

Técnica de inyección de composite

Guía clínica



CONTENIDO

Materiales para la técnica de inyección de composite p.04

- EXACLEAR
- G-ænial® Universal Injectable
- G-Premio BOND

Técnica de inyección de composite p.06

DESGASTE POSTERIOR paso a paso

Técnica de inyección de composite p.18

DESGASTE ANTERIOR paso a paso

Lista de información para pedidos p.30

Técnica de inyección de composite



La técnica de inyección de composite (IMT) es un innovador proceso que resulta ideal para tratar situaciones clínicas con una demanda estética exigente, recrear morfologías complejas, restablecer la dimensión oclusal vertical y tratar casos de desgaste tanto en la región anterior como en la posterior con una estética óptima.

La técnica también resulta muy útil porque permite copiar la textura de la superficie del encerado, lo que da como resultado una sonrisa natural con un aspecto realista con una reducción del valioso tiempo de consulta.

Para que el proceso sea satisfactorio, hay dos materiales que son fundamentales: una silicona transparente y un composite de resina inyectable.

La silicona transparente permite comprobar hasta el más mínimo detalle y evita la formación de una capa inhibidora de oxígeno, facilitando así el pulido final. También permite controlar la inyección mientras se tratan varias piezas simultáneamente.



Un composite de resina inyectable con una alta resistencia a la abrasión y a la flexión permitirá convertir un encerado diagnóstico en restauraciones de composite con una alta resistencia y brillo.

El objetivo de esta guía clínica es presentar una técnica sencilla y predecible que permita a los facultativos crear restauraciones directas tan estéticas como las indirectas, pero de forma más rápida y rentable y trabajando de forma mínimamente invasiva.

Materiales para la técnica de inyección de composite

EXACLEAR

El material de vinilpolisiloxano transparente



EXACLEAR es un innovador material de silicona transparente que satisface las necesidades de casos estéticos exigentes y facilita la obtención de unos resultados fantásticos. Su absoluta transparencia lo hace especialmente eficaz en situaciones clínicas complejas.

EXACLEAR, utilizado junto con un composite inyectable como G-ænial Universal Inyectable permite a los clínicos crear restauraciones tan estéticas como las carillas indirectas, pero de un modo más rápido, más asequible y utilizando preparaciones menos invasivas.

G-ænial Universal Inyectable

Inyectar, dar forma y modelar al mismo tiempo



Inyectar, dar forma y modelar al mismo tiempo. Las tecnologías de relleno líderes en el mundo de GC nos han permitido desarrollar un material inyectable que es mucho más fuerte que la mayoría de los materiales de composite en pasta convencionales. ¡Es un nuevo paradigma pensar que un composite con una consistencia más fluida es en realidad la opción más fuerte! Como G-ænial Universal Inyectable no se escurre, usted tiene todo el control para adaptar, dar forma y modelar a medida que inyecta para que las restauraciones sean rápidas y fáciles. Se adapta perfectamente al suelo de la cavidad y le permite crear contornos, cúspides e incluso paredes proximales de forma sencilla.

G-Premio BOND

Adhesivo universal monocomponente fotopolimerizable



No siempre es fácil seleccionar la adhesión adecuada para una indicación determinada y asegurarse de seguir con precisión los diferentes pasos del procedimiento. Este es el motivo por el que GC ha desarrollado G-Premio BOND, una solución de adhesión universal en un único frasco con todos los grabados, que no solo se pueden utilizar para la adhesión directa, sino también para casos de reparación, hipersensibilidad y cementación definitiva.

Además, GC desea ofrecer esta facilidad de uso y versatilidad sin poner en peligro la calidad de la adhesión.

G-Premio BOND ofrece las ventajas de un sistema universal, pero con un rendimiento excepcional en cualquier situación gracias a su combinación única de monómeros.



A close-up photograph of a dental procedure. A tooth is shown with a dark, possibly composite, material being applied or injected into a cavity. The background is dark, and the foreground shows the intricate details of the tooth and the restoration process.

