



GRADIA™ PLUS
de la GC

Ghid pentru
tehnica de injectare

GC

INTRODUCERE

GC GRADIA™ PLUS este un sistem compozit modular pentru restaurări indirecte. Compozitul nano-hibrid fotopolimerizabil prezintă proprietăți fizice îmbunătățite și oferă o gamă largă de aplicații clinice, durabilitate neîntrecută, opalescență și estetică naturală excelentă.

Acest manual pentru tehnica de injectare vă va oferi o idee generală despre cât de ușor se poate obține un rezultat estetic convingător, cu efort minim, utilizând pastele GRADIA™ PLUS Light Body. Cu această tehnică un diagnostic wax-up, indiferent dacă este printat, frezat sau realizat manual, este transformat într-o restaurare cu estetică ridicată. Deoarece tehnica de injectare se integrează perfect în fluxul de lucru digital, este ideală în cazul situațiilor complicate cu implante sau a coroanelor & punților cu estetică ridicată și anatomie complexă. Procedura clară, pas-cu-pas, asigură un rezultat predictibil.

Înainte de utilizare vă rugăm să citiți cu atenție instrucțiunile de folosire incluse în seturi.



1. Prepararea modelului



Se toarnă un model din gips cu implante analogice utilizând GC FUJIROCK™ EP.



EXACLEAR, material vinil polisiloxanic transparent, este utilizat pentru a masca gingia. Acest lucru ne va permite să fotopolimerizăm partea bazală a compozitului GRADIA™ PLUS injectat.



Pentru partea protetică a fost ales un bont Aadva® SR de Ø4.8 mm.

2. Design digital



După scanarea modelului în Aadva® Lab Scan 2 se crează un mock-up digital, complet anatomic, și se printează cu GC Temp PRINT.



Mock-up-ul printat se adaptează pe model. Dacă este necesar, GC Temp PRINT poate fi individualizat folosind OPTIGLAZE® color și utilizat ca lucrare provizorie de lungă durată.



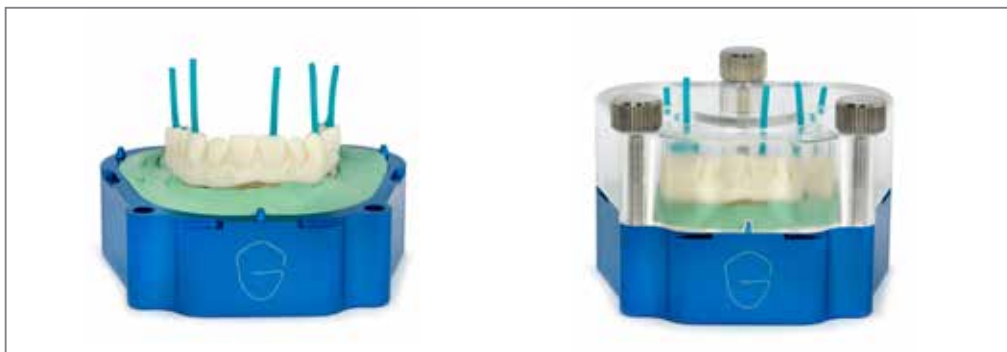
Design-ul anatomic al mock-up-ului a fost redus digital și frezat în titan.

3. Prepararea chiuvetei



Mock-up-ul se înșurubează pe model și se introduce într-o chiuvetă. Orificiile șuruburilor se sigilează cu puțină ceară și modelul este fixat în chiuvetă cu putty.

Sfat: înainte de a sigila orificiile șuruburilor cu ceară introduceți o bandă de teflon în orificiul de acces.



Fixați tijele în mock-up și verificați cu atenție poziția lor cu capacul chiuvetei deasupra. Tijele trebuie să fie poziționate în mijlocul orificiului.

Sfat: Ideal se utilizează o tijă de Ø3.0 mm, deoarece acest diametru corespunde cu tija seringii de GRADIA™ PLUS light body.



Se utilizează un silicon transparent pentru a umple complet chiuveta. Pentru o îndepărtare simplă a părții superioare după polimerizare, mai întâi izolați suprafața putty cu puțină vaselină sau cu un separator dedicat. Îndepărtați tijele de ceară și curățați canalele de injectare cu atenție.



4. Prepararea structurii



După frezare, structura din titan este preparată, sablată și curățată.



Se aplică METAL PRIMER Z pe suprafață și se așteaptă să se usuce.



Se aplică un prim strat subțire de opac și se fotopolimerizează timp de 1 minut. Repetați acest proces până când metalul este complet mascat.



Pentru extra individualizare pot fi aplicate nuanțe mai deschise sau mai închise de opac. Fotopolimerizați.



Zonele cervicale și ocluzale se acoperă cu cantități mici de LB-orange pentru a crea un efect cald de profunzime. Fotopolimerizați.



Înșurubați structura pe model, introduceți o bandă de teflon în orificiile șuruburilor și sigilați cu ceară.

5. Procedura de injectare



Verificați cu atenție dacă au fost îndepărtate toate reziduurile de ceară provenite de la tije. Light Body A poate fi injectat în model. Lăsați compozitul să curgă de la o tijă la alta până când iese ușor în exterior. Așezați un deget pe canale și aplicați o ușoară presiune.

Sfat: După ce modelul din silicon este complet umplut cu compozit, lăsați-l timp de 5 minute într-un loc întunecat. Acest lucru elimină deformările dimensionale determinate de presiunea injectării și va permite siliconului transparent să revină în poziția sa originală.



