



GC

# G-ænia

Universal Flo

Tekoči kompozit  
nove generacije

TEHNIČNA NAVODILA

**GC**

## Kazalo

1.0	Uvod	4
2.0	Opis izdelka	4
3.0	Indikacije za uporabo	4
4.0	Lastnosti in prednosti	5
5.0	Sestava	7
6.0	Fizikalne lastnosti	8
6.1	Upogibna trdnost	8
6.2	Modul elastičnosti in frakturna trdnost	8
6.3	Odpornost na tri vrste obrabe	9
6.4	Polirnost	10
6.5	Radiopačnost	11
6.6	Povzetek fizikalnih lastnosti	11
7.0	Barvni odtenki	12

Barvni odtenki zob omenjeni v teh navodilih so v skladu z Vita barvnimi odtenki ali GC odtenki.

Vita® je registrirana blagovna znamka podjetja Vita® - Zahnfabrik Bad Säckingen, Nemčija.

8.0	Viskoznost in rokovanje	13
8.1	Viskoznost	13
8.2	Nanašanje	13
9.0	Ocenjevanje	15
9.1	Rokovanje	15
9.2	Estetika	16
9.3	Splošna ocena	17
10.0	Literatura	18
11.0	Pakiranja	18



## 1.0 Uvod

Uporaba tekočih kompozitov se je povečala od njihove predstavitve leta 1995. V tistem času je bila glavna indikacija za tekoče kompozite podlaganje, predvsem pod posteriornimi kompozitnimi restavracijami. Njihova tekočnost omogoča odlično prilagajanje na stene kavitet, s tem zmanjša tveganje vključkov zraka in praznin ter tako pripomore k zmanjšanju stresa na robovih restavracije. Reducirana vsebnost polnil v tekočih kompozitih izboljša njihovo tekočnost, tako da se material enostavno odmerja in zaradi gladke tekočnosti enostavno nanaša.

Običajni tekoči kompoziti imajo omejene indikacije zaradi slabših fizikalnih in mehanskih lastnosti glede na druge tipe kompozitov in se lahko uporabljajo samo za podlaganje, za majhne kavitete in tunelske preparacije.

Kot rezultat obsežnih raziskav, predstavlja GC sedaj dva nova tekoča kompozita, ki rešujeta te težave:

- G-ænial Universal Flo:  
Fizikalne lastnosti so enakovredne sedanjim kompozitnim materialom (npr., ne-tekočim kompozitom), ki omogoča njihovo trajno in varno uporabo za vse neposredne restavracije (Razred I-V).
- G-ænial Flo:  
Visoko tekoči kompozit primeren za klasične indikacije tekočih kompozitov, z viskoznostjo, ki omogoča enostavno in gladko nanašanje.

Ta tehnični priročnik vsebuje informacije o edinstveni sestavi in lastnostih kompozita G-ænial Universal Flo, ki omogočajo, da se uporablja za vse tipe direktnih kompozitnih restavracij, medtem ko je še vedno kot tekoči kompozit zelo priročen in enostaven za uporabo.

## 2.0 Opis izdelka

G-ænial Universal Flo je tekoči, svetlobno polimerizirajoči, radioplačni restavrativni material, zasnovan kot resnično Univerzalni restavrativni material, ki se ga lahko uporabi v številnih indikacijah, medtem ko ponuja odlično viskoznost in odlično neposredno nanašanje z brizgo.

## 3.0 Indikacije za uporabo

G-ænial Universal Flo je indiciran za:

- Direktno restavracije vseh kavitet razredov I, II, III, IV in V.
- Kavitet minimalne intervencije
- Splinting - povezovanje: fiksacija majavih zob

## 4.0 Prednosti in slabosti

G-ænial Universal Flo ponuja pametne in prepričljive rešitve za izboljšanje lastnosti tekočih kompozitov:

### Dolgotrajnost in vzdržljivost

Prednost G-ænial Universal Flo je v obliki, količini in razpršenosti polnil, kar se kaže v izboljšanih fizikalnih lastnostih, ki so podobne lastnostim običajnih kompozitov in možnosti uporabe tega tekočega kompozita v vseh razredih direktnih kompozitnih restavracij.

### Odlične lastnosti rokovanja

Tekoče stanje kompozita in težko ohranjanje na mestu za izdelavo restavracije z običajnimi tekočimi kompoziti ni vedno enostavno.

