

# initial™ LiSi Press

Lithium-Disilikat neu definiert

Die natürliche Schönheit  
wiederherstellen.



# GC Initial™ LiSi Press

## Die revolutionäre Presskeramik

Stellen Sie sich eine Presskeramik vor, die noch stabiler, noch haltbarer und noch ästhetischer ist und Ihnen zudem wertvolle Arbeitszeit im Labor spart.

### Die erste Lithium-Disilikat-Keramik mit HDM-Technologie

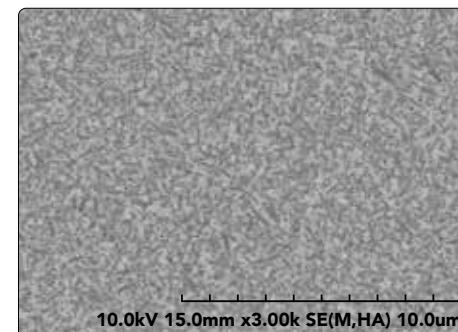
**GC Initial LiSi Press** ist der erste Lithium-Disilikat-Pressrohling mit High Density Micronization (HDM), einer von GC entwickelten Technologie. Sie bietet hervorragende physikalische Eigenschaften und eine hervorragende naturgetreue Ästhetik. Bei HDM kommen gleichmäßig dispergierte Lithium-Disilikat-Mikrokristalle zum Einsatz, die die gesamte Glasmatrix ausfüllen, während die herkömmlichen größeren Kristalle die Matrixstruktur nicht vollständig ausnutzen. Das Ergebnis ist die ultimative Kombination aus Festigkeit und Ästhetik, wodurch **GC Initial LiSi Press** hervorragend für alle Arten von Restaurierungen in allen Transparenzstufen geeignet ist. Die HDM-Technologie trägt entscheidend dazu bei, dass das Produkt auch nach mehreren Brennvorgängen äußerst stabil bleibt und es weder Verformungen noch Volumensverluste gibt.

**GC Initial LiSi Press** verfügt über eine extrem hohe Dichte, dank:

- optimierten Komponenten
- einer von GC entwickelten innovativen neuen Fertigungstechnologie (HDM-Technologie)



### High Density Micronization



HDM – High Density Micronization





Endlich!  
Eine hochwertige Lithium-  
Disilikat-Keramik mit der von  
Zahntechnikern seit langem  
geforderten Ästhetik und Festigkeit.

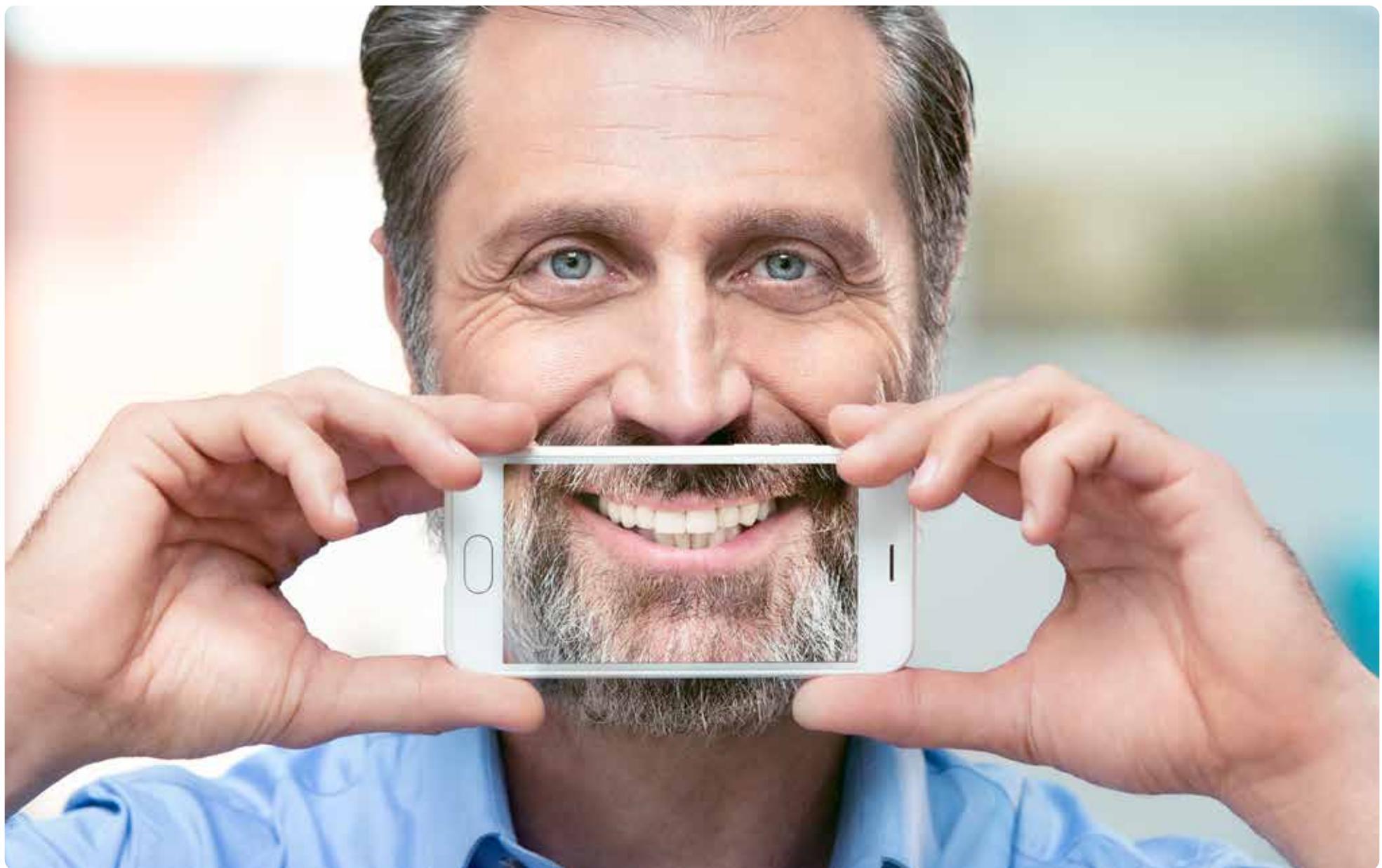
# Presskeramik für ein schönes Lächeln

**GC Initial LiSi Press** wurde für den Einsatz innerhalb der GC Initial-Produktfamilie optimiert. Hierzu zählen die bewährte GC Initial LiSi Verblendkeramik und GC Initial Lustre Pastes NF – unsere universellen 3D-Malfarben, die bei den unterschiedlichsten Indikationen für eine bessere Ästhetik sorgen. Denken Sie auch daran, **GC Initial LiSi Press** mit unserem dualhärtenden universellen Befestigungscomposite G-CEM ONE zu verwenden – so erzielen Sie außerordentlich feste und haltbare Verbindungen.

## GC Initial LiSi Press bietet folgende Vorteile:

- Unübertroffen Biegefestigkeit
- Einzigartige Ästhetik
  - Intensive, warme, strahlende Farben mit hervorragender Fluoreszenz
  - Berechenbare Material- und Farbstabilität auch nach wiederholten Brennvorgängen
  - Optimal für den Einsatz mit der Verblendkeramik GC Initial LiSi und den GC Initial Lustre Pastes NF
- Deutliche Zeiteinsparung
- Geringere Löslichkeit, eine hervorragende naturgetreue Ästhetik – permanenter Glanz
- Antagonistenverträglich und abrasionsstabil
- Nahezu keine Reaktionsschicht – sauberes Pressen
  - Problemloses Entfernen der Schicht durch Abstrahlen mit Glasperlen – keine Flusssäure
- Nahtloser Lernprozess

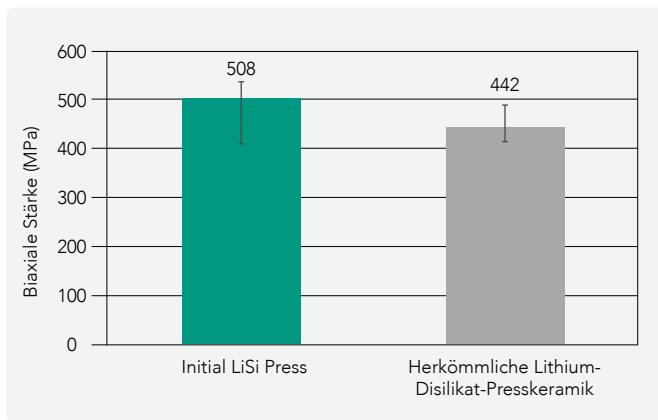




# Unübertroffene physikalische Eigenschaften

## Hohe Biegefestigkeit

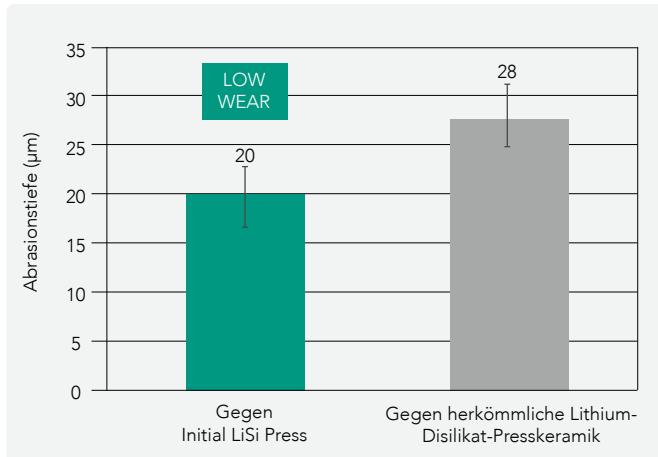
Biaxiale Biegefestigkeit der Presskeramik



Daten liegen vor.

## Antagonistenverträglichkeit

Abrasionstiefe des HA<sub>10.5</sub>-Antagonisten nach 400.000 simulierten Kauvorgängen



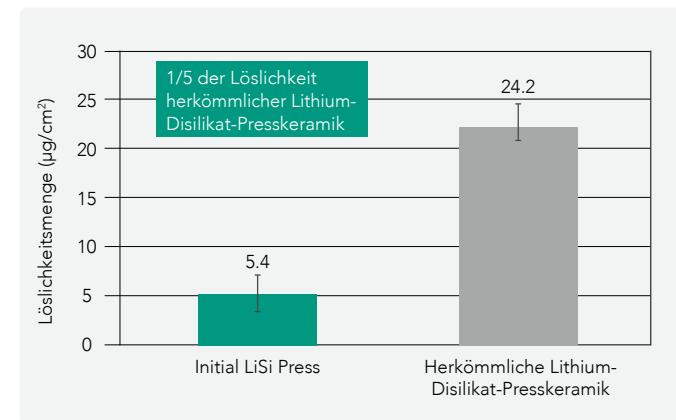
Daten liegen vor.



GCC R&D Interne Testergebnisse  
gemäß ISO6872:2015 (Daten liegen vor)

## Geringere Löslichkeit

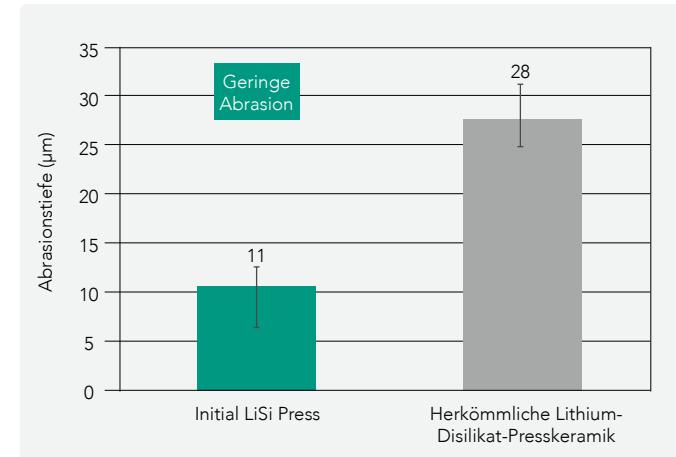
Löslichkeitsmenge für jede Probe unter 4 Vol.% Essigsäure



Daten liegen vor.

## Abrasionsstabilität

Abrasionstiefe des Materials nach 400.000 simulierten Kauvorgängen



Daten liegen vor.

# Einzigartige Ästhetik

## Farbauswahl

- Einfacherer Farbvergleich
- Verringerung von Lagerbestand und Kosten
- Anpassungsfähig für einen hochästhetischen Aufbau

Translucency Level	Bleach			A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
HT	HT-EXW	BLE+	HT-BLE	HT-E58		HT-E59		HT-E60	HT-E57		HT-E59		HT-E60	HT-E59		HT-E60		HT-E59	
MT	MT-B00	BO+	MT-B0	MT-A1	MT-A2	MT-A3	MT-A3.5	MT-A4	MT-B1	MT-B2	MT-B3	MT-B4	MT-C1	MT-C2	MT-C3	MT-C4	MT-D2	MT-D3	MT-D4
LT	LT-B00	BO+	LT-B0	LT-A1	LT-A2	LT-A3	LT-A3.5	LT-A4	LT-B1	LT-B2	LT-B3	LT-B4	LT-C1	LT-C2	LT-C3	LT-C4	LT-D2	LT-D3	LT-D4
LT-IQ				LT-A				LT-B				LT-C				LT-D			
MO	MO-0			MO-1		MO-2		MO-1		MO-2		MO-1		MO-2					



## Erhältlich in 4 Transluzenzen

### Hohe Transluzenz (HT) – Ersetzen des Zahnschmelzes

Die hervorragende Transparenz entspricht dem natürlichen Zahnschmelz, auch im Mund erscheint der Zahn nicht dunkler (niedriger Wert).



### Mittlere Transluzenz (MT) – Pressen & Bemalen

V-Shade-Farbpalette mit warmen Farben aus der Initial-Produktfamilie keramischer Materialien.



### Niedrige Transluzenz (LT) - Maltechnik oder Schichttechnik

Rohlinge mit niedriger Transluzenz nach V-Shade Farbpalette. Ideal für die Maltechnik oder die Cut- Back Technik mit GC Initial LiSi.



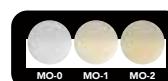
### Niedrige Transluzenz (LT-IQ) – One-Body-Konzept A, B, C, D oder Überschichten

Kompakte Farbpalette nach dem One-Body-Konzept.

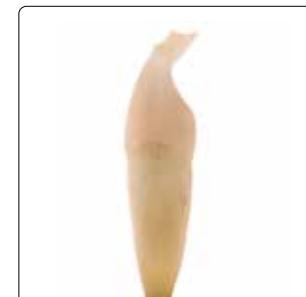


### Mittlere Opazität (MO) – Schichtung

Dank der starken Fluoreszenz kann bei der Verblendung von Initial LiSi Keramik ein natürlicher Farbeffekt wiedergegeben werden.



# Verarbeitung & Indikationen



Mit freundlicher Genehmigung von ZTM Quini G., Spanien

	Verarbeitungstechnik			Indikationen				
	Mal-Technik	Cut-back-Technik	Schicht-Technik	Veneers	Inlays	Onlays	Kronen	3-gliedrige Brücken
HT	•			•	•	•		
MT	•	•		•	•	•	•	•
LT	•	•					•	•
LT-IQ		•	•				•	•
MO			•				•	•



Mit freundlicher Genehmigung von ZTM D. Ibraimi, Schweiz

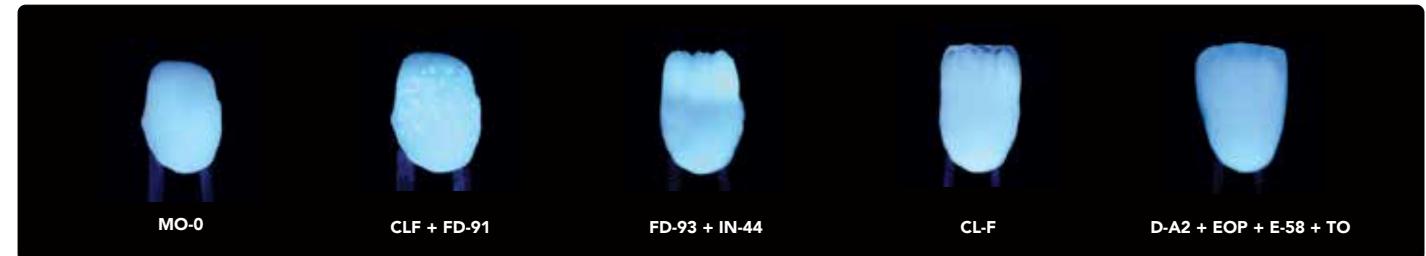
# Natürliche Lichtdynamik

## GC Initial LiSi Press

Herkömmliche Lithium-  
Disilikat-Presskeramik



**Fluoreszenz beginnt mit dem Gerüst**  
MO-0 geschichtet mit GC Initial LiSi



Courtesy MDT. S. Maffei, Italy

## Natürliche Opaleszenz



Bild mit freundlicher Genehmigung von ZTM S. Roozen, Österreich

## Lebendige & kräftigere Farbtöne

GC Initial LiSi Press      Herkömmliche Lithium-  
Disilikat-Presskeramik MT-A2



# Einzigartiger ästhetischer Systemansatz

Optimiert für die Verwendung mit GC Initial LiSi Verblendkeramik und GC Initial Lustre Pastes NF, die Ihren gepressten Kronen zusätzliche Vitalität verleihen!

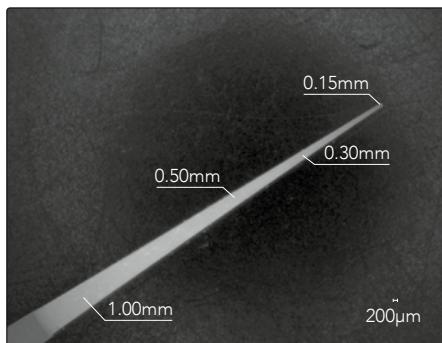


Mit freundlicher Genehmigung von ZTM M. Brüscher, Deutschland

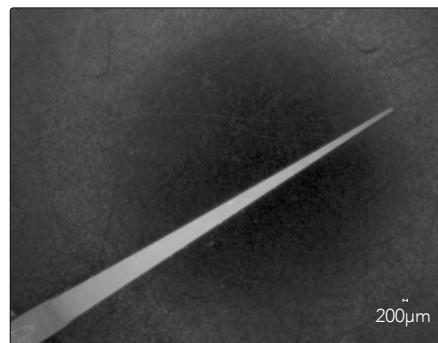


# Stabilität nach mehrmaligem Brennen

**Initial LiSi Press**  
Vor dem Brand



**Initial LiSi Press**  
Nach dem Brand



Um den Rand zu simulieren, wurde ein Prüfkörper mit scharfer Kante mehrmals gebrannt.  
Kein Verziehen und keine Rissbildung nach mehreren Brennvorgängen.

**Initial LiSi Press**

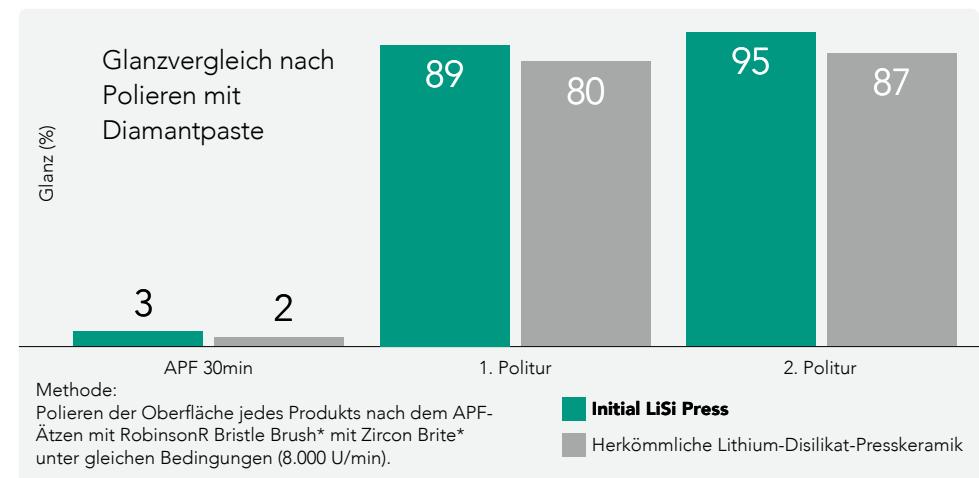


**Herkömmliche Lithium-Disilikat-Presskeramik**

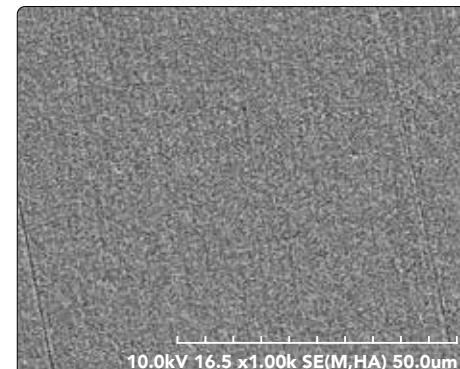


Ergebnisse nach dem 5. Brennvorgang (770 °C, 1 Min. Verweildauer). Test durchgeführt von Masayuki Hoshi, RDT.

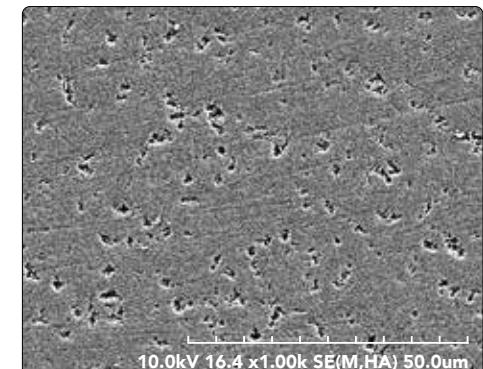
# Hervorragende Polierbarkeit



**Initial LiSi Press**  
Polierte Oberfläche (2. Politur)



**Herkömmliche Lithium-Disilikat-Presskeramik**  
Polierte Oberfläche (2. Politur)



# Einbetten & Pressen GC LiSi PressVest

## Einbetten leicht gemacht!

- Hohe Fließfähigkeit
- Lange Verarbeitungszeit
- Konstante Abbindezeit
- Mehr zeitliche Flexibilität vor dem Brennvorgang
- Zeiteinsparung – großer Vorteil für Arbeitsabläufe im Labor
- Größere Angusskapazität
- Bessere interne Anpassung
- Problemlose Abtragung der Reaktionsschicht – keine Flusssäure

## Hohe Benutzerfreundlichkeit!



Initial LiSi Press

Herkömmliches Lithium-Disilikat-Presskeramiksystem



Mit freundlicher Genehmigung von ZTM M. Brüsch, Deutschland

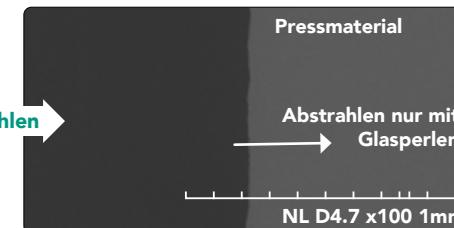
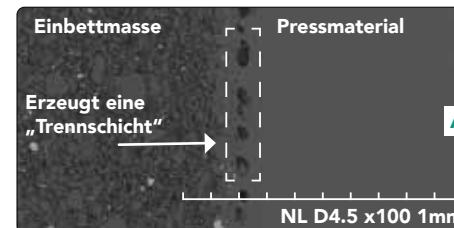


Mit GC LiSi PressVest entsteht nur eine minimale Reaktionsschicht, die ganz einfach mit Glasperlen entfernt werden kann. Giftige Flusssäure oder Aluminiumoxid sind nicht erforderlich. Eine Schlüsselrolle bei der Vermeidung der Reaktionsschicht spielt das GC LiSi PressVest SR (Surface Refining) Liquid, das vor der Einbettung dünn auf das Objekt aufgesprüht wird.

# Das Geheimnis von GC LiSi PressVest

## Geringere Erzeugung und leichtere Entfernung der Reaktionsschicht

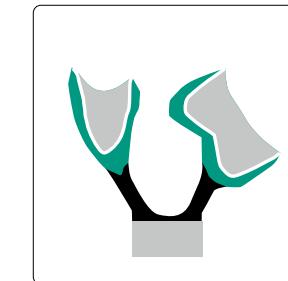
### Initial LiSi Press



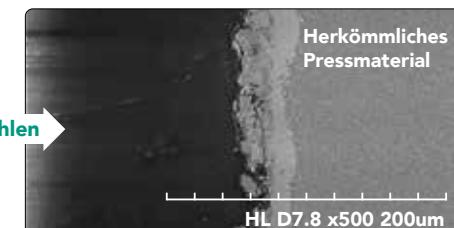
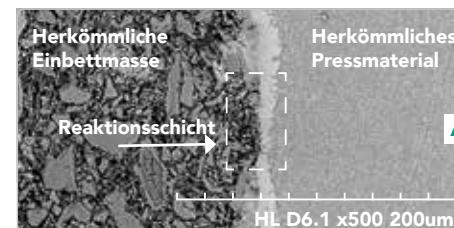
Durch die Verwendung eines einzigartigen Trennmittels im Einbettmassenpulver und LiSi PressVest SR Liquid entsteht eine „Trennschicht“, so dass eine leicht abzustrahlende Reaktionsschicht gebildet wird.



LiSi PressVest SR Liquid wird auf die Innenseite der Krone gesprüht, auf der sich in der Regel eine stärkere Reaktionsschicht befindet.



### Herkömmliches Lithium-Disilikat-Presskeramiksystem



# Hohe Fließfähigkeit & lange Verarbeitungszeit

GC LiSi PressVest



Herkömmliche Lithium-Disilikat-Presskeramik



## Zeit bis zum Einsetzen in den Brennofen

**20 Min. bis 180 Min.**

Die eingebettete Muffel kann nach bis zu 160 Min. in den Ofen gesetzt werden.

**30 Min. bis 45 Min.**

Der zeitliche Rahmen für das Aufsetzen in den Ofen beträgt nur 15 Min.



# Zeitersparnis

## Initial LiSi Press



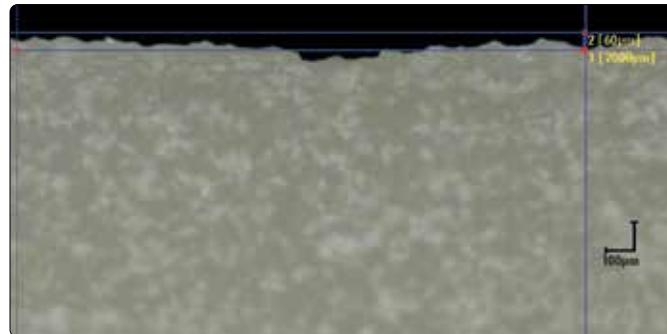
Zeitersparnis: Zwischen 15-20 Minuten.  
Keine Flusssäure erforderlich.

## Conventional lithium disilicate press ceramic system

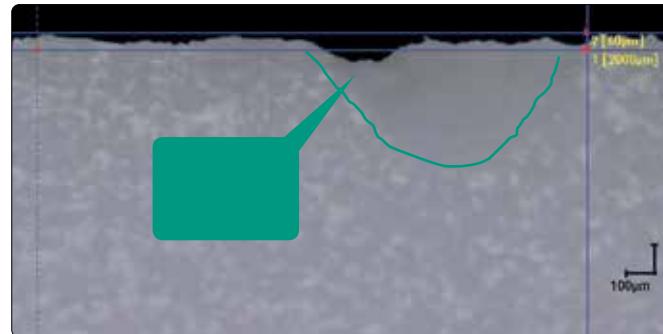


# Unübertroffene Randqualität

Initial LiSi Press



Herkömmliche Lithium-Disilikat-Presskeramik



Hervorragende Randqualität mit Initial LiSi Press



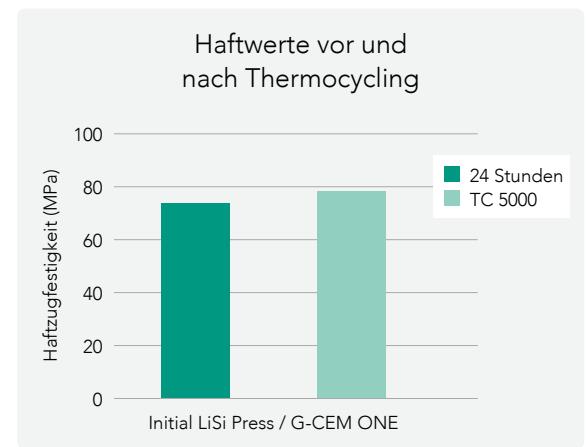
Mit freundlicher Genehmigung von CDT A. Hodges, USA

## Starker und dauerhafter Haftverbund



Mit freundlicher Genehmigung von ZTM S. Maffei, Italien

Haftwerte vor und nach Thermocycling



Quelle: GC R&D data, Japan, 2021



# Fallbeispiele mit Initial LiSi Keramik



Fall von ZTM C. de Gracia, Spanien



Fall von ZTM J-C Allègre und Dr. Rousselet/Bild von Dino Li, Frankreich



Fall von ZTM S. Maffei, Italien



Fall von ZTM P. Llobell, Frankreich

Fall von ZTM M. Bladen, Großbritannien



Fall von ZTM B. Marais, USA



Fall von ZT. C. Fischer, Deutschland



Fall von ZTM O. Yildirim und Dr. S. Tavas, Türkei



Fall von ZTM P. Brito, Portugal



Fall von ZTM Mirko Picone, Belgien



# GC Initial LiSi Press Packungen



- 10003665 GC Initial LiSi Press, HT-EXW, 3g x 5
- 10006955 GC Initial LiSi Press, HT-BLE+, 3g x 5
- 10003666 GC Initial LiSi Press, HT-BLE, 3g x 5
- 10003667 GC Initial LiSi Press, HT-E57, 3g x 5
- 10003668 GC Initial LiSi Press, HT-E58, 3g x 5
- 10003669 GC Initial LiSi Press, HT-E59, 3g x 5
- 10003670 GC Initial LiSi Press, HT-E60, 3g x 5