DESGASTE EN POSTERIOR

*Técnica de inyección
de composite*



1. Situación inicial del paciente.
(Este modelo simula un paciente con desgaste dental generalizado)



PASOS NO CLÍNICOS

I CREACIÓN DE ENCERADOS

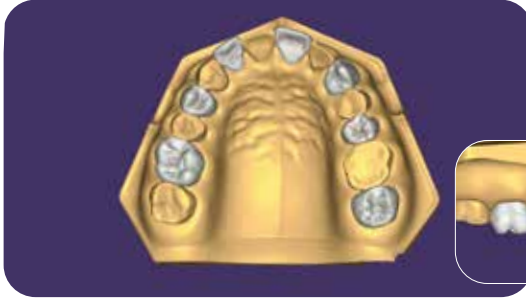


2. Tome una impresión del paciente
(digital o convencional).



3. Cree un encerado TOTAL de todas
las piezas (digital o convencional).





4. Cree un encerado PARCIAL con piezas alternativas (digitales o convencionales)*.



5. Imprima modelos impresos TOTALES y PARCIALES en 3D.



6. Sellado de los dos modelos (PARCIAL y TOTAL):

- Modelos impresos en 3D: separador**
- Modelos de yeso: hidratación durante 5 min.

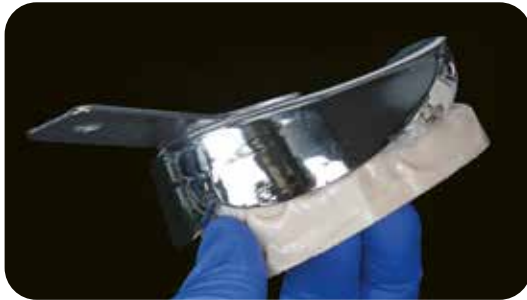
*Si está trabajando con un encerado tradicional en un modelo de yeso, haga primero la llave COMPLETA de silicona y luego retire con cuidado la cera de las piezas alternativamente. Solo entonces podrá crear su llave de silicona PARCIAL (véase la página 10).

**La aplicación de un separador no es obligatoria y solo será necesaria cuando la resina del modelo impreso en 3D no esté totalmente polimerizado, lo que provocará una reacción entre su superficie y el material de vinilpolisiloxano. En el caso de los modelos de yeso, es obligatorio sumergirlos en agua durante 5 minutos.

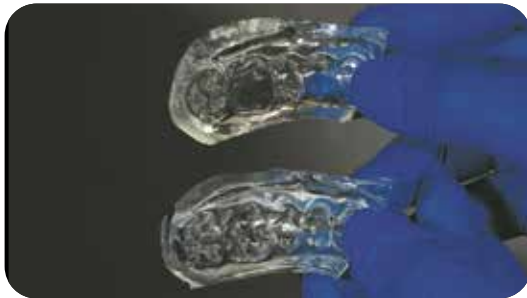
II CREACIÓN DE LLAVES TRANSPARENTES DE SILICONA



7. Dispense **EXACLEAR** en una cubeta no perforada (metálica o transparente). **OPCIONAL:** además, aplique **EXACLEAR** en la superficie oclusal para evitar burbujas.



8. Tome la impresión de ambos modelos (TOTAL y PARCIAL). El tiempo de fraguado de EXACLEAR fuera de la boca es de 7 minutos. *Opcionalmente, los modelos pueden colocarse en una olla de presión durante el fraguado para evitar que se formen burbujas.*



9. Esto dará como resultado dos llaves de silicona (TOTAL y PARCIAL). *El grosor mínimo de la llave debe ser de 3-4 mm para evitar distorsiones.*

PASOS CLÍNICOS

I | PREPARACIÓN Y AISLAMIENTO DE PIEZAS

La técnica de inyección de composite es una técnica que no requiere preparación. No obstante, las piezas pueden prepararse un poco para adaptarse al nuevo diseño de restauración planificado en el encerado, si lo desea.



10. Aislamiento de la mitad del modelo con un dique de goma.



11. Arenado de las piezas 17 a 14.

II CREACIÓN DE LA PRIMERA SERIE DE CARILLAS OCLUSALES UTILIZANDO LA TÉCNICA DE INYECCIÓN ALTERNATIVA



12. Grabado selectivo (solo esmalte) de las piezas 16 y 14 durante 30 segundos.
Enjuague y elimine el exceso de agua (ligeramente seca).



