Master all your challenges

initial™ REVO MC

EN Instructions For Use
DE Gebrauchsanweisung
FR Mode d'emploi
IT Istruzioni per l'uso
ES Instrucciones de uso
PL Instrukcja obsługi

MARCH 2026

Smile for the World
Since 1921
100 years of Quality in Dental

EN Instructions For Use

Description

Dental Ceramic

Intended purpose

GC Initial REVO MC is a veneering ceramic with EN ISO 6872 for the ceramic veneering of precious and non–precious metal substructures with a coefficient of thermal expansion of the metal substructure in the range of 13,8 - 14,9 · 10^{-6} K^{-1} (25-500°C). Also suitable for the sintering technique to create inlays, onlays and veneers on refractory dies.

Indications for use

For characterisation and veneering of dental alloy frameworks:
- Crown and Bridgework (incl reproduction of gum tissue)
- Implant superstructures

For the production of reconstructions without a framework:
- Jacket Crowns, Inlays, Onlays and Veneers

Clinical Benefits

- Restoring and/or improving masticatory function
- Improving teeth aesthetics

Contraindications

- For patients with parafunctions (e.g. bruxism)
- Multi-unit framework free restorations
- Veneering of alloys in the non-approved CTE range (CTE= coefficient of thermal expansion of the ceramic veneering material or the used alloys. The respective CTE must be coordinated with one another)
- It may be contra-indicated in patients with known allergies to specific metal alloys

Intended users / Special training

- Dental technicians
- Dentists (clinical procedure)
- No special training required

Patient target group

Patients with permanent teeth

Composition

GC Initial REVO MC
Powders:
SiO_2 55-65%, Al_2O_3 12-16%, K_2O 12-16%, Na_2O 3-5%, Li_2O <1%, MgO <1%, CaO 1-3%, BaO 1-2%, B_2O_3 1-2%, TiO_2 <1%, ZrO_2 <1%, P_2O_5 <1%, CeO_2-CeF_3 <1%, SnO_2 <1%, Pigments 0.1-3.0%

Modelling Liquid:
H_2O + Zinc chloride, Butanediol

GC Initial Spectrum Glaze Powder
SiO_2 61-65%, Al_2O_3 8-10%, K_2O 5-7%, Na_2O 7-10%, CaO 1-2%, BaO 2-3%, B_2O3 7-10%, TiO_2 <1%, ZrO_2 <1%, P_2O_5 1-2%, CeO_2-CeF_3 <1%, Pigments 0.1-1.0%

EN Instructions For Use

GC Initial Spectrum Glaze Liquid
H_2O + Propylene glycol

GC Initial MC Shoulder Liquid
H_2O, Zinc chloride, Tylose

Performance characteristics

The product's performance characteristics satisfy the requirements of the intended use.

Direction for use

1. Preparing the substructure

- Use non-precious, semi-precious, or precious alloys with a coefficient of thermal expansion: 13.8 – 14.9 × 10^{-6} °C^{-1}.
- Shape the framework to mirror the tooth's contour in a reduced form.
  This approach ensures consistent layer thickness and uniform support for the veneering ceramic.
- Follow the alloy manufacturer's instructions for fabricating and oxidizing the framework.

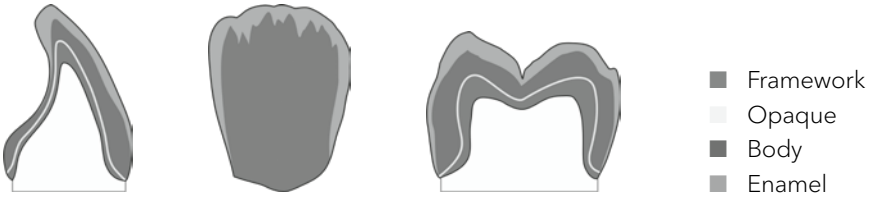
2. Masking of the substructure

- Bonder application (optional)
  - GC INmetalbond is used as a thin layer between the alloy and the first Opaque layer. It blocks escaping metal oxides and neutralizes differences in the expansion coefficient (CTE). INmetalbond can be used on all alloys within the given CTE range.
  - Apply the bonder in a thin layer but masking the framework completely. The fired bonder should have a yellowish, slightly shiny surface.
  - For more information check the dedicated Instructions for Use

- Opaque application
  - First Opaque Layer:
    - Apply a thin, even layer completely masking the coping.
    - After firing, the first opaque will appear shiny with partial coverage of the applied surface.
  - Second Opaque Layer:
    - Apply a thin, even layer over the first opaque, ensuring complete masking.
    - After firing, the opaque will have a slight shine.

3. Body & Enamel Build Up

Build the Body to full contour and reduce for incisal layer.



4. Shoulder Application

- Make sure to isolate the die in de shoulder area.
- Reduce the metal frame in the shoulder area to a minimum. The shoulder is covered up to the preparation border with the Shoulder Universal material mixed with the corresponding Body mixture selected for the tooth shade.

5. Glaze Firing

- For glazing use the GC Initial Spectrum Glaze and Glaze Liquid.
- For enhanced individualization, GC Initial IQ Lustre Pastes ONE/NF Gum and GC Initial Spectrum Stains can be applied to achieve highly aesthetic, lifelike results – simply by painting.

Note:
For more tips and tricks please consult the GC Initial REVO MC Technical Manual on our dedicated website www.gc.dental/europe.

Firing advice

FIRING CHART REVO MC						
	Preh. Temp.	Drying Time	Raise of Temp.	V	Final Temp.	Holding Time
INmetalbond	550°C	6 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_1. Firing (wash)	550°C	6 min.	75°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_2. Firing	550°C	6 min.	75°C/min.	+	950°C	1 min.
REVO_Shoulder	550°C	2 min.	75°C/min.	+	945°C	1 min.
REVO_BODY_1. Firing	550°C	6 min.	55°C/min.	+	915°C	1 min.
REVO_BODY_2. Firing	550°C	6 min.	55°C/min.	+	905°C	1 min.
Glaze Firing (without Stain/Glaze)	600°C	2 min.	55°C/min.	–	890-920°C*	1 min.
Glaze Firing (with Stain/Glaze)	550°C	2 min.	55°C/min.	+	870-910°C*	1 min.
Individualisation with Lustre Paste ONE/Lustre Paste NF Gum	480°C	2 min.	45°C/min.	+	810°C	1 min.

Note:
The given firing temperatures are recommendations only and may differ depending on the furnace. The temperatures may need to be adjusted to the furnace you are using and according to the result after firing. Always make sure your furnace is correctly calibrated.
* The firing temperature is determined by the furnace used and the intended gloss level.

Disposal

Dispose of all waste according to local regulations.

Storage

Recommended for optimal performance, store at 4-25°C (39-77°F).

Side effects

There are no known side effects to date.

Residual risks

- Technical complications: chipping
- Biological complications: secondary caries

EN Instructions For Use

Precaution, warnings and limitation of use

Inhalation of ceramic dust released during processing must be avoided by using suitable suction devices and, if necessary, protective masks. Personal Protective Equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS.
Always familiarize yourself with the Safety Data Sheets available at: http://www.gc.dental/europe or for the Americas: http://www.gc.dental/america
They can also be obtained from your supplier.