Ena od ekskluzivnih prednosti G-ænial Universal Flo je njegova viskoznost, ki je previdno uravnotežena, da je material gladko tekoč za enostavno aplikacijo v kaviteto in je tudi dovolj tiksotropen, da ostane na mestu aplikacije.

Oblika brizge je prav tako prilagojena, da omogoča ergonomično in natančno aplikacijo materiala.



### Odlična polirnost

G-ænial Universal Flo odlikuje visoka polirnost, ki rezultira v odlični estetiki. Stopnja sijaja, ki se lahko doseže samo z poliranjem in odstranitvijo inhibicijskega sloja je zelo impresivna in zaradi tega se G-ænial Universal Flo lahko obravnava kot samo-polirni material. Nadaljno G-ænial Universal Flo vzdržuje svojo visoko polirnost skozi čas.

Slika 1: Napolirani vzorci kompozita.



Trije vzorci so različni kompozitni: vzorca A & B sta konkurenčna produkta in vzorec C je G-ænial Universal Flo. Vsi kompoziti so bili polimerizirani v skladu z navodili proizvajalca. Zadnji kompozitni sloj vseh vzorcev je bil strjen pod zračno bariero, da se je tako preprečilo nastanek zračnega inhibicijskega sloja. Rezultati prikazujejo visoki začetni sijaj, ki se ga lahko doseže z G-ænial Universal Flo pred vsakim poliranjem in v primerjavi s konkurenčnimi materiali.

### **Majhen stres pri krčenju**

G-ænial Universal Flo ima majhen stres pri krčenju in pomaga ohraniti strukturo zoba z ohranjanjem obrobne zapore ter preprečuje "nanoleakage" in frakture.

### **Odlična estetika**

G-ænial Universal Flo ponuja odlično estetiko brez kompromisov. Kot sestavni del družine so zagotovljeni odlični estetski rezultati. Zahvaljujoč široki paleti 15 barvnih odtenkov in 3 različnih stopenj translucence, je mogoče enostavno izdelati visoko estetske restavracije.

Slika 2: Estetske restavracije razreda I in V z G-ænial Universal Flo, z dovoljenjem Dr J Sabbagh, Belgija



## 5.0 Sestava

G-ænial Universal Flo je bil razvit s ciljem izdelave tekočega kompozita z odličnimi fizikalnimi lastnostmi, ki so primerne za vse direktne restavracije.

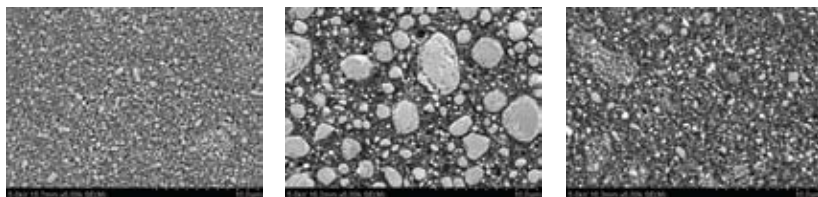
Za doseg tekoče viskoznosti, imajo tekoči kompozitni materiali nižjo vsebnost polnil v primerjavi s trdimi kompoziti in slabše fizikalne lastnosti. Pri G-ænial Universal Flo temu ni tako, ker je sestava razvita z naslednjimi pristopi:

1. Prilagajanje novih steklastih delcev: **ultra fino stroncijevosteklo**. Ta polnila omogočajo naslednje prednosti:
  - a. Zmanjšano tveganje izbitja polnil med okluzalno obremenitvijo zaradi manjših velikosti polnil (v povprečju 200 nm).
  - b. Kombinacija visoke radiopačnosti in odlične translucence zaradi radiopačnosti polnil in njihovih nizkih lomnih količnikov.
2. Nova **površinska obdelava - silaniziranje** ultra finih stroncijevih steklastih polnil. To zagotavlja:
  - a. Visoka vsebnost polnil 69%, s homogeno razpršenostjo polnil.
  - b. Izboljšana vezava med delci in matriksom, ki skupaj z razpršenimi polnili omogočajo materialu doseg **visoke trdnosti in odpornosti na obrabo**.