13. Aplique **G-Premio BOND** en las piezas 16 y 14 durante 10 segundos. Séquelo durante 5 segundos con presión de aire máxima y fotopolimerice durante 10 segundos.



14. Llave **PARCIAL**: realice 2 perforaciones, preferentemente en sobre las cúspides de las piezas 16 y 14.
Un orificio sirve para la inyección del composite y el otro para la salida de aire.

Hágalo preferiblemente desde el interior hacia el exterior de la llave



15. Detalle las dos perforaciones.



16. Inyecte **G-ænial Universal Injectable** utilizando la llave de silicona **PARCIAL**. Inyecte el composite para la primera pieza hasta que el exceso salga por el segundo orificio. Sosténgalo firmemente y polimerícelo durante 5 segundos. Repita el proceso con la segunda pieza.



17. Retire con cuidado el exceso de composite con un bisturí en cada pieza de inyección. Fotopolimerice cada lado durante 20 segundos.

III CREACIÓN DE LA SEGUNDA SERIE DE CARILLAS OCLUSALES UTILIZANDO LA TÉCNICA DE INYECCIÓN ALTERNATIVA



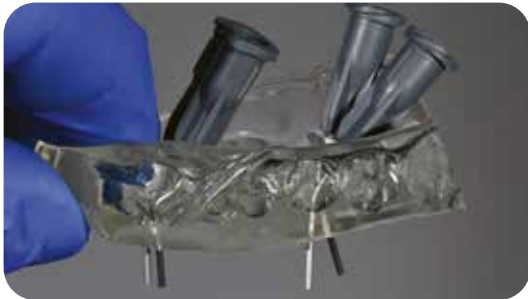
18. Grabado selectivo (solo en esmalte) de las piezas 17 y 15 durante 30 segundos.

Enjuague y elimine el exceso de agua (ligeramente seca).



19. Aplique **G-Premio BOND** en las piezas 17 y 15 durante 10 segundos.

Séquelo durante 5 segundos con presión de aire máxima y fotopolimerice durante 10 segundos.



20. Llave **TOTAL**: cree 2 perforaciones, preferiblemente sobre las cúspides de las piezas 17 y 15. Un orificio sirve para la inyección del composite y el otro para la salida de aire.

Hágalo preferiblemente desde el interior hacia el exterior de llave.



21. Inyecte **G-aenial Universal Injectable** utilizando de la llave **TOTAL** de silicona. Inyecte el composite para la primera pieza hasta que el exceso salga por el segundo orificio. Sosténgalo firmemente y polimerícelo durante 5 segundos. Repita el proceso con la segunda pieza.



22. Retire con cuidado el exceso de composite con un bisturí en cada pieza de inyección. Fotopolimerice cada lado durante 20 segundos.

23. Repita la operación en la otra mitad del modelo.

IV PASOS DE ACABADO



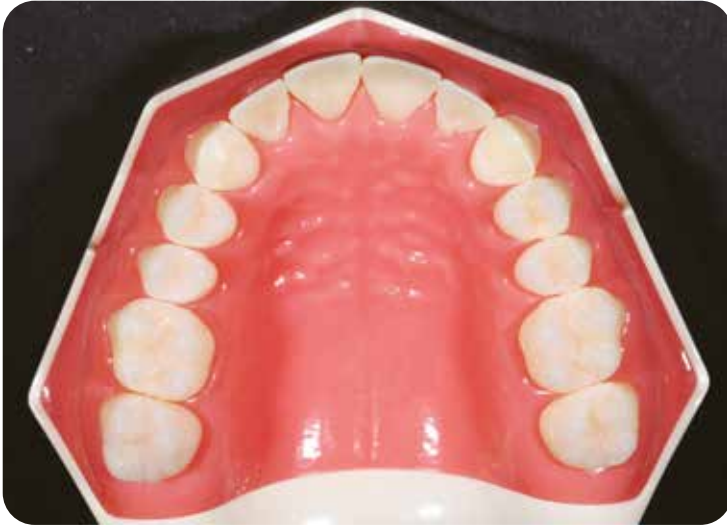
23. Retire el dique de goma y el exceso de composite con un bisturí y, a continuación, realice el acabado interproximal con **New Metal Strips** y **EPITEX**.