For the Summary of Safety and Clinical Performance (SSCP) please see EUDAMED database (https://ec.europa.eu/tools/eudamed) or contact us at klema.qm@klema.at (Basic UDI-DI: (01)9010782MD001CE)

Package

GC Initial REVO MC STARTER SET
3 Paste Opaque: Light / Medium / Dark
2 Body: Body A Light / Body A Dark
3 Enamel: Light / Medium / Dark
3 Effect: Opal Booster / CL-F / TN
1 Modelling Liquid
1 MC Shoulder Liquid
1 Spectrum Glaze Powder GL
1 Spectrum Glaze Liquid

GC Initial REVO MC REFILLS
Paste Opaque: Light / Medium / Dark / Gum Universal / Bleach
Body: Body A Light & Dark / Body B Light & Dark / Body C Light & Dark / Body D Light & Dark
Enamel: Light / Medium / Dark
Effect: TN / Opal Booster / CL-F
Gum: Light / Dark
Bleach: Body / Enamel
Modelling Liquid

Reporting Obligation according to EU MDR

In the case of serious incidents related to the device, please report it to KLEMA Dentalprodukte GmbH. (Klema.qm@klema.at) and to the competent authority of the Member State in which the user/patient resides.

Note:
The current Instructions for Use are available in the download section of the https://www.gc.dental/ website.
To access the appropriate version, please select your region from the footer.

DE Gebrauchsanweisung

Beschreibung

Dentalkeramik

Verwendungszweck

GC Initial REVO MC ist eine Verblendkeramik gemäß EN ISO 6872 für die keramische Verblendung von Grundgerüsten aus Edelmetall und Nichtedelmetall, wobei das Metallgrundgerüst über einen Wärmeausdehnungskoeffizienten im Bereich zwischen 13,8 - 14,9 · 10^{-6} K^{-1} (25-500°C) verfügen muss.
Zudem geeignet für die Sintertechnik zur Herstellung von Inlays, Onlays und Veneers auf feuerfesten Stümpfen.

Anwendung

Zur Charakterisierung und Verblendung von Gerüsten aus Dentallegierungen:
- Kronen und Brücken (inkl. Reproduktion von Zahnfleischgewebe)
- Implantat-Suprakonstruktionen

Für die Herstellung von gerüstlosen Rekonstruktionen:
- Jacketkronen, Inlays, Onlays und Veneer

Klinische Vorteile

- Wiederherstellung und/oder Verbesserung der Kaufunktion
- Verbesserung der Zahnästhetik

Kontraindikationen

- Bei Patienten mit Parafunktionen (z.B. Bruxismus)
- Mehrgliedrige, gerüstfreie Restaurationen
- Verblendung von Legierungen im nicht zugelassenen WAK-Bereich (WAK= Warmeausdehnungskoeffizient des keramischen Verblendmaterials oder der verwendeten Legierungen. Der jeweilige WAK muss aufeinander abgestimmt sein)
- Es kann bei Patienten mit bekannten Allergien gegen bestimmte Metalllegierungen kontraindiziert sein

Vorgesehene Verwender/spezielle Trainings

- Zahntechniker
- Zahnärzte (klinischer Eingriff)
- Keine besondere Ausbildung erforderlich

Zielgruppe von Patienten

Patienten mit permanenten Zähnen

Zusammensetzung

GC Initial REVO MC
Pulver:
SiO_2 55-65%, Al_2O_3 12-16%, K_2O 12-16%, Na_2O 3-5%, Li_2O <1%, MgO <1%, CaO 1-3%, BaO 1-2%, B_2O_3 1-2%, TiO_2 <1%, ZrO_2 <1%, P_2O_5 <1%, CeO_2-CeF_3 <1%, SnO_2 <1%, Pigments 0.1-3.0%

Modelling Liquid:
H_2O + Zinc chloride, Butanediol

GC Initial Spectrum Glaze Powder
SiO_2 61-65%, Al_2O_3 8-10%, K_2O 5-7%, Na_2O 7-10%, CaO 1-2%, BaO 2-3%, B_2O3 7-10%, TiO_2 <1%, ZrO_2 <1%, P_2O_5 1-2%, CeO_2-CeF_3 <1%, Pigments 0.1-1.0%

DE Gebrauchsanweisung

GC Initial Spectrum Glaze Liquid
H_2O + Propylene glycol

GC Initial MC Shoulder Liquid
H_2O, Zinc chloride, Tylose

Eigenschaften

Die Leistungsmerkmale des Produkts entsprechen den Anforderungen des Verwendungszwecks.

Gebrauchsanweisung

1. Vorbereitung des Verblendgerüstes

- Nichtedel-, Halbedel- oder Edelmetallgerüste verwenden, wobei die Legierung über einen Wärmeausdehnungskoeffizienten im Bereich 13.8 – 14.9 × 10^{-6} °C^{-1} verfügen muss.
- Das Gerüst so modellieren, dass die Zahnkontur in reduzierter Form wieder gespiegelt wird. Dieser Ansatz gewährleistet eine gleichmäßige Schichtstärke und eine homogene Unterstützung der Verblendkeramik
- Befolgen Sie die Anweisungen des Legierungsherstellers zur Verarbeitung und Oxidation des Gerüstes.

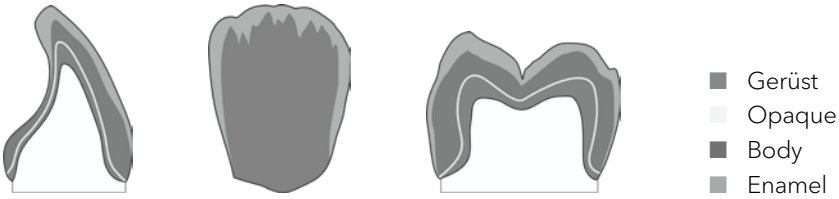
2. Verblendung des Gerüstes

- Bonder Anwendung (optional)
  - GC INmetalbond wird als dünne Schicht zwischen der Legierung und der ersten Opak-Schicht verwendet. Er blockiert austretende Metalloxide und neutralisiert Unterschiede in den Wärmeausdehnungskoeffizienten (WAK). INmetalbond kann auf allen Legierungen innerhalb des angegebenen WAK-Bereichs eingesetzt werden.
  - Den Bonder in einer dünnen, aber das Metall komplett deckenden Schicht auftragen. Die gebrannte Bonderschicht soll gelblich, leicht glänzend erscheinen.
  - Weitere Informationen finden Sie in der entsprechenden Gebrauchsanweisung.

- Anwendung des Opakers
  - Erste Opakerschicht:
    - Eine dünne, gleichmäßige Schicht auftragen, die das Metallgerüst vollständig bedeckt.
    - Nach dem Brennvorgang erscheint die erste Opakerschicht glänzend.
  - Zweite Opakerschicht:
    - Eine dünne, gleichmäßige Schicht über der ersten Opakerschicht auftragen und sicherstellen, dass das Metall vollständig bedeckt ist.
    - Nach dem Brennvorgang erscheint die Opakerschicht leicht glänzend.

3. Body & Enamel Aufbau

Den Zahn in Vollkontur modellieren und anschließend für die inzisale Schicht reduzieren.



4. Auftragen der Schulterkeramik

- Sicherstellen, dass der Stumpf vollständig isoliert ist
- Das Metallgerüst im Schulterbereich reduzieren. Die Schulter wird bis zur Präparationsgrenze mit Shoulder Universal aufgebaut, gemischt mit der entsprechenden Body-Masse, die passend zur Zahnfarbe ausgewählt wurde.

5. Glasurbrand

- Für die Glasur GC Initial Spectrum Glaze und Glaze Liquid verwenden
- Für eine weitere Charakterisierung, GC Initial IQ Lustre Pastes ONE/NF Gum und GC Initial Spectrum Stains verwenden, um hoch ästhetische lebensechte Resultate zu erzielen- einfach durch bemalen.