Cu ajutorul frezelor diamantate și a celor din tungsten se realizează o reducere (cut-back) pe dinții anteriori.



Aplicați CERAMIC PRIMER II pe suprafață.



Se realizează caracterizarea internă a dinților anteriori cu LB-Yellow pentru mameloane, LB-Milky pentru muchiile proximale, LB-Base Opal între mameloane și Base-CLF pentru joncțiunea dentină-smalt. Fotopolimerizați.



Introduceți modelul înapoi în chiuvetă, închideți orificiile șuruburilor cu teflon și ceară și înșurubați cu atenție partea superioară a chiuvetei. Verificați poziționarea perfectă.

Sfat: Tăiați materialul putty în linii drepte cu un cuțit ascuțit pentru o re poziționare ușoară în chiuvetă.



Se utilizează LB-Base E pentru a injecta partea de smalț și apoi se fotopolimerizează.



Deșurubați capul chiuvetei...



...și îndepărtați tijele cu un disc diamantat.



Îndepărtați ceara și teflonul din orificiile șururilor...



...și deșurubați restaurarea.



Datorită transparenței lui EXACLEAR, zona bazală este de asemenea complet polimerizată.

6. Reproducerea gingivală



Ajustați conturul și modelați cu freze diamantate și cu freze din tungsten.

Preparați zona gingivală cu freze dedicate și aplicați CERAMIC PRIMER II.



Anatomia gingivală este reprodusă utilizând nuanțe Gum Heavy Body pentru a crea volum și nuanțe Gum Light Body pentru caracterizare.

Sfat: pentru o aplicare ușoară, se aplică mai întâi un strat subțire sau Light Body pe suprafață.



Detaliile fine, cum ar fi frenul labial, pot fi realizate ușor cu o nuanță Gum Light Body.



Se utilizează o combinație de nuanțe Gum Light Body pentru a acoperi zona linguală.

Sfat: pentru un aspect natural încercați să nu șlefuiți zona gingivală.



După pre-polimerizare, acoperiți întreaga zonă cu GRADIA™ PLUS AIR BARRIER și fotopolimerizați în Labolight DUO timp de 3 minute.

7. Luciu & caracterizare (metoda de acoperire)



Luciul și caracterizarea pot fi realizate utilizând GRADIA™ PLUS Lustre Paints.

- Sablați (1.5 bar, 50 μm)
- Aplicați imediat CERAMIC PRIMER II pe suprafața și așteptați să se usuce.



Pentru caracterizare și luciu externe, GC GRADIA™ PLUS Lustre Paints trebuie întotdeauna diluat utilizând Lustre Paint Diluting Liquid dedicat. Prin diluarea Lustre Paint vă puteți crea consistența preferată. Fotopolimerizați.



Sfat: pentru a adăuga luciu acoperiți dinții cu LP-CLF (cu fluorescență) și gingia cu LP-CL (fără fluorescență).

8. Rezultat final



8. GC GRADIA™ PLUS - FOTOPOLIMERIZARE



Dispozitive de fotopolimerizare aprobate

- Labolight DUO (GC)
- Labolight LV-II / Steplight SL-I (GC)

Timp de iradiere și unitatea de polimerizare

Unitate de polimerizare	Labolight DUO		STEPLIGHT SL-I	Labolight LV-III,II
	Step-mode / Pre-polimerizare**	Full-mode/ Polimerizare	Pre-polimerizare**	Polimerizare finală
OPAQUE	-	1 min	-	1 min
PASTE HB, PASTE LB, GUM SHADES LB, GUM SHADES HB	10 sec*	3 min	10 sec	3 min
LUSTRE PAINT***	10 sec	90 sec	10 sec	5 min

* Pentru o suprafață a unei coroane individuale

** Distanța față de sursa de lumină: 3 cm

*** Grosime: 0.1 mm sau mai puțin



Labolight DUO



Labolight LV-III,II

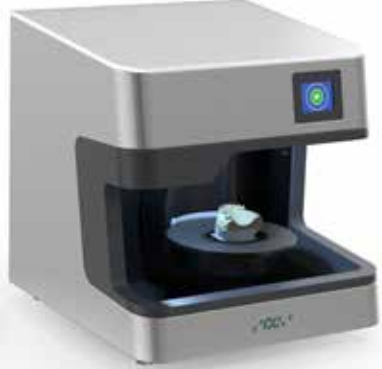


STEPLIGHT SL-I

PRODUSE CONEXE



GRADIA™ PLUS



Aadva® Lab Scan 2



GC Temp PRINT



Aadva® Implants



EXACLEAR



Aadva CAD/CAM Production Centre



Scanați codul QR pentru a vizualiza video-ul tehnicii de injectare



GC EUROPE N.V.
 Head Office
 Researchpark
 Haasrode-Leuven 1240
 Interleuvenlaan 33
 B-3001 Leuven
 Tel. +32.16.74.10.00
 Fax. +32.16.40.02.14
 info.gce@gc.dental
 www.gceurope.com

GC EUROPE N.V.
 GCEEO Romania
 Str. Carol Davila 21A,
 etaj 2, ap.17, sector 5
 RO - 050451 București
 Tel: +40.31.425.75.27
 info.romania@gc.dental
 www.eeo.gceurope.com