24. Ajuste la oclusión.



25. Pula con pulidor de goma gris EVE Diacomp TWIST.



26. Resultado final de las restauraciones posteriores.







DESGASTE EN ANTERIOR

*Técnica de inyección
de composite*





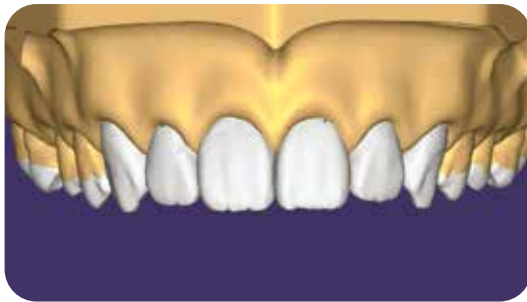
1. Situación inicial del paciente.

PASOS NO CLÍNICOS

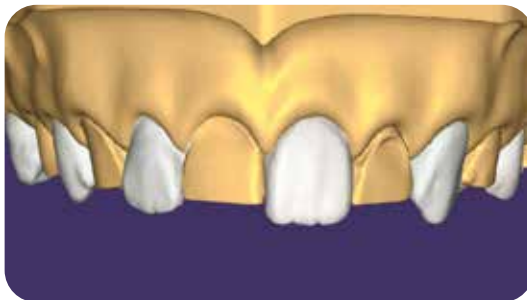
I CREACIÓN DE ENCERADOS



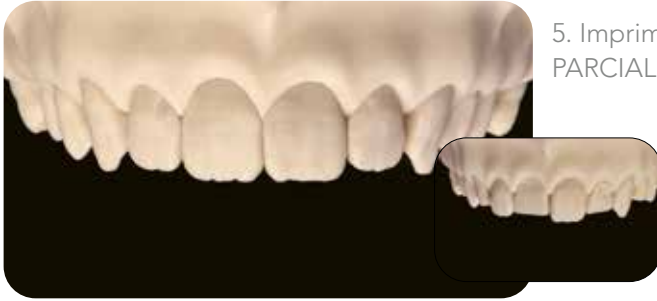
2. Tome una impresión del paciente (digital o convencional).



3. Cree un encerado TOTAL de todas las piezas (digital o convencional).



4. Cree un encerado PARCIAL con piezas alternativas (digitales o convencionales).*



5. Imprima modelos TOTALES y PARCIALES en 3D.



6. Opcionalmente, prepare una llave de silicona para la estratificación (solo a partir del modelo TOTAL).



7. Sellado de los dos modelos (PARCIAL y TOTAL):

- Modelos impresos en 3D: separador**
- Modelos de yeso: hidratación durante 5 min.

**Si está trabajando con un encerado tradicional en un modelo de yeso, haga primero la llave TOTAL de silicona y luego retire con cuidado la cera de las piezas alternativamente. Solo entonces podrá crear su llave de silicona PARCIAL (véase la página 22).*

***La aplicación de un separador no es obligatoria y solo será necesaria cuando la resina del modelo impreso en 3D no esté totalmente polimerizado, lo que provocará una reacción entre su superficie y el material de vinilpolisiloxano. En el caso de los modelos de yeso, es obligatorio sumergirlos en agua durante 5 minutos.*

II CREACIÓN DE LLAVES TRANSPARENTES DE SILICONA



8. Dispense **EXACLEAR** en una cubeta no perforada (metálica o transparente).

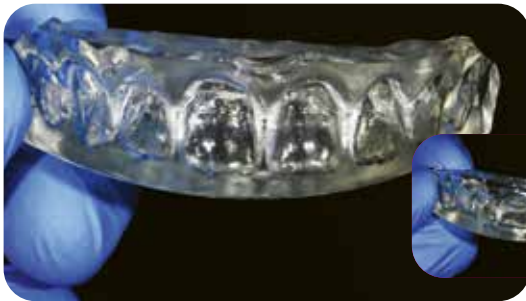
Opcional: aplique, además, **EXACLEAR** en la superficie labial para evitar burbujas.



