

**EXA Advanced™**

**HYDROPHILIC VINYL POLYSILOXANE IMPRESSION MATERIAL**  
For use only by a dental professional in the recommended indications.

**DESCRIPTION**

EXA Advanced is a significantly advanced addition reaction (platinum catalysed) VPS impression material. It produces crisp, extraordinarily smooth and highly precise impressions for models, crowns, bridges and dentures.

**INDICATIONS FOR USE**

Indication	Impression Technique	Tray Type	Recommended Viscosity
Impression for veneer, inlay, onlay, crown or bridge	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase*
	Double mix single impression (Putty-wash impression)	Stock or Custom Tray	+ Injection or Regular Putty*
	Double mix double impression (Putty-wash impression)	Stock or Custom Tray	+ Injection or Regular Putty*
Impression for partial denture	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase*
Putty-Wash impression	Stock Tray	Putty*	+ Injection or Regular
Impression for full denture	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase*
	(e.g. EXAFLEX PUTTY™ / *e.g. EXA Lence Monophase FAST or NORMAL SET)		Alternatively use Putty® + Regular

**CONTRAINDICATIONS**

Avoid use of this product in patients with known allergies to silicone.

**PHYSICAL PROPERTIES**

	Injection Type 3: Light-Bodied Consistency	Regular Type 2: Medium-Bodied Consistency
Normal Set	Fast Set	Normal Set
Working time at 23°C (Min..Sec.)	<2'00"	≤1'00" ≤2'00" ≤1'00"
Minimum Time in the Mouth (Min..Sec.)	≥4'00"	≥1'30" ≥4'00" ≥1'30"
Elastic Recovery (%)	99.7	99.7 99.7 99.5
Strain in Compression (%)	≤7.0	≤7.0 ≤6.0 ≤4.8
Linear Dimensional Change after 24 hrs (%)	≤0.2	≤0.2 ≤0.2 ≤0.2

**RECOMMENDED MIXING TIP FOR CARTRIDGE TYPE**

Viscosity	Setting	Recommended Mixing tip II
Injection	Normal & Fast set	S (Pink)
Regular	Normal & Fast set	L (Aqua)

**DIRECTIONS FOR USE**

**CARTRIDGE LOADING AND DISPENSING**  
Note: The cartridge and mixing tip provided are compatible with GC Cartridge Dispenser II.

- Lift the release lever of the CARTRIDGE DISPENSER II. (referred to as the dispenser hereafter) and pull the piston plunger all the way back into the dispenser. Lift the cartridge holder of the dispenser and load the cartridge, ensuring that the V-shaped notch on the flange of the cartridge is facing down. Push the cartridge holder down to hold the cartridge firmly in place.
- Lift the release lever and push the piston plunger forward until it engages into the cartridge holder.
- Remove the cartridge cap by rotating 1/4 turn anti-clockwise. Tilt the cap downward and pull it away from the cartridge. Gently squeeze the dispenser handle to make a small amount of material from the two openings at the end of cartridge. Make sure that base and catalyst come out evenly.
- Align the V-shaped notch on the rim of mixing tip to the V-shaped notch between the cartridge barrels. Push firmly to attach the mixing tip. Then rotate the colored collar of the mixing tip 1/4 turn clockwise to the end of the cartridge. The color of the mixing tip will change to pink.
- Squeeze the handle several times to extrude the material. After use, do not remove the mixing tip as this will become the storage cap until next use. When replacing the mixing tip, rotate the collar on the mixing tip 1/4 turn anti-clockwise to align the V-shaped notch on the cartridge. Tilt the mixing tip downward and pull it away from the cartridge.
- Remove and replace the old mixing tip immediately prior to next use. Before attaching a new tip, gently extrude a small amount of material to ensure that base and catalyst are flowing evenly from both openings. If the materials should fail to extrude, remove any hardened materials from the end of the cartridge.
- To replace the cartridge, tilt the release lever and retract the piston plunger fully. Remove the empty cartridge by lifting the cartridge holder and load a new one into the dispenser.



The new-type cartridge must be used with the new GC CARTRIDGE DISPENSER II.

