

## Avtrycksmaterialen från GC

	Viskositet	Arbetstid	Stelningstid	Minimitid i patientmun
GC Examix NDS	Injection	2'30"	5'00"	4'00"
	Regular	2'00"	4'00"	4'00"
	Monophase	2'00"	4'00"	4'00"
GC Exafast NDS	Putty	1'00"	1'45"	1'30"
		1'15"	2'15"	1'30"
GC Exajet	Normal	2'00"	4'00"	3'00"
	Fast	1'30"	3'15"	2'30"
GC Exaflex	Injection	2'15"	4'00"	4'00"
	Regular	1'45"	4'00"	4'00"
	Putty	1'00"	4'00"	4'00"

Alla angivna arbets- och stelningstider är uppmätta vid 23 C  
Alla övriga fysikaliska egenskaper i enlighet med  
ISO 4823:1993



### Förpackningar

#### GC Examix NDS och GC Exafast NDS

Refill:  
2 magasin á 48 ml  
6 blandningsspetsar II, storl. S,  
L eller LL beroende på  
beställd viskositet

#### GC Exaflex och GC Exafast Putty

1-1 Förpackning:  
bas och katalysator,  
500 g av varje  
5-5 Förpackning:  
(Endast GC Exaflex Putty)  
5 x bas och katalysator,  
500 g av varje

#### GC Exajet

1-1 Förpackning:  
bas och katalysator,  
74 ml av varje

20-20 Storförpackning  
20 x bas och katalysator,  
74 ml av varje

#### GC Exajet Normal & Snabb

Introduktionsfp:  
Folieförpackning bas 300 ml  
katalysator 62 ml  
Exajet patron  
10 st dynamiska blandnings-  
spetsar

Refill:  
2st folieförpackningar med  
vardera bas á 300 ml  
och katalysator á 62 ml

Klinikfp:  
6st folieförpackningar med  
vardera bas á 300 ml  
och katalysator á 62 ml

Tillbehör:  
Patron  
Dynamiska blandningsspet-  
sar, 50st/fp



Grundstenen för lyckade  
protetiska ersättningar

# Avtrycks- material

En Guide  
till korrekt  
materialval

GC EUROPE N.V.    Scandinavian Office  
Head Office    Kungspösten 4 A  
Interleuvenlaan 13    S-427 50 Billdal  
B-3001 Leuven    Tel. +46 31 939553  
Tel. +32.16.39.80.50    Fax +46 31 914246  
Fax +32.16.40.02.14    E-mail:  
E-mail: info@gceurope.com    info@scandinavia.gceurope.com  
www.gceurope.com    www.scandinavia.gceurope.com

**GC**  
FIRST IS QUALITY

ZO LFSW 3 00 - 07/01

**GC**  
FIRST IS QUALITY

## Ett sätt att slippa huvudvärk

Processen att skapa en protetisk ersättning med fullgod funktion och estetik börjar med att du måste ta ett optimalt avtryck. I avtrycket måste alla små detaljer reproduceras. Om inte, kommer laboratoriet garanterat att misslyckas med att leverera ett arbete som passar. Det kommer för dig innebära extra arbete som du inte får betalt för, möjliga dispyter med din tekniker men framförallt kan du få problem med en upprörd patient som klagar på dålig kvalitet. Kort sagt, dåliga avtryck är dåligt för affärerna.



För att säkerställa att du alltid tar exakta avtryck så måste du välja det riktiga avtrycksmaterialet för det individuella fallet. Du måste också välja en korrekt avtryckssked. Sist men inte minst behöver du naturligtvis en fullgod avtrycksteknik. I vår utbildningsmanual, "Guiden för Rätt Val av Avtryckssked", påvisar vi hur viktigt själva valet av sked är för det kliniska slutresultatet. Att sen välja det riktiga avtrycksmaterialet kan vara minst lika svårt, då det finns en uppsjö att välja av. Det är därför vi som komplement till "Guiden för Rätt Val av Avtryckssked" har valt att ge ut denna manual, "Guiden för Rätt Val av Avtrycksmaterial".

### Avtrycksmaterialet

Vilka är då de viktigaste kriterierna när man skall välja avtrycksmaterial?

● **Snabb stelningstid:** Kortare stelningstid är ofta bättre för både patient och ekonomi.

● **Goda hydrofila egenskaper (vätkärlighet):** Hjälper till att säkerställa optimal reproduktion, även om områdena är fuktiga, samt garanterar modeller som uppvisar alla små detaljer.

● **Hög draghållfasthet:** Minimerar risken att avtrycket skadas i samband med avlägsnande från munnen.

● **Hög elasticitet:** Förbättrar komforten för både patient och tandtekniker.