9. Tome la impresión de ambos modelos (TOTAL y PARCIAL).

El tiempo de fraguado de EXACLEAR fuera de la boca es de 7 minutos.

Opcionalmente, los modelos pueden colocarse en una olla de presión durante el fraguado para evitar que se formen burbujas.



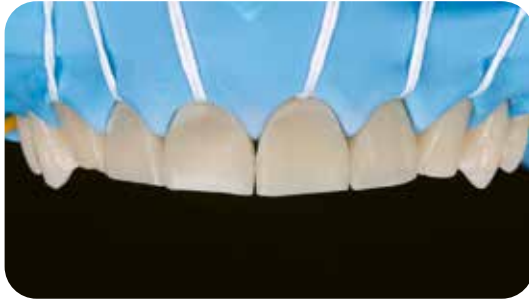
10. Esto dará como resultado dos llaves de silicona (TOTAL y PARCIAL).

El grosor mínimo la llave debe ser de 3-4 mm para evitar distorsiones.

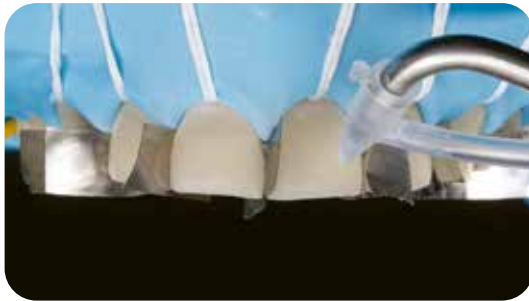
PASOS CLÍNICOS

I PREPARACIÓN Y AISLAMIENTO DE PIEZAS

La técnica de inyección de composite es una técnica que no requiere preparación. No obstante, las piezas pueden prepararse un poco para adaptarse al nuevo diseño de restauración planificado en el encerado, si lo desea.

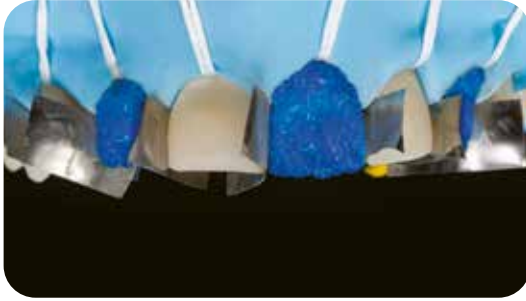


11. Aislamiento de las piezas 15 a 25 con un dique de goma. 11. Isolate from tooth 15 to 25 with rubber dam.

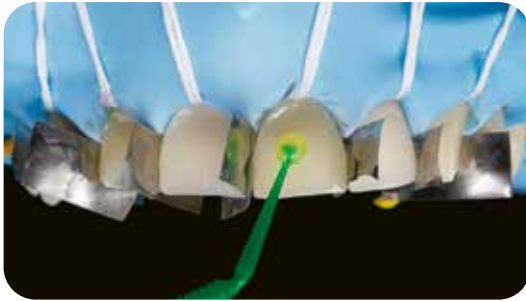


12. Arenado de las piezas 13 a 23.

II CREACIÓN DE LA PRIMERA SERIE DE CARILLAS UTILIZANDO LA TÉCNICA DE INYECCIÓN ALTERNATIVA



13. Grabado selectivo (solo esmalte) de las piezas 12, 21 y 23 durante 30 segundos. Enjuague y elimine el exceso de agua (ligeramente seca).



14. Aplique **G-Premio BOND** en las piezas 12, 21 y 23 durante 10 segundos. Séquelo durante 5 segundos con presión de aire máxima y fotopolimerice durante 10 segundos.

