

Materiales de Impresión de GC

	Viscosidad	Tiempo de trabajo	Tiempo de fraguado	Tiempo mínimo en la boca
GC Examix NDS	Inyección	2'30" 1'00"	5'00" 1'45"	4'00" 1'30"
	Regular	2'00" 1'15"	4'00" 2'15"	4'00" 1'30"
	Monofase	2'00" 1'15"	4'00" 2'30"	4'00" 1'30"
GC Exafast NDS	Putty (Masilla)	45"	2'15"	2'15"
GC Exajet	Normal	2'00"	4'00"	3'00"
	Rápido	1'30"	3'15"	2'30"
GC Exaflex	Inyección	2'15"	4'00"	4'00"
	Regular	1'45"	4'00"	4'00"
	Putty (Masilla)	1'00"	4'00"	4'00"

Todos los tiempos de trabajo y de asentamiento son medidos en 23 °C.
Las otras propiedades físicas acordadas al ISO 4823:1993



Embalaje

GC Examix NDS y GC Exafast NDS

Reposición:
2 cartuchos, 48 ml cada uno
6 tipos mezclables II, tamaño S; L o LL
dependiendo de la viscosidad

GC Exaflex y GC Exafast Putty

Paquete 1-1
Base 500gr.
Catalizador 500gr.
(GC Exaflex Putty sólo)
Base 5 x 500gr.
Catalizador 500gr.

GC Exaflex

Paquete 1-1
Base y catalizador, 74 ml cada uno.

Paquete grande 20-20
Base y catalizador 20, cada uno 74ml.

GC Exajet Normal & Fast

Paquete de introducción:
cartucho base 300ml.
catalizador 62ml.
Cartucho
10 tipos dinámicos de mezcla.

Reposiciones:
2 cartuchos, base 300ml.
Catalizador 62 ml.

Paquete Clínico:

6 cartuchos de base 300ml.
catalizador 62ml.

Accesorios:
cartuchos
50 tips dinámicos de mezcla.

GC EUROPE N.V.
Head Office
Interleuvenlaan, 13
B-3001 Leuven
Tel. +32.16.39.80.50
Fax +32.16.40.02.14
E-mail: info@gceurope.com
www.gceurope.com

GC
FIRST IS QUALITY



El corazón de
una buena restauración

Materiales de Impresión



Guía para seleccionar
el material
adecuado

GC
FIRST IS QUALITY

Las impresiones mal trabajadas causan depresiones

Para que el proceso de la elaboración de una restauración dental de buena calidad, se ajuste exactamente y funcione bien, hay que asegurarse, que se tome la más exacta impresión posible. Si su impresión no saca los detalles precisos y exactos del área del tratamiento, el laboratorio no podrá elaborar una prótesis correcta, perfecta y exacta y entonces será muy difícil para usted ajustarla, e incluso será casi imposible de colocarla.

Como resultado, tendrá usted trabajo extra, que no puede cobrarlo. También podría, tener desacuerdos con su laboratorio y seguro, problemas con su paciente, que se disgustará por el trabajo de tan mala calidad. Impresiones mal elaboradas, no son más que un mal negocio!

Para asegurarse impresiones exactas, necesita usted, escoger el material de impresiones apropiado para el procedimiento y para su funcionamiento, también hay que ayudarse, utilizando el tipo más adecuado de cubeta de impresión y por supuesto, también usando la mejor técnica de toma de impresión.



La guía GC de aprendizaje „Cubetas de Impresiones“: Es una guía, que sirve para seleccionar la cubeta adecuada, además, enfoca la importancia de la cubeta y ofrece también consejos prácticos para escoger la cubeta más ajustada posible de la gran variedad disponible de los tipos de cubetas.

Escoger el material de impresión exacto, en una oferta de gran variedad disponible, puede ser muy difícil.

La GC creó también una guía de materiales de impresiones para lograr una selección correcta de materiales de impresión y también para complementar la guía GC de cubetas de impresiones.

El material de impresión

Cuales son las propiedades o las características importantes que hay que considerar para escoger el material de impresión?

● Tiempo de colocación rápida:

Lo más rápido posible, es naturalmente lo mejor, tanto para su pacientes como para su negocio.

● Buenas propiedades hidrófilas:

Ayuda a asegurar reproducciones óptimas, incluso hasta en ambiente mojado y permite que la escayola fluya en todos lados.

● **Alta resistencia de roturas:**
Reduce el riesgo de daños en la impresión mientras se saca de la boca.

