

Prior to use, carefully read  
the instructions for use.

EN

## GC Initial™ Ti Bonder

Specially new developed Ti Bonder (Powder & Liquid) to secure optimal bonding between Titanium frame structures and Initial™Ti porcelain.

### INDICATIONS FOR USE

- Crown & Bridge structures made of pure Titanium or a Titanium alloy.
  - For casted Titanium as well as for milled Titanium.
- DIRECTIONS FOR USE
- Finishing the frame structure is carried out with cross cut burs. These burs should only be used for grinding Titanium.
    - Grind with low pressure and slow speed (approx. 15000 rpm)
    - Frame work should be grinded in one direction only
    - Sharp edges and overlapping should be avoided
    - Sandblast with noble corundum only
      - Grain size 120 - 150 µm / 2 bar pressure
      - Blast in an angle of 45° to the object
      - Surface needs a passivating time of 5 minutes
      - Steam clean the surface
    - Mix the GC Initial™ Ti Bonder powder with the special liquid in a very thin consistency and apply the mixture in a very thin layer.  
Do not apply too thick, the coping should shine through.
    - Pre-heating temperature: 450°C
    - Drying time: 4 min
    - Raise of temperature: 55°C/min
    - Vacuum: Yes
    - Final temperature: 810°C
    - Holding time: 1 min, no vacuum
    - The fired bonder surface is dark and has a slightly shiny appearance. Thicker areas are slightly gray, this should be avoided.

### STORAGE

Recommended for optimal performance, store in a cool, dry place.

### NOTES

- Clean the grinding burs using a steam cleaner.
- The Ti Bonder layer does not replace the wash layer.

### PACKAGES

GC Initial™ Ti Bonder Powder, 4 g  
GC Initial™ Ti Bonder Liquid, 25 mL  
GC Initial™ Ti Bonder Intro Kit  
(Powder 4 g, Liquid 25 mL)

### CAUTION

In case of contact with eyes, flush immediately with water and seek medical attention. In rare cases the product may cause sensitivity to some persons. If such reactions are experienced, discontinue the use and refer to a physician. Personal protective equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the safety data sheets available at:  
<http://www.gceurope.com>

They can also be obtained from your supplier.

Last revised: 02/2020

If you become aware of any kind of undesired effect, reaction or similar events experienced by use of this product, including those not listed in this instruction for use, please report them directly through the relevant vigilance system, by selecting the proper authority of your country accessible through the following link:  
[https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en) as well as to our internal vigilance system: [vigilance@gc.dental](mailto:vigilance@gc.dental) In this way you will contribute to improve the safety of this product.

‘GC’

MANUFACTURED and DISTRIBUTED by  
EU: GCEUROPE N.V.  
Researchpark Haasrode-Leuven 1240, Interleuvenlaan 33,  
B-3001 Leuven, Belgium TEL: +32 16 74 10 00

CE 2797

Prior to use, carefully read  
the instructions for use.

EN

## GC Initial™ Ti Bonder

Новият Initial Ti Bonder (Прах и Течност) е специално разработен, за да осигури оптимално съврзане между структури с Титанова основа и керамиката Initial Ti.

### ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ ИНДИКАЦИИ

- Корони и мостове, изработени от чист Титан или от Титанова сплав.
- За отлит Титан, както и за фрезован Титан

### НАСОКИ ЗА УПОТРЕБА

- Финирането на рамката се извършва с фреза с шахматен нарез. Тези фрези трябва да бъдат използвани само за изпиливане на титан.
- Пилите с лек натиск и бавна скорост (прибл. 15000 оборота в минута)
- Рамковата конструкция трябва да бъде изпиливана само в една посока
- Остри ръбове и припокриване трябва да се избегват
- Плъзъкоструе със благороден корунд
- Размер на абразива 120 - 150 µm / 2 bar
- Бъгъл на струята 45° към обекта
- Повърхността се нуждае от 5 минути време за пасивиране
- Почистване на повърхността с пара
- Смесете праха GC Initial Ti Bonder със специалната текстност в много фини консистенции и нанесете сместа в много тънък слой. Не нарийте много дебел слой, келепо трябва да прозира отдолу.
- Температура за подгряване: 450°C
- Време за изсъхване: 4 мин
- Покачване на температурата: 55°C/мин
- Вакуум: Да
- Окончателна температура: 810°C
- Време на задържане: 1 мин, без вакуум
- Излечената съврзанца повърхност е тънка и с леко блестящ вид. По-плътните зони са светло сиви, това трябва да бъде избегнато.

### СЪХРАНЕНИЕ

Съхранявайте на хладно, сухо място.

### ЗАБЕЛЕЖКИ

- Почиствайте пилителите на пароструйка.
- Слоят Ti Bonder не замества първия опаковен слой (wash слой).

### ОПАКОВКА

GC Initial Ti Bonder прах, 4 g  
GC Initial Ti Bonder течност, 25 mL  
GC Initial Ti Bonder Въвеждаща опаковка  
(Прах 4 g, Течност 25 mL)

### ВНИМАНИЕ

В случаи на контакт с очите, незабавно измийте с вода и потърсете медицинска помощ.