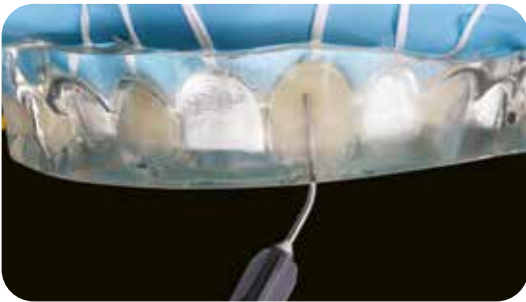


15. Opcionalmente, para obtener un aspecto más natural de la restauración, los mamelones se pueden diseñar utilizando **G-ænial Universal Injectable** opaco o un composite de pasta opaca con la ayuda la llave de silicona pesada (putty).

No olvide fotopolimerizar.



16. Llave de silicona **PARCIAL**: cree un orificio de acceso en la llave de silicona en el borde incisal de las piezas 12, 21 y 23.
Hágalo preferiblemente desde el interior hacia el exterior la llave.

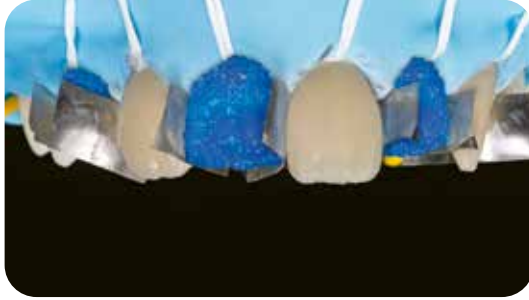


17. Inyecte **G-aenial Universal Injectable** utilizando la llave de silicona **PARCIAL**. Inyéctelo para la primera pieza hasta llenar completamente el molde de la pieza. Sosténgalo firmemente y polimerícelo durante 5 segundos. Repita el proceso con la segunda y la tercera pieza.

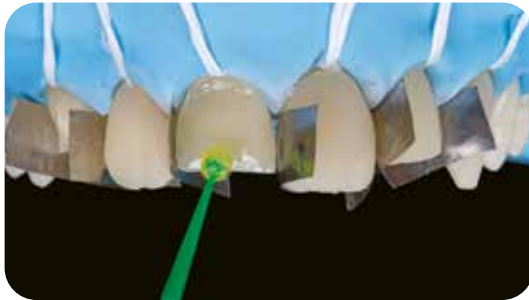


18. Retire con cuidado el exceso de composite con un bisturí en cada pieza de inyección. Fotopolimerice cada lado durante 20 segundos.

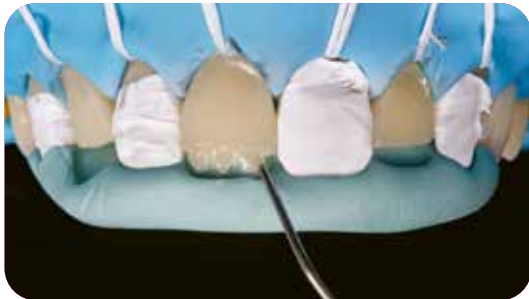
III CREACIÓN DE LA SEGUNDA SERIE DE CARILLAS UTILIZANDO LA TÉCNICA DE INYECCIÓN ALTERNATIVA



19. Grabado selectivo (solo esmalte) de las piezas 13, 11 y 22 durante 30 segundos.
Enjuague y elimine el exceso de agua (ligeramente seca).



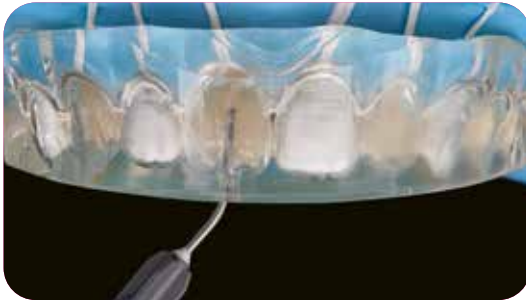
20. Aplique **G-Premio BOND** en las piezas 13, 11 y 22 durante 10 segundos. Séquelo durante 5 segundos con presión de aire máxima y fotopolimerice durante 10 segundos.



21. Opcionalmente, para obtener un aspecto más natural de la restauración, los mamelones se pueden diseñar utilizando **G-ænia Universal Inyectable** opaco o un composite de pasta opaca con la ayuda la llave de silicona pesada (putty).
No olvide fotopolimerizar



22. Llave de silicona TOTAL:
cree un orificio de acceso en la llave
de silicona en el borde incisal de las
piezas 13, 11 y 22.
Hágalo preferiblemente desde el
interior hacia el exterior la llave.



