



GRADIA™ PLUS z GC

Przewodnik
do techniki iniekcyjnej

„GC”

WPROWADZENIE

GC GRADIA™ PLUS to modułowy system kompozytowy do uzupełnień pośrednich. Utwardzalny światłem, nanohybrydowy kompozyt ma ulepszone właściwości fizyczne i oferuje szeroki zakres zastosowań klinicznych, niezrównaną trwałość, naturalną opalescencję i doskonałą, naturalną estetykę.

Niniejsza instrukcja do techniki iniekcji daje dobry pomysł na to, jak łatwo uzyskać przekonujący, estetyczny efekt przy minimalnym wysiłku przy użyciu past GRADIA™ PLUS Light Body. Dzięki tej technice diagnostyczny wax-up, drukowany, frezowany lub wykonywany ręcznie, jest przekształcany w bardzo estetyczne uzupełnienie. Ponieważ technika iniekcji doskonale wpisuje się w cyfrowy proces pracy, jest idealna do skomplikowanych przypadków implantów lub wysokiej klasy koron i mostów o złożonej anatomii. Przejrzysta procedura krok po kroku zapewnia przewidywalny efekt końcowy.

Przed użyciem należy uważnie przeczytać instrukcję stosowania dołączoną do zestawu.



1. Przygotowanie modelu



Model gipsowy z analogami implantów został odlany przy użyciu GC FUJIROCK™ EP.



EXACLEAR, przezroczysty polisiloksan winylu stosowany jest jako maska dziąsłowa. Umożliwi nam to fotopolimeryzację dolnej części wstrzykniętego kompozytu GRADIA™ PLUS.



Do części protetycznej wybrany został łącznik Aadvia® SR o średnicy 4,8 mm.

2. Projekt cyfrowy



Po zeskanowaniu modelu w Aadvia® Lab Scan 2 zaprojektowano w pełni anatomiczny, cyfrowy mock-up i wydrukowano go za pomocą GC Tempa PRINT.



Wydrukowany mock-up jest osadzany na modelu. W razie potrzeby GC Temp PRINT można zindywidualizować za pomocą OPTIGLAZE® color i zastosować jako długoczasowe prowizorium.



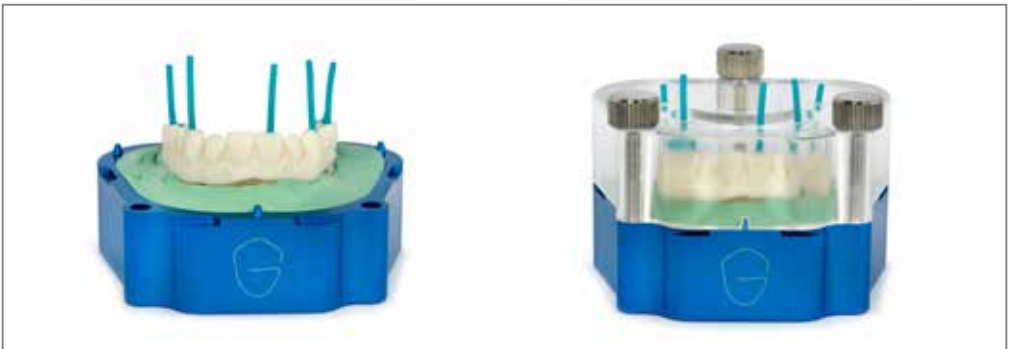
Kształt anatomiczny mock-up został cyfrowo zredukowany i wyfrezowany w tytanie.

3. Przygotowanie puszki



Mock-up jest przykręcany do modelu i umieszczany w puszce. Otwory na śruby są następnie uszczelniane odrobiną wosku i model jest mocowany do puszki za pomocą masy typu putty.

Wskazówka: Przed uszczelnieniem otworów śrubowych woskiem należy wcisnąć kawałek teflonu do otworu dostępowego.



Zamocować kanały wlewowe na mock-up i dokładnie sprawdzić ich położenie przykładając górną część puszki. Kanały powinny być umieszczone na środku otworu.

Wskazówka: Najlepiej zastosować kanał wlewowy o średnicy 3,0 mm, ponieważ średnica ta odpowiada ujściu strzykawki GRADIA™ PLUS light body.



