



Esenta unei
restaurări corecte

Materiale de Amprenta



Un ghid pentru
selectarea corectă
a materialului
de amprentă

Amprente 'proaste' cauzeaza o dispozitie proasta

Amprente "proaste" cauzează o dispozitie proastă. Procesul realizării unei restaurări dentare de bună calitate, cu o adaptare și o funcționalitate bună începe cu luarea unei amprente cât mai exacte posibil. Dacă amprenta nu reușește să redea cele mai precise detalii, laboratorul nu va reuși să realizeze o lucrare protetică corectă și adaptarea va fi foarte grea sau chiar imposibilă. Rezultatul este mai multă muncă pentru care în general nu poți să ceri bani, discuții în contradictoriu cu laboratorul și cel mai probabil o inconveniență pentru pacient care va fi nemulțumit de calitatea "slabă" a lucrării. Amprente incorecte sunt pur și simplu o carte de vizită proastă pentru afacere.



Pentru a te asigura că vei lua o amprentă exactă ai nevoie să alegi materialul adecvat pentru procedura respectivă, să-I oferi suportul funcțional cu cea mai bună lingură de amprentă și să alegi tehnica de amprentare cea mai corectă! Ghidul educativ GC. Linguri de amprentă - un ghid spre alegerea corectă a lingurilor de amprentă, a evidențiat importanța lingurii și a oferit sfaturi bune spre alegerea celei mai optime linguri de amprentă din multitudinea de posibilități existente. Selectarea materialului corect din gama largă de oferte poate fi la fel de dificil și ca o completare a ghidului pentru linguri, compania GC a realizat și Ghidul selectării corecte a materialului de amprentă.

Material de amprenta

Care sunt deci cele mai importante caracteristici când alegem un material de amprentă?

- **Timp de priză rapid:** Cât mai rapid, este în mod obișnuit mai bine atât pentru pacient cât și pentru afacere.
- **Proprietăți hidrofile bune:** Asigură o reproducere optimă, chiar în mediul umed și permite gipsului să curgă în fiecare detaliu.
- **Rezistență la rupere:** Reduce riscul deteriorării amprentei în timpul îndepărtării din cavitatea bucală.
- **Elasticitate mare:** Imbunătățește confortul atât pentru pacient cât și pentru tehnician.
- **Revenire bună după deformare:** Asigură replica exactă a situației amprentate chiar după îndepărtarea amprentei din cavitatea bucală.

- **Stabilitate dimensională:** Asigură ca dimensiunile amprentei finale nu vor fi afectate în timpul depozitării și transportării.

- **Mirosul și gustul materialului:** Pot fi foarte importante pentru că unele materiale au un miros foarte înțepător, fapt ce poate fi iritant pentru medici și pacienți.

Alte considerente

- În cazul restaurărilor mici, este mai facilă folosirea materialelor de amprentă cu priza rapidă. În orice caz, pentru restaurări mari, materialele cu timp de priză normal sunt recomandate.

- Evitați folosirea mănușilor din latex, sau a firelor de retractie ce pot afecta priza materialelor de amprentare.

- După îndepărtarea amprentei, examinați-o cu atenție pentru detectarea oricărei imperfecțiuni, goluri sau bule de aer.

- Dezinfectați amprenta înainte de a o trimite laboratorului. Tehnicianul va aprecia acest lucru.

Tehnica ‘două materiale doi timpi’

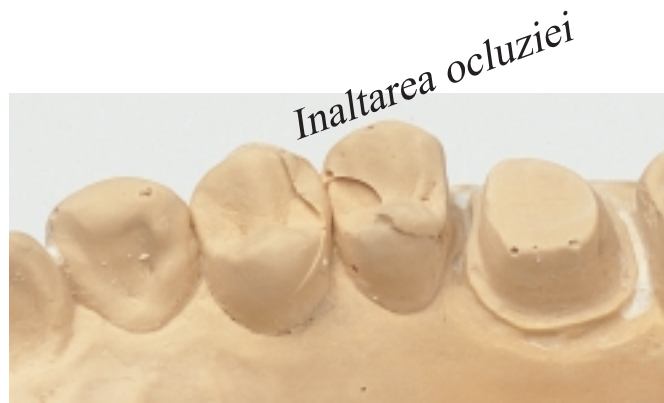
De asemenea cunoscută ca material de spalare sau ca amprentă corectoare, această metodă folosește două tipuri de material într-o procedură în doi timpi. Medicul realizează întâi o pre-amprentă prin inserarea lingurii cu material vascos în gură. După ce materialul face priză medicul îndepărtează toate porțiunile retentive și apoi realizează santuri pentru excesul de material de spalare.

Materialul de corectie fluid este aplicat în timpul al doi-lea. Unii medici folosesc o folie de plastic pentru a crea mai mult spațiu astfel nemaifiind nevoie de tăieturi.

Probleme

Cele două materiale, tehnica în doi timpi poate fi mare consumatoare de timp și avea o procedură complicată. De exemplu, dacă dentistul nu îndepărtează suficient material în exces din pre-amprentă, există posibilitatea ca aceasta să nu se potrivească când este reintrodusă în cavitatea bucală cauzând distorsiunea amprentei finale sau creșterea mușcăturii.

În plus, dacă folia de spatiere este prea netedă, adeziunea materialului fluid în cartuse la pre-amprenta poate fi afectată în sens invers. În orice caz, GC oferă medicilor o soluție simplă a acestei probleme.



Soluția GC

Pentru această tehnică GC recomandă utilizarea foliei de separare (ISW) din polietilenă, o folie de separare subțire și rugoasă este aplicată pe materialul vascos în timpul luării pre-amprentei. După ce materialul vascos a făcut priză, folia este îndepărtată rezultând o foarte rigidă lingură ‘individuală’ ce formează baza perfectă pentru amprentă. În mod ideal acest lucru se face

înaintea preparării. În final aplicarea unui material fluid permite reproducerea precisă a detaliilor. Având în vedere că materialele în cartuse sunt foarte elastice și că folia de separare lasă suficient spațiu, îndepărtarea ușoară este garantată. De asemenea, suprafața rugoasă a foliei asigură ca materialele fluide vor adera bine la materialul de consistență vâscoasă. Amprente cât mai exacte posibil vor fi obținute.

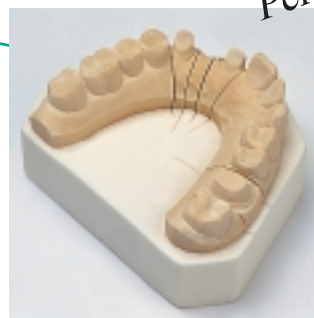
Recomandări suplimentare

Dacă alegeți GC Exaflex Putty sau GC Exafast Putty pentru prima amprentă, GC recomandă să folosiți o lingură de amprentare perforată. Dacă vă hotărâți să alegeți GC Exajet, GC recomandă să folosiți o lingură neperforată cu adeziv. GC recomandă de asemenea să folosiți un material fluid ca GC Examix NDS,

GC Exafast NDS sau GC Exaflex Injection, când luați amprenta finală pentru a vă asigura că aceasta este cât mai precisă.



Folie de separare



Tehnica ‘două materiale un timp’

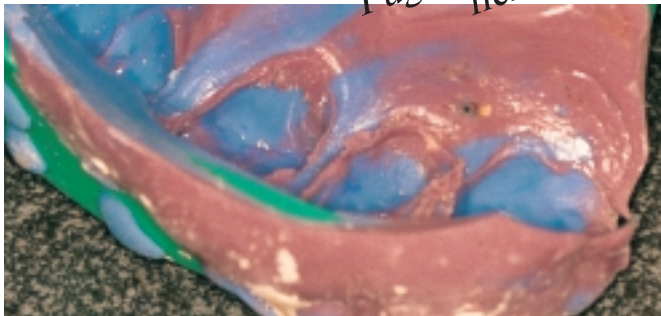
De asemenea cunoscută ca tehnica de dublă amprentare, aceasta procedură este mai rapidă decât tehnica ‘două materiale doi timpi’, dar obținerea unei amprente corecte este mult mai dificilă. Pentru obținerea celor mai bune rezultate este crucial ca vascozitatea celor două materiale să fie cât mai apropiată.

Probleme

Dacă un material de spălare prea fluid este folosit în combinație cu un material de amprentă prea vascos, acesta va fi împins deoparte, rezultând într-o lipsă de reproducere a detaliilor pe suprafața cervicală a amprentei și posibile distorsiuni pe întreaga suprafață.

Soluția ideală este folosirea materialelor cu vascozități perfect balansate și bună reproducere a detaliilor.

Fuga materialului lichid



Soluția GC

GC furnizează soluția ideală cu GC Examix NDS Monophase sau GC Exajet, două materiale cu vascozitate adaptată materialelor fluide Exa Injection sau materiale normale.

Orice combinație a acestor materiale poate oferi nivelul cerut de presiune fără a pune în pericol reproducerea detaliilor.

Recomandări suplimentare

Când folosiți GC Examix NDS Monophase sau GC Exajet, o lingură de amprentă neperforată ar trebui selectată împreună cu adezivul potrivit. Dacă gura pacientului este complet uscată, un material în cartuse este recomandat, dar dacă nu este posibil, folosiți unul cu vascozitate normală.

Un material în cartuse ar trebui de asemenea folosit în luarea amprentei pentru o punte mare deoarece necesită un timp mai mare de lucru.

Vascozitate perfect adaptată



Un model perfect rezultat al unei amprente perfecte



Tehnica ‘un material un timp’

Se mai numeste și tehnica monofazică, aceasta metodă implică aplicarea în lingura de amprentă a unui material de amprentă care oferă suficientă presiune de modelare în timpul luării amprente, și în același timp dentistul aplică același material cu o seringă pe suprafața supusă tratamentului din cavitatea bucală.

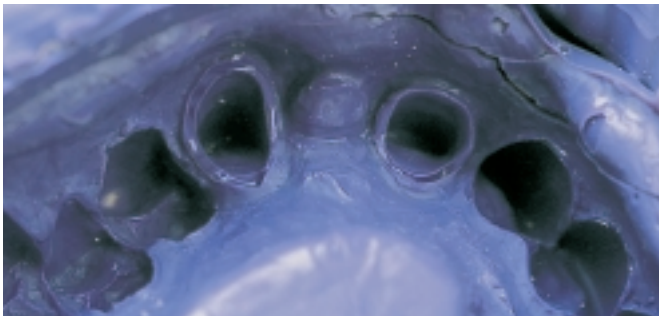
Materialul de bază din lingură de amprentă este apoi introdus în cavitatea bucală în timp ce este aplicată o forță de presiune pentru obținerea unei amprente precise. Această tehnică necesită un material care poate furniza un grad înalt de reproducere a detaliilor și suficientă presiune de modelare.

Probleme

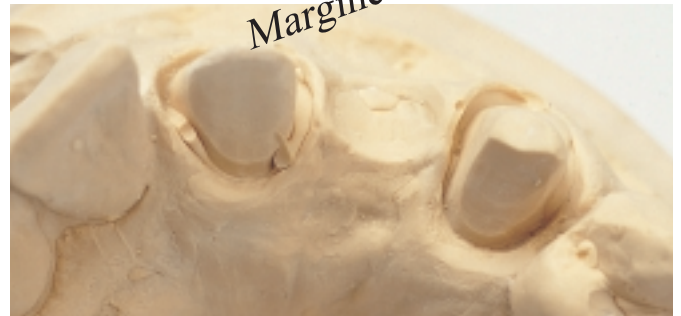
Materialele cele mai mult folosite pentru această tehnică sunt polieterii. În ciuda rezultatelor excelente, polieterii emană un miros foarte puternic și au un gust amar, care pot fi foarte neplăcute pentru pacient. De asemenea fiind destul de inelastice, aceste materiale pot face dificilă îndepărtarea

modelului din gips după turnare, astfel crescând riscul deteriorării modelului de lucru. Experiența va spune dacă așa numitele ‘versiuni mai noi’ vor rezolva această problemă.

Lipsa de reproducere a detaliilor



Margine corectă?



Soluția GC

GC recomandă ca un silicon de aditie ca GC Examix sau GC Exafast NDS Monophase. Dacă acest material este ales, atunci este foarte important să fie folosit în combinație cu o lingură de amprentă neperforată astfel încât să fie produsă presiune suficientă în timpul luării amprente.

Ideal ar fi să fie creată o lingură specială și să se folosească adezivul de fiecare dată.

Folosiți o lingură neperforată pentru această tehnică



Lingura neperforată



Adeziv universal GC

Materiale de amprenta GC

GC Examix NDS

Un silicon de aditie în cartuse



GC Examix NDS reprezintă o familie de materiale de amprentă tixotropice și hidrofile, distribuite în cartuse, ce pot fi folosite pentru toate tehnicile de amprentare utilizate în mod curent. Fiind tixotrop, GC Examix NDS este foarte fluid sub presiune și rămâne stabil odată poziționat. Proprietățile hidrofile excelente furnizează un grad de umezire ridicat și reproducerea cu exactitate a detaliilor. Proprietăți Snap-set, împreună cu un timp de lucru prelungit, fac din GC Examix NDS un produs foarte ușor de folosit. Dar aceasta nu este tot, formula cu hidrogen a lui GC Examix NDS elimină riscul formării bulelor de aer și permit turnarea imediată cu gips.

Avantaje

- Noul sistem de livrare în cartuse pentru un amestec omogen, fără bule de aer și fără problema contaminării.
- Hidrofil și tixotrop cu proprietăți de curgere uniformă asigură reproducerea exactă a detaliilor.
- Gradul mare de elasticitate, excelenta rezistență la rupere și stabilitatea dimensională asigură luarea amprenteii perfecte.
- Turnarea imediată cu gips.
- Excelenta adeziune la alți siliconi de aditie GC.

GC Exafast NDS și GC Exafast Putty

Silicon de aditie cu priză rapidă



GC Exafast NDS reprezintă o familie de siliconi de aditie, creati de compania GC, pentru a furniza amprente dentare de calitate înaltă, precise și consistente, foarte rapid. De fapt, GC Exafast NDS permite producerea unor amprente foarte netede și precise în numai 2 minute, în acest fel crescând eficiența și maximizând confortul pacienților dumneavoastră. GC Exafast Putty este un material cu consistență vascoasă cu o priză extrem de rapidă ideală pentru tehnica 'doua materiale doi timpi'. În combinație cu alte materiale GC Exafast NDS timpul de lucru este de 45 secunde și timpul de priză de 2 minute și 15 secunde care oferă combinația perfectă între viteză și precizie.

Avantaje

- Timpul de priză rapid a materialului de amprenta reduce riscul distorsiunilor datorate mișcărilor în timpul prizei și este mai bine acceptat de pacienți.
- Sistemul de livrare în cartuse pentru un amestec omogen, fără bule de aer și fără problema contaminării.
- Hidrofil și tixotrop cu proprietăți de curgere uniformă asigură reproducerea exactă a detaliilor.
- Gradul mare de elasticitate, rezistența bună la rupere și stabilitatea dimensională asigură luarea amprenteii perfecte.
- Turnarea imediată cu gips.

GC Examix NDS în combinație cu alte produse GC

Tehnica	Injection	Regular	Monophase
Doua materiale doi timpi	Ca material de spalare cu GC Exajet Fast, GC Exafast Putty sau GC Exaflex Putty		
Doua materiale un timp	Ca material de spalare cu GC Examix NDS Monophase	Ca material de spalare cu GC Exajet normal sau GC Exaflex Putty	In combinatie cu GC Examix NDS Injection
Un material un timp			GC Examix NDS Monophase

GC Exafast în combinație cu alte produse GC

Tehnica	Injection	Regular	Monophase	Putty
Doua materiale doi timpi	Ca material de spalare cu GC Exajet Fast, GC Exafast Putty sau GC Exaflex Putty			In combinatie cu GC Examix NDS, GC Exafast NDS, sau GC Exaflex Injection
Doua materiale un timp	Ca material de spalare cu GC Exafast NDS Monophase	Ca material de spalare cu GC Exajet Fast	In combinatie cu GC Exafast NDS Injection	
Un material un timp			GC Exafast NDS Monophase	

Materiale de amprentă GC

GC Exaflex

Silicon de aditie



GC Exaflex reprezintă o familie de siliconi de aditie ce se pot amesteca manual și care au proprietati hidrofile excelente, ideale pentru folosirea cu toate tehnicile de amprentare folosite curent.

Avantaje

- GC Exaflex este usor de amestecat și foarte stabil. Are de asemenea mare afinitate la gipsurile de modelare fiind ideal pentru amprente dentare.
- Nivelul crescut de elasticitate și proprietățile tixotropice optime ale GC Exaflex asigură înaltul grad de precizie al amprentelor.
- Timpul de lucru extins furnizat de GC Exaflex permit finalizarea amprentei dentare fără a vă afla sub presiunea timpului.
- Turnarea imediată cu gips.

GC Exajet

Silicon de aditie ambalat în folii



GC Exajet este primul material de amprentă din lume creat special pentru a funcționa ca un sistem complet împreună cu lingurile de amprentă GC și materialele GC Exaflex, GC Examix NDS și GC Exafast NDS. Un material vascos disponibil în versiune cu priză normală și rapidă, GC Exajet este disponibil și ambalat în folii care se activează automat ce se potrivesc într-un dispozitiv de mixare modern și dinamic, modul de folosire fiind foarte curat.

Avantaje

- Amestecarea este ușoară, fără bule de aer și rezultatul este consistent. Folosind versiunea normală, timpul de priză și consistență sunt ideale pentru tehnica 'doua materiale un timp'. Folosind versiunea cu timp de priză rapid, timpul de priză este perfect pentru tehnica 'două materiale doi timpi' în special cu folia de separare (ISW).
- Un grad mare de elasticitate ajută la îndepărtarea ușoară a amprentei din caviata bucală și îndepărtarea ușoară a modelului de gips de pe amprentă astfel reducându-se riscul de rupere.
- Din cauza ca foliile se activează automat, nu este nevoie de tăiere și astfel nu există contaminare.
- Cartusul GC Exajet se ridică la standardele mecanismelor de amestecare.

GC Exaflex in combinatie cu alte produse GC

Tehnica	Injection	Regular	Putty
Doua materiale doi timpi	Ca material de spalare cu GC Exajet Fast, GC Exafast Putty sau GC Exaflex Putty		In combinatie cu GC Examix NDS sau GC Exafast NDS Injection
Doua materiale un timp		Ca material de spalare cu GC Exajet Normal, sau GC Exaflex Putty	In combinatie cu GC Examix NDS Regular

GC Exajet in combinatie cu alte produse GC

Tehnica	Normal Set	Fast Set
Doua materiale doi timpi		In combinatie cu GC Examix NDS, GC Exafast NDS sau GC Exaflex Injection
Doua materiale un timp	In combinatie GC Examix NDS sau GC Exaflex Regular	

Materialele de amprentă ale companiei GC

	Viscozitate	Timp de lucru	Timp de priza	Timpul minim in cavitate bucala
GC Examix NDS	Injection	2'30"	5'00"	4'00"
	Regular	2'00"	4'00"	4'00"
	Monophase	2'00"	4'00"	4'00"
GC Exafast NDS	Putty	45"	2'15"	2'15"
	Normal	2'00"	4'00"	3'00"
GC Exajet	Fast	1'30"	3'15"	2'30"
	Injection	2'15"	4'00"	4'00"
GC Exaflex	Regular	1'45"	4'00"	4'00"
	Putty	1'00"	4'00"	4'00"

Toti timpii de lucru si de priza masurati la 23 grad.C
Toate celelalte proprietati fizice in concordanta cu ISO 4823:1993



Mod de ambalare

GC Examix NDS și GC Exafast NDS

Rezerve:
2 cartuse, 48 ml fiecare
6 varfuri de mixare II,
mărime S, L sau LL
în functie de vascozitate

GC Exaflex și GC Exafast Putty

1-1 Set:
Bază și catalizator,
500 gr fiecare
5-5 Set:
(numai GC Exaflex Putty):
5 x bază și catalizator,
500 gr fiecare

GC Exaflex

1-1 Set:
bază și catalizator,
74 ml fiecare
20-20 Set mare:
bază și catalizator,
74 ml fiecare

GC Exajet Normal & Fast

Set intro:
Folii bază 300 ml
si catalizator 62 ml
Cartuse
10 varfuri se mixare dinamice

Rezerve:
2 folii fiecare bază
300 ml și catalizator 62 ml

Set clinic:
6 folii fiecare bază
300 ml și catalizator 62 ml

Accesorii:
cartuse
50 varfuri de mixare dinamice

GC EUROPE N.V.
Head Office
Interleuvenlaan, 13
B-3001 Leuven
Tel. +32.16.39.80.50
Fax +32.16.40.02.14
E-mail: info@gceurope.com
www.gceurope.com

GC EUROPE N.V.
East European Office
Čazmanska 8
HR-10000 Zagreb, Croatia
Tel. +385.1.46.77.251, 46.78.474
Fax +385.1.46.78.473
E-mail: info@eoe.gceurope.com
www.eoe.gceurope.com

GC EUROPE N.V.
East European Office - Romania
Bd.N.Balcescu nr.9.B, Ap. 18, et. 3, sect.1
RO-Bucuresti
Tel/Fax. +40.1.650.41.75
Mobile +40.1.945.30.249
E-mail: romania@eoe.gceurope.com
www.eoe.gceurope.com

Dealeri autorizati GC în România:

MEDIMEX 2000 s.r.l.
Str. Prof.Dr.Gh.Marinescu
Nr.43, parter, sect.5
Bucuresti, Romania
Tel/fax. +40.1.410.83.81; 410.83.26; 410.87.39
E-mail: office@medimex.ro

WEST DENTAL PARTNER'S
B-dul Revolutiei Nr. 62, Ap.4
2900 Arad, Romania
Tel. +40.57.252.013
Fax. +40.57.256.821
E-mail: westdental@xnet.ro

GC
FIRST IS QUALITY