabezpečiť sozískaním (obr. 1)
 - V prípade inleje a onleji by mali byť veľkú vnútornú hrany a uhlý zaoblený.
 - Minimálna hrúbka náhrady v jamkách a fisurách by mala byť 1,5 mm a na hrboľkoch 1,5 mm.

FRÉZOVANIE

Obzobánte sa prosím s frézou a jej návodom na použitie. Vyberte program frézovania pri CERASMART alebo pre bloky z kompozitnej živice. Po vyfrézovaní skontrolujte, či na náhrade nevznikli: - Diskolorácie spôsobené frézovaním - Vypukliny - Praskliny Ak je náhrada nevyhovujúca, prerušte jej ďalšie spracovanie.

DOKONČENIE A LEŠTENIE

Dokončite a vyleštite hrubou a jemnou silikónovou špičkou. K dosiahnutiu vysokého lesku je možné pri finálnom leštení náhrady použiť DIAPOLISHER PASTE. Upozornenie: Pri opracovaní a leštení náhrady, používajte odsávačku a ochrannú masku, aby ste sa vyhnú vdychnutiu prachu. Používajte ochranné okuliare.

CEMENTOVANIE

1) Povrch napletajte s kyselinnou fluorovodíkovou (5%) po dobu 60 sekúnd.

2) Opláchnite prúdom vody alebo ultrazvukom a osušte.

3) Osušte povrch prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II alebo G-Multi PRIMER.

4) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

5) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

6) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

7) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

8) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

9) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

10) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

11) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

12) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

13) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

14) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

15) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

16) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

17) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

18) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

19) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

20) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

21) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

22) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

23) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

24) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

25) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

26) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

27) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

28) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

29) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

30) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

31) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

32) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

33) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

34) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

35) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

36) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

37) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

38) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

39) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

40) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

41) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

42) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

43) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

44) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

45) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

46) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

47) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

48) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

49) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

50) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

51) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

52) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

53) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

54) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

55) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

56) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

57) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

58) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

59) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

60) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

61) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

62) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

63) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

64) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

65) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

66) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

67) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

68) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

69) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

70) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

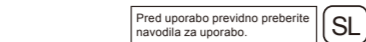
71) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

72) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

73) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

74) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.

75) Cementujte adhezivným kompozitným cementom, ako je napríklad G-CEM LinkForce.



CERASMART™

ABSORBJUŠKI HYBRIDNI KERAMICINI CAD/CAM BLOK

Samo za stručnu stomatološku upotrebu u indikacijama za upotrebu.

INDIKACIJE ZA UPORABU

1. Brezkovinska indirektna restavracije: polne prevleke, inleje, onleje, lučke
2. Prevleke na zobnih vsakih

KONTRAINDIKACIJE

Izogibajte se uporabi tega izdelka pri pacientih z znano alergijo na metakrilatne polimer.

SESTAVA

Bariérovo steklo, metakrilatni polymer, silicijev dioksid, barvilo pigment

OBLIKA PREPARACIJE

Pri preparaciji je potrebno upovediavať sledeché minimálne dimenzie:

- Debelina sten naj bo vsaj 1,5 mm, 1,0 mm na zovruboch
- Pri zhotovovaní modelu náhrady je potrebné doozbrať nasledovné minimálne rozmery:
 - Minimálne hrúbka náhrady 1,5 mm
 - Pri zhotovovaní náhrady je potrebné zabezpečiť sozískaním (obr. 1)
 - V prípade inleje a onleji by mali byť veľkú vnútornú hrany a uhlý zaoblený.
 - Minimálna hrúbka náhrady v jamkách a fisurách by mala byť 1,5 mm a na hrboľkoch 1,5 mm.

REZKANJE

Prosimo, da se obrnete na navodila za uporabo vaše rezkalne opreme. Izberite program rezkanja za CERASMART ali smolnatih kompozitnih materialov v bloku. Obrabiti program glodanja za CERASMART ili akrilatne blokove. Poile glodanja proverite ima li: - Diskoloracije povezane s procesom rezkanja - Zlome - Praskliny V primeru nepopolne restavracije, prenehajte z izdelavo le-te.

KONČNA OBDELAVA IN POLIRANJE

Zaključite in spolirajte z grobim in finim silikónskim polirnikom. Za končno poliranje lahko uporabite DIAPOLISHER PASTE s katero dosežete visok sijaj. Ozorolite. Ob obdelavi in poliranju restavrativnega materiala, uporabljajte sesalac in zaščitno masko, da se izognete vdihavanju prahu. Noste zaščitna očala.

CEMENTIRANJE

1) Priporočljivo je peskanje z 25-50 µm aluminio, pod tlakom 0,15 MPa/1,5 bara.

2) Spilajte restavracijo z zrakom brez olja ali osuštece rešalne opreme.

3) Očistite z alkoholom da odstranite ostanke onleje.

4) Obdelajte površino s silikanskim agensom kot je na primer CERAMIC PRIMER I ali G-Multi PRIMER.

5) Cementirajte z adhezivnim kompozitnim cementom kot npr. G-CEM LinkForce.

6) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

7) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

8) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

9) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

10) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

11) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

12) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

13) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

14) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

15) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

16) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

17) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

18) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

19) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

20) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

21) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

22) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

23) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

24) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

25) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

26) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

27) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

28) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

29) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

30) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

31) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

32) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

33) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

34) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

35) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

36) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

37) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

38) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

39) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

40) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

41) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

42) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

43) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

44) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

45) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

46) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

47) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

48) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

49) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

50) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

51) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

52) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

53) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

54) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

55) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

56) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

57) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

58) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

59) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

60) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

61) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

62) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

63) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

64) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.

65) Osušte površ prostriedkom s obsahom silanu, napr. CERAMIC PRIMER II, G-Multi PRIMER ali G-CEM LinkForce, preberite proizvajalčeva navodila za uporabo.