

Afdrukmaterialen van GC

	Viscositeit	Verwerkingstijd	Uithardingstijd	Minimum tijd in de mond
GC Examix NDS	Injection	2'30"	5'00"	4'00"
	Regular	2'00"	4'00"	4'00"
	Monophase	2'00"	4'00"	4'00"
GC Exafast NDS	Putty	1'00"	1'45"	1'30"
		1'15"	2'15"	1'30"
GC Exajet	Normal	2'00"	4'00"	3'00"
	Fast	1'30"	3'15"	2'30"
GC Exaflex	Injection	2'15"	4'00"	4'00"
	Regular	1'45"	4'00"	4'00"
	Putty	1'00"	4'00"	4'00"

Alle verwerkings- en uithardingstijden werden gemeten bij 23°C. Alle andere fysieke eigenschappen overeenkomstig ISO 4823:1993



Verpakkingen

GC Examix NDS en GC Exafast NDS

Navulverpakking
2 cartridges, elk 48 ml
6 mengtips II, maat S, L of LL afhankelijk van de viscositeit

GC Exaflex en GC Exafast Putty

1-1-verpakking:
basismateriaal en katalysator, elk 500 g
5-5-verpakking
(enkel voor GC Exaflex Putty):
5x basismateriaal en katalysator, elk 500 g

GC Exaflex

1-1-verpakking:
basismateriaal en katalysator, elk 74 ml
20-20- kliniekverpakking
20 x basismateriaal en katalysator, elk 74 ml

GC Exajet Normal en Fast

Introductieverpakking:
folieverpakkingen basismateriaal 300 ml en katalysator 62 ml
Cartridge
10 dynamische mengtips

Navulverpakking:
2 folieverpakkingen, elk met 300 ml basismateriaal en 62 ml katalysator

Kliniek verpakking:
6 folieverpakkingen, elk met 300 ml basismateriaal en 62 ml katalysator

Toebehoren:
Cartridge
50 dynamische mengtips

GC EUROPE N.V. Head Office Interleuvenlaan, 13 B-3001 Leuven Tel. +32.16.39.80.50 Fax +32.16.40.02.14 E-mail: info@gceurope.com www.gceurope.com	GC EUROPE N.V. Benelux Office Tooroplaan 11 NL-3431 RC Nieuwegein Tel. +31.30.604.88.87 Fax +31.30.604.88.87 E-mail: info@benelux.gceurope.com www.benelux.gceurope.com
---	--

'GC.'
FIRST IS QUALITY

Z.O.L.F.NL 3 00 - 08/01

De essentie van een geslaagde restauratie

Afdrukmaterialen

Gids voor een correcte materiaalselectie



'GC.'
FIRST IS QUALITY

Een slechte afdruk... laat een slechte indruk!

Een zo nauwkeurig mogelijke afdruk is de basis voor een perfect passende en goed functionerende restauratie. Indien de detailscherpte van de afdruk te wensen overlaat, dan zal men in het laboratorium geen correcte prothetische voorziening kunnen vervaardigen. U zult bijgevolg moeite hebben, en in het slechtste geval zal het onmogelijk zijn, om de prothese te doen passen. Gevolgen: extra werk dat u niet kunt doorberekenen, problemen met uw laboratorium en een patiënt die geïrriteerd zal zijn door de "armzalige kwaliteit" van de prothese. Kortom: slechte afdrukken zijn gewoonweg slecht voor de zaken.



Drie voorwaarden zijn verbonden aan de vervaardiging van een nauwkeurige afdruk. Ten eerste moet u steeds het juiste afdruk materiaal kiezen. Daarbij is het uitermate belangrijk dat u dat afdruk materiaal steeds in combinatie met de meest geschikte afdruk lepel gebruikt. Tenslotte moet u natuurlijk ook over een goede afdruktechniek beschikken.

De GC-gids "De Afdruk lepel; gids voor een correcte lepelselectie" ging reeds uitvoerig in op het belang van de afdruk lepel. Er werd bovendien beschreven hoe u uit de verschillende beschikbare types de meest geschikte lepel kiest. Het juiste afdruk materiaal kiezen is echter even lastig. Vandaar dat GC ook deze "Gids voor afdruk materialen" heeft gemaakt. Hiermee kiest u uit het brede gamma precies dat afdruk materiaal dat u nodig hebt.