● **Alta elasticidad:**
Es más confortable, tanto para los pacientes como para los técnicos

● Excelente recuperación de deformaciones:

Asegura una exacta réplica en el área de tratamiento, esta replica exacta se mantiene después de sacarla de la boca.

● **Estabilidad dimensional:**
Asegura que las dimensiones de la impresión final no se afecte, durante el transporte y el almacenaje.

● **Gusto y olor del material:**
Puede ser muy importante, ya que muchos materiales son muy desagradables de olor y sabor, que pueden ser irritantes para el personal y pacientes.

Otras observaciones

● Cuando se hacen pequeñas restauraciones se recomienda utilizar materiales de impresión de rápida colocación, pero para restauraciones grandes hay que utilizar materiales de colocación en tiempo normal.

● Evite el uso de guantes latex, que puedan afectar la colocación del material de impresión.

● Después de quitar la impresión, examine cuidadosamente, si hay alguna imperfección, por ejemplo, burbujas de aire.

● Desinfecte la impresión antes de mandarla al laboratorio dental. Su técnico dental se lo agradecerá.

Técnica usando dos materiales y dos pasos

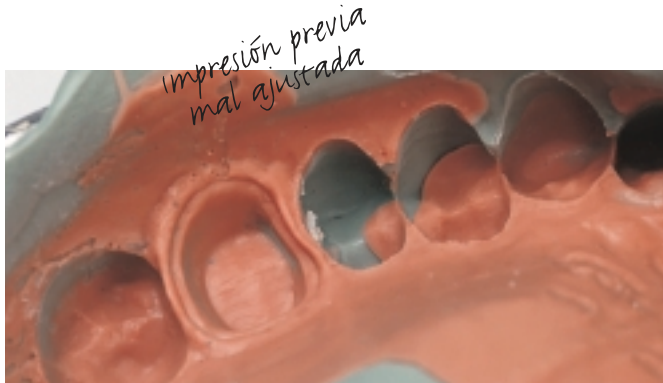
Este método, es también conocido, como doble impresión o impresión de corrección, que usa dos diferentes tipos de material, en un procedimiento de dos pasos. El dentista primero, hace una impresión previa, colocándola en la boca. Después, que el material se haya fraguado, el dentista quita todo lo excedente y corta canales de escape para los excesos de material lavable.

Y como segundo paso, se aplica el material de cuerpo ligero para la corrección. Algunos dentistas, usan un folio de plástico para crear espacio extra y evitar tener que cortar.

Problemas

Los dos materiales, de la técnica de dos pasos, pueden necesitar mucho tiempo y por eso, convertirse en un procedimiento problemático. Por ejemplo, si el dentista quita el material sobrante de la impresión previa, puede ser, que no se ajuste exactamente, cuando se vuelva a colocar en la boca, y entonces causa distorsiones en la impresión final o sobredimensiona el trabajo.

Además, la adhesión del material de alta fluidez con la impresión previa, se puede alterar enormemente, si el folio es muy liso. A este problema, la GC les ofrece a los dentistas una solución muy simple.



La solución de la GC

La GC recomienda para esta técnica: usar la separación de polietileno para impresión (ISW). Se trata de una lamina tan fina como una oblea, que se coloca sobre la masa putty, durante la toma de la impresión previa.

Después que la masa putty se haya fraguado, se retira la lamina, resultando una forma rígida; una cubeta,

que es la base perfecta para la impresión. Es ideal, si se hace antes de la preparación.

Ya que el material de inyección es extremadamente elástico, la laminilla deja suficiente espacio, y por eso la separación es garantizada. La superficie áspera de la laminilla, asegura que la aplicación del material de alta fluidez se una lo máximo posible con la masa putty.

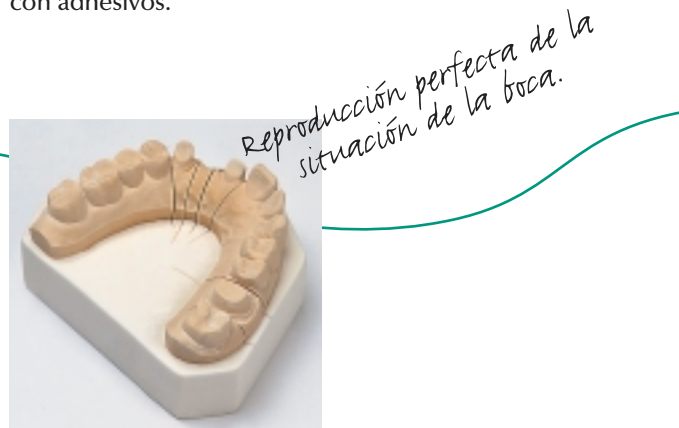
Recomendaciones adicionales

Si usted escoge entre GC Exaflex Putty o GC Exafast Putty para la primera impresión, la GC le recomienda, que use una cubeta de impresión perforada. Si usted decide escoger GC Exajet, la GC le recomienda, alternativamente que use una cubeta no perforada con adhesivos.