● **Utmärkt återhämtning av deformation:** Garanterar dig att en exakt reproduktion av de vitala delarna i preparationen efter avlägsnandet från patientmunnen.

● **Dimensionsstabilitet:** Garanterar dig att dimensionerna på avtrycket inte kommer att påverkas av lagring och transporter.

● **Materialets lukt och smak:** Kan vara viktigt då det finns produkter som är väldigt fräna i smaken och på så sätt irriterar patienten.

#### Andra överväganden

● När mindre protetiska konstruktioner skall utföras, använd produkter med kort stelningstid. Vid större konstruktioner rekommenderar vi avtrycksmaterial med normal stelningstid.

● Undvik att använda latexhandskar samt retraktions-tråd/vätska som kan påverka stelningen av avtrycksmaterialet.

● Efter avlägsnande av avtrycket, undersök det noggrant för att upptäcka ej återgivna detaljer, porositeter och luftinneslutningar.

● Desinficera avtrycket innan det sänds till laboratoriet. Din tandtekniker kommer att uppskatta det.

## "Tvåstegsteknik" med två olika material

Denna teknik är mera känd som Putty/Wash eller korrekturavtryck. I metoden använder man sig av två olika material i två olika avtryckssekvenser. Tandläkaren tar ett föravtryck med en Putty. Efter stelning trimmas avtrycket för att avlägsna alla underskär samt att utrymningskanaler skärs upp som senare ger möjlighet för Wash-materialets överskott att ta vägen ut ur avtrycket.

Wash- eller Light body-materialet appliceras för det andra steget under avtryckstagningen. Vissa kollegor använder en plastfolie för att skapa plats mellan de olika materialen. När detta görs behöver man inte trimma det primära avtrycket på det sättet som nämndes ovan.



### Förslag från GC

För tvåstegstekniken rekommenderar vi att använda våra Impression Separation Wafers (ISW) gjorda i polyetylen. Dessa folier är tunna, har en skrovlig yta som binds till putty-materialet under den primära avtrycksfasen. Efter att putty-massan har stelnat, avlägsna foliet och du har i din hand en mycket stabil "individuell sked" som är en perfekt grundsten för det



Impression Separation Wafer



Resultatet av ett jämnt skikt med Light-body material

### Problemen

Tvästegstekniken med två olika material inblandade kan ibland bli alltför tidsödande och problematisk. Som ett exempel, om tandläkaren inte trimmar primäravtrycket tillräckligt så händer det att avtrycket inte passar väl när det återigen sätts tillbaka i munnen med wash-materialet applicerat. Detta kan leda till distorsion av avtrycket, eller också

blir konsekvensen en bethöjning. Dessutom, på marknaden florerar det avtrycksfolier som har alldeles för slät yta. Dessa kan därför medföra att bindningen som vi garanterar med våra folier får den motsatta effekten, nämligen ingen adhesion alls. Hur som helst, med de produkter vi rekommenderar i denna manual, så är många problem lösta.

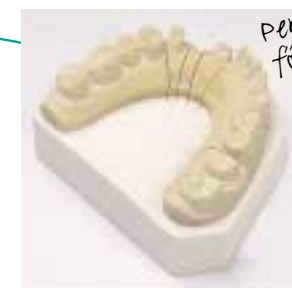


bindning till Light-body materialet. Allt som allt, du och alla andra inblandade kommer bli nöjda med resultatet.

### Ytterligare rekommendationer

Om du väljer att använda GC Exaflex Putty eller GC Exafast Putty för primäravtrycket, föreslår vi att du använder en perforerad avtryckssked.

Om du väljer att använda GC Exajet för avtrycket, föreslår vi att du använder en solid avtryckssked med adhesiv. Vi rekommenderar också att använda ett Light-body material, exempelvis GC Examix NDS, Exafast NDS eller Exaflex Injection för erhållandet av optimal passform.



Perfekt reproduktion av förhållandet i munnen



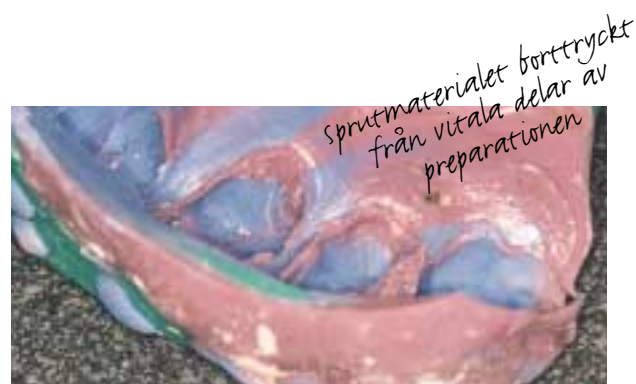
## ”Enstegsteknik” med två olika material

Denna teknik som mera är känd som dubbelavtrycks-teknik, är snabbare att använda än den tidigare beskrivna, men ger samtidigt operatören en större utmaning att erhålla exakta avtryck. För att nå bästa kliniska resultat är det viktigt att de två använda materialen skall ha en viskositet som ligger väldigt nära varandra.

### Problemen

Det finns verkligen ett klassiskt sådant. Det består i att man använder ett alltför tunnflytande Light-body material kombinerat med ett alltför högvisköst Putty-material. Det tunnflytande materialet trycks därmed bort från alla de små detaljer som skall reproduceras.

Dessutom är distortion av sådana avtryck vanliga. Den ideala kombinationen är därför att använda två viskositeter som ligger nära varandra.



## Avtryck med ett material och med ”Enstegsteknik”

Denna teknik benämns ofta med termen monofas-teknik. Den innebär att man använder samma typ av viskositet i såväl avtryckssked som i avtrycksspruta. Det mest kännetecknande egenskaperna för avtrycksmaterialen som används för denna teknik är de måste kunna bygga upp det nödvändiga tryck som krävs för att kunna återge alla de viktiga detaljerna i preparationen.

Metoden inleds med att materialet appliceras runt/i preparationerna. Skeden fylls under tiden detta utförs och sätts därefter på plats. Avtrycket tillåts sedan stelna in situ under konstant tryck.

### Problemen

Den materialtyp som oftast används i samband med denna teknik är polyeter. Bortsett ifrån att denna produkttyp ger utmärkta avtryck, så har polyetergummi nackdelarna att de har en frän lukt samt en bitter smak. Dessa upplevs ofta negativa av patienten.

Dessutom, polyeter har en liten elasticitet vilket ibland gör avtrycken mycket svåra, ibland omöjliga att avlägsna från gipsmodellen, utan att skada dessa. Ifall den nya ”mjuka versionen” av polyeter kommer att lösa dessa tillkortakommanden, får erfarenheten utvisa.



### Förslag från GC

Vi tillhandahåller den ideala lösningen med GC Examix NDS Monophase eller med GC Exajet. Dessa två skedmaterial har en viskositet som är perfekt avvägda till våra Light-body material Exa Injection och Regular.

Vilken som helst av dessa kombinationer genererar det nödvändiga trycket utan att äventyra reproduktion av de finaste detaljer.

### Ytterligare rekommendationer

När GC Examix NDS Monophase eller GC Exajet skall användas föreslår vi att använda en solid sked tillsammans med adhesiv. Om absolut torrläggning är möjlig, använd Injection viskositeten. I annat fall, rekommenderar vi att använda någon av Exa Regular varianterna.

I samband med större konstruktioner rekommenderar vi också Injection viskositeten då den har en längre arbetstid.

### Förslag från GC

GC rekommenderar att använda ett A-silikonbaserad produkt, t.ex GC Examix NDS eller GC Exafast NDS Monophase. Ifall någon av dessa produkter blir ditt val, använd det alltid med en solid avtryckssked som garanterar att det tillräckliga trycket kan genereras under avtryckstagningen.

För optimalt resultat föreslår användandet av en individuell avtryckssked.



Solid avtryckssked



GC Universal Adhesive

# GC Avtrycksmaterial

## GC Examix NDS

A-silikon avtrycksmaterial i magasin



GC Examix NDS representerar en produktfamilj som är tixotropa och hydrofila. De levereras i magasin som används till alla populära avtryckstekniker. Produkterna uppvisar imponerande flytbarhet, förlängd arbetstid och har en sk. snap-set stelningsskurva vilket underlättar arbetet och förbättrar resultatet. Tack vare att vi använder en speciell formel som eliminerar vätgasutveckling i samband med stelningsreaktionen i A-silikon, kan avtrycket omedelbart slås ut i gips utan risk för porositeter på modellen.

### Fördelar

- Magasin levereras i det nya systemet som garanterar homogen blandning och utan risk för kontaminering mellan bas/katalysator.
- Hydrofila och tixotropa egenskaper vilket försäkras dig om exakt återgivning av alla detaljer.
- Hög elasticitet och draghållfasthet tillsammans med god dimensionsstabilitet ger garanterat utmärkta avtryck.
- Kan slås ut i gips omedelbart.
- Utmärkt adhesion till samtliga GC A-silikon.