Het afdruk materiaal

Waarop precies moet u letten bij de keuze van het afdruk materiaal?

● **Korte uithardingstijd:** Kies een zo kort mogelijke uithardingstijd: uw patiënten zullen dat appreciëren en het is bovendien goed voor de zaken.

● **Uitstekende hydrofiele eigenschappen :** Voor een optimale reproductie van alle details tijdens de afdrukname en tijdens het uitgieten met gips in het laboratorium.

● **Hoge scheursterkte:** Vermindert de kans op schade aan de afdruk bij verwijdering uit de mond.

● **Hoge elasticiteit:** Comfort voor de patiënt: de afdruk lepel is gemakkelijker te verwijderen. Gemak voor de tandtechnicus: het gipsmodel kan snel en zonder breuk uit de afdruk genomen worden.

● **Snel en volledig herstel uit deformatie:** De exacte reproductie van de mondsituatie is enkel mogelijk als het afdruk materiaal na verwijdering uit de mond volledig terugveert in z'n oorspronkelijke positie.

● **Dimensionale stabiliteit:** Opslag en transport tasten de afmetingen van de afdruk niet aan.

● **Geur en smaak van het materiaal:** Kan heel belangrijk zijn. Sommige materialen hebben een ronduit vieze smaak, wat heel irritant kan zijn voor de patiënt.

Waarop moet u bovendien nog letten?

● Voor kleine restauraties kunt u snelhardende afdruk materialen gebruiken. Voor grotere restauraties zijn evenwel normaalhardende materialen het meest aangevoelen.

● Gebruik geen latex handschoenen en bij gebruik van retractiedraad altijd grondig naspoelen. Latex en de toevoegingen in de draad, kunnen een negatieve invloed hebben op de uitharding van het afdruk materiaal.

● Controleer, alvorens de afdruk uit de mond te verwijderen, of het afdruk materiaal goed doorgehard is. Omgevingstemperatuur en bewaartemperatuur hebben grote invloed. Te vroeg verwijderen veroorzaakt blijvende deformatie en onvermijdelijke problemen.

● Nadat u de afdruk hebt verwijderd, controleert u hem nauwkeurig op onvolledigheden, holtes of luchtbellen.

● Desinfecteer de afdruk en spoel hem daarna af met water, vooraleer u hem naar het tandtechnisch laboratorium stuurt. Uw tandtechnicus zal dat ten zeerste appreciëren.

De 'twee materialen, twee stappen'-techniek

Beter bekend als dubbele afdruk- of correctieafdruk methode. Met twee materialen van verschillende viscositeit, wordt in twee keer afgedrukt. De eerste keer maakt de tandarts een voorafdruk door een afdruk lepel met heavy-bodied of putty materiaal in de mond van de patiënt te brengen. Na uitharding van het materiaal, verwijdert de tandarts alle ondersnijdingen en brengt hij ontsnappingskanaaltjes

aan. Zo kan later het overvullige correctiemateriaal wegvloeien. Een andere mogelijkheid bestaat erin om de benodigde extra ruimte te creëren door middel van een dunne plasticfolie, waardoor het uitsnijden van de ontsnappingskanaaltjes overbodig wordt. Voor de definitieve afdruk spuit de tandarts correctiemateriaal over de preparatie en in de voorafdruk alvorens de definitieve afdruk te nemen.



De oplossing van GC

GC raadt aan om gebruik te maken van een één millimeter dikke GC afdrukseparatiewafel (ISW), gemaakt van geschuimd en elastisch polyethyleen met een enigszins ruw oppervlak. Na het vullen van de afdruk lepel wordt de dorsaal op maat geknipte separatiewafel in de zachte putty gedrukt. Idealiter voert u dit vóór het

prepareren uit. Na het nemen van de voorafdruk en na het prepareren, wordt de wafel uit de uitgeharde putty verwijderd. Het resultaat is een starre en "geïndividualiseerde" lepel die de perfecte basis voor de definitieve afdruk vormt. Tot slot zorgt de applicatie van light-bodied materiaal voor een precieze en detailscherpe reproductie. Omdat spuitmaterialen uiterst elastisch zijn en de wafels voldoende

ruimte laten (1 mm rondom), kunt u de afdruk gemakkelijk uit de mond verwijderen. Het ruwe wafeloppervlak zorgt er tevens voor dat het light-bodied spuitmateriaal zich goed aan de putty hecht. Bovendien herstelt het materiaal zich onmiddellijk uit deformatie. GC biedt u hiermee een eenvoudig en kostensparend systeem voor het maken van voorspelbare en betrouwbare afdrukken aan.

Bijkomende tips

Indien u GC Exaflex Putty of GC Exafast Putty voor het maken van de voorafdruk kiest, dan raden wij u het gebruik van een geperforeerde afdruk lepel aan. Verkiest u GC Exajet, een heavy-bodied materiaal, dan is een niet-geperforeerde lepel in combinatie met een adhesief geschikter. Voor de definitieve afdruk adviseren wij u bovendien light-bodied materialen zoals GC Examix NDS Injection, GC Exafast NDS Injection of GC Exaflex Injection. Op die manier verkrijgt u gegarandeerd de beste afdruk.



Afdrukseparatiewafel



De 'twee materialen, één stap'-techniek

Beter bekend als de dubbele mengmethode. Deze techniek is sneller dan de 'twee materialen, twee stappen'-techniek, maar het is moeilijk om dezelfde precisie te bereiken. De beste resultaten bereikt u met een zo gering mogelijk verschil in consistentie tussen de beide materialen.

Problemen

Gebruikt u een zeer vloeibaar light-bodied materiaal in combinatie met een uiterst viskeus lepelmateriaal - zoals bijvoorbeeld een putty -, dan zal de dichtere consistentie de dichtere wegduwen. Gevolg: in het cervicale gebied van de afdruk laat de detailscherpte te wensen over en

waarschijnlijk zullen over het hele oppervlak vervormingen zichtbaar zijn.



De oplossing van GC

GC biedt met GC Examix NDS Monophase of GC Exajet de ideale oplossing: twee materialen met een viscositeit aangepast aan de dun vloeiende Exa Injection of Regular materialen.

Elk van deze combinaties zal voldoende druk opbouwen tijdens de afdrukname en op die manier een zeer hoge detailscherpte bieden.

Bijkomende tips

Bij gebruik van GC Examix NDS Monophase of GC Exajet, moet u een niet-geperforeerde rimlock afdruklepel gebruiken, steeds met een geschikt adhesief. Zijn de preparaties voldoende droog dan is een Exa Injection viscositeit aan te raden. Zo niet, dan is een Exa Regular viscositeit meer geschikt.

De Injection types zijn ook aan te bevelen voor het afdrukken van uitgebreide brugconstructies omwille van de langere verwerkingstijd.



De 'één materiaal, één stap'-techniek

Beter bekend als de enkelvoudige mengtechniek. In de afdruklepel wordt een afdrutmateriaal aangebracht dat in staat is om voldoende druk op te bouwen tijdens het afdrukken. Tegelijkertijd brengt de tandarts hetzelfde afdrutmateriaal met de afdruckspruit rondom de geprepareerde gebitselementen en over het volledige occlusale vlak aan.

Hierna wordt de afdruklepel in de mond gebracht waarna er voldoende druk wordt uitgeoefend om het materiaal in elk detail te laten vloeien. Voor deze methode hebt u een materiaal nodig dat voldoende consistentie biedt en tegelijkertijd een hoge detailweergave garandeert.

Problemen

Voor de enkelvoudige mengmethode worden meestal polyethers gebruikt. Deze afdrutmateriaal leveren goed gedetailleerde afdrukken op, maar zijn onaangenaam voor de patiënt omdat ze een sterke geur hebben en erg bitter smaken. Ze zijn bovendien niet erg elastisch, waardoor

het uit de mond verwijderen van de lepel en het uit de afdruk halen van het gipsmodel soms moeizaam verloopt. Ook verloopt het herstel uit deformatie traag waardoor niet onmiddellijk kan worden uitgegoten. De ervaring zal uitwijzen of de nieuwere generatie "Soft" polyether deze problemen oplost.



De oplossing van GC

GC raadt de elastischere polyvinylsiloxane afdrutmateriaal zoals GC Examix NDS Monophase of GC Exafast NDS Monophase aan. Let er evenwel op dat u dit type polyvinylsiloxane afdrutmateriaal steeds in combinatie met een niet-geperforeerde rimlock afdruklepel gebruikt, zodat u tijdens de afdrukname voldoende druk kunt opbouwen.

De beste oplossing is evenwel om een individuele afdruklepel te gebruiken. Zowel de niet-geperforeerde lepel als de individuele lepel worden vooraf voorzien van een geschikt adhesief.



GC Afdrukmaterialen

GC Examix NDS

Polyvinylsiloxaan afdruk materiaal in cartridges



GC Examix NDS is opgebouwd uit een groep afdruk-materialen in cartridges die geschikt zijn voor alle gangbare afdruktechnieken. De thixotrope eigenschappen maken dat GC Examix NDS zeer goed vloeit onder druk, en stabiel blijft wanneer de druk verdwijnt. Goede hydrofiele eigenschappen maken het materiaal minder waterafstotend en zorgen voor zeer gedetailleerde reproducties. Met zijn "snap set" uithardingsreactie en zijn verlengde verwerkingstijd is GC Examix NDS zeer gebruiksvriendelijk. De waterstofgasbindende eigenschappen van GC Examix NDS maken de kans op het ontstaan van porositeit aan de oppervlakte van het modelgips zeer gering. Bovendien kan de afdruk onmiddellijk worden uitgegoten.

Voordelen

- Nieuw cartridgesysteem voor homogeen en luchtbelvrij mengen. Materialen laten zich feilloos mengen.
- Hydrofiele-, thixotrope en uniforme vloeieigenschappen zorgen voor een nauwkeurige reproductie van elk detail.
- Hoge elasticiteit, grote scheursterkte en goede dimensionale stabiliteit zorgen voor perfecte afdrukken.
- Onmiddellijk met gips uit te gieten.
- Uitstekende hechting aan alle andere polyvinylsiloxaan afdrukmaterialen van GC.

GC Examix NDS in combinatie met andere GC producten

Methode	Injection	Regular	Monophase
Twee materialen, twee stappen	Als correctiemateriaal met GC Exajet Fast, GC Exafast Putty of GC Exaflex Putty	* Als correctiemateriaal met GC Exajet Fast, GC Exafast Putty of GC Exaflex Putty	
Twee materialen, één stap	als spuitmateriaal met GC Examix NDS Monophase	als spuitmateriaal met GC Exajet Normal	In combinatie met GC Examix NDS injection
Eén materiaal, één stap			GC Examix NDS Monophase

* Optie indien preparaties niet voldoende droog te houden zijn..

GC Exafast NDS en GC Exafast Putty

Snelhardend polyvinylsiloxaan afdruk materiaal



GC Exafast NDS is een polyvinylsiloxaan afdruk materiaal ontwikkeld door GC voor het zeer snel vervaardigen van hoogwaardige, gedetailleerde en betrouwbare afdrukken. Met GC Exafast NDS neemt u in amper twee minuten tijd uiterst gladde en haarscherpe afdrukken. Dat komt niet alleen uw productiviteit ten goede maar ook het comfort van uw patiënten. GC Exafast Putty is een uiterst snelhardend putty materiaal dat zeer geschikt is voor gebruik in combinatie met de GC Separatiewafel methode. Met een verwerkingstijd van 45 seconden en een uithardingsstijd van 2 minuten en 15 seconden levert het, op voorwaarde dat u het samen met de GC Exafast NDS materialen gebruikt, de perfecte combinatie van snelheid en nauwkeurigheid op

Voordelen

- De snelle uithardingsstijd van het afdruk materiaal maakt de kans op het vervormen van de afdruk door onverwachte bewegingen tijdens het uitharden kleiner. Bovendien weten uw patiënten die korte uithardingsstijd ten zeerste te appreciëren.
- Nieuw cartridgesysteem voor homogeen en luchtbelvrij mengen. Geen gevaar dat basis en katalysator elkaar contamineren.
- Hydrofiele-, thixotrope en uniforme vloeieigenschappen zorgen voor een nauwkeurige reproductie van elk detail.
- Hoge elasticiteit, grote scheursterkte en goede dimensionale stabiliteit maken een perfecte afdruk mogelijk.
- Onmiddellijk met gips uit te gieten.