Notiz:
Mehr Tipps und Tricks zu GC Initial REVO MC finden Sie in dem Technischen Handbuch auf unserer Webseite: www.gc.dental/europe

Brennanleitung

BRENNTABELLE REVO MC						
	Vorheiztemp.	Trockenzeit	Temp. Anstieg	Vakuum	End Temp.	Haltezeit
Bonder_Inmetalbond	550°C	6 Min.	80°C/Min.	+	980°C	1 Min.
REVO_P/O 1. Opakerbrand (Wash)	550°C	6 Min.	75°C/Min.	+	980°C	1 Min.
REVO_P/O 2. Opakerbrand	550°C	6 Min.	75°C/Min.	+	950°C	1 Min.
REVO_Schulterbrand	550°C	2 Min.	75°C/Min.	+	945°C	1 Min.
REVO_Body_1. Brand	550°C	6 Min.	55°C/Min.	+	915°C	1 Min.
REVO_Body_2. Brand	550°C	6 Min.	55°C/Min.	+	905°C	1 Min.
Glanzbrand ohne Malfarbe & Glasur	600°C	2 Min.	55°C/Min.	–	890-920°C*	1 Min.
Glanzbrand mit Malfarbe & Glasur	550°C	2 Min.	55°C/Min.	+	870-910°C*	1 Min.
Individualisierung mit Lustre Pastes ONE & Lustre Pastes NF Gum	480°C	2 Min.	45°C/Min.	+	810°C	1 Min.

Hinweis:
Die oben angegebenen Brennparameter sind Richtwerte, die stets dem jeweils verwendeten Keramikofen und seiner Funktionsweise angeglichen werden müssen. Bitte nehmen Sie zur Kenntnis, dass diese Informationen nur als Richtlinie gelten.
*Die Brenntemperatur wird durch den verwendeten Keramikofen und den gewünschten Glanzgrad bestimmt.

Entsorgung

Alle Abfälle gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgen.

Lagerung

Für eine optimale Leistung wird die Lagerung bei 4-25°C (39-77°F) empfohlen.

Nebenwirkungen

Bislang sind keine Nebenwirkungen bekannt.

Risiken

- Technische Komplikationen: Chipping
- Biologische Komplikationen: Sekundärkaries

DE Gebrauchsanweisung

Vorsichtsmaßnahmen, Warnhinweise und Anwendungsbeschränkungen

Das Einatmen von keramischen Stauben, die bei der Verarbeitung freigesetzt werden, muss durch eine geeignete Absaugvorrichtungen und ggf. durch Atemschutzmasken vermieden werden. Stets Schutzkleidung (PSA) wie Handschuhe, Mundschutz und Schutzbrille tragen.

Einige Produkte, auf die in dieser Gebrauchsanweisung verwiesen wird, können gemäß GHS als gefährlich eingestuft sein. Machen Sie sich stets mit den Sicherheitsdatenblättern vertraut, die unter folgender Adresse verfügbar sind: https://www.gc.dental/europe
In Amerika gilt folgender Link: https://www.gc.dental/america
Sie können auch von Ihrem Lieferanten bezogen werden.

Für die Zusammenfassung der Sicherheit und klinischen Leistung (SSCP) besuchen Sie bitte die EUDAMED Datenbank (https://ec.europa.eu/tools/eudamed) oder kontaktieren Sie uns unter klema.qm@klema.at
(Basic UDI-DI: (01)9010782MD001CE).

Verpackung

GC Initial REVO MC STARTER SET
3 Paste Opaque: Light / Medium / Dark
2 Body: Body A Light / Body A Dark
3 Enamel: Light / Medium / Dark
3 Effect: Opal Booster / CL-F / TN
1 Modelling Liquid
1 MC Shoulder Liquid
1 Spectrum Glaze Powder GL
1 Spectrum Glaze Liquid

GC Initial REVO MC REFILLS
Paste Opaque: Light / Medium / Dark / Gum Universal / Bleach
Body: Body A Light & Dark / Body B Light & Dark / Body C Light & Dark / Body D Light & Dark
Enamel: Light / Medium / Dark
Effect: TN / Opal Booster / CL-F
Gum: Light / Dark
Bleach: Body / Enamel
Modelling Liquid

Berichtspflicht nach EU MDR

Bei schwerwiegenden Vorfallen im Zusammenhang mit dem Gerät wenden Sie sich bitte an KLEMA Dentalprodukte GmbH. (Klema.qm@Klema.at) und an die zuständige Behörde des Mitgliedstaates, in dem der Anwender/Patient wohnt.

Hinweis:
Die aktuellen Gebrauchsanweisungen sind im Downloadbereich der jeweiligen Produktseite unter https://www.gc.dental/ verfügbar. Wählen Sie dazu zunächst Ihre Region und Sprache in der Fusszeile aus.
Über das Suchfeld (oben rechts) gelangen Sie zu der Produktseite.

FR Mode d'emploi

Description

Céramique dentaire

Utilisation

GC Initial REVO MC est une céramique de stratification conforme à la norme EN ISO 6872, destinée à la stratification de sous-structures en métaux précieux et non précieux dont le coefficient d'expansion thermique est compris entre 13,8 - 14,9 · 10^{-6} K^{-1} (25-500°C). Convient également à la technique de frittage pour la réalisation d'inlays, d'onlays et de facettes sur dies réfractaires.

Indications

Pour la caractérisation et la stratification d'armatures en alliage dentaire :
- Couronne et Bridge (y compris la reproduction du tissu gingival)
- Superstructures implantaires

Pour la réalisation de reconstructions sans armature :
- Couronnes jacket, inalys, onlays et facette

Avantages cliniques

- Restaurer et/ou améliorer la fonction masticatoire
- Améliorer l'esthétique des dents

Contre-indications

- Pour les patients souffrant de parafonctions (par ex. bruxisme)
- Restaurations sans armature à plusieurs éléments
- Alliage et céramique non compatibles (CET = coefficient d'expansion thermique du matériau de stratification céramique ou des alliages utilisés. Les CET respectifs doivent être compatibles).
- Patients présentant des allergies connues à des alliages métalliques spécifiques.

Utilisateurs cible/formation spéciale

- Prothésistes dentaires
- Dentistes (procédure clinique)
- Aucune formation particulière n'est requise

Groupe cible de patient

Patients ayant des dents définitives

Composition

GC Initial REVO MC
Poudres :
SiO_2 55-65%, Al_2O_3 12-16%, K_2O 12-16%, Na_2O 3-5%, Li_2O <1%, MgO <1%, CaO 1-3%, BaO 1-2%, B_2O_3 1-2%, TiO_2 <1%, ZrO_2 <1%, P_2O_5 <1%, CeO_2-CeF_3 <1%, SnO_2 <1%, Pigments 0.1-3.0%

Modelling Liquid :
H_2O + Zinc chloride, Butanediol

GC Initial Spectrum Glaze Poudre
SiO_2 61-65%, Al_2O_3 8-10%, K_2O 5-7%, Na_2O 7-10%, CaO 1-2%, BaO 2-3%, B_2O3 7-10%, TiO_2 <1%, ZrO_2 <1%, P_2O_5 1-2%, CeO_2-CeF_3 <1%, Pigments 0.1-1.0%

FR Mode d'emploi

GC Initial Spectrum Glaze Liquide
H_2O + Propylene glycol

GC Initial MC Shoulder Liquide
H_2O, Zinc chloride, Tylose

Caractéristiques de performance

Les caractéristiques de performance du produit satisfont aux exigences de l'utilisation prévue.

Mode d'emploi

1. Préparation de l'armature

- Utilisez des alliages non précieux, semi-précieux ou précieux ayant un coefficient d'expansion thermique compris entre 13.8 – 14.9 × 10^{-6} °C^{-1}.
- Façonnez l'armature de manière à reproduire la morphologie de la dent sous une forme réduite. Cette approche garantit une épaisseur de couche constante et un support uniforme pour la stratification de la céramique.
- Suivez les instructions du fabricant de l'alliage pour la fabrication et l'oxydation de l'armature.