- 10003671 GC Initial LiSi Press, MT-B00, 3g x 5
- 10006956 GC Initial LiSi Press, MT-B0+, 3g x 5
- 10003672 GC Initial LiSi Press, MT-B0, 3g x 5
- 10003673 GC Initial LiSi Press, MT-A1, 3g x 5
- 10003674 GC Initial LiSi Press, MT-A2, 3g x 5
- 10003675 GC Initial LiSi Press, MT-A3, 3g x 5
- 10006957 GC Initial LiSi Press, MT-A3.5, 3g x 5
- 10006958 GC Initial LiSi Press, MT-A4, 3g x 5
- 10003676 GC Initial LiSi Press, MT-B1, 3g x 5
- 10003677 GC Initial LiSi Press, MT-B2, 3g x 5
- 10006959 GC Initial LiSi Press, MT-B3, 3g x 5
- 10006960 GC Initial LiSi Press, MT-B4, 3g x 5
- 10003678 GC Initial LiSi Press, MT-C1, 3g x 5
- 10003679 GC Initial LiSi Press, MT-C2, 3g x 5
- 10006961 GC Initial LiSi Press, MT-C3, 3g x 5
- 10006962 GC Initial LiSi Press, MT-C4, 3g x 5
- 10003680 GC Initial LiSi Press, MT-D2, 3g x 5
- 10006963 GC Initial LiSi Press, MT-D3, 3g x 5
- 10006964 GC Initial LiSi Press, MT-D4, 3g x 5



- 10004833 GC Initial LiSi Press, LT-B00, 3g x 5
- 10006352 GC Initial LiSi Press, LT-B0+, 3g x 5
- 10004853 GC Initial LiSi Press, LT-B0, 3g x 5
- 10004824 GC Initial LiSi Press, LT-A1, 3g x 5
- 10004962 GC Initial LiSi Press, LT-A2, 3g x 5
- 10004831 GC Initial LiSi Press, LT-A3, 3g x 5
- 10006353 GC Initial LiSi Press, LT-A3.5, 3g x 5
- 10006354 GC Initial LiSi Press, LT-A4, 3g x 5
- 10004854 GC Initial LiSi Press, LT-B1, 3g x 5
- 10004857 GC Initial LiSi Press, LT-B2, 3g x 5
- 10006355 GC Initial LiSi Press, LT-B3, 3g x 5
- 10006356 GC Initial LiSi Press, LT-B4, 3g x 5
- 10004815 GC Initial LiSi Press, LT-C1, 3g x 5
- 10004842 GC Initial LiSi Press, LT-C2, 3g x 5
- 10006951 GC Initial LiSi Press, LT-C3, 3g x 5
- 10006952 GC Initial LiSi Press, LT-C4, 3g x 5
- 10004860 GC Initial LiSi Press, LT-D2, 3g x 5
- 10006953 GC Initial LiSi Press, LT-D3, 3g x 5
- 10006954 GC Initial LiSi Press, LT-D4, 3g x 5



- 10003685 GC Initial LiSi Press, MO-0, 3g x 5
- 10003686 GC Initial LiSi Press, MO-1, 3g x 5
- 10003687 GC Initial LiSi Press, MO-2, 3g x 5



**GC EUROPE N.V.**  
Head Office  
Researchpark,  
Haasrode-Leuven 1240  
Interleuvenlaan 33, B-3001 Leuven  
Tel. +32 16 74 10 00  
Fax. +32 16 40 48 32  
info.gce@gc.dental  
<https://www.gc.dental/europe>

**GC Germany GmbH**  
Seifgrundstraße 2  
D-61348 Bad Homburg  
Tel. +49 61 72 99 59 60  
info.germany@gc.dental  
<https://www.gc.dental/europe/de-DE>

**GC AUSTRIA GmbH**  
Tallak 124  
A-8103 Gratwein-Strassengel  
Tel. +43 3124 54020  
info.austria@gc.dental  
<https://www.gc.dental/europe/de-AT>

**GC AUSTRIA GmbH**  
Swiss Office  
Zürichstrasse 31  
CH-6004 Luzern  
Tel. +41 41 520 01 78  
info.switzerland@gc.dental  
<https://www.gc.dental/europe/de-CH>