**PREPARATION**

1. Make sure the target impression area is dry and free of debris.

2. Block out undercuts to aid impression removal.

3. Apply a tray adhesive (GC Universal VPS Adhesive, etc.) onto the tray and leave to dry according to the manufacturer's instructions for use.

**IMPRESSION STEP**

Note: Prior to use, leave the material to stand at room temperature. Higher temperatures shorten working time and lower temperatures increase working time.

1. Attach an intraoral tip to the mixing tip of cartridge of selected wash material (injection or regular – depending on technique) or backfill it into a syringe.

2. Load the tray with the selected tray material.

3. Inject the wash material onto the prepared teeth.

4. Wait until the wash is ready (approx. 1 minute).

5. When mixing EXA Advanced, care should be taken to avoid mixing or contact with the following materials. These may delay or prevent setting: Catalyst for condensation silicone impression materials, polysulfide impression materials, eugenol materials, sulfur, latex, oil, acrylics, glycerol and spray-type or tint-type topical surface anesthesia (e.g. lidocaine).

6. Do not reuse mixing tips after using cartridge type.

**STORAGE**

Recommended for optimal performance, store at temperature of 15-25°C (59-77°F) away from heat, moisture and direct sunlight.

**PACKAGES**

48ml cartridges x 2, Mixing tip II x 6

Available in:

- Normal set Regular - Normal set Injection

- Fast set Regular - Fast set Injection

**CLEANING AND DISINFECTION**

MID-LEVEL DISINFECTION: To avoid cross-contamination between patients this product requires mid-level disinfection. Immediately after use inspect device and label for deterioration. Discard device if damaged.

DO NOT IMMERSER: Thoroughly clean device to prevent drying and accumulation of contaminants. Disinfect with a mid-level registered healthcare-grade infection control product according to regional/national guidelines.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the safety data sheets available at:

http://www.gc-europe.com

They can also be obtained from your supplier.

**UNDESIRABLE EFFECTS - REPORTING:**

If you become aware of any kind of undesired effect, reaction or similar events experienced by use of this product, including those not listed in this instruction for use, please report them directly through the relevant vigilance system, by selecting the proper authority of your country accessible through the following link:

http://www.gc-europe.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\_en

as well as to our internal vigilance system:

vigilance@gc-europe.com

In this way you will contribute to improve the safety of this product.

Last revised: 12/2021

**EXA Advanced™**

**HYDROPHILIC VINYL-POLYSILOXANE ABFORMMATERIAL**  
Nur für zahnärztlichen Fachpersonal für die genannten Anwendungsbereiche zu verwenden.

**BESCHREIBUNG**  
EXA Advanced ist ein signifikant reaktivierbares (durch Platin katalysiertes) VPS-Abformmaterial. Es werden feste, besonders glatte und hochpräzise Abformungen für Modelle, Kronen, Brücken und Denturen erreicht.

**DESCRIPTION**  
EXA Advanced est un matériau d'empreinte avancé vinyle polysiloxane par addition (catalyse au platine). Les répliques, couronnes et bridges obtenu offrent un état de surface élégant et une très grande précision.

**INDICATIONS FOR USE**

Indication	Impression Technique	Tray Type	Recommended Viscosity
Impression for veneer, inlay, onlay, crown or bridge	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase*
	Double mix single impression (Putty-wash impression)	Stock or Custom Tray	+ Injection or Regular Putty*
	Double mix double impression (Putty-wash impression)	Stock or Custom Tray	+ Injection or Regular Putty*
Impression for partial denture	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase*
Putty-Wash impression	Stock Tray	Putty*	+ Injection or Regular
Impression for full denture	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase*
	(e.g. EXAFLEX PUTTY™ / *e.g. EXA Lence Monophase FAST or NORMAL SET)		Alternatively use Putty® + Regular

**CONTRAINDICATIONS**  
EXA Advanced ist ein signifikant reaktivierbares (durch Platin katalysiertes) VPS-Abformmaterial. Es werden feste, besonders glatte und hochpräzise Abformungen für Modelle, Kronen, Brücken und Denturen erreicht.

**DESCRIPTION**  
EXA Advanced est un matériau siliconique pour addition (catalyse au platine) notablement avancé. Produit imprente nette, extrêmement levigée et altamente preciso de acuerdo con los modelos, coronas, y pontes totais.