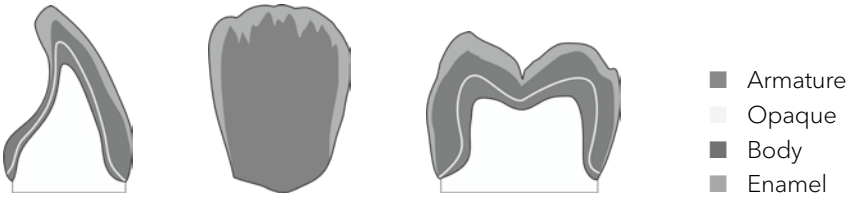
2. Masquage de l'armature

- Application du bonding/liant (facultatif)
  - GC INmetalbond est utilisé en fine couche entre l'alliage et la première couche d'opaque. Il empêche toute dispersion des oxydes métalliques et neutralise les différences de coefficients d'expansion thermique (CET). INmetalbond peut être utilisé sur tous les alliages compris dans la plage de CET donnée.
  - Appliquez le liant en fine couche en masquant complètement l'armature. Une fois cuit, la surface doit apparaitre jaunâtre et légèrement brillante.
  - Pour plus d'informations, consultez le mode d'emploi dédié

- Application de l'Opaque
  - Première couche d'opaque :
    - Appliquez une couche fine et uniforme en masquant complètement la coiffe
    - Après la première cuisson, la couche d'opaque apparaîtra brillante avec une couverture partielle de la surface.
  - Deuxième couche d'opaque :
    - Appliquez une couche fine et uniforme sur la première couche d'Opaque, en veillant à la recouvrir complètement.
    - Après la seconde cuisson, l'opaque aura un léger éclat.

3. Body & Enamel

Montez la dentine jusqu'à obtenir un contour complet, puis réduire pour obtenir la couche incisale.



4. Application sur l'épaulement

- Isoler le die dans la zone de l'épaulement.
- Réduisez au minimum la structure métallique dans la zone de l'épaulement. L'épaulement est recouvert jusqu'au bord de la préparation avec le matériau Shoulder Universal mélangé à la composition Body correspondante sélectionnée pour la teinte de la dent.

5. Cuisson de glaçage

- Isoler le die dans la zone de l'épaulement.
- Réduisez au minimum la structure métallique dans la zone de l'épaulement. L'épaulement est recouvert jusqu'au bord de la préparation avec le matériau Shoulder Universal mélangé à la composition Body correspondante sélectionnée pour la teinte de la dent.

Remarque :
Pour plus de conseils et astuces, consultez le manuel technique GC Initial REVO MC sur notre site www.gc.dental/europe.

Conseil de cuisson

TABLEAU DE CUISSON REVO MC						
	Temp. de départ	Temps de séchage	Montée en température	V	Temp. finale	Temps de maintien
INmetalbond	550°C	6 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_1ère Cuisson (wash)	550°C	6 min.	75°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_2nd Cuisson	550°C	6 min.	75°C/min.	+	950°C	1 min.
REVO_Shoulder	550°C	2 min.	75°C/min.	+	945°C	1 min.
REVO_BODY_1. Cuisson	550°C	6 min.	55°C/min.	+	915°C	1 min.
REVO_BODY_2. Cuisson	550°C	6 min.	55°C/min.	+	905°C	1 min.
Glaze Cuisson (sans Stain/Glaze)	600°C	2 min.	55°C/min.	–	890-920°C*	1 min.
Glaze Cuisson (avec Stain/Glaze)	550°C	2 min.	55°C/min.	+	870-910°C*	1 min.
Caractérisation avec Lustre Paste ONE/Lustre Paste NF Gum	480°C	2 min.	45°C/min.	+	810°C	1 min.

Remarque :
Les températures de cuisson indiquées sont uniquement des recommandations et peuvent varier selon votre four. Il peut être nécessaire d'ajuster les températures en fonction du four que vous utilisez et du résultat obtenu après la cuisson. Assurez-vous régulièrement que votre four est correctement calibré.
* La température de cuisson est déterminée par le four utilisé et le niveau de brillance souhaité.

Elimination des déchets

Eliminer tous les déchets conformément aux règlementations locales.

Conservation

Pour des performances optimales, il est recommandé de stocker le produit entre 4 et 25°C (39-77°F).

Effets secondaires

Il n'y a pas d'effets secondaires connus à ce jour.

Risques résiduels

- Complications techniques : éclats
- Complications biologiques : caries secondaires

FR Mode d'emploi

Précaution, avertissements et limites d'utilisation

L'inhalation de la poussière de céramique libérée par la procédure doit être evitée en utilisant des dispositifs d'aspiration appropriés et, si nécessaire, des masques de protection. Un équipement de protection individuel (PPE) comme des gants, masques et lunettes de securité doit être porté.

Certains produits mentionnés dans le présent mode d'emploi peuvent être classés comme dangereux selon le GHS. Familiarisez-vous avec les fiches de données de sécurité disponibles sur : http://www.gc.dental/europe ou pour l'Amérique http://www.gc.dental/america. Elles peuvent également être obtenues auprès de votre fournisseur.

Pour le Résumé des Caractéristiques de Sécurité et des Performances Cliniques (RCSPC) consultez la base de données EUDAMED https://ec.europa.eu/tools/eudamed) ou contactez-nous à l'adresse klema.qm@klema.at
(Basic UDI-DI: (01)9010782MD001CE)

Conditionnement

GC Initial REVO MC STARTER SET
3 Paste Opaque: Light / Medium / Dark
2 Body: Body A Light / Body A Dark
3 Enamel: Light / Medium / Dark
3 Effect: Opal Booster / CL-F / TN
1 Modelling Liquid
1 MC Shoulder Liquid
1 Spectrum Glaze Powder GL
1 Spectrum Glaze Liquid

GC Initial REVO MC RECHARGES
Paste Opaque: Light / Medium / Dark / Gum Universal / Bleach
Body: Body A Light & Dark / Body B Light & Dark / Body C Light & Dark / Body D Light & Dark
Enamel: Light / Medium / Dark
Effect: TN / Opal Booster / CL-F
Gum: Light / Dark
Bleach: Body / Enamel
Modelling Liquid

Obligation de signalement selon la MDR de l'UE

En cas d'incident grave lié au dispositif, veuillez le signaler à KLEMA Dentalprodukte GmbH. (Klema.qm@klema.at) et à l'autorité compétente de l'Etat membre dans lequel reside l'utilisateur/le patient.

Remarque :
Ce mode d'emploi est disponible dans la section téléchargement du site web https://www.gc.dental/. Pour accéder à la version appropriée, sélectionner votre région en bas de page.

IT Istruzioni per l'Uso

Descrizione

Ceramica Dentale

Scopo Previsto

GC Initial REVO MC è una ceramica certificata EN ISO 6872 per l'applicazione come veneer su sottostrutture in metallo prezioso o non prezioso il cui coefficiente di espansione termica è compreso nell'intervallo 13,8 - 14,9 · 10^{-6} K^{-1} (25-500°C). Adatta anche alla tecnica di sinterizzazione per la realizzazione di intarsi, onlay e faccette su monconi refrattari.