Przezroczysty silikon służy do wypełnienia całej puszki. Aby łatwo usunąć górną część po utwardzeniu, należy wcześniej pokryć powierzchnię masy putty odrobiną wazeliny lub specjalnym separatorem. Usunąć kanały woskowe i dokładnie wyczyścić otwory do iniekcji.



4. Przygotowanie konstrukcji



Po wyfrezowaniu szkielet tytanowy jest opracowywany, piaskowany i czyszczony.



Na powierzchnię nakładany jest METAL PRIMER Z i pozostawiony do wyschnięcia.



Nałożono pierwszą ciekłą warstwę opakera i utwardzono światłem przez 1 minutę. Powtarzać ten proces, aż metal zostanie całkowicie zamaskowany.



W celu dodatkowej indywidualizacji można zastosować ciemniejsze lub jaśniejsze odcienie opakera. Utwardzić światłem.



Obszary przyszyjkowe i powierzchnie okluzyjne pokryte są niewielką ilością LB-Orange, aby stworzyć ciepły efekt głębi. Utwardzić światłem.



Przykręcić konstrukcję do modelu, wcisnąć niewielki kawałek taśmy teflonowej w otwory na śruby i uszczelnić woskiem.

5. Procedura wstrzykiwania



Sprawdzić dokładnie, czy z kanałów wlewowych usunięte zostały wszystkie pozostałości wosku. Następnie można rozpocząć wstrzykiwanie Light Body A do formy. Umożliwić zapływanie kompozytu od wlewu do wlewu, aż delikatnie wypłynie. Umieścić palec na kanałach i delikatnie nacisnąć.

Wskazówka: Gdy silikonowa forma zostanie całkowicie wypełniona kompozytem, pozostawić na 5 minut w ciemnym miejscu. Eliminuje to deformacje wymiarowe spowodowane ciśnieniem podczas wstrzykiwania i umożliwia powrót przezroczystego silikonu do jego pierwotnej pozycji.



Przy użyciu wiertel diamentowych i wolframowych zęby w odcinku przednim są redukowane techniką cut-back.



Nanieść CERAMIC PRIMER II na powierzchnię.



Charakteryzację wewnętrzną zębów przednich przeprowadza się za pomocą LB-Yellow dla mamelonów, LB-Milky na listwy brzeżne, LB-Base Opal między mamelonami i Base-CLF dla połączenia zębinowo-szkliwnego. Utwardzić światłem.



Umieścić model z powrotem w puszcze, zamknąć otwory na śruby taśmą teflonową i woskiem i ostrożnie przykręcić górną część z powrotem do puszki. Sprawdzić idealne ustawienie.

Wskazówka: Przycinać masę putty prostymi cięciami ostrym nożem, aby ułatwić ustawienie w formie.



LB-Base E stosowany jest do wstrzykiwania części szklanej, a następnie utwardzany światłem.



Odkręcić górną część formy...



...i usunąć kanały wlewowe tarczą diamentową.



Usunąć wosk i taśmę teflonową z otworów na śruby...



...i odkręcić odbudowę.



Dzięki przejrzystości EXACLEAR obszar u nasady jest również w pełni utwardzony.

6. Odtwarzanie dziąseł



Dostosować kontur i kształt za pomocą wiertel diamentowych i wolframowych.

Przygotować obszar dziąseł przy użyciu dedykowanych wiertel i nałożyć CERAMIC PRIMER II.



Anatomia dziąsła jest odtwarzana przy użyciu odcieni Gum Heavy Body do tworzenia objętości i odcieni Gum Light Body do charakteryzacji.

Wskazówka: w celu ułatwienia aplikacji najpierw na powierzchnię nakłada się małą warstwę lub Light Body.



Drobne detale, takie jak wędzidełko wargowe, można łatwo wykonać za pomocą odcienia Gum Light Body.



Kombinacja odcieni Gum Light Body jest stosowana do pokrywania powierzchni językowej.

Wskazówka: w celu uzyskania wiernego, naturalnego wyglądu starać się nie szlifować obszaru dziąseł.



