

initialTM LiSi Press

Lithium-Disilikat neu definiert

Die natürliche Schönheit
wiederherstellen.



GC Initial™ LiSi Press

Die revolutionäre Presskeramik

Stellen Sie sich eine Presskeramik vor, die noch stabiler, noch haltbarer und noch ästhetischer ist und Ihnen zudem wertvolle Arbeitszeit im Labor spart.

Die erste Lithium-Disilikat-Keramik mit HDM-Technologie

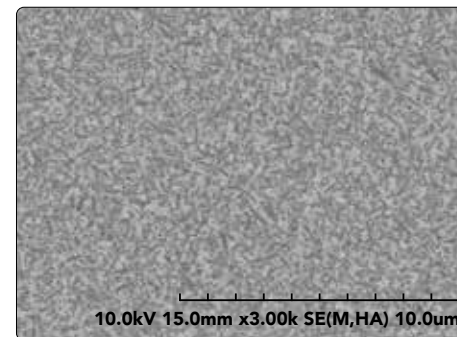
GC Initial LiSi Press ist der erste Lithium-Disilikat-Pressrohling mit High Density Micronization (HDM), einer von GC entwickelten Technologie. Sie bietet hervorragende physikalische Eigenschaften und eine hervorragende naturgetreue Ästhetik. Bei HDM kommen gleichmäßig dispergierte Lithium-Disilikat-Mikrokristalle zum Einsatz, die die gesamte Glasmatrix ausfüllen, während die herkömmlichen größeren Kristalle die Matrixstruktur nicht vollständig ausnutzen. Das Ergebnis ist die ultimative Kombination aus Festigkeit und Ästhetik, wodurch **GC Initial LiSi Press** hervorragend für alle Arten von Restaurationen in allen Transparenzstufen geeignet ist. Die HDM-Technologie trägt entscheidend dazu bei, dass das Produkt auch nach mehreren Brennvorgängen äußerst stabil bleibt und es weder Verformungen noch Volumensverluste gibt.

GC Initial LiSi Press verfügt über eine extrem hohe Dichte, dank:

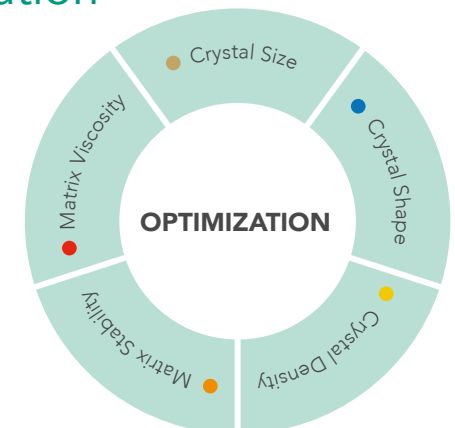
- optimierten Komponenten
- einer von GC entwickelten innovativen neuen Fertigungstechnologie (HDM-Technologie)



High Density Micronization



HDM – High Density Micronization





Endlich!
Eine hochwertige Lithium-
Disilikat-Keramik mit der von
Zahntechnikern seit langem
geforderten Ästhetik und Festigkeit.

Presskeramik für ein schönes Lächeln

GC Initial LiSi Press wurde für den Einsatz innerhalb der GC Initial-Produktfamilie optimiert. Hierzu zählen die bewährte GC Initial LiSi Verblendkeramik und GC Initial Lustre Pastes NF – unsere universellen 3D-Malfarben, die bei den unterschiedlichsten Indikationen für eine bessere Ästhetik sorgen. Denken Sie auch daran, **GC Initial LiSi Press** mit unserem dualhärtenden universellen Befestigungscomposite G-CEM ONE zu verwenden – so erzielen Sie außerordentlich feste und haltbare Verbindungen.

GC Initial LiSi Press bietet folgende Vorteile:

- Unübertroffen Biegefestigkeit
- Einzigartige Ästhetik
 - Intensive, warme, strahlende Farben mit hervorragender Fluoreszenz
 - Berechenbare Material- und Farbstabilität auch nach wiederholten Brennvorgängen
 - Optimiert für den Einsatz mit der Verblendkeramik GC Initial LiSi und den GC Initial Lustre Pastes NF
- Deutliche Zeiteinsparung
- Geringere Löslichkeit, eine hervorragende naturgetreue Ästhetik – permanenter Glanz
- Antagonistenverträglich und abrasionsstabil
- Nahezu keine Reaktionsschicht – sauberes Pressen
 - Problemloses Entfernen der Schicht durch Abstrahlen mit Glasperlen – keine Flusssäure
- Nahtloser Lernprozess