Personal protective equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the safety data sheets available at:  
<http://www.gceurope.com>

They can also be obtained from your supplier.

Last revised: 02/2020

Информационните листове за безопасност за този продукт са налични на <http://www.gceurope.com/download>

Posledná upravené: 02/2020

Последняя редакция: 02/2020

Докладване на нежелани ефекти:

Ако узнаете за някакъв вид нежелан ефект, реакция или подобни събития, възникнали от употребата на този продукт, включително тези, които не са изброени в тази инструкция за употреба, моля, докладвайте ги директно чрез съответната система за бдителност, като изберете подходяща орган във вашата страна достъпни чрез следната връзка: [https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en)

както и на нашата система за вътрешна бдителност: [vigilance@gc.dental](mailto:vigilance@gc.dental)

По този начин ще допринесете за подобряване на безопасността на този продукт.

Prior to use, carefully read  
the instructions for use.

EN

## GC Initial™ Ti Bonder

Новият Initial Ti Bonder (Прах и Течност) е специално разработен, за да осигури оптимално съврзане между структури с Титанова основа и керамиката Initial Ti.

### ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ ИНДИКАЦИИ

- Корони и мостове, изработени от чист Титан или от Титанова сплав.
- За отлит Титан, както и за фрезован Титан

### НАСОКИ ЗА УПОТРЕБА

- Финирането на рамката се извършва с фреза с шахматен нарез. Тези фрези трябва да бъдат използвани само за изпиливане на титан.
- Пилите с лек натиск и бавна скорост (прибл. 15000 оборота в минута)
- Рамковата конструкция трябва да бъде изпиливана само в една посока
- Остри ръбове и припокриване трябва да се избегват
- Плъзъкоструе със благороден корунд
- Размер на абразива 120 - 150 µm / 2 bar
- Бъгъл на струята 45° към обекта
- Повърхността се нуждае от 5 минути време за пасивиране
- Почистване на повърхността с пара
- Смесете праха GC Initial Ti Bonder със специалната текстност в много фини консистенции и нанесете сместа в много тънък слой. Не нарийте много дебел слой, келепо трябва да прозира отдолу.
- Температура за подгряване: 450°C
- Време за изсъхване: 4 мин
- Покачване на температурата: 55°C/мин
- Вакуум: Да
- Окончателна температура: 810°C
- Време на задържане: 1 мин, без вакуум
- Излечената съврзанца повърхност е тънка и с леко блестящ вид. По-плътните зони са светло сиви, това трябва да бъде избегнато.

### СЪХРАНЕНИЕ

Съхранявайте на хладно, сухо място.

### ЗАБЕЛЕЖКИ

- Почиствайте пилителите на пароструйка.
- Слоят Ti Bonder не замества първия опаковен слой (wash слой).

### ОПАКОВКА

GC Initial Ti Bonder прах, 4 g  
GC Initial Ti Bonder течност, 25 mL  
GC Initial Ti Bonder Въвеждаща опаковка  
(Прах 4 g, Течност 25 mL)

### ВНИМАНИЕ

В случаи на контакт с очите, незабавно измийте с вода и потърсете медицинска помощ.

Personal protective equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the safety data sheets available at:  
<http://www.gceurope.com>

They can also be obtained from your supplier.

Last revised: 02/2020

Информационните листове за безопасност за този продукт са налични на <http://www.gceurope.com/download>

Posledná upravené: 02/2020

Последняя редакция: 02/2020

Докладване на нежелани ефекти:

Ако узнаете за някакъв вид нежелан ефект, реакция или подобни събития, възникнали от употребата на този продукт, включително тези, които не са изброени в тази инструкция за употреба, моля, докладвайте ги директно чрез съответната система за бдителност, като изберете подходяща орган във вашата страна достъпни чрез следната връзка: [https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en)

както и на нашата система за вътрешна бдителност: [vigilance@gc.dental](mailto:vigilance@gc.dental)

По този начин ще допринесете за подобряване на безопасността на този продукт.

Prior to use, carefully read  
the instructions for use.

EN

## GC Initial™ Ti Bonder

Новият Initial Ti Bonder (Прах и Течност) е специално разработен, за да осигури оптимално съврзане между структури с Титанова основа и керамиката Initial Ti.

### ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ ИНДИКАЦИИ

- Корони и мостове, изработени от чист Титан или от Титанова сплав.
- За отлит Титан, както и за фрезован Титан

### НАСОКИ ЗА УПОТРЕБА

- Финирането на рамката се извършва с фреза с шахматен нарез. Тези фрези трябва да бъдат използвани само за изпиливане на титан.
- Пилите с лек натиск и бавна скорост (прибл. 15000 оборота в минута)
- Рамковата конструкция трябва да бъде изпиливана само в една посока
- Остри ръбове и припокриване трябва да се избегват
- Плъзъкоструе със благороден корунд
- Размер на абразива 120 - 150 µm / 2 bar
- Бъгъл на струята 45° към обекта
- Повърхността се нуждае от 5 минути време за пасивиране
- Почистване на повърхността с пара
- Смесете праха GC Initial Ti Bonder със специалната текстност в много фини консистенции и нанесете сместа в много тънък слой. Не нарийте много дебел слой, келепо трябва да прозира отдолу.
- Температура за подгряване: 450°C
- Време за изсъхване: 4 мин
- Покачване на температурата: 55°C/мин
- Вакуум: Да
- Окончателна температура: 810°C
- Време на задържане: 1 мин, без вакуум
- Излечената съврзанца повърхност е тънка и с леко блестящ вид. По-плътните зони са светло сиви, това трябва да бъде избегнато.