### GC Examix NDS i kombination med andra GC produkter

Teknik	Injection	Regular	Monophase
Två material Tvåsteg	Som wash-material med GC Exajet Fast, GC Exafast Putty eller GC Exaflex Putty		
Två material Ett steg	Som wash-material med GC Examix NDS Monophase	Som wash-material med GC Exajet Normal eller GC Exaflex Putty	I kombination med GC Examix NDS Injection
Ett material Ett steg			GC Examix NDS Monophase

## GC Exafast NDS and GC Exafast Putty

Snabbstelnde A-silikon avtrycksmaterial



GC Exafast NDS är ett mycket snabbstelnde A-silikon avtrycksmaterial, utvecklat för att vara konstant exakt, öka produktiviteten och maximera komforten för patienten. Exafast NDS ger dig möjligheten att producera exakta avtryck på endast ca 2 minuter. Denna tydliga fördel ökar din produktivitet och optimerar patientkomforten. GC Exafast Putty är en extremt snabbstelnde Putty som passar utmärkt till ISW-tekniken som beskrivs på sidan tre. I kombination med ett annat GC Exafast NDS material så har putty en arbetstid av 45 sek. och stelningstiden är 2 min och 15 sek. Detta ger dig en perfekt kombination av både snabbhet och precision.

### Fördelar

- Den snabba stelningstiden minskar risken för distortion under stelningen och har samtidigt en hög acceptans hos patienterna.
- Magasin levereras i det nya systemet som garanterar homogen blandning och utan risk för kontaminering mellan bas/katalysator.
- Hydrofila och tixotropa egenskaper vilket försäkras dig om exakt återgivning av alla detaljer.
- Hög elasticitet och draghållfasthet tillsammans med god dimensionsstabilitet ger garanterat utmärkta avtryck.
- Kan slås ut i gips omedelbart.

### GC Exafast i kombination med andra GC produkter

Teknik	Injection	Regular	Monophase	Putty
Två material Tvåsteg	Som wash-material med GC Exajet Fast, GC Exafast Putty eller GC Exaflex Putty			GC Examix NDS, GC Exafast NDS eller GC Exaflex Injection
Två material Ett steg	Som wash-material med GC Exafast NDS Monophase	Som wash-material med GC Exajet Fast	I kombination med GC Exafast NDS Injection	
Ett material Ett steg			GC Exafast NDS Monophase	

# GC Avtrycksmaterial

## GC Exaflex

A-silikon avtrycksmaterial



GC Exaflex representerar en produktfamilj bestående av handmixade A-silikon avtrycksmaterial för alla populära avtryckstekniker. De hydrofila egenskaperna garanterar optimala resultat även vid djupa subgingivala preparationer.

### Fördelar:

- GC Exaflex är enkla att handha och blanda samt är extremt stabila. De har samtidigt en mycket god affinitet mot gips vilket gör det till en god partner vid avtrycktagningen.
- Den höga elasticiteten parad med optimala tixotropa egenskaper garanterar en hög och jämn kvalitet på avtrycken.
- Den förlängda arbetstiden ger dig möjlighet att ta avtryck utan tidspress. Lång arbetstid, kort stelningstid.
- Avtrycken gjorda med GC Exaflex kan också slås ut i gips omedelbart.

### GC Exaflex i kombination med andra GC produkter

Teknik	Injection	Regular	Putty
Två material Tvåsteg	Som wash-material med GC Exajet Fast, GC Exafast Putty eller GC Exaflex Putty		Kombineras med GC Examix NDS or GC Exafast NDS Injection
Två material Ett steg		Som wash-material med Normal eller GC Exaflex Putty	I kombination med GC Examix NDS Regular

## GC Exajet

A-silikon avtrycksmaterial i folieförpackning



GC Exajet är världens första avtrycksmaterial som är speciellt framtaget för att kunna fungera i ett komplett avtryckskoncept som består av våra avtrycksskedar, GC Exaflex, GC Examix NDS och GC Exafast NDS. GC Exajet skall betraktas som ett skedmaterial och det tillhandahålls i en normal- och en snabbstelnde version. Den lätthanterliga, självaktiverande folieförpackningen passar till alla dynamiska blandningsapparater.

### Fördelar

- Blandningen sker säkert och konstant och alltid homogent och utan luftinneslutningar. Den normalstelnde versionen har en ideal konsistens för användning vid enstegsteknik. Den snabbstelnde versionen har en ideal konsistens för användning vid tvåstegsteknik och i kombination med våra Impression Separation Wafer (ISW).
- Den höga elasticiteten möjliggör både enkelt avlägsnande från patientmunnen såväl som enkelt avlägsnande från gipsmodellen utan att densamma riskerar att fraktureras.
- Då våra folieförpackningar aktiveras automatiskt så slipper man problemet att klippa upp dem.
- Vårt patronsystem är kompatibelt med alla standardblandningsmaskiner.

### GC Exajet i kombination med andra GC produkter

Teknik	Normalstelnde	Snabbstelnde
Två material Tvåsteg		Kombineras med GC Examix NDS, GC Exafast NDS eller GC Exaflex Injection
Två material Ett steg	Kombineras med GC Examix NDS eller GC Exaflex Regular	