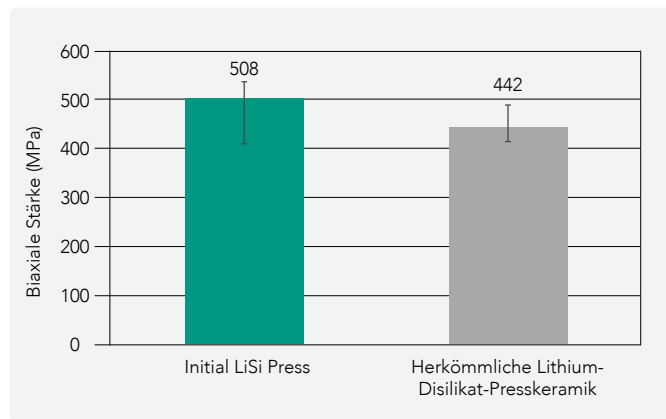




Unübertroffene physikalische Eigenschaften

Hohe Biegefestigkeit

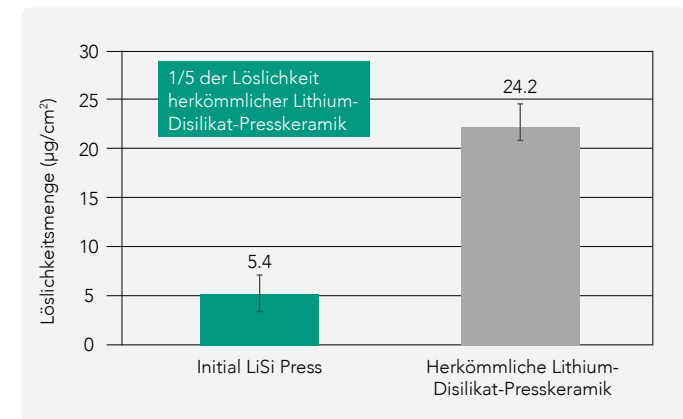
Biaxiale Biegefestigkeit der Presskeramik



Daten liegen vor.

Geringere Löslichkeit

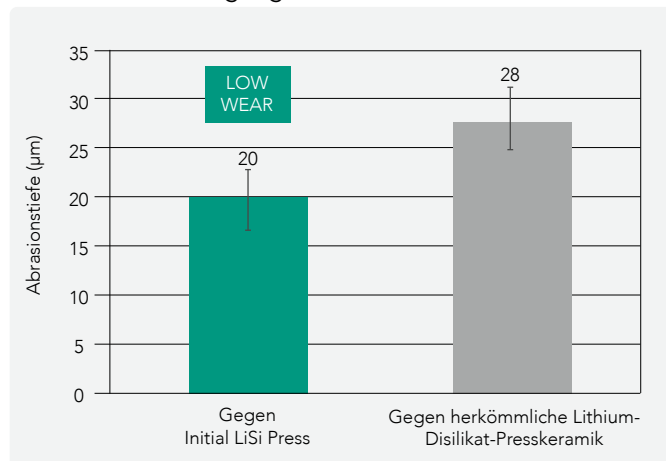
Löslichkeitsmenge für jede Probe unter 4 Vol.% Essigsäure



Daten liegen vor.

Antagonistenverträglichkeit

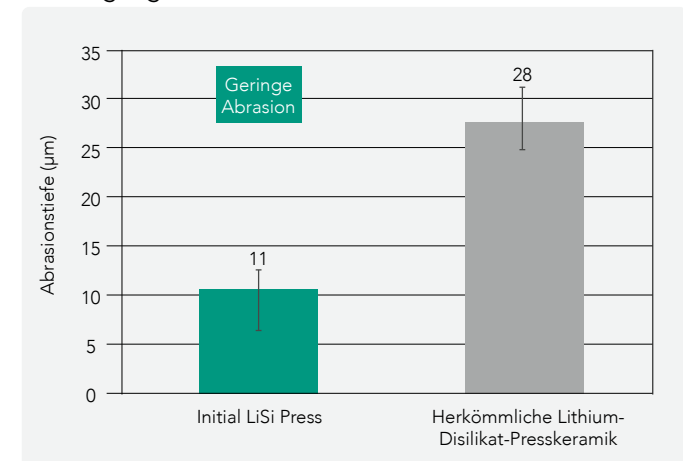
Abrasionstiefe des HAp-Antagonisten nach 400.000 simulierten Kauvorgängen



Daten liegen vor.

Abrasionsstabilität

Abrasionstiefe des Materials nach 400.000 simulierten Kauvorgängen



Daten liegen vor.



GCC R&D Interne Testergebnisse
gemäß ISO6872:2015 (Daten liegen vor)

Einzigartige Ästhetik

Farbauswahl

- Einfacherer Farbvergleich
- Verringerung von Lagerbestand und Kosten
- Anpassungsfähig für einen hochästhetischen Aufbau

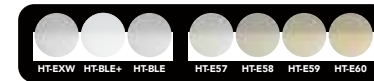
Translucency Level	Bleach		A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	
HT	HT-EXW	BLE+	HT-BLE	HT-E58		HT-E59		HT-E60	HT-E57	HT-E59			HT-E60	HT-E59		HT-E60		HT-E59	
MT	MT-B00	B0+	MT-B0	MT-A1	MT-A2	MT-A3	MT-A3.5	MT-A4	MT-B1	MT-B2	MT-B3	MT-B4	MT-C1	MT-C2	MT-C3	MT-C4	MT-D2	MT-D3	MT-D4
LT	LT-B00	B0+	LT-B0	LT-A1	LT-A2	LT-A3	LT-A3.5	LT-A4	LT-B1	LT-B2	LT-B3	LT-B4	LT-C1	LT-C2	LT-C3	LT-C4	LT-D2	LT-D3	LT-D4
LT-IQ				LT-A					LT-B				LT-C				LT-D		
MO	MO-0			MO-1		MO-2			MO-1		MO-2		MO-1		MO-2				



Erhältlich in 4 Transluzenzen

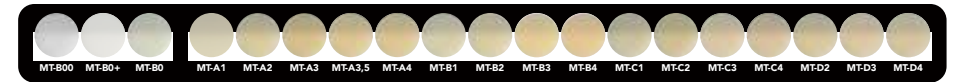
Hohe Transluzenz (HT) – Ersetzen des Zahnschmelzes

Die hervorragende Transparenz entspricht dem natürlichen Zahnschmelz, auch im Mund erscheint der Zahn nicht dunkler (niedriger Wert).



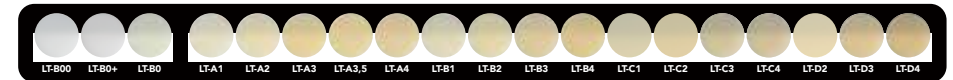
Mittlere Transluzenz (MT) – Pressen & Bemalen

V-Shade-Farbpalette mit warmen Farben aus der Initial-Produktfamilie keramischer Materialien.



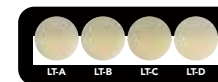
Niedrige Transluzenz (LT) - Maltechnik oder Schichttechnik

Rohlinge mit niedriger Transluzenz nach V-Shade Farbpalette. Ideal für die Maltechnik oder die Cut- Back Technik mit GC Initial LiSi.



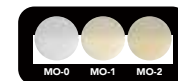
Niedrige Transluzenz (LT-IQ) – One-Body-Konzept A, B, C, D oder Überschichten

Kompakte Farbpalette nach dem One-Body-Konzept.



Mittlere Opazität (MO) – Schichtung

Dank der starken Fluoreszenz kann bei der Verblendung von Initial LiSi Keramik ein natürlicher Farbeffekt wiedergegeben werden.



Verarbeitung & Indikationen



Mit freundlicher Genehmigung von ZTM Quini G., Spanien

	Verarbeitungstechnik			Indikationen				
	Mal-Technik	Cut-back-Technik	Schicht-Technik	Veneers	Inlays	Onlays	Kronen	3-gliedrige Brücken
HT	•			•	•	•		
MT	•	•		•	•	•	•	•
LT	•	•					•	•
LT-IQ		•	•				•	•
MO			•				•	•

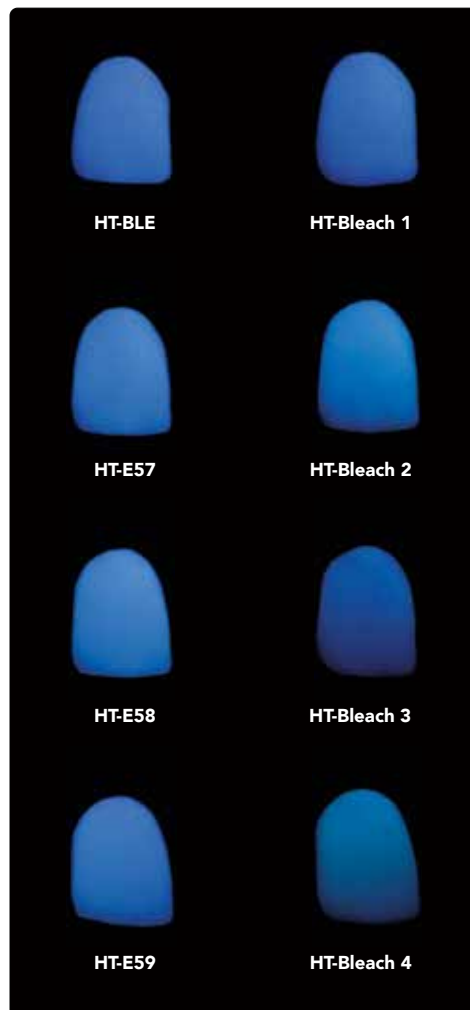


Mit freundlicher Genehmigung von ZTM D. Ibraimi, Schweiz

Natürliche Lichtdynamik

GC Initial LiSi Press

Herkömmliche Lithium-Disilikat-Presskeramik



Fluoreszenz beginnt mit dem Gerüst

MO-0 geschichtet mit GC Initial LiSi



Courtesy MDT. S. Maffei, Italy

Natürliche Opaleszenz

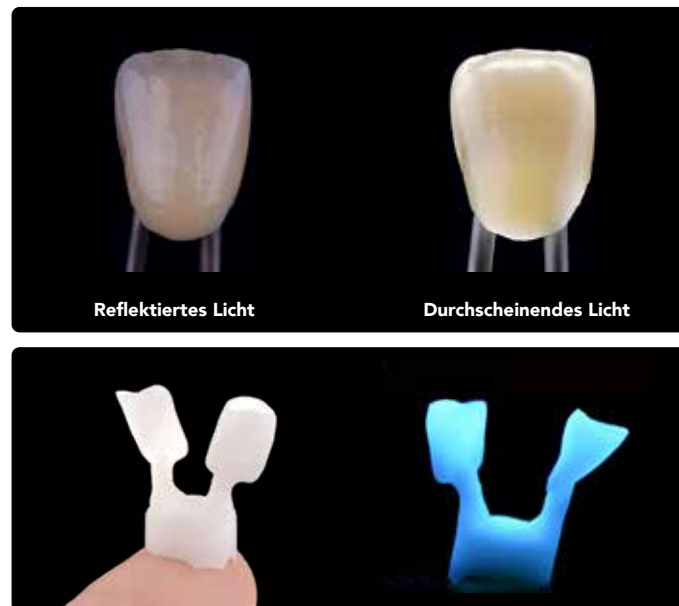


Bild mit freundlicher Genehmigung von ZTM S. Roozen, Österreich

Lebendige & kräftigere Farbtöne

GC Initial LiSi Press
MT-A2

Herkömmliche Lithium-Disilikat-Presskeramik MT-A2



Einzigartiger ästhetischer Systemansatz

Optimiert für die Verwendung mit GC Initial LiSi Verblendkeramik und GC Initial Lustre Pastes NF, die Ihren gepressten Kronen zusätzliche Vitalität verleihen!

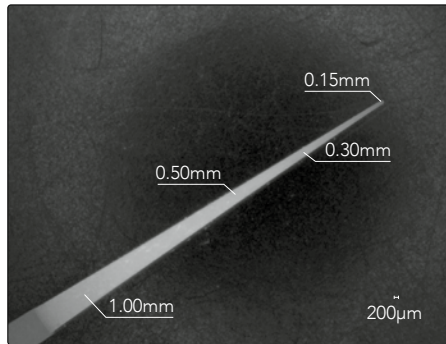


Mit freundlicher Genehmigung von ZTM M. Brusch, Deutschland

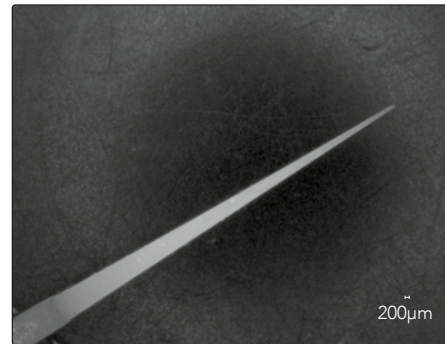


Stabilität nach mehrmaligem Brennen

Initial LiSi Press
Vor dem Brand

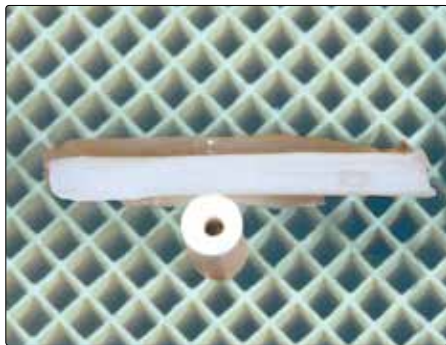


Initial LiSi Press
Nach dem Brand



Um den Rand zu simulieren, wurde ein Prüfkörper mit scharfer Kante mehrmals gebrannt. Kein Verziehen und keine Rissbildung nach mehreren Brennvorgängen.

Initial LiSi Press

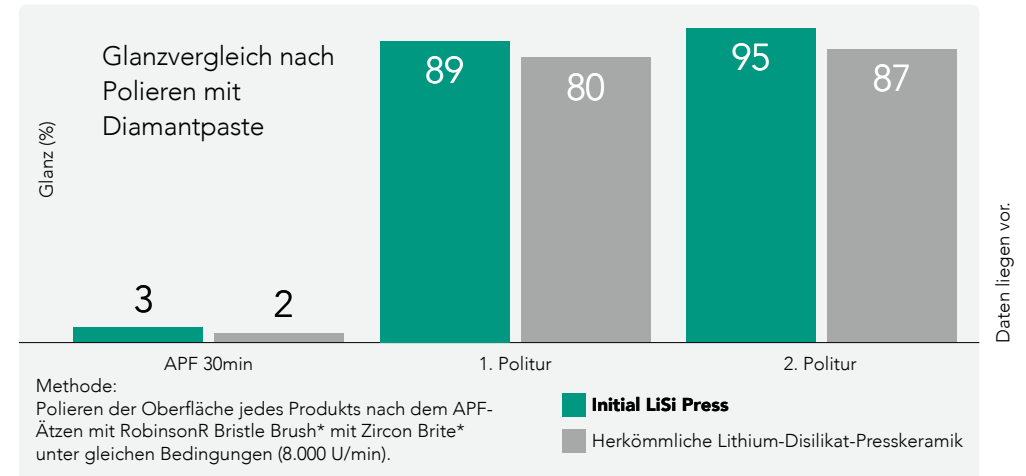


Herkömmliche Lithium-Disilikat-Presskeramik



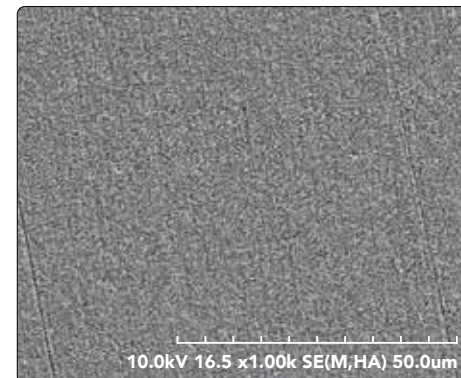
Ergebnisse nach dem 5. Brennvorgang (770 °C, 1 Min. Verweildauer). Test durchgeführt von Masayuki Hoshi, RDT.

Hervorragende Polierbarkeit



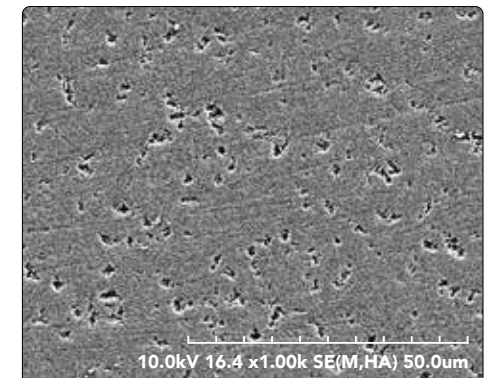
Initial LiSi Press

Polierte Oberfläche (2. Poltur)



Herkömmliche Lithium-Disilikat-Presskeramik

Polierte Oberfläche (2. Poltur)



Einbetten & Pressen GC LiSi PressVest

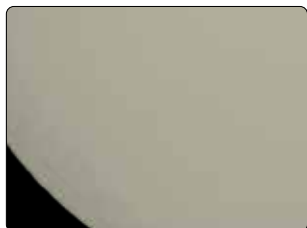
Einbetten leicht gemacht!

- Hohe Fließfähigkeit
- Lange Verarbeitungszeit
- Konstante Abbindezeit
- Mehr zeitliche Flexibilität vor dem Brennvorgang
- Zeiteinsparung – großer Vorteil für Arbeitsabläufe im Labor
- Größere Angusskapazität
- Bessere interne Anpassung
- Problemlose Abtragung der Reaktionsschicht – keine Flusssäure

Hohe Benutzerfreundlichkeit!



Mit freundlicher Genehmigung von ZTM M. Brusch, Deutschland



Initial LiSi Press



Herkömmliches Lithium- Disilikat- Presskeramiksystem

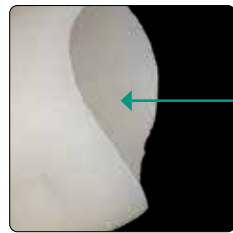
Mit GC LiSi PressVest entsteht nur eine minimale Reaktionsschicht, die ganz einfach mit Glasperlen entfernt werden kann. Giftige Flusssäure oder Aluminiumoxid sind nicht erforderlich. Eine Schlüsselrolle bei der Vermeidung der Reaktionsschicht spielt das GC LiSi PressVest SR (Surface Refining) Liquid, das vor der Einbettung dünn auf das Objekt aufgesprüht wird.



Das Geheimnis von GC LiSi PressVest

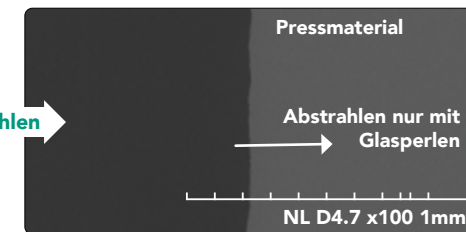
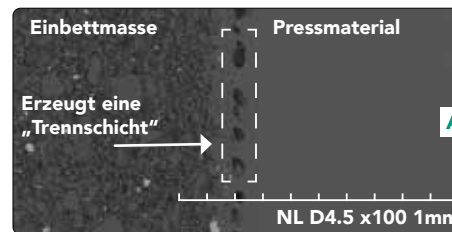
Geringere Erzeugung und leichtere Entfernung der Reaktionsschicht

Initial LiSi Press

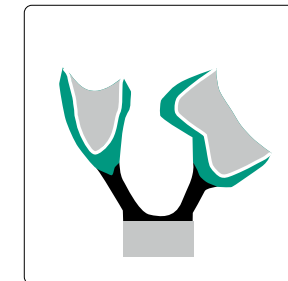


Glattes, sauberes Pressen

Durch die Verwendung eines einzigartigen Trennmittels im Einbettmassenpulver und LiSi PressVest SR Liquid entsteht eine „Trennschicht“, so dass eine leicht abzustrahlende Reaktionsschicht gebildet wird.



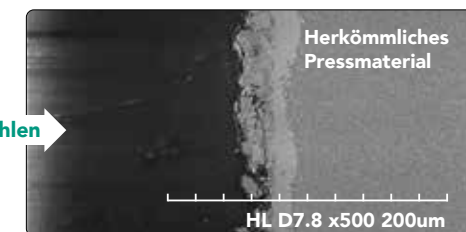
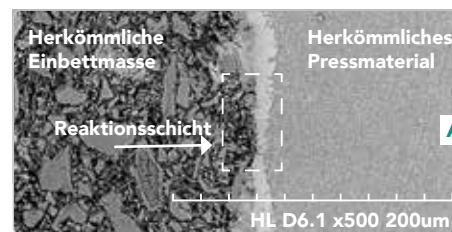
LiSi PressVest SR Liquid wird auf die Innenseite der Krone gesprüht, auf der sich in der Regel eine stärkere Reaktionsschicht befindet.



Herkömmliches Lithium-Disilikat-Presskeramiksysteem

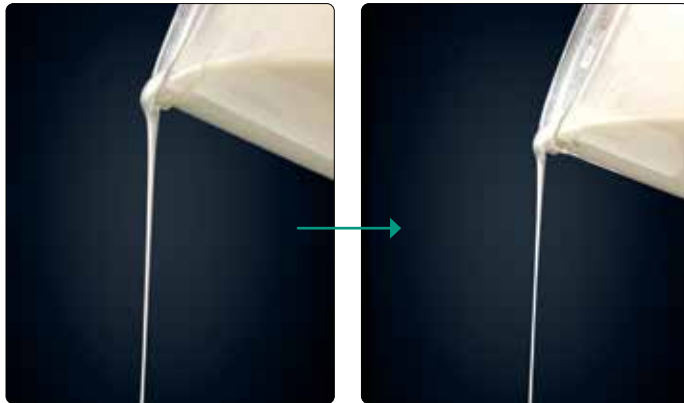


Reaktionsschicht: Hybridschicht bestehend aus Einbettmasse und Pressmaterial



Hohe Fließfähigkeit & lange Verarbeitungszeit

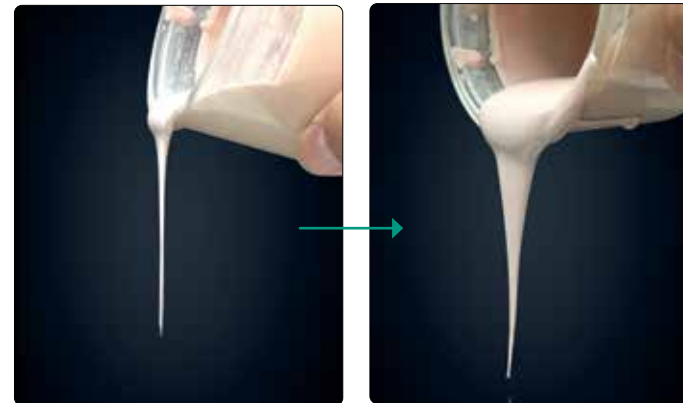
GC LiSi PressVest



1 Min. nach dem Anmischen

5 Min. nach dem Anmischen

Herkömmliche Lithium-Disilikat-Presskeramik



1 Min. nach dem Anmischen

3 Min. nach dem Anmischen

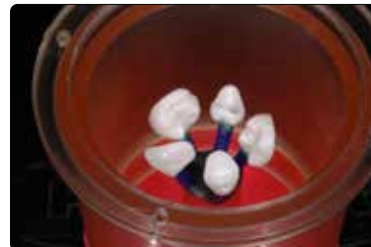
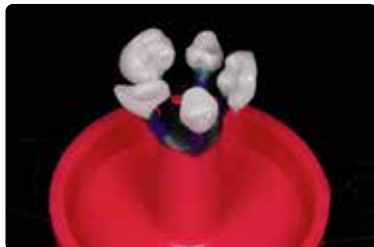
Zeit bis zum Einsetzen in den Brennofen

20 Min. bis 180 Min.

Die eingebettete Muffel kann nach bis zu 180 Min. in den Ofen gesetzt werden.

30 Min. bis 45 Min.

Der zeitliche Rahmen für das Aufsetzen in den Ofen beträgt nur 15 Min.



Zeitersparnis

Initial LiSi Press



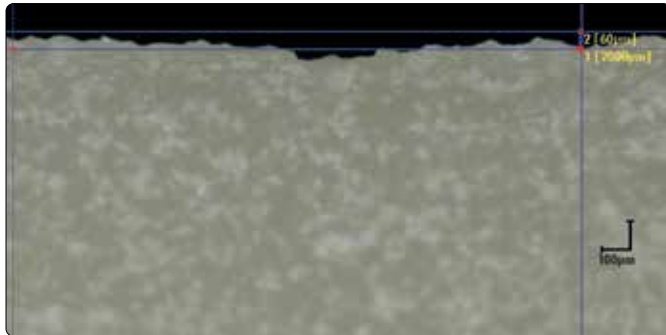
Zeitersparnis: Zwischen 15-20 Minuten.
Keine Flusssäure erforderlich.

Conventional lithium disilicate press ceramic system

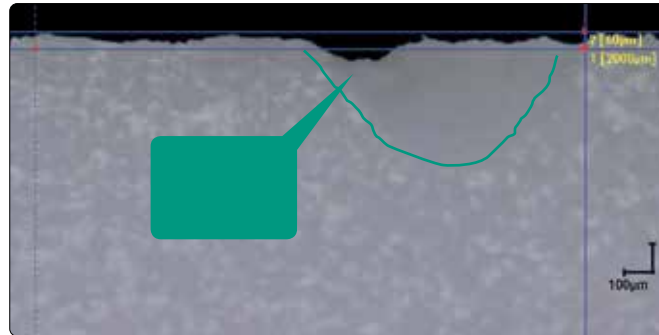


Unübertroffene Randqualität

Initial LiSi Press



Herkömmliche Lithium-Disilikat-Presskeramik



Hervorragende Randqualität mit Initial LiSi Press

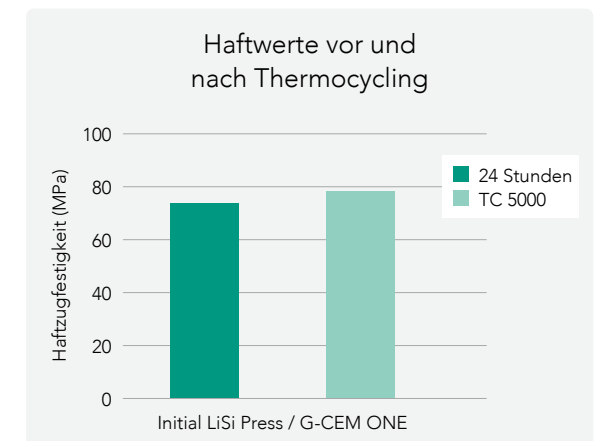


Mit freundlicher Genehmigung von CDT A. Hodges, USA

Starker und dauerhafter Haftverbund



Mit freundlicher Genehmigung von ZTM S. Maffei, Italien



Quelle: GC R&D data, Japan, 2021



Fallbeispiele mit Initial LiSi Keramik



Fall von ZTM C. de Gracia, Spanien



Fall von ZTM J-C Allègre und Dr. Rousselet/Bild von Dino Li, Frankreich



Fall von ZTM S. Maffei, Italien



Fall von ZTM P. Llobell, Frankreich



Fall von ZTM M. Bladen, Großbritannien



Fall von ZTM B. Marais, USA



Fall von ZT. C. Fischer, Deutschland



Fall von ZTM O. Yildirim und Dr. S. Tavas, Türkei



Fall von ZTM P. Brito, Portugal



Fall von ZTM Mirko Picone, Belgien



GC Initial LiSi Press Packungen



10003665	GC Initial LiSi Press, HT-EXW,	3g x 5
10006955	GC Initial LiSi Press, HT-BLE+,	3g x 5
10003666	GC Initial LiSi Press, HT-BLE,	3g x 5
10003667	GC Initial LiSi Press, HT-E57,	3g x 5
10003668	GC Initial LiSi Press, HT-E58,	3g x 5
10003669	GC Initial LiSi Press, HT-E59,	3g x 5
10003670	GC Initial LiSi Press, HT-E60,	3g x 5



10003671	GC Initial LiSi Press, MT-B00,	3g x 5
10006956	GC Initial LiSi Press, MT-B0+,	3g x 5
10003672	GC Initial LiSi Press, MT-B0,	3g x 5
10003673	GC Initial LiSi Press, MT-A1,	3g x 5
10003674	GC Initial LiSi Press, MT-A2,	3g x 5
10003675	GC Initial LiSi Press, MT-A3,	3g x 5
10006957	GC Initial LiSi Press, MT-A3.5,	3g x 5
10006958	GC Initial LiSi Press, MT-A4,	3g x 5
10003676	GC Initial LiSi Press, MT-B1,	3g x 5
10003677	GC Initial LiSi Press, MT-B2,	3g x 5
10006959	GC Initial LiSi Press, MT-B3,	3g x 5
10006960	GC Initial LiSi Press, MT-B4,	3g x 5
10003678	GC Initial LiSi Press, MT-C1,	3g x 5
10003679	GC Initial LiSi Press, MT-C2,	3g x 5
10006961	GC Initial LiSi Press, MT-C3,	3g x 5
10006962	GC Initial LiSi Press, MT-C4,	3g x 5
10003680	GC Initial LiSi Press, MT-D2,	3g x 5
10006963	GC Initial LiSi Press, MT-D3,	3g x 5
10006964	GC Initial LiSi Press, MT-D4,	3g x 5



10004833	GC Initial LiSi Press, LT-B00,	3g x 5
10006352	GC Initial LiSi Press, LT-B0+,	3g x 5
10004853	GC Initial LiSi Press, LT-B0,	3g x 5
10004824	GC Initial LiSi Press, LT-A1,	3g x 5
10004962	GC Initial LiSi Press, LT-A2,	3g x 5
10004831	GC Initial LiSi Press, LT-A3,	3g x 5
10006353	GC Initial LiSi Press, LT-A3.5,	3g x 5
10006354	GC Initial LiSi Press, LT-A4,	3g x 5
10004854	GC Initial LiSi Press, LT-B1,	3g x 5
10004857	GC Initial LiSi Press, LT-B2,	3g x 5
10006355	GC Initial LiSi Press, LT-B3,	3g x 5
10006356	GC Initial LiSi Press, LT-B4,	3g x 5
10004815	GC Initial LiSi Press, LT-C1,	3g x 5
10004842	GC Initial LiSi Press, LT-C2,	3g x 5
10006951	GC Initial LiSi Press, LT-C3,	3g x 5
10006952	GC Initial LiSi Press, LT-C4,	3g x 5
10004860	GC Initial LiSi Press, LT-D2,	3g x 5
10006953	GC Initial LiSi Press, LT-D3,	3g x 5
10006954	GC Initial LiSi Press, LT-D4,	3g x 5
10003681	GC Initial LiSi Press, LT-A,	3g x 5
10003682	GC Initial LiSi Press, LT-B,	3g x 5
10003683	GC Initial LiSi Press, LT-C,	3g x 5
10003684	GC Initial LiSi Press, LT-D,	3g x 5



10003685	GC Initial LiSi Press, MO-0,	3g x 5
10003686	GC Initial LiSi Press, MO-1,	3g x 5
10003687	GC Initial LiSi Press, MO-2,	3g x 5



GC EUROPE N.V.

Head Office
Researchpark,
Haasrode-Leuven 1240
Interleuvenlaan 33, B-3001 Leuven
Tel. +32 16 74 10 00
Fax. +32 16 40 48 32
info.gce@gc.dental
<https://www.gc.dental/europe>

GC Germany GmbH

Seifgrundstraße 2
D-61348 Bad Homburg
Tel. +49 61 72 99 59 60
info.germany@gc.dental
<https://www.gc.dental/europe/de-DE>

GC AUSTRIA GmbH

Tallak 124
A-8103 Gratwein-Strassengel
Tel. +43 3124 54020
info.austria@gc.dental
<https://www.gc.dental/europe/de-AT>

GC AUSTRIA GmbH

Swiss Office
Zürichstrasse 31
CH-6004 Luzern
Tel. +41 41 520 01 78
info.switzerland@gc.dental
<https://www.gc.dental/europe/de-CH>