Cuando se trata de una impresión final, la GC también le recomienda, que use material de cuerpo ligero, por ejemplo: GC Examix NDS, GC Exafast NDS o GC Inyección Exaflex, para lograr así, que la impresión sea más exacta posible.



Laminilla de separación ISW



Técnica usando dos materiales en un sólo paso

También es conocida, como la técnica doble mezcla. Este procedimiento es más sencillo que el de la técnica, en la que usa dos materiales y dos pasos. Pero, con esta es más difícil lograr una impresión precisa.

Para obtener los mejores resultados, es de suma importancia que la viscosidad de los dos materiales, sea lo más igual posible.

Problemas

Si se usa un material de alta fluidez en combinación con un material muy viscoso, por ejemplo, una masilla: la masa fluida se aparta, lo que da origen a una reproducción sin detalles en la zona cervical y posiblemente tendrá distorsiones en toda la superficie.

Lo ideal, es usar material con viscosidad perfectamente balanceada y con buena capacidad de reproducción detallada.



La solución de la GC

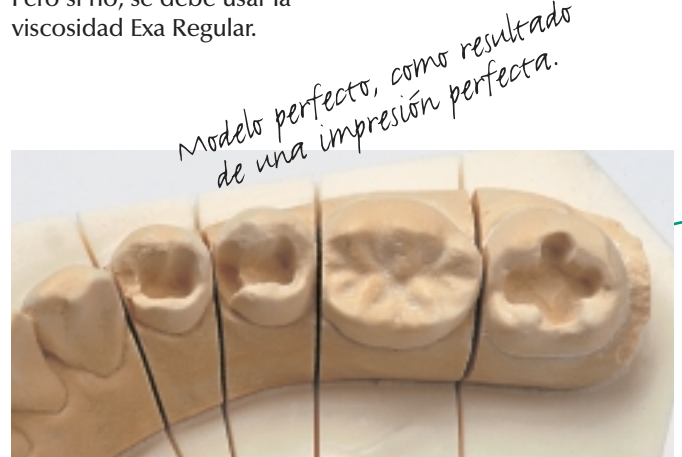
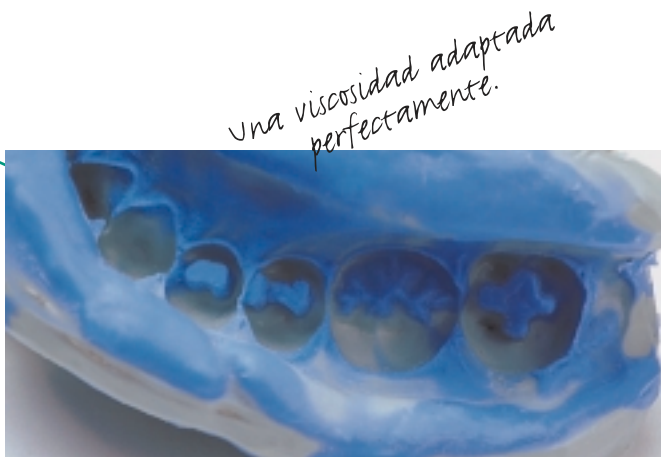
La GC le ofrece con los productos GC Examix NDS Monophase o GC Exajet, la solución ideal. Son dos materiales con viscosidad adaptadas al material del cuerpo ligero Exa Injection o Regular.

Toda combinación de estos materiales puede ofrecer el requerido nivel del aumento de la presión, sin arriesgar los detalles de reproducción.

Recomendaciones adicionales

Cuando se usan los productos GC Examix NDS Monophase o el GC Exajet, se debe escoger una cubeta no perforada con una adhesividad apropiada. Si la boca del paciente esta completamente seca, se recomienda el Examix NDS injection. Pero sí no, se debe usar la viscosidad Exa Regular.

El Examix injection se tiene que usar también cuando se hacen impresiones para puentes largos, ya que necesita mucho más tiempo de trabajo.



Técnica usando un material y un sólo paso.

Esta técnica, que es conocida también como „Técnica monofase“, consiste en aplicar en la cubeta de impresión un material de impresión que aumente la presión durante la toma de la impresión. Mientras tanto, el dentista pone con una jeringa el mismo material, en la zona de tratamiento en la boca del paciente.

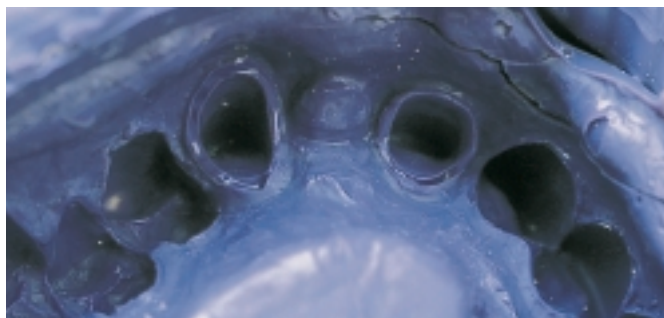
Cuando el material de base en la cubeta de impresión se haya fraguado en la boca, la presión del material asegura, al mismo tiempo, que se obtenga una impresión exacta. Esta técnica requiere un material que ofrezca un alto grado de reproducción y suficiente aumento de la presión.

Problemas

Los materiales que más se usan en ésta técnica son los poliéteros. Estos dan muy buenos resultados, pero despiden un olor penetrante y tienen un sabor amargo, lo que puede ser desagradable para el paciente. Además, estos materiales no son elásticos y pueden dificultar la retirada de la escayola,

después de humedecerlo, aumentando así, el riesgo de daño en el modelo de trabajo. La experiencia nos dirá, si los materiales llamados „versión suave“ pueden resolver este problema.

sin reproducción de detalles



Están los bordes correctos?



La solución de la GC

La GC recomienda, que se use una silicona por adición, como el GC Examix NDS o el GC Exafast NDS Monofase. Si se escoge este material, es entonces muy importante, que se use en combinación con una cube-

ta de impresión no perforada, para que así, la presión sea suficiente durante la toma de la impresión.

Use una cubeta de impresión no perforada



Cubeta de impresión no perforada



GC Adhesivo Universal

GC Materiales de impresión

GC Examix NDS

Material de A-Silicón en cartuchos



Los GC Examix NDS representan un conjunto de materiales de impresión hidrófilo y tixotrópico, en cartuchos, que se pueden usar en las técnicas de impresión generalmente usadas. Gracias a la alta fluidez del tixotrópico, el GC Examix NDS tiene gran fluidez bajo la presión, ya que ha tomado posición, por eso permanece estable. Sus excelentes propiedades hidrófilas le dan extra humedad y facilita una reproducción detallada. Gracias a su propiedad rápida de fraguado, y al largo tiempo que permite trabajar, el GC Examix NDS es muy fácil de usar. Pero esto, no es todo! La fórmula hidrógena del GC Examix elimina el riesgo, que se produzcan burbujas de aire y permite que la escayola se aplique inmediatamente.

Ventajas

- La distribución en cartuchos es un nuevo sistema que facilita una mezcla homogénea, que evita la formación de burbujas y por otro lado, evita la contaminación.
- Las propiedades hidrófilas y tixotrópicas de fluidez homogénea garantizan una reproducción exacta y detallada.
- Alto grado de elasticidad, alta resistencia a la humedad, buena estabilidad y óptima estabilidad dimensional garantizan, que se pueda hacer una perfecta impresión.
- Vacío inmediato de la escayola.
- Excelente adhesión a todos los otros materiales de impresión GC A-silicón.

GC Exafast NDS y GC Exafast Putty

Material de A-Silicón rápido en cartuchos



El GC Exafast NDS es un conjunto de materiales de impresión de A-silicón, desarrollado por la GC, para ofrecer una alta calidad de impresiones dental, rápidas y seguras. El GC Exafast NDS le permite hacer impresiones exactas y muy lisas, en dos minutos, esto aumenta la rentabilidad es más cómodo para sus pacientes. El GC Exafast Putty es una masilla extremadamente rápida, ideal para usarla con el papel espaciador ISW. Combinada con los otros materiales. Si el GC Exafast se usa combinado con los otros materiales, que se efectúan en un tiempo de trabajo de 45 segundos, y un tiempo de fraguado de sólo dos minutos, obtiene la combinación perfecta de rapidez y precisión

Ventajas

- El poco tiempo que necesita para fraguar, reduce el riesgo de distorsiones y es mejor aceptado por los pacientes.
- El sistema de envase en cartuchos asegura una mezcla uniforme y sin burbujas y no hay problemas de contaminación.
- El hidrófilo y el tixotrópico con propiedades de fluidez uniforme aseguran una reproducción exacta de los detalles.
- El alto grado de elasticidad, la excelente propiedad hidrófila y la buena estabilidad dimensional aseguran la elaboración de buenas impresiones.
- Vacío inmediato de la escayola.

GC Examix NDS combinado con otros GC Productos

Técnica	Inyección	Regular	Monofase
Dos materiales Dos pasos	Como material fluido con GC Exajet Fast, GC Exafast Putty o GC Exaflex Putty		
Dos materiales, Un paso	Como material fluido con GC Examix NDS	Como material fluido con GC Exajet Normal o GC Exaflex Putty	En combinación con GC Examix NDS inyección
Un material Un paso			GC Examix NDS Monofase

GC Exafast en combinación con otros GC Productos

Técnica	Inyección	Regular	Monofase	Putty
Dos materiales Dos pasos	Como material fluido con GC Exajet Fast, GC Exafast Putty o GC Exaflex Putty			En combinación con GC Examix NDS, GC Exafast, NDS o GC Exaflex inyección
Dos materiales Un paso	Como material fluido con GC Exafast NDS Monofase	Como material fluido con GC Exajet Fast	En combinación con GC Exafast NDS Inyección	
Un material Un paso			GC Exafast NDS Monofase	

GC Materiales de Impresión

GC Exaflex

Material de impresión de A-Silicone



El Exaflex es un conjunto de materiales de impresión de A-Silicone, mezclable con la mano, con propiedades hidrofílicas excepcionales., es ideal para usarlo, en todas las técnicas, que se usan en general.

Ventajas

- El GC Exaflex es fácil de mezclar y es extremadamente estable, tiene una excelente afinidad con los materiales de escayola para modelaje, lo que hace al GC Exaflex, el complemento ideal para las impresiones exactas.
- El GC Exaflex es de alto nivel de elasticidad y tiene propiedades óptimas de fluidez tixotrópicas, esto garantiza que las impresiones que se hacen con el GC Exaflex tengan un alto nivel de precisión.
- El largo tiempo de trabajo característico del GC Exaflex, le permite a usted completar la impresión dental sin presión de tiempo.
- Vacío inmediato de la escayola.

GC Exajet

Material de impresión A-Silicón



El GC Exajet es el primer material de impresión en el mundo, diseñado para trabajar en un sistema conjunto con las GC cubetas de impresión y con los materiales GC Exaflex, GC Examix NDS y el GC Exafast. El GC Exajet es un material de cuerpo pesado, disponible en versión normal o en versión rápida de fraguado. El GC Exajet viene en bolsas, que se adaptan a todas las mezcladoras modernas, sin dejar suciedad.

Ventajas

- Fácil de mezclar, sin burbujas y además produce una textura consistente. Si se usa la versión normal, su consistencia es ideal para la técnica de „dos materiales en un sólo paso“. Si se usa la versión rápida es perfecto para que se use con la técnica „de dos materiales en dos pasos“, especialmente cuando se usa la laminilla de separación de impresiones ISW:
- El alto grado de elasticidad, permite que se quite la impresión fácilmente de la boca, y que se quite el modelo de escayola de la impresión, reduciendo así, los riesgos de roturas.
- Los cartuchos son activados automáticamente, y por eso, no hay necesidad de cortar y riesgo a contaminación.
- Los cartuchos del GC Exajet son adaptables en todas las licuadoras estándar.

GC Exaflex en combinación con otros GC Productos

Técnica	Inyección	Regular	Masilla (Putty)
Dos materiales Dos pasos	Como material Lavable con GC Exajet Fast, GC Exafast Putty or GC Exaflex Putty		En combinación con GC Examix NDS or GC Exafast NDS Injection
Dos materiales Un paso		Como material lavable con GC Exajet Normal or GC Exaflex Putty	En combinación con GC Examix NDS Regular

GC Exajet en combinación con otros GC Productos

Técnicas	Juego estándar	Juego rápido
Dos materiales Dos pasos		En combinación con GC Examix NDS, GC Exafast NDS o GC Exaflex Inyección
Dos materiales, Un paso	En combinación con GC Examix NDS o GC Exaflex regular	