**INDICATIONS FOR USE**

Indikation	Abformtechnik	Art des Abformmittels	Empfohlene Viskosität
Abformung für Veneer, Inlay, Onlay, Krone oder Brücke	Einfachmisch-Abformung	Standard oder individuelle Abformmittel	Monophase*
	Doppelmisch-Abformung	Individualisiert	Putty*
	Double mélange: eine empreinte, zwei viscosités	Individualisiert	+ Injection oder Regular Putty*
Abformung für Teilprothese	Einfachmisch-Abformung (Putty-Wash-Abformung)	Standard oder individuelle Abformmittel	Putty*
	Putty-Wash Abformung	Standard oder individuelle Abformmittel	Putty*
Abformung für volle Zähne	Einfachmisch-Abformung	Standard oder individuelle Abformmittel	Monophase*
	(e.g. EXAFLEX PUTTY™ / *e.g. EXA Lence Monophase FAST or NORMAL SET)		Alternativ können Sie auch Putty® + Regular verwenden

\*e.g. EXAFLEX PUTTY™ / \*e.g. EXA Lence Monophase FAST or NORMAL SET)

**GEGENANZEIGEN**  
Vermeiden Sie die Verwendung dieses Produkts bei Patienten mit bekannten Allergien.

**PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN**

	Injection Type 3: Light-Bodied Consistency	Regular Type 2: Medium-Bodied Consistency
Normal Set	Fast Set	Normal Set
Working time at 23°C (Min..Sec.)	<2'00"	≤1'00" ≤2'00" ≤1'00"
Minimum Time in the Mouth (Min..Sec.)	≥4'00"	≥1'30" ≥4'00" ≥1'30"
Elastic Recovery (%)	99.7	99.7 99.7 99.5
Strain in Compression (%)	≤7.0	≤7.0 ≤6.0 ≤4.8
Linear Dimensional Change after 24 hrs (%)	≤0.2	≤0.2 ≤0.2 ≤0.2

**RECOMMENDED MIXING TIP FOR CARTRIDGE TYPE**

Viscosity	Einstellung	Recommended Mixing tip II
Injection	Normal & Fast set	S (Pink)
Regular	Normal & Fast set	L (Aqua)

**DIRECTIONS FOR USE**

**CARTRIDGE LOADING AND DISPENSING**  
Note: The cartridge and mixing tip provided are compatible with GC Cartridge Dispenser II.

- Lift the release lever of the CARTRIDGE DISPENSER II (in der Folge als Gerät bezeichnet) und den Spritzenkolben vollständig in das Gerät. Geräte annehmen und den Spritzenkolben vollständig in das Gerät einschieben. Darauf achten, dass die Spritze am Kante der Kartusche nach unten weist. Den Spritzenhalter nach unten drücken, um die Kartusche zu fixieren.
- Den Spritzenhalter und den Auslösehebel solange betätigen, bis die Schubstange am Kartuschenboden ansetzt.
- Die Spritze am Kante der Kartusche durch eine Viertelumdrehung gegen den Uhrzeigersinn abwickeln. Gleichzeitig müssen die beiden Schnellverschlüsse auf dem Spritzenkopf abgedreht werden.
- Die Spritze am Kante der Kartusche durch eine Viertelumdrehung im Uhrzeigersinn abwickeln. Gleichzeitig müssen die

**EXA Advanced™****HYDROFIL A-SILIKONE AFTRYKSMATERIALE**

Må kun anvendes af dentalspecialist i de af denne brugsanvisning beskrevne indikationsområder.

**BESKRIVELSE**

EXA Advanced er et højt avanceret additionsreaktions VSP aftryksmateriale (katalysert af Platin). Det skaber yderst præcise aftryk til modeller, kroner, broer og proteser.

**REKOMMENDERADE INDIKATIONER OG ANVENDELSE**

Indikation	Aftryksteknik	Skeptype	Anbefalet viskositet
Aftryk til facader, inlay, onlays, kroner eller broer	Single-mix aftryk Dobbel mix aftryk Dobbel mix - Dobbelaftryk (Putty-wash aftryk)	Standard- eller individuel aftrykk Putty + Injection, eller Regular	Monophase**
Aftryk til partielle proteser	Single-mix aftryk Putty-wash aftryk	Standard- eller individuel aftrykk Putty + Injection, eller Regular	Monophase**
Aftryk til helproteser	Single-mix aftryk	Prefabriceret eller individuel aftrykk Putty-wash aftryk	Monophase** Alternativt anvendes Putty + Regular

(T.eks. EXAFLEX PUTTY / \*T.eks. EXA Lence Monophase FAST eller REGULAR/NORMAL aftrykning)

**KONTRAINDIKATIONER**

Undgå at bruge produktet til patienter der er overfølsomme overfor silikonaftryksmateriale.

**FYSIKALISKA EGENSKAPER**

	Injection Type 3 Light body konsistens		Regular Type 2 Medium-Bodied konsistens	
	Normal Set	Fast Set	Normal Set	Fast Set
Normal aftrykning	Hurtig aftrykning	Normal aftrykning	Hurtig aftrykning	
Arbejdstid ved 23 °C (Min., Sek.)	<2'00"	<1'00"	<2'00"	<1'00"
Minimum tid i munnen (Min., Sek.)	>4'00"	>1'30"	>4'00"	>1'30"
Elastisk åbnerhåndtning (%)	99,7	99,7	99,7	99,5
Deformentation ved kompression (%)	<7,0	<7,0	<6,0	<4,8
Kompressionsbelastning	<7,0	<7,0	<6,0	<4,8
Linjær dimensionel forandring efter 24 % (mm)	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2
Linjær dimensionel forandring efter 24 timer (%)	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2

**ANBEFALEDT BLANDESPIDS OG MAGASINTYPE**

Viskositet	Stelning	Mixing tip II
Injection	Normal & Fast set	S (Pink)
Regular	Normal & Fast set	L (Aqua)

**BRUGSANVISNING****LADDNING OCH DOSERING AV NÅR PATRON**

Notera: Magasinen och blandningspatrassen vi levererar är kompatibla med GC Cartridge Dispenser 2.

Bemärk: magasin och blandningspatrassen vi levererar är kompatibla med GC Cartridge Dispenser 2.

1. Loft udlesgrebet på CARTRIDGE DISPENSER 2 (kaldet dispenseren i det følgende) og træk stempeltele hele vejen tilbage i dispenseren. Loft dispenserens magasinholder og isæt magasinet samtidigt med at det V-formede hak på magasinet flæng vender nedad. Skub magasinholderen ned for at fastholde magasinet.

2. Loft udlesgrebet og skub stempellet fremad indtil der er modstand fra magasinet.

3. Tag hæften af magasinet ved at dreje den i kvar retning mod venstre. Vigtig hæftet til højre for at få den korrekte aftryksteknik.

4. Sæt på den formelle aftryksteknik ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

5. Tilpas det V-formede hak på blandningspatrassen til det V-formede hak på magasinet. Sæt blandingspatrassen godt. Drej den næste blandingspatrassens farvede manchet en kvar retning mod højre. Nu er dispenseren klar til bruk.

6. Tryk flere gange på håndtakket, så der presses materialer ud. Efter bruk skal blandingspatrassen blive sidderende på som hæftet indtil næste gang materialer skal anvendes. Når den bruges blandingspatrassen godt, skal den være i stand til at få en god aftryksteknik.

7. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

8. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

9. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

10. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

11. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

12. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

13. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

14. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

15. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

16. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

17. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

18. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

19. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

20. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

21. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

22. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

23. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

24. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

25. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

26. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

27. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

28. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

29. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

30. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

31. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

32. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

33. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

34. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

35. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

36. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

37. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

38. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

39. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

40. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

41. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

42. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

43. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

44. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

45. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

46. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

47. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

48. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

49. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

50. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

51. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

52. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

53. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

54. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

55. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

56. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

57. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

58. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

59. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

60. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

61. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

62. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

63. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

64. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

65. Den bruges blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye blandingspatrassen ved at vælge monofasen i den nye aftryksteknik.

66. Den bruges blandingspatrassen ved at