Indicazioni d'uso

Per la caratterizzazione e il rivestimento di strutture in lega:
- Corona e ponte (compresa la riproduzione del tessuto gengivale)
- Sovrastrutture per impianti

Per la produzione di ricostruzioni senza cornice:
- Corone complete, Inlays, Onlays e Faccette

Benefici Clinici

- Ripristinare o migliorare la funzione masticatoria
- Migliorare l'estetica dentale

Controindicazioni

- Per pazienti con parafunzioni (ad es. bruxismo)
- Restauri di elementi multipli senza una struttura
- Rivestimento di leghe nella gamma CTE non approvata (CTE= coefficiente di dilatazione termica del materiale di rivestimento ceramico o delle leghe utilizzate. Il rispettivo CTE deve essere coordinato l'un l'altro)
- Puo essere controindicato in pazienti con allergie note a leghe metalliche specifiche

Utenti Previsti / formazione speciale

- Tecnici dentali
- Dentisti (procedura clinica)
- Nessuna formazione speciale richiesta

Gruppo target di pazienti

Pazienti con dentatura permanente

Composizione

GC Initial REVO MC
Powders:
SiO_2 55-65%, Al_2O_3 12-16%, K_2O 12-16%, Na_2O 3-5%, Li_2O <1%, MgO <1%, CaO 1-3%, BaO 1-2%, B_2O_3 1-2%, TiO_2 <1%, ZrO_2 <1%, P_2O_5 <1%, CeO_2-CeF_3 <1%, SnO_2 <1%, Pigments 0.1-3.0%

Modelling Liquid:
H_2O + Zinc chloride, Butanediol

GC Initial Spectrum Glaze Powder
SiO_2 61-65%, Al_2O_3 8-10%, K_2O 5-7%, Na_2O 7-10%, CaO 1-2%, BaO 2-3%, B_2O3 7-10%, TiO_2 <1%, ZrO_2 <1%, P_2O_5 1-2%, CeO_2-CeF_3 <1%, Pigments 0.1-1.0%

IT Istruzioni per l'Uso

GC Initial Spectrum Glaze Liquid
H_2O + Propylene glycol

GC Initial MC Shoulder Liquid
H_2O, Zinc chloride, Tylose

Caratteristiche prestazionali

Le caratteristiche prestazionali del prodotto soddisfano i requisiti dell'uso previsto.

Istruzioni per l'Uso

1. Preparazione della sottostruttura

- Utilizzare leghe non preziose, semipreziose o preziose con un coefficiente di espansione termica compreso tra: 13.8 – 14.9 × 10^{-6} °C^{-1}.
- Modellare la struttura in modo che rispecchi il contorno del dente in forma ridotta. Questo approccio garantisce uno spessore uniforme degli strati e un supporto omogeneo per la ceramica di rivestimento.
- Seguire le istruzioni del produttore della lega per la realizzazione e l'ossidazione della struttura.

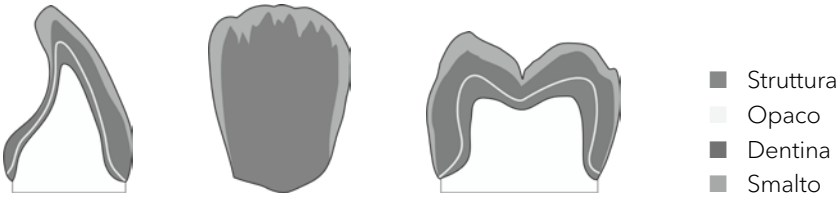
2. Mascheramento della sottostruttura

- Applicazione del Bonder (opzionale)
  - GC INmetalbond viene utilizzato come strato sottile tra la lega e il primo strato di Opaque. Blocca gli ossidi metallici in uscita e neutralizza le differenze nel coefficiente di espansione termica (CTE).
    Può essere utilizzato su tutte le leghe con CTE rientrante nell'intervallo indicato.
  - Applicare il bonder in uno strato sottile, coprendo completamente la struttura. Dopo la cottura, il Bonder deve presentare una superficie giallastra e leggermente lucida.
  - Per ulteriori informazioni, consultare le Istruzioni per l'Uso dedicate.

- Applicazione dell'Opaque
  - Primo strato di Opaque:
    - Applicare uno strato sottile e uniforme che mascheri completamente la cappetta.
    - Dopo la cottura, il primo opaque apparirà lucido con una copertura parziale della superficie.
  - Secondo strato di Opaque:
    - Applicare uno strato sottile e uniforme sopra il primo opaque, assicurando una completa mascheratura.
    - Dopo la cottura, l'opaque presenterà una leggera lucentezza.

3. Stratificazione di dentina e smalto

Costruire la dentina fino alla forma completa e ridurre per lo strato incisale.



4. Applicazione della Spalla

- Assicurarsi di isolare il moncone nell'area della spalla.
- Ridurre al minimo la struttura metallica nella zona della spalla.
  La spalla viene coperta fino al margine di preparazione con il materiale Shoulder Universal, miscelato con la corrispondente miscela Body scelta in base alla tinta del dente.

5. Cottura dello smalto

- Per la glasura utilizzare GC Initial Spectrum Glaze and Glaze Liquid.
- Per una maggiore personalizzazione, è possibile applicare GC Initial IQ Lustre Pastes ONE/NF Gum e GC Initial Spectrum Stains per ottenere risultati altamente estetici e naturali, semplicemente tramite pittura.

Nota:
Per ulteriori suggerimenti e approfondimenti, consultare il Manuale Tecnico GC Initial REVO MC sul sito dedicato www.gc.dental/europe

Consigli di cottura

TABELLA DI COTTURA REVO MC						
	Temp. di preriscaldo	Tempo di essicazione	Aumento della temperatura	V	Temperatura finale	Tempo di mantenimento
INmetalbond	550°C	6 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_1. Cottura (wash)	550°C	6 min.	75°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_2. Cottura	550°C	6 min.	75°C/min.	+	950°C	1 min.
REVO_Shoulder	550°C	2 min.	75°C/min.	+	945°C	1 min.
REVO_BODY_1. Cottura	550°C	6 min.	55°C/min.	+	915°C	1 min.
REVO_BODY_2. Cottura	550°C	6 min.	55°C/min.	+	905°C	1 min.
Glaze Cottura (senza Stain/Glaze)	600°C	2 min.	55°C/min.	–	890-920°C*	1 min.
Glaze Cottura (con Stain/Glaze)	550°C	2 min.	55°C/min.	+	870-910°C*	1 min.
Individualizzazione con Lustre Paste ONE/Lustre Paste NF Gum	480°C	2 min.	45°C/min.	+	810°C	1 min.

Nota:
Le temperature di cottura indicate sono raccomandazioni generali e possono variare a seconda del forno. Potrebbe essere necessario adattarle al forno utilizzato e al risultato ottenuto dopo la cottura. Assicurarsi sempre che il forno sia correttamente calibrato.
*La temperatura di cottura è determinata dal tipo di forno utilizzato e dal livello di lucentezza desiderato.

Smaltimento

Smaltire tutti i rifiuti secondo le norme locali.

Conservazione

Per prestazioni ottimali, conservare a 4-25°C (39-77°F).

Effetti collaterali

Ad oggi non sono noti effetti collaterali.

IT Istruzioni per l'uso

Rischi residui

- Complicazioni tecniche: scheggiature
- Complicazioni biologiche: carie secondaria

Precauzione, pericoli e limitazioni d'uso

L'inalazione delle polveri ceramiche rilasciate durante la lavorazione deve essere evitata mediante l'utilizzo di idonei aspiratori ed eventualmente di mascherine protettive.
Indossare sempre dispositivi di protezione individuale quali guanti, maschere facciali e occhiali di protezione.

Alcuni prodotti a cui si fa riferimento nelle istruzioni d'uso possono essere classificati come pericolosi secondo il GHS. Fate costante riferimento alle schede di sicurezza disponibili su: http://www.gc.dental/europe o per le Americhe http://www.gcamerica.com. Possono anche
essere richieste al fornitore.

Per il riepilogo della sicurezza e delle prestazioni cliniche (SSCP), consultare il database EUDAMED (https://ec.europa.eu/tools/eudamed) o contattarci all'indirizzo klema.qm@klema.at (Basic UDI DI:(01)9010782M-D001CE).