### СЪХРАНЕНИЕ

Съхранявайте на хладно, сухо място.

### ЗАБЕЛЕЖКИ

- Почиствайте пилителите на пароструйка.
- Слоят Ti Bonder не замества първия опаковен слой (wash слой).

### ОПАКОВКА

GC Initial Ti Bonder прах, 4 g  
GC Initial Ti Bonder течност, 25 mL  
GC Initial Ti Bonder Въвеждаща опаковка  
(Прах 4 g, Течност 25 mL)

### ВНИМАНИЕ

В случаи на контакт с очите, незабавно измийте с вода и потърсете медицинска помощ.

Personal protective equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the safety data sheets available at:  
<http://www.gceurope.com>

They can also be obtained from your supplier.

Last revised: 02/2020

Информационните листове за безопасност за този продукт са налични на <http://www.gceurope.com/download></

Pred použitím si pozorne  
prečítajte návod na použitie



Pred uporabo obvezno natančno  
preberite navodila za uporabo.



Pre upotrebe pažljivo  
pročitajte uputstvo.



Перед застосуванням уважно  
прочитайте інструкцію з використання



Kullanmadan önce, kılavuzu  
dikkatlice okuyunuz



Pirms lietošanas rūpigi izlasiet  
lietošanas instrukciju



Priēš naudojimā atidzījai  
perskaitykite instrukcijas



Enne kasutamist lugeda  
hoolikalt kasutusjuhendit



## GC Initial™ Ti Bonder

Špeciálne novo vynutný Ti Bonder (prášok a tekutina) na zabezpečenie optimálnej väzby medzi titánovými konštrukciami a keramikou Initial Ti.

### ODPORÚČANÉ INDIKÁCIE

- Konštrukcie korunkiek a mostíkov z čistého titánu, alebo zo zlatin titánu.
- Pre odlievané aj frézované konštrukcie z titánu.

### NÁVOD NA POUŽITIE:

- Dokončenie konštrukcie sa vykonáva pomocou stupňovitých fréz. Tieto frézy by sa mali používať, iba pre opracovanie titánu.
  - Bŕúsiť pri nízkom tlaku a pomalej rýchlosť (cca. 15000 otáčok/min)
  - Konštrukcia by sa mala opracovať iba v jednom smere
  - Je potrebné odstrániť prečísenia a ostre hrany
- Opieskovanie iba uľaftčitlým korundom
  - Zrnotisť 120-150 µm / tlak 2 bar
  - Oplieskovávať pod uhlom 45° na objekt
  - Povrchy potrebujú pasívnu dobu 5 minút
  - Výčistenie povrchu parou
- Zmiešajte prášok GC Initial Ti Bonder so špeciálnou tekutinou do veľmi jemnej konzistencie a nanešte zmes vo veľmi tenkej vrstve. Neaplikujte príliš silného vrstvu, mala by skôr presvitá.
- Teplota predhravia: 450 °C
- Doba sušenia: 4 min
- Teplotný nárasť: 55 °C/min
- Vákuum: Áno
- Konečná teplota: 810 °C
- Čas držania: 1 min, bez vákuu
- Výpalený, väzobný povrch je tmavý a má mierne lesklý vzhľad. Silnejšie oblasti bývajú šedé, malo by sa tomu zabrániť.

### SKLADOVANIE

Skladujte na chladnom, suchom mieste.

### POZNÁMKA

- Frézy po brúšení vycistite pomocou parovej čističky.
- Rvstva Ti Bonder nenahradza opakerovú wash vrstvu.

### BALENIA

GC Initial Ti Bonder prášok, 4 g  
GC Initial Ti Bonder tekutina, 25 mL  
GC Initial Ti Bonder Intro Kit (4 g prášok, 25 mL tekutina)

### UPOZORNENIE

V prípade zasiahania očí, ihned vypláchnite vodou a vyhľadajte lekársku pomoc.  
V jedinečných prípadoch môže výrobok vyuvať u niektorých osôb precitlivenosť. V takom prípade prerušte používanie výrobku a obráťte sa na lekára.  
SK Výrobky používajú ochranné pomôcky ako rukavice, rúška a ochranný kryt očí.

Bezpečnostné karty pre tento produkt sú k dispozícii na adrese <http://www.gceurope.com/download>

Naposledy upravené: 02/2020

Hlášenie nežiadúcich účinkov:

Ak sa Vám vyskytnú akékoľvek nežiadúce účinky, reakcie alebo podobné udalosti, pri používaní tohto výrobku vrátane tých, ktoré nie sú uvedené v tomto návode na použitie, označme ich priamo cez príslušný vigilance systém, zadaniom správnej autority Vašