

# GC Fujivest II

REVÊTEMENT À LIANT PHOSPHATE SANS CARBONE



**MULTI-USAGE... VOUS OFFRE  
PLUS DE POSSIBILITÉS**

Soigneusement maîtrisés, les travaux de recherches et les améliorations constantes apportés aux produits existants - caractéristique de la philosophie de GC - garantissent à l'utilisateur des matériaux excellents dont les qualités répondent idéalement aux exigences de la pratique au Laboratoire.

**GC FUJIVEST II**, successeur du GC FUJIVEST, premier revêtement à liant phosphate sans carbone, a su bénéficier des avantages et des améliorations résultant de ce concept. Ce revêtement réellement universel, dont la qualité ne souffre aucun compromis, offre aux utilisateurs une grande variété de possibilités :

- ✓ Utilisation universelle quelle que soit la méthode d'enfournement choisie, à température finale ou chauffe progressive.
- ✓ S'utilise avec ou sans cylindre.
- ✓ Convient à tous types d'alliages dentaires y compris Co-Cr et Ni-Cr.

# GC Fujivest II

FACILITÉ D'UTILISATION AU LABORATOIRE

- UNE SIMPLICITÉ IMPRESSIONNANTE

En pratique, aucun autre matériau ne répond aussi bien à la dénomination "multi-usage" que le **GC Fujivest II**.

Le développement des objectifs fondamentaux au Laboratoire est obtenu de façon remarquable par la sélection précise de matières premières et par la composition qualitative et quantitative du mélange poudreux.

Un avantage particulier du **GC FUJIVEST II** réside dans le fait que les utilisateurs peuvent choisir entre la méthode d'enfournement à température finale ou progressive sans craindre de difficultés liées à des différences d'expansion.

Toutefois, cette seule caractéristique ne suffit pas à satisfaire toutes les exigences auxquelles un revêtement universel doit répondre.

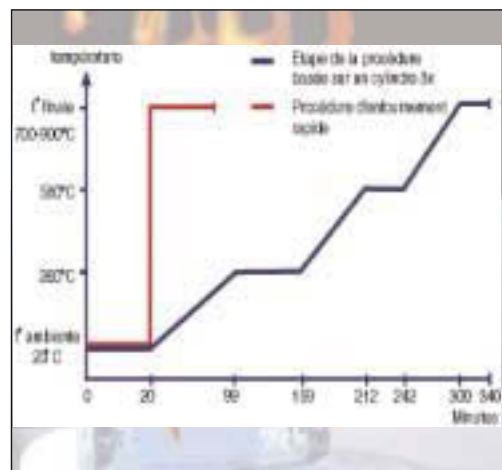
Le fait de pouvoir choisir entre un enfournement avec ou sans cylindre, avec un choix illimité de tailles, est également important.

L'absence de problèmes lors de l'utilisation d'un alliage, y compris les alliages non précieux, est aussi décisif.

Le comportement variable de rétraction des alliages est compensé de la façon la plus simple possible, en diluant simplement le liquide mélangé avec de l'eau distillée. Cela permet un contrôle précis de l'expansion, garantissant une grande précision de l'ajustage.

L'élimination des défauts des revêtements est d'une importance capitale surtout avec de "grande" mise en revêtement - autre problème pris en compte lors du développement du **GC FUJIVEST II**.

La diversité seule n'est pas une garantie de facilité d'utilisation. La qualité de surface des coulées est primordiale. Ici encore, le mélange poudreux du GC FUJIVEST II réduit de façon étonnante la rugosité de la surface, principalement, celle des alliages non précieux.



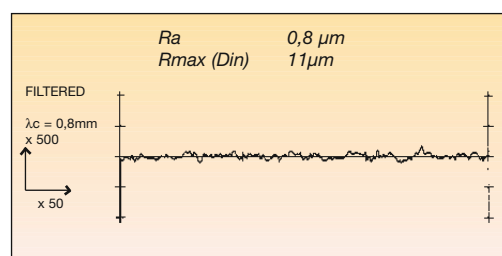
Programme de montée en température



Utilisation possible avec ou sans cylindre

Expansion*	100% liquide	50/50% liquide/eau distillée	100% liquide
Expansion de prise	2,3 %	0,8 %	0,0 %
Expansion thermique	1,0 %	0,9 %	0,5 %
Expansion totale	3,3 %	1,7 %	0,5 %

\* à température finale 23°C



Etat de surface des alliages non précieux

# GC Fujivest II

FACILITÉ D'UTILISATION

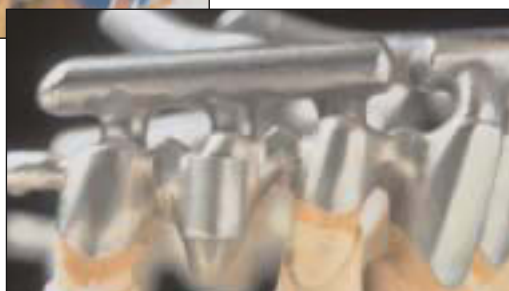
- AVANTAGES D'UN SEUL COUP D'OEIL



Consistance extrêmement fluide



Enfournement rapide



Photos et travaux au laboratoire de S. Shiraiishi - Sapporo Japan

GC Fujivest II s'intègre aisément dans la pratique quotidienne. Ses caractéristiques lui permettent facilement de s'adapter à la pratique spécifique du Laboratoire.

Cela commence par un temps de mélange visiblement réduit. La mise en revêtement peut débuter seulement 1 minute après le mélange.

Sa consistance fluide permet une reproduction précise même des détails les plus fins. Une fois encore, la facilité d'emploi du FUJIVEST II est évidente.

Le revêtement garde une consistance uniforme pendant la mise en revêtement, prévenant de façon effective le risque d'apparition de bulles d'air.

Le temps pour la mise en revêtement de 6 minutes est suffisamment long pour de longue-portée, même à des températures ambiantes élevées, sans contrainte de temps. Après un temps de prise de seulement 20 minutes, le revêtement peut être enfourné dans un four préchauffé à température finale avec cylindre (grand choix de taille) ou sans cylindre.

GC FUJIVEST II offre au prothésiste un revêtement universel de haute qualité et très résistant.

- INDICATIONS SEUL COUP D'OEIL

- Inlays / onlays
- Bridges longue-portée
- Travaux combinés
- Attachements individuels
- Réalisation de suprastructure d'implant

## QUALITÉ CONSTANTE D'UN LOT À L'AUTRE

Les résultats constants, lors de la fabrication de matériaux dentaires ne peuvent être obtenus si la qualité n'est pas maintenue d'un lot à l'autre.

Les caractéristiques du produit ou la facilité d'utilisation seules ne peuvent satisfaire à toutes les exigences requises pour un matériau.

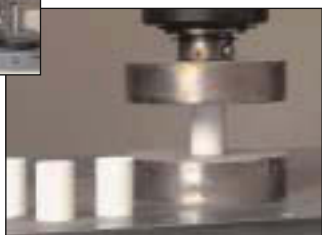
GC a répondu à cette demande par son système de qualité certifié ISO 9002.

Chaque lot est vérifié plusieurs fois tout au long du cycle de fabrication au moyen de procédés de contrôle pour assurer la conformité du produit aux caractéristiques requises.

Le résultat final est soumis à des contrôles optiques et photométriques au moyen d'une série de tests de référence, et ce, avant la libération du lot.



Test d'expansion



Test de résistance à la compression

## ... ET CONFIANCE DANS LE FABRICANT

Des années d'expérience dans le développement des produits dentaires ont fait de GC un partenaire internationalement reconnu dans le domaine de la technologie dentaire.

**Avoir confiance en la qualité est une chose, la prouver en est une autre...**

Comme preuve de confiance, nous offrons un pack intro **FUJIVEST II\***. Avec le mode d'emploi détaillé, vous pourrez tester sans risques la qualité et les revendications du **FUJIVEST II**.



\*Dans la limite des stocks disponibles

## GAMME DE PRODUIT D'UN SEUL COUP D'OEIL



**Poudre:** carton 6 kg (sachets 100 x 60 g)  
carton 6 kg (sachets 67 x 90 g)  
carton 6 kg (sachets 40 x 150 g)  
boîte métal de 2 kg

**Liquide:** flacon 900 ml

### Caractéristiques du produit\*

Ratio poudre/liquide	100 g : 22 ml
Temps de mélange	1 minute
Temps de travail	6 minutes
Temps de prise	11 minutes
Fluidité	63 mm
Utilisation	avec ou sans cylindre
Dureté de démoulage	de mou à moyennement dur
Enfournement	à température finale ou chauffe progressive

\*à température ambiante (23°C)

#### GC EUROPE N.V. Head Office

Interleuvenlaan 13  
B - 3001 Leuven  
Tel. +32.16.39.80.50  
Fax. +32.16.40.02.14  
E-mail info@gceurope.com  
http://www.gceurope.com

#### GC EUROPE N.V. FRENCH BRANCH

9 bis, Avenue du Bouton d'Or  
F - 94386 Bonneuil sur Marne  
Tel. +33.1.49.80.37.91  
Fax +33.1.49.80.37.90  
E-mail info@france.gceurope.com  
http://france.gceurope.com