Confezioni

GC Initial REVO MC STARTER SET
3 Paste Opaque: Light / Medium / Dark
2 Body: Body A Light / Body A Dark
3 Enamel: Light / Medium / Dark
3 Effect: Opal Booster / CL-F / TN
1 Modelling Liquid
1 MC Shoulder Liquid
1 Spectrum Glaze Powder GL
1 Spectrum Glaze Liquid

GC Initial REVO MC REFILLS
Paste Opaque: Light / Medium / Dark / Gum Universal / Bleach
Body: Body A Light & Dark / Body B Light & Dark / Body C Light & Dark / Body D Light & Dark
Enamel: Light / Medium / Dark
Effect: TN / Opal Booster / CL-F
Gum: Light / Dark
Bleach: Body / Enamel
Modelling Liquid

Obbligo di segnalazione ai sensi dell'mdr dell'ue

Obbligo di segnalazione ai sensi dell'mdr dell'ue In caso di incidenti gravi relativi al dispositivo, si prega di segnalarli a KLEMA Dentalprodukte GmbH. (Klema.qm@klemat.at) all'autorita competente dello Stato membro in cui risiede l'utente/paziente.

Nota:
Le attuali Istruzioni per l'uso sono disponibili nella sezione download del sito web https://www.gc.dental/.
Per accedere alla versione appropriata, selezionare la propria regione dal pie di pagina.

ES Instrucciones de uso

Descripción

Cerámica Dental

Instrucciones de uso

GC Initial REVO MC es una ceramica de recubrimiento conforme a la norma EN ISO 6872 para el recubrimiento de subestructuras de metales preciosos y no preciosos con un coeficiente de expansion termica de la subestructura metalica en el intervalo 13,8 - 14,9 · 10^{-6} K^{-1} (25-500°C).
También es adecuado para la técnica de sinterización para fabricar incrustaciones, onlays y carillas sobre modelos refractarios.

Indicaciones de uso

Para la caracterización y el recubrimiento de estructuras metálicas dentales:
- Coronas y puentes (incluyendo la reproducción del tejido gingival)
- Superestructuras para implantes

Para la fabricación de reconstrucciones sin estructura metálica:
- Coronas tipo jacket, inlays, onlays y carillas

Beneficios clínicos

- Restauración y/o mejora de la función masticatoria
- Mejora de la estética dental

Contraindicaciones

Para pacientes con parafunciones (por ejemplo, bruxismo)
- Restauraciones sin estructura de unidades múltiples
- Recubrimiento de aleaciones fuera del rango de CET aprobado (CET = coeficiente de expansión térmica del material cerámico de recubrimiento o de las aleaciones utilizadas. Los CET respectivos deben estar coordinados entre sí.
- Puede estar contraindicado en pacientes con alergias conocidas a aleaciones metálicas específicas

Usuarios previstos/formación especial

- Técnicos dentales
- Dentistas
- No se requiere formación especial

Grupos de pacientes objetivo

Pacientes con dientes permanentes

Composición

GC Initial REVO MC
Polvos:
SiO_2 55-65%, Al_2O_3 12-16%, K_2O 12-16%, Na_2O 3-5%, Li_2O <1%, MgO <1%, CaO 1-3%, BaO 1-2%, B_2O_3 1-2%, TiO_2 <1%, ZrO_2 <1%, P_2O_5 <1%, CeO_2-CeF_3 <1%, SnO_2 <1%, Pigmentos 0.1-3.0%

Modelling Liquid:
H_2O + Cloruro de zinc, butanodiol

GC Initial Spectrum Glaze Powder
SiO_2 61-65%, Al_2O_3 8-10%, K_2O 5-7%, Na_2O 7-10%, CaO 1-2%, BaO 2-3%, B_2O3 7-10%, TiO_2 <1%, ZrO_2 <1%, P_2O_5 1-2%, CeO_2-CeF_3 <1%, Pigmentos 0.1-1.0%

ES Instrucciones de uso

GC Initial Spectrum Glaze Liquid
H_2O + Propilenglicol

GC Initial MC Shoulder Liquid
H_2O, Cloruro de zinc, Tylose

Características de rendimiento

Las características de funcionamiento del producto satisfacen los requisitos del uso previsto.

Instrucciones de uso

1. Preparación de la subestructura

- Utilice aleaciones no preciosas, semipreciosas o preciosas con un coeficiente de expansión térmica (CET): 13.8 – 14.9 × 10^{-6} °C^{-1}.
- Dé forma a la estructura siguiendo el contorno del diente, pero de manera reducida, lo que garantiza un espesor de capa uniforme y un soporte homogéneo para la cerámica de recubrimiento.
- Siga las instrucciones del fabricante de la aleación para la fabricación y oxidación de la estructura.

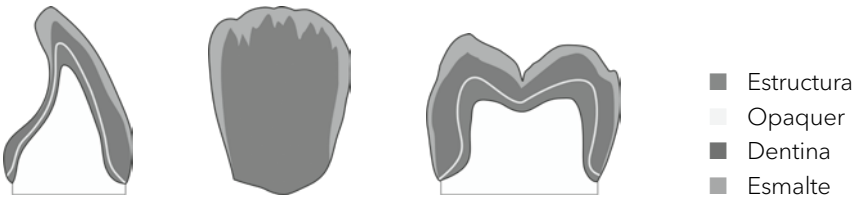
2. Enmascaramiento de la subestructura

- Aplicación del bonder (opcional)
  - GC INmetalbond se utiliza como una capa fina entre la aleación y la primera capa de opaquer. Bloquea la liberación de óxidos metálicos y neutraliza las diferencias en el coeficiente de expansión térmica (CET). INmetalbond puede utilizarse con todas las aleaciones dentro del rango de CET indicado.
  - Aplique el bonder en una capa fina, enmascarando completamente la estructura. El bonder cocido debe presentar una superficie ligeramente brillante y de color amarillento.
  - Para más información, consulte las Instrucciones de Uso específicas.

- Aplicación del opaquer
  - Primera capa de opaquer:
    - Aplique una capa fina y uniforme que enmascare completamente la cofia.
    - Tras la cocción, el primer opaquer aparecerá brillante con una cobertura parcial de la superficie aplicada.
  - Segunda capa de opaquer:
    - Aplique una capa fina y uniforme sobre la primera de opaquer, asegurando un enmascaramiento completo.
    - Después de la cocción, el opaquer presentará un ligero brillo.

3. Estratificación de dentina (Body) y esmalte

Construya la dentina (Body) hasta el contorno completo y luego reduzca para la aplicación de la capa incisal.



4. Aplicación del hombro

- Asegúrese de aislar el muñón en la zona del hombro.
- Reduzca al mínimo la estructura metálica en el área del hombro.
  El hombro se recubre hasta el límite de la preparación con el material Shoulder Universal, mezclado con la dentina (Body) correspondiente al color seleccionado para el diente.

5. Cocción del glaseado

- Para el glaseado, utilice GC Initial Spectrum Glaze y Glaze Liquid.
- Para una individualización estética avanzada, pueden aplicarse GC Initial IQ Lustre Pastes ONE/NF Gum y GC Initial Spectrum Stains, logrando resultados altamente estéticos y naturales mediante la técnica de maquillaje.

Nota:
Para más consejos y recomendaciones, consulte el Manual Técnico GC Initial REVO MC en nuestro sitio web oficial: www.gc.dental/europe

Parámetros de cocción

TABLA DE COCCIÓN REVO MC						
	Temp. Precalentamiento	Tiempo Secado	Incremento Temp.	Vacío	Temp. Final	Tiempo Mantenimiento
INmetalbond	550°C	6 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_1.Cocción (Wash)	550°C	6 min.	75°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_2. Cocción	550°C	6 min.	75°C/min.	+	950°C	1 min.
REVO_Hombro	550°C	2 min.	75°C/min.	+	945°C	1 min.
REVO_BODY_1. Cocción	550°C	6 min.	55°C/min.	+	915°C	1 min.
REVO_BODY_2. Cocción	550°C	6 min.	55°C/min.	+	905°C	1 min.
Glaze Cocción (sin maquillaje / Glaseado)	600°C	2 min.	55°C/min.	-	890-920°C*	1 min.
Glaze Cocción (con maquillaje / Glaseado)	550°C	2 min.	55°C/min.	+	870-910°C*	1 min.
Individualización con Lustre Paste ONE/ Lustre Paste NF Gum	480°C	2 min.	45°C/min.	+	810°C	1 min.

Nota:
Las temperaturas de cocción indicadas son solo recomendaciones y pueden variar según el horno utilizado. Puede ser necesario ajustar las temperaturas de acuerdo con el horno empleado y los resultados obtenidos tras la cocción. Asegúrese siempre de que el horno esté correctamente calibrado.
La temperatura de cocción se determina según el horno utilizado y el nivel de brillo deseado.

Eliminación

Elimine todos los residuos de acuerdo con la normativa local.

Almacenamiento

Se recomienda, para un rendimiento óptimo, almacenar a 4-25°C (39-77°F).

Efectos secundarios

Hasta la fecha no se conocen efectos secundarios.

ES Instrucciones de uso

Riesgos residuales

- Complicaciones técnicas: chipping
- Complicaciones biológicas: caries secundarias

Precauciones, advertencias y limitaciones de uso

Se debe evitar la inhalación del polvo cerámico liberado durante el procesamiento mediante el uso de dispositivos de succión adecuados y, si es necesario, mascarillas de protección. Siempre se debe utilizar equipo de protección personal (EPP), como guantes, mascarillas faciales y gafas de seguridad.

Algunos de los productos mencionados en las presentes instrucciones pueden clasificarse como peligrosos según GHS. Siempre familiarizarse con las hojas de datos de seguridad disponibles en: https://www.gc.dental/europe
o para América https://www.gc.dental/america
También se pueden obtener de su proveedor.

Para el Resumen de Seguridad y Rendimiento Clínico (SSCP), consulte la base de datos EUDAMED (https://ec.europa.eu/tools/eudamed) o póngase en contacto con nosotros en klema.qm@klema.at (Basic UDI-DI: (01)9010782MD001CE).

Envase

GC Initial REVO MC STARTER SET
3 Paste Opaque: Light / Medium / Dark
2 Body: Body A Light / Body A Dark
3 Enamel: Light / Medium / Dark
3 Effect: Opal Booster / CL-F / TN
1 Modelling Liquid
1 MC Shoulder Liquid
1 Spectrum Glaze Powder GL
1 Spectrum Glaze Liquid

GC Initial REVO MC REPOSICIONES
Paste Opaque: Light / Medium / Dark / Gum Universal / Bleach
Body: Body A Light & Dark / Body B Light & Dark / Body C Light & Dark / Body D Light & Dark
Enamel: Light / Medium / Dark
Effect: TN / Opal Booster / CL-F
Gum: Light / Dark
Bleach: Body / Enamel
Modelling Liquid

Obligación de informar según la legislación MDR de la UE

En caso de incidentes graves relacionados con el dispositivo, notifíquelo a KLEMA Dentalprodukte GmbH. (Klema.qm@klema.at) y a la autoridad competente del Estado miembro en el que resida el usuario/paciente.

Nota:
Las Instrucciones de Uso actuales están disponibles en la sección de descargas del sitio web https://www.gc.dental/. Para acceder a la versión adecuada, por favor seleccione su región en el pie de página.

PL Instrukcja obsługi

Opis produktu

Ceramika dentystyczna

Wskazania

GC Initial REVO MC jest ceramiką do licowania według normy EN ISO 6872 dla ceramik do licowania na podbudowach wykonanych ze stopów metali szlachetnych i nieszlachetnych, których współczynnik rozszerzalności cieplnej mieści się w przedziale 13,8 - 14,9 · 10^{-6} K^{-1} (25-500°C).
Nadaje się również do stosowania w technice spiekania w celu wykonywania wkładów, nakładów i licówek na matrycach ogniotrwałych.

WSKAZANIA DO STOSOWANIA

Do charakteryzacji i licowania struktur wykonanych ze stopów metali dentystycznych:
- Koron i mostów (w tym odtworzenia tkanki dziąsłowej)
- Suprastruktur opartych na implantach

Do produkcji rekonstrukcji bez podbudowy:
- Koron typu Jacket, wkładów, nakładów i licówek

Korzyści kliniczne

- Przywracanie i/lub poprawa funkcji żucia
- Poprawa estetyki zębów

Przeciwwskazania

- Dla pacjentów z parafunkcjami (np. bruksizm)
- Wielopunktowe podbudowy bez podparcia
- Licowanie stopów w niewskazanym zakresie WRC (CTE = współczynnik rozszerzalności cieplnej ceramicznego materiału licującego lub użycie używanych stopów. Odpowiednie CTE muszą być ze sobą skoordynowane)
- Przeciwwskazaniem u pacjenta może być stwierdzona alergia na określone stopy metali

Użytkownicy/szkolenia specjalne

- Technicy dentystyczni
- Stomatolodzy
- Szkolenie specjalne nie jest wymagane

Docelowa grupa pacjentów

Pacjenci z zębami stałymi

Skład

GC Initial REVO MC
Powders:
SiO_2 55-65%, Al_2O_3 12-16%, K_2O 12-16%, Na_2O 3-5%, Li_2O <1%, MgO <1%, CaO 1-3%, BaO 1-2%, B_2O_3 1-2%, TiO_2 <1%, ZrO_2 <1%, P_2O_5 <1%, CeO_2-CeF_3 <1%, SnO_2 <1%, Pigments 0.1-3.0%

Modelling Liquid:
H_2O + Zinc chloride, Butanediol

GC Initial Spectrum Glaze Powder
SiO_2 61-65%, Al_2O_3 8-10%, K_2O 5-7%, Na_2O 7-10%, CaO 1-2%, BaO 2-3%, B_2O3 7-10%, TiO_2 <1%, ZrO_2 <1%, P_2O_5 1-2%, CeO_2-CeF_3 <1%, Pigments 0.1-1.0%

PL Instrukcja obsługi

GC Initial Spectrum Glaze Liquid
H_2O + Glikol propylenowy

GC Initial MC Shoulder Liquid
H_2O, Chlorek cynku, Tyloza

Właściwości

Właściwości produktu odpowiadają wymogom wynikającym z jego przeznaczenia.

Instrukcja użytkowania

1. Przygotowanie podbudowy

- Używać stopów metali nieszlachetnych, półszlachetnych lub szlachetnych o współczynniku rozszerzalności cieplnej: 13.8 – 14.9 × 10^{-6} °C^{-1}.
- Ukształtować podbudowę tak, aby odzwierciedlała kontur zęba w zmniejszonej formie. Takie podejście zapewnia równomierną grubość warstwy i równomierne podparcie dla ceramiki licującej.
- Postępować zgodnie z instrukcjami producenta stopu dotyczącymi wykonania i utleniania podbudowy.