GC Exafast in combinatie met andere GC producten

Methode	Injection	Regular	Monophase	Putty
Twee materialen, twee stappen	Als correctiemateriaal met GC Exajet Fast, GC Exafast Putty of GC Exaflex Putty	*		In combinatie met het Injection type van GC Examix NDS, GC Exafast NDS of GC Exaflex Putty
Twee materialen, één stap	Als spuitmateriaal met GC Exafast NDS Monophase	Als spuitmateriaal met GC Exajet Fast	In combinatie met GC Exafast NDS Injection	
Eén materiaal, één stap			GC Exafast NDS Monophase	

* Optie indien preparaties niet voldoende droog te houden zijn..

GC Afdrukmaterialen

GC Exaflex

Polyvinylsiloxaan afdruk materiaal



GC Exaflex is een polyvinylsiloxaan afdruk materiaal dat met de hand gemengd wordt en dat over uitzonderlijke hydrofiele eigenschappen beschikt. Het is uitermate geschikt voor alle gangbare afdruktechnieken.

Voordelen

- GC Exaflex is gemakkelijk te mengen en uitermate stabiel. Het vertoont bovendien een uitstekende affiniteit met modelgips, waardoor GC Exaflex een ideale partner is voor zowel de tandarts als de tandtechniek.
- Dankzij de hoge elasticiteitsgraad en de optimale thixotrope vloeieigenschappen van GC Exaflex kunt u afdrukken maken met de hoogste graad van precisie.
- Dankzij de verlengde verwerkingstijd van GC Exaflex kunt u zonder tijdsdruk uw afdruk voltooien.
- Onmiddellijk met gips uit te gieten.

GC Exaflex in combination with other GC products

Methode	Injection	Regular	Putty
Twee materialen, twee stappen	Als correctiemateriaal met GC Exajet Fast, GC Exafast Putty of GC Exaflex Putty	*	In combinatie met het Injection type van GC Examix NDS of GC Exafast NDS
Twee materialen, één stap		als spuitmateriaal met GC Exajet Normal	

* Optie indien preparaties niet voldoende droog te houden zijn..

GC Exajet

Polyvinylsiloxaan afdruk materiaal in folieverpakking



GC Exajet is het eerste afdruk materiaal ter wereld dat ontwikkeld is om in combinatie met GC nietgeperforeerde rimlock afdruk lepels en de GC Exaflex, GC Examix NDS en GC Exafast NDS afdruk materialen een totaaloplossing te bieden.

Het is een heavy-body lepel materiaal dat zowel in een normaal- als in een snelhardende versie verkrijgbaar is. GC Exajet wordt geleverd in handige zelfactiverende folieverpakkingen die in alle moderne mengunits passen, zodat er zonder knoeien gewerkt kan worden.

Voordelen

- Menging is eenvoudig en gebeurt luchtbelvrij. De uithardingsstijd en consistentie van de normale versie zijn zeer geschikt voor de "twee materialen, één stap"-afdruktechniek. De uithardingsstijd van de snelhardende versie is eerder geschikt voor de "twee materialen, twee stappen"-afdruktechniek in combinatie met een GC Afdrukseparatiewafel (ISW).
- Dankzij de grote mate van elasticiteit kunt u de afdruk gemakkelijk uit de mond verwijderen en kunnen gipsmodellen zonder problemen uit de afdruk gehaald worden.
- Omdat de folieverpakking automatisch geactiveerd wordt, hoeft u de basispasta en de katalysator folieverpakking niet open te snijden waardoor kans op contaminatie uitgesloten is.
- De GC Exajet-cartridge past op alle standaard mengmachines.

GC Exajet in combinatie met andere GC-producten

Methode	Normal Set	Fast Set
Twee materialen, twee stappen		In combinatie met het Injection type van GC Examix NDS, GC Exafast NDS of GC Exaflex
Twee materialen, één stap	In combinatie met het Regular type van GC Examix NDS of GC Exaflex	