23. Inyecte **G-ænial Universal
Injectable** utilizando la llave TOTAL
de silicona.
Inyéctelo para la primera pieza hasta
llenar completamente el molde de la
pieza.
Sosténgalo firmemente y polimerícelo
durante 5 segundos. Repita el proceso
con la segunda y la tercera pieza.



24. Retire con cuidado el exceso de
composite con un bisturí en cada pieza
de inyección.
Fotopolimerice cada lado durante
20 segundos.

IV PASOS DE ACABADO



25. Retire el dique de goma y el exceso de composite con un bisturí y, a continuación, realice el acabado interproximal **New Metal Strips** y **EPITEX**.



26. Ajuste la oclusión.



27. Pula con pulidor de goma gris EVE Diacomp TWIST.



28. Resultado final.

LISTA DE INFORMACIÓN PARA PEDIDOS



Kit de moldeo por inyección EXACLEAR de GC
 1 EXACLEAR cartucho
 + 3 G-ænial Universal Inyectable (A1, A2 Y A3)
 Ref.: 10003753



Reposición de GC EXACLEAR
 EXACLEAR cartridges 2x 48ml (51g)
 2 cartuchos EXACLEAR de 48 ml (51 g)
 + 6 puntas de mezcla II L (azul)
 Ref.: 10001483



G-ænial Universal Inyectable
 16 colores
 Refs. entre: 10006896 y 10006911



A1
 art. 10006896



A2
 art. 10006897



A3
 art. 10006898



A3.5
 art. 10006899



A4
 art. 10006900



B1
 art. 10006901



B2
 art. 10006902



CV
 art. 10006903



CVD
 art. 10006904



AO1
 art. 10006905



AO2
 art. 10006906



AO3
 art. 10006907



JE
 art. 10006908



AE
 art. 10006909



XBW
 art. 10006910



BW
 art. 10006911



GC D-Light Pro Kit

Pieza de mano (funda y módulo electrónico), guía ligera de 8 mm, juegos de baterías (x2), estación de carga, cable de alimentación eléctrica, adaptadores UE/UK, pantalla de protección dura para los ojos, pantallas de protección blandas para los ojos (x3).shields x3

Ref.: 70000008



GC G-Premio BOND, envase de 3 frascos

Ref.: 10001458

GC G-Premio BOND, reposición para frasco, 5 ml

Ref.: 10001461



GC EPITEX

Kit básico, soporte con dispensador de cada grano

Ref.: 10000117



New Metal Strips

Tiras metálicas GC, surtido (todos los granos), 12 uds.

Ref.: 10000096



EVE Composite Polisher

Pink - DIACOMP plus TWIST DT-DCP14m

Grey - DIACOMP plus TWIST DT-DCP14f

EVE no es una marca registrada de GC.

GC se ha esforzado siempre por invertir en la mejor formación y educación para odontólogos, protésicos dentales e higienistas dentales. De hecho, la capacidad para fomentar y difundir el conocimiento entre los profesionales odontológicos representa un principio fundamental de nuestro negocio.

Los laboratorios del GC Europe Campus pueden albergar hasta 60 participantes al mismo tiempo en un centro de última generación.

A los visitantes siempre se les da la bienvenida en un entorno cómodo y auténtico, adaptado a los objetivos específicos del curso. La experiencia se complementa con un equipo especializado de formadores e invitados, todos ellos dedicados a transmitirle las aptitudes necesarias, que comparten trucos y consejos prácticos que puedan resultar de utilidad a los asistentes.

En GC nos esforzamos por ofrecer cursos de máxima calidad en un entorno cómodo que permita el desarrollo de una experiencia de aprendizaje positiva y valiosa para todos nuestros clientes. De este modo, la empresa quiere mantenerse fiel a su filosofía de «Semui», es decir, productos hechos para el bien de los demás y no por su cuenta, con el fin último de satisfacer a sus clientes y contribuir a una sociedad sana y duradera.