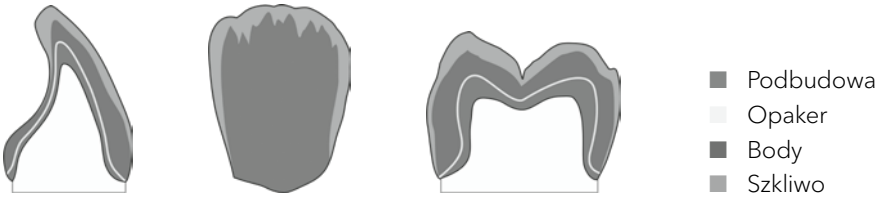
2. Maskowanie podbudowy

- Nakładanie bondu (opcjonalnie)
  - GC INmetalbond nakładać cienką warstwą pomiędzy stop a pierwszą warstwą opakera. Blokuje on ulatnianie się tlenków metali i neutralizuje różnice współczynnika rozszerzalności cieplnej (CTE). INmetalbond można stosować na wszystkich stopach w podanym zakresie współczynnika rozszerzalności cieplnej (CTE).
  - Bond należy nakładać cienką warstwą, całkowicie maskując podbudowę. Wypalony bond powinien mieć żółtawą, lekko błyszczącą powierzchnię.
  - Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z dedykowaną instrukcją użytkowania.

- Nakładanie opakera
  - Pierwsza warstwa opakera:
    - Nałożyć cienką, równomierną warstwę, całkowicie maskując wierzchnią warstwę.
    - Po wypaleniu pierwszy opaker będzie błyszczący, częściowo pokrywając aplikowaną powierzchnię.
  - Druga warstwa opakera:
    - Nałożyć cienką, równomierną warstwę na pierwszy opaker, zapewniając całkowite maskowanie.
    - Po wypaleniu opaker będzie miał delikatny połysk.

3. Odbudowa zębiny i szkliwa

Odbudować część zębinową do pełnego konturu z redukcją dla warstwy szkliwnej.



4. Wykonianie ceramicznego stopnia

- Upewnić się, że słupek w obszarze przyszyjkowym jest odizolowany.
- Zredukować metalową podbudowę w obszarze przyszyjkowym do minimum. Podbudowę pokryć do granicy preparacji materiałem Shoulder Universal zmieszanym z odpowiednią mieszanką Body dobraną do koloru zęba.

5. Wypalanie glazury

- Do glazurowania należy używać glazury i płynu GC Initial Spectrum Glaze.
- Aby uzyskać bardziej indywidualną estetykę, można zastosować pasty GC Initial IQ Lustre Pastes ONE/NF Gum i farby GC Initial Spectrum Stains, aby uzyskać wysoce estetyczne, realistyczne rezultaty – wystarczy pomalować.

Uwaga:
Aby uzyskać więcej wskazówek i porad, zapoznaj się z instrukcją techniczną GC Initial REVO MC dostępną na naszej dedykowanej stronie internetowej www.gc.dental/europe

Wskazówki wypalania

TABELA WYPALANIA REVO MC						
	Temp. wstępnego wygrzewania	Czas suszenia	Przyrost temperatury	Próżnia	Temp. końcowa	Czas przetrzymania
INmetalbond	550°C	6 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_1. Wypalenia opakera (wash)	550°C	6 min.	75°C/min.	+	980°C	1 min.
REVO_/P/O_2. Wypalenia opakera	550°C	6 min.	75°C/min.	+	950°C	1 min.
REVO_Shoulder/Wypenie stopnia	550°C	2 min.	75°C/min.	+	945°C	1 min.
REVO_BODY_1. Wypalenie Body	550°C	6 min.	55°C/min.	+	915°C	1 min.
REVO_BODY_2. Wypalenie Body	550°C	6 min.	55°C/min.	+	905°C	1 min.
Wypalenie glazury (bez mas glazury)	600°C	2 min.	55°C/min.	–	890-920°C*	1 min.
Wypalenie glazury (z masami glazury)	550°C	2 min.	55°C/min.	+	870-910°C*	1 min.
Indywidualizacja przy użyciu Lustre Paste ONE/Lustre Paste NF Gum	480°C	2 min.	45°C/min.	+	810°C	1 min.

Uwaga:
Podane temperatury wypalania są jedynie zaleceniami i mogą się różnić w zależności od pieca. Temperatury mogą wymagać dostosowania do używanego pieca oraz do rezultatów po wypaleniu. Zawsze upewnij się, że piec jest prawidłowo skalibrowany.
* Temperatura wypalania zależy od rodzaju pieca i zamierzonego poziomu połysku.

Utylizacja

Wszystkie odpady należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

Przechowywanie

Do zapewnienia optymalnych właściwości zalecane jest, przechowywać w chłodnym i ciemnym miejscu (4-25°C / 39-77°F).

Działania niepożądane

Nie są znane działania niepożądane.

Potencjalne ryzyko

- Komplikacje techniczne: odpryskiwanie
- Komplikacje biologiczne: próchnica wtórna

PL Instrukcja obsługi

Środki ostrożności, ostrzeżenia i ograniczenia użytkowania

Należy unikać wdychania pyłu ceramicznego uwalnianego podczas obróbki, stosując odpowiednie urządzenia odsysające oraz, w razie potrzeby, maski ochronne. Należy zawsze nosić środki ochrony indywidualnej (PPE), takie jak rękawice, maski na twarz i okulary ochronne.

Niektóre produkty wymienione w niniejszej instrukcji użytkowania mogą być klasyfikowane jako niebezpieczne w myśl przepisów GHS. Należy zawsze zapoznać się z kartami charakterystyki, które są dostępne na stronie: https://www.gc.dental/europe. Można je także otrzymać od dostawcy.

Podsumowanie Bezpieczeństwa i Wyników Klinicznych (SSCP) można znaleźć w bazie danych EUDAMED (https://ec.europa.eu/tools/eudamed) lub kontaktując się z nami pod adresem klema.qm@klema.at (Basic UDI-DI: (01)9010782MD001CE).

Opakowania

GC Initial REVO MC STARTER SET
3 Paste Opaque: Light / Medium / Dark
2 Body: Body A Light / Body A Dark
3 Enamel: Light / Medium / Dark
3 Effect: Opal Booster / CL-F / TN
1 Modelling Liquid
1 MC Shoulder Liquid
1 Spectrum Glaze Powder GL
1 Spectrum Glaze Liquid

GC Initial REVO MC REFILLS
Paste Opaque: Light / Medium / Dark / Gum Universal / Bleach
Body: Body A Light & Dark / Body B Light & Dark / Body C Light & Dark / Body D Light & Dark
Enamel: Light / Medium / Dark
Effect: TN / Opal Booster / CL-F
Gum: Light / Dark
Bleach: Body / Enamel
Modelling Liquid

Obowiązek raportowania zgodnie z rozporządzeniem UE MDR:

W przypadku poważnych incydentów związanych z materiałem należy zgłosić je do KLEMA Dentalprodukte GmbH. (Klema.qm@klema.at) oraz do właściwego organu państwa członkowskiego, w którym mieszka użytkownik/pacjent.

Uwaga:
Aktualne instrukcje użytkowania są dostępne w zakładce "Downloads" na stronie https://www.gc.dental/. Aby uzyskać dostęp do odpowiedniej wersji, należy wybrać swój region w stopce.

EU: Klema Dentalprodukte GmbH
Koblacherstraße 3a,
6812 Meiningen, Austria

RESPONSIBLE MANUFACTURER IN CANADA
GC AMERICA INC
3737 WEST 127TH STREET
ALSIP, IL 60803 U.S.A.

DISTRIBUTED BY
GC EUROPE N.V.
Researchpark Haasrode-Leuven 1240,
Interleuvenlaan 33, B-3001 Leuven, Belgium
TEL: +32. 16. 74. 10. 00

GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.
TEL: +1-708-597-0900
www.gcamerica.com

GC ASIA DENTAL PTE. LTD.
5 Tampines Central 1, #06-01 Tampines Plaza, Singapore 529541
TEL.: +65.6546.7588

GC AUSTRALASIA DENTAL PTY.LTD
1753 Botany Rd, Banksmeadow, NSW 2019, Australia
TEL.: +61.2.9301.8200

CE 0483 22 PAP Rx Only

1057297 – NF8000
03/2026