Po stopniowym utwardzeniu pokryć całą powierzchnię GRADIA™ PLUS AIR BARRIER i utwardzić światłem w Labolight DUO przez 3 minuty.

7. Połysk i charakteryzacja (metoda glazurowania)



Połysk i charakteryzacja może być wykonana przy użyciu farb GRADIA™ PLUS Lustre Paints.

- Wypiaskować (1.5 bar, 50 µm)
- Natychmiast nałożyć CERAMIC PRIMER II na powierzchnię i pozostawić do wyschnięcia.



Do zewnętrznej charakteryzacji i połysku, farby GC GRADIA™ PLUS Lustre Paints należy zawsze rozcieńczać za pomocą specjalnego płynu do rozcieńczania Lustre Paint Diluting Liquid. Rozcieńczając Lustre Paint, możesz stworzyć swoją ulubioną konsystencję. Utwardzić światłem.



Wskazówka: aby dodać połysku, pokryć zęby przy użyciu LP-CLF (z fluorescencją), a dziąsła LP-CL (bez fluorescencji).

8. Efekt końcowy



8. GC GRADIA™ PLUS - UTWARDZANIE ŚWIATŁEM



Zatwierdzone urządzenia do utwardzania światłem

- Labolight DUO (GC)
- Labolight LV-II / Steplight SL-I (GC)

Czas naświetlania i urządzenie do polimeryzacji

Urządzenie do polimeryzacji	Labolight DUO		STEPLIGHT SL-I	Labolight LV-III,II
	Step-mode**	Full-mode	Pre-Cure**	Final cure
OPAQUE	-	1 min	-	1 min
PASTE HB, PASTE LB, GUM SHADES LB, GUM SHADES HB	10 sek.*	3 min	10 sek.	3 min
LUSTRE PAINT***	10 sek.	90 sek.	10 sek.	5 min

* Na jedną powierzchnię pojedynczej korony

** Odległość od źródła światła: 3 cm

*** Grubość: 0,1 mm lub mniej



Labolight DUO



Labolight LV-III,II

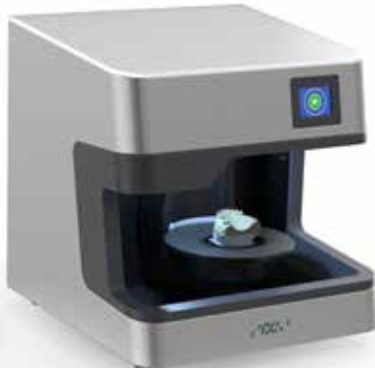


STEPLIGHT SL-I

PRODUKTY POWIĄZANE



GRADIA™ PLUS



Aadva® Lab Scan 2



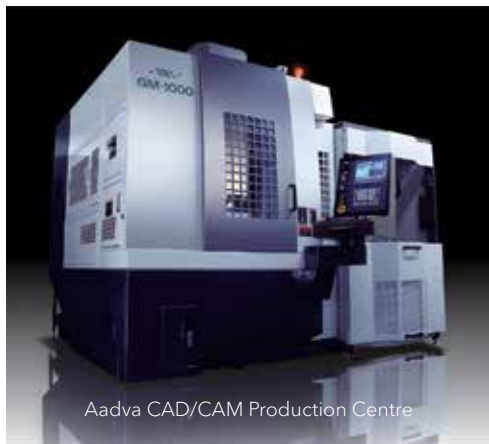
GC Temp PRINT



Implanty Aadva®



EXACLEAR



Aadva CAD/CAM Production Centre

Lined area for notes, consisting of 20 horizontal lines.



Zeskanuj kod QR, aby prześledzić
technikę iniekcji na wideo



GC EUROPE N.V.
Head Office
Researchpark
Haasrode-Leuven 1240
Interleuvenlaan 33
B-3001 Leuven
Tel. +32.16.74.10.00
Fax. +32.16.40.02.14
info.gce@gc.dental
www.gceurope.com

GC EUROPE Spółka Akcyjna
Przedstawicielstwo w Polsce
ul. Królowej Jadwigi 325B
PL - 30-234 Kraków
Tel. +48.12.425.14.74
Fax. +48.12.625.28.60
info.poland@gc.dental
www.eeo.gceurope.com

GC