G-ænial Universal Flo		Vsebina
Matriks	Uretandimetakrilat	31% wt
	Bis-MEPP	
	TEGDMA	
Polnila	Silikon dioksid (16 nm)	69% wt
	Stroncijeva stekla (200 nm)	50% vol
	Pigment	
Iniciator	Foto iniciator	V sledovih

Tabela 1: Glavna sestava G-ænial Universal Flo

Slika 3: SEM posnetek (povečava X 5000) G-ænial Universal Flo, Filtek Supreme XT Flow in Tetric Flow kaže homogeno razpršenost ultra finih polnil v G-ænial Universal Flo



## 6.0 Fizikalne lastnosti

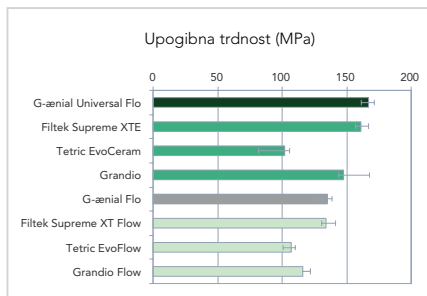
### 6.1 Upogibna trdnost

**Definicija:** Upogibna trdnost je definirana kot sposobnost materiala, da se upira deformaciji ob obremenitvi.

Slika 4: Upogibna trdnost različnih kompozitov in tekočih kompozitnih materialov. Test upogibne trdnosti je bil izveden v skladu z ISO 4049.

Vir: Dental Materials Research Foundation, Univerza ACTA, Amsterdam

V okviru omejitev tega poskusa je mogoče sklepati, da ima G-ænial Universal Flo **upogibno trdnost podobno ali boljšo kot trdi kompoziti** in boljšo kot ostali testirani tekoči kompoziti.

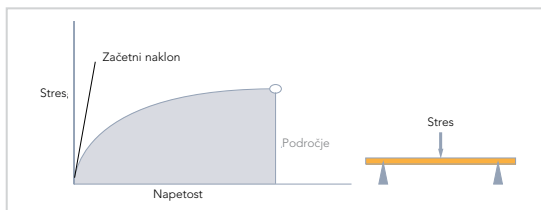


### 6.2 Modul elastičnosti in frakturna trdnost

#### 6.2.1 Modul elastičnosti

**Definicija:** Modul elastičnosti (Youngov modul) je merilo togosti materiala in je definirana z začetnim naklonom krivulje stresa-napetosti.

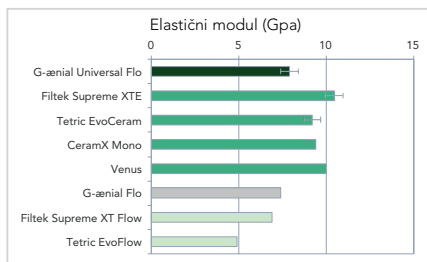
Visoki modul elastičnosti pomeni, da je material tog in trd. Material z nizkim modulom elastičnosti je bolj fleksibilen in je bolj sposoben prenašati sile pri zvečenju.



Slika 5: Modul elastičnosti različnih kompozitov in tekočih kompozitov. Test upogibne trdnosti je bil izveden v skladu z ISO 4049.

Vir: GC Corporation, R&D department.

V okviru omejitev tega poskusa je mogoče sklepati, da kaže G-ænial Universal Flo **višjo fleksibilnost kot običajni kompoziti** in podobno fleksibilnost v primerjavi s testiranimi tekočimi kompoziti.





## 6.2.2 Frakturna trdnost

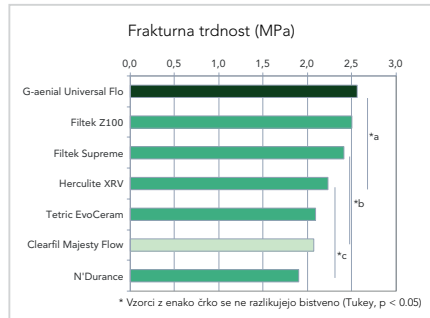
**Definicija:** Frakturna trdnost je merilo sposobnosti materiala, da se upira širjenju lomne poke, tudi definirana kot žilavost proti upogibanju. Trdnost je v povezavi z absorbirano energijo v procesu upogibanja.

Slika 6: Frakturna trdnost različnih kompozitnih materialov.

Test je bil izveden v skladu z metodo "Chevron Notched Beam (CNB) Method".

Vir: De Munck in sod., K.U.Leuven -BIOMAT, izvleček za prezentacijo na kongresu CED-IADR Budimpešta, Sept. 2011.

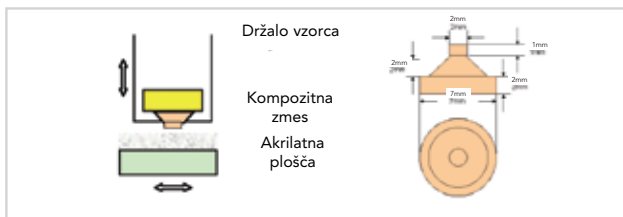
V okviru omejitev tega poskusa je mogoče sklepati, da kaže **G-ænial Universal Flo podobno ali večjo odpornost na širjenje poke v primerjavi z običajnimi kompoziti.**



## 6.3 Odpornost proti trem vrstam obrabe

**Definicija:** Obraba je izguba materiala zaradi stikanja dveh ali večih materialov. Test proti trem vrstam obrabe se uporablja za prikaz obrabe v ustni votlini, vključno s kontakti antagonistov in prisotnosti bolusa (v testu se uporablja zmes PMMA in glicerola).

Slika 7: Nastavitev testa odpornosti proti trem vrstam obrabe



Kompozitni vzorci so pripravljene s kovinskim kalupom in strjeni v skladu z navodili proizvajalca. Vsi vzorci so skladiščeni v vodi pri 37 °C za 24 ur in test je bil izveden v aparatu za simuliranje treh vrst obrabe.

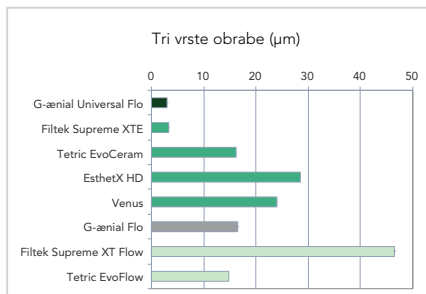
Abrazivna zmes je bila pripravljena z mešanjem 100 g PMMA prahu in 100 ml glicerola ter je bila nanescena na PMMA ploščo.

Vzorci kompozitov so se premikali gor in dol na 5 cm razdalji, s hitrostjo 50 premikov na minuto. Izpostavljeni so bili neposrednemu kontaktu z akrilatno ploščo z obremenitveno silo 350 gf, hkrati pa je držalo vzorca drselo horizontalno na 10 mm razdalji s hitrostjo 50 premikov na minuto. Po 100,000 ciklih (z enim celotnim lateralnim in vertikalnim premikom definiranim kot en cikel) se je obraba materiala določila z oceno meritve izgube teže.

Slika 8: Test treh vrst obrabe različnih kompozitnih materialov.

Vir: GC Corporation, R&D department

V okviru omejitve tega poskusa je mogoče sklepati, da je **odpornost na obrabo G-ænial Universal Flo boljša od vseh testiranih tekočih in trdih kompozitov**, z izjemo Filtek Supreme XTE, ki prikazuje podobne rezultate.



G-ænial Universal Flo prikazuje **izjemno odpornost na obrabo**, boljšo od večine trdih kompozitov na tržišču.

## 6.4 Polirnost

### Nastavitev testa abrazije z zobno ščetko:

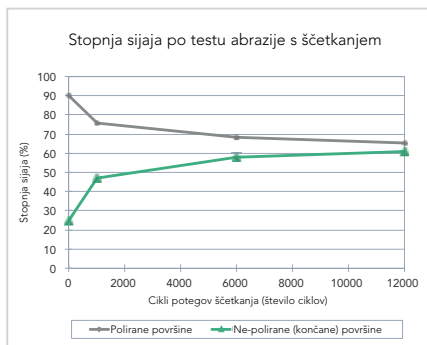
Test abrazije z zobno ščetko je bil izveden na poliranih in nepoliranih površinah G-ænial Universal Flo z uporabo GC Prospec trdo zobno ščetko in White & White zobno pasto, z obremenitvijo 200 g in 12.000 cikli (ekvivalentno 1 letu, ob predpostavki 15 potegov dvakrat dnevno).

#### 6.4.1 Stopnja sijaja G-ænial Universal Flo skozi čas

Slika 9: Stopnja sijaja po testu abrazije z zobno ščetko poliranih in nepoliranih površin G-ænial Universal Flo.

Vir: GC Corporation, R&D department

Test abrazije z zobno ščetko kaže, da je stopnja sijaja G-ænial Universal Flo po ciklih ščetkanja enaka, ne glede na predhodno poliranje vzorcev.



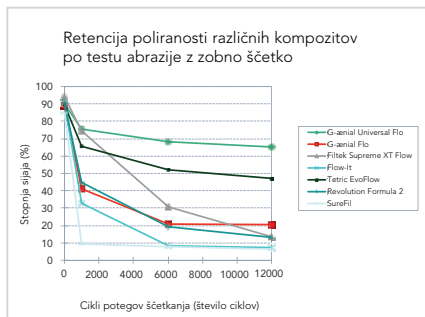
**G-ænial Universal Flo ponuja edinstvene samo-polirne lastnosti, tako da bodo tudi nepolirane površine pridobile na sijaju skozi čas.**

## 6.4.2 G-ænial Universal Flo proti konkurenčnim izdelkom

Slika 10: Stopnja sijaja po testu abrazije z zobno ščetko različnih kompozitnih materialov.

Vir: GC Corporation, R&D department

V okviru omejitev tega poskusa je mogoče sklepati, da je G-ænial Universal Flo sposoben vzdrževanja visoke stopnje sijaja v primerjavi s konkurenčnimi kompozitnimi materiali.

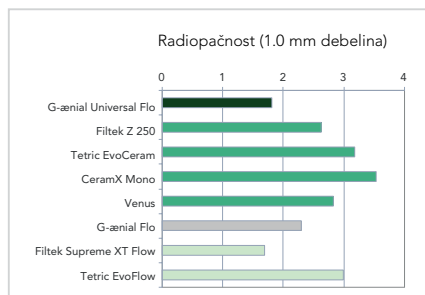


## 6.5 Radiopačnost

Slika 11: Radiopačnost različnih kompozitnih materialov

Vir: GC Corporation, R&D department

Zahvaljujoč uporabi ultra finih polnil stroncijevih stekel, je G-ænial Universal Flo **klinično bolj radiopačen** od dentina, medtem ko ohranja estetsko translucenco.



Filtek Z250, Filtek Z100, Filtek Supreme XT Flow in Filtek Supreme XTE so blagovne znamke podjetja 3M/Espe. Tetric EvoCeram in Tetric EvoFlow so blagovne znamke podjetja Vivadent. Grandio in Grandio Flow so blagovne znamke podjetja Voco. CeramX Mono, SureFil in EsthetX HD so blagovne znamke podjetja Dentsply. Venus je blagovna znamka podjetja Heraeus Kulzer. N'Durance je blagovna znamka podjetja Septodont. Clearfil Majesty Flow je blagovna znamka podjetja Kurraray. Flow-It je blagovna znamka podjetja Pentron. Revolution formula 2 in Herculite XRV so blagovne znamke podjetja Kerr.

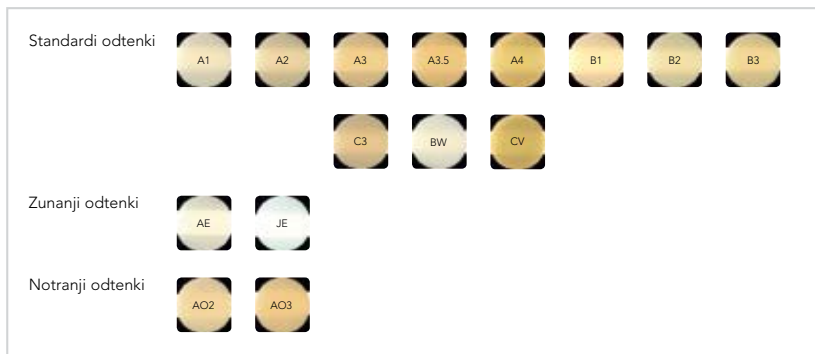
## 6.6 Povzetek fizikalnih lastnosti

G-ænial Universal Flo je sposoben doseči fizikalne zmogljivosti primerljive ali celo boljše od običajnih kompozitov, še posebej zaradi visoke upogibne trdnosti in odpornosti na obrabo, zaradi homogeno razpršenih in posebno finih silaniziranih delcev polnil. Ta polnila omogočajo tudi vzdrževati visok sijaj v le nekaj korakih in izboljšajo sijaj ne-poliranih površin skozi čas (zaradi svojih samopolirnih lastnosti).

## 7.0 Barvni odtenki

Barvni sistem G-ænial Universal Flo je bil razvit po enakem konceptu kot G-ænial Anterior. To omogoča, da se lahko material uporablja kot pravi polnilni material za vse indikacije.

Slika 12: Na voljo je 15 barvnih odtenkov G-ænial Universal Flo



Za doseganje visoko estetskih rezultatov je na voljo 15 barvnih odtenkov v 3 jasno diferenciranih barvnih skupinah:

- **Standardni odtenki:** Z uporabo teh odtenkov, se lahko izdelata restavracija s samo enim odtenkom.
  - Večina Standardnih odtenkov je v skladu z Vitapan barvnim ključem: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, C3
  - BW (Bleach White - belilno bela) je edinstven belilni odtenek
  - CV (Cervical) je izdelan za cervikalne restavracije
- **Zunanji specialni odtenki:** Za bolj izpopolnjene tehnike in kjer so večje estetske zahteve sta na voljo zunanja odtenka: JE (Junior Enamel - otroška skleninska) in AE (Adult Enamel - odrasla skleninska). Ta dva odtenka se nanašata na standardne odtenke. Izbira odtenka poteka po enakem konceptu kot pri G-ænial A & P: Junior enamel je bolj bel z večjo svetlostjo v primerjavi z Adult enamel.
- **Notranji specialni odtenki:** AO2 i AO3. Po potrebi se nanašajo pod Standardnimi odtenki, kar poveča opacnost za prekritje zabarvanj dentina v posteriornih kavitetah in preprečevanje temnega prosevanja, ki se opazi včasih pri kavitetah IV razreda.

V večini primerov restavracij je zadosten 1 odtenek.

Slika 13: Okluzalna restavracija z G-ænial Universal Flo A2 barvnim odtenkom. Z dovoljenjem Dr Miyasaki, Japonska



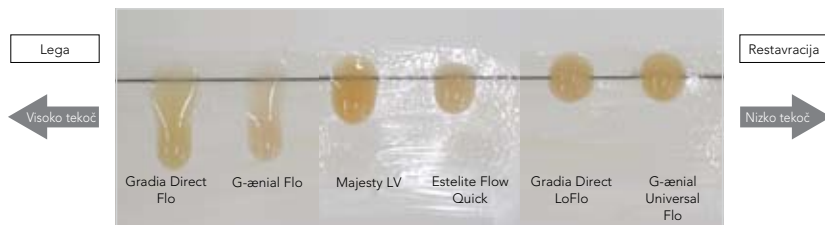
## 8.0 Viskoznost in rokovanje

### 8.1 Viskoznost

#### Potek testa

G-æniel Bond je nanešen na akrilatno ploščo in svetlobno polimeriziran. Nekateri kompozitni materiali so nanešeni na ploščo in plošča je nato postavljena vertikalno za 60 sekund pri 37° C.

Slika 14: Viskoznost Gæniel Universal Flo - GC Corporation, R&D department, Japonska



Viskoznost G-æniel Universal Flo je višja od tekočega kompozita, kot je G-æniel Flo, in se zato boljše obnese kot restavrativni material. **Viskoznost G-æniel Universal Flo je razvita za izboljšanje rokovanja z materialom pri restavriranju kot tudi za cervikalne restavracije.** Je tiksotropen, kar pomeni, da ostane na mestu in se ga lahko oblikuje po aplikaciji (npr. s sondo).

### 8.2 Nanašanje

Edinstvena oblika nove brizge poenostavi direktno aplikacijo materiala v kaviteto. Koničast in strukturiran nastavek preprečuje lepljenje kompozita na nastavek.

Slika 15: Edinstvena oblika mešalnega nastavka



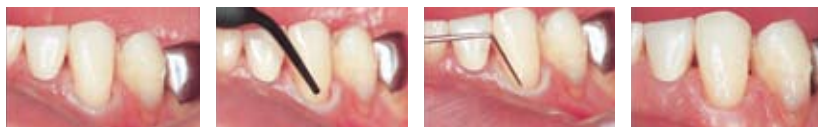
Koničast nastavek



Varnostna navojna vstavev nastavka

Dodatno je nastavek zelo tanek in s podaljšano konico, da se lažje doseže baza posteriorne restavracije. Nastavek se tudi privije direktno na brizgo in ponuja moč spoja, ki je 8 krat višja, kot pri drugih brizgah tekočih kompozitov.

Slika 16: Cervikalna restavracija izdelana z G-ænial Universal Flo, barvni odtenek A3.  
Z dovoljenjem Dr Miyasaki, Japonska.



Oblika brizge omogoča enostavno direktno aplikacijo v kaviteto. Material se lahko nato oblikuje s sondo pred svetlobnim strjevanjem.

Ročaj brizge je udoben in potreben je le majhen pritisk za iztis materiala.



## 9.0 Ocenjevanje na terenu

V fazi razvoja je na terenu G-ænial Universal Flo ocenjevalo dvajset-vrhunskih zobozdravnikov. Skoraj 500 primerov je bilo restavriranih z uporabo G-ænial Universal Flo, kot sledi:

- Restavracije: 40%
- Podlaganje in osnovne indikacije: 36%
- Zalivanja fisur: 5%
- Restavracije na površini korenin: 5%
- Tunelske restavracije: 5%

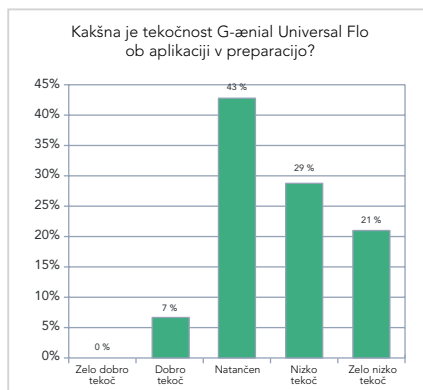
### 9.1 Rokovanje

	Zelo enostavno	Enostavno	Težko	Zelo težko
Enostavnost odmerjanja	25,00%	71,43%	3,57%	0,00%
	Zelo dobro	Dobro	Sprejemljivo	Slabo
Lepljivost	25,00%	53,57%	17,86%	3,57%
Tiksotropne lastnosti	18,52%	44,44%	29,63%	7,41%
Adaptacija na stene kavitet	32,14%	39,29%	21,43%	7,14%
Izogibanje iztiskanja viška paste zaradi preostalega pritiska	25,00%	50,00%	17,86%	7,14%

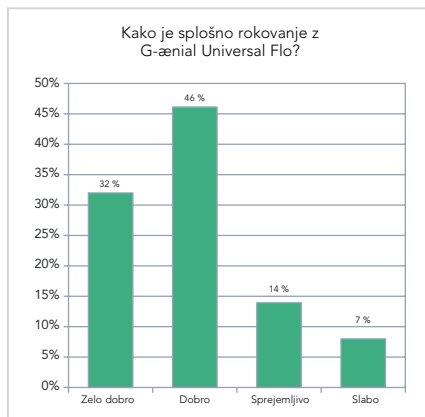
Ocenjevani so bili številni faktorji, ki so bistvenega pomena ob izdelavi restavracije in rezultati so sledeči:

- Oblika nove brizge je bila dobro sprejeta: 96% zelo enostavno ali enostavno.
- Pasta se ni lepila na instrument: 79% zelo dobro ali dobro.
- Odsotnost prekomernega iztiskanja paste zaradi preostalega pritiska: 75% zelo dobro ali dobro.
- Tiksotropen material, ni tekoč in ostane na mestu po nanosu v kaviteto: 63% zelo dobro ali dobro.
- Adaptacija na stene kavitete ali na vezavno sredstvo je bila tudi dobro ocenjena: 71% zelo dobro ali dobro.

Glede tekočnosti materiala se je za primerno odločilo 43% uporabnikov. Večina ostalih je presodila material za nizko ali zelo nizko tekoč, kar je v skladu z navedenimi lastnostmi materiala in je koristno, če upoštevamo njegove indikacije.

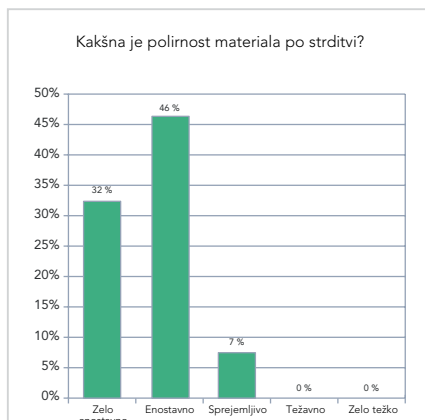


Skupno je 78% testirancev ocenilo rokovanje z produktom kot dobro ali zelo dobro.

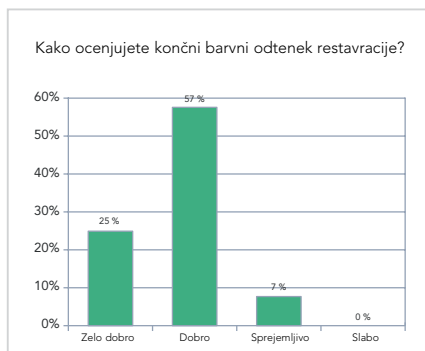


## 9.2 Estetika

V poskusu je bilo potrjeno izjemno enostavno poliranje, kjer je 78% uporabnikov presodilo, da je material enostavno ali zelo enostavno polirati.



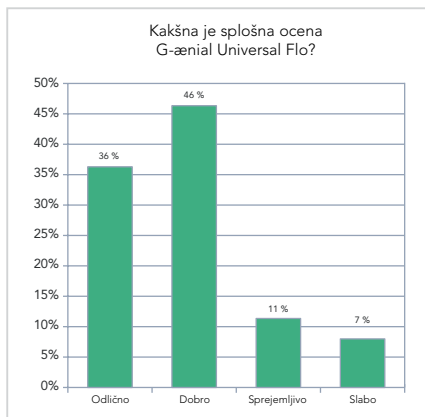
Tudi estetika restavracije je bila pri uporabnikih pozitivno ocenjena, in sicer je 82% odločilo, da je končni barvni odtenek zelo dober ali dober.





### 9.3 Splošna ocena

Skupno je 82% testirancev ocenilo G-ærial Universal Flo kot odličen ali dober. Ob ocenjevanju produkta, so zagovarjali, da se G-ærial Universal Flo obnaša bolje kot kompozit z lastnostmi tekočega kompozita, kot pa tekoči kompozit.



## 10.0 Literatura

1. Characteristics in Polymerization Shrinkage of Latest Low-shrinkage Resin Composite Restoratives. T. Maseki, T. Nitta, M. Yamase, T. Yamada, S. Ogawa, T. Kimishima, Y. Nara and I.L. Dogon. Abstract 457 - AADR 2010, Washington DC, USA
2. Wear resistance of new flowable composite resins. M. Nakayama, F. Fusejima, T. Kumagai and T. Sakuma. Abstract 3271 - IADR 2009, Miami, USA
3. Mechanical Properties of Various Latest Resin Composite Restoratives. M. Yamase, T. Maseki, T. Nitta, T. Kimishima and Y. Nara. Abstract 464 - AADR 2010, Washington DC, USA
4. Evaluation of Vickers Hardness and Surface Roughness of Composites. I. Okada, Y. Kumashiro, D. Kita and A. Ishikawa. Abstract 2016 - IADR 2011, San Diego, USA
5. In vitro localized wear of current composite restoration materials. K. Tsubota, M. Miyazaki, W.W. Barkmeier, M.A. Latta. Abstract 1188 - IADR 2011, San Diego, USA
6. Polish Retention of a Nanohybrid Flowable Composite. J.A. Platt, M. Macpherson and B. Rhodes. Abstract 1175 - IADR 2011, San Diego, USA
7. Early No Interfacial-Gap Incidence vs. Flexural Modulus with Injectable Composites. M. Irie, Y. Tamada, Y. Maruo, G. Nishigawa, M. Oka, S. Minagi, K. Suzuki and D.C. Watts. Abstract 3203 - IADR 2011, San Diego, USA
8. Surface characteristic of new injectable composite resin. M. Wako, M. Nakayam, T. Kumagai and T. Sakuma. Abstract 3287 - IADR 2011, San Diego, USA
9. Volumetric Shrinkage and Mechanical Properties of Injectable Resin Composite. T. Takamizawa, Y. Ogura, H. Kurokawa, S. Ando, M. Miyazaki and M.A. Latta. Abstract 605 - IADR 2011, San Diego, USA

## 11.0 Pakiranja

### BARVNI OD TENKI

A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, C3, AO2, AO3, BW, CV, JE, AE

### SHRANJEVANJE

Hranite v hladnem in temnem prostoru (4° C - 25° C / 39.2 °F - 77.0°F)

(Rok trajanja: 3 leta od datuma proizvodnje)

### PAKIRANJA

1. Brizga 3.4 g (2.0 ml), 10 nastavkov za aplikacijo, 1 svetlobno zaščitni zamašek
2. Paket nastavkov za aplikacijo: 15 nastavkov za aplikacijo, 2 svetlobno zaščitna zamaška

Opombe

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

GC EUROPE N.V.  
Head Office  
Researchpark Haasrode-Leuven 1240  
Interleuvenlaan 33  
B - 3001 Leuven  
Tel. +32.16.74.10.00  
Fax. +32.16.40.48.32  
info@gceurope.com  
<http://www.gceurope.com>

GC EUROPE N.V.  
GC EEO - Slovenia  
Šlandrov trg 40  
SLO - 3310 Žalec  
Tel. +386.3.710.32.70  
Fax. +386.3.710.32.71  
slovenia@eoo.gceurope.com  
<http://www.eoo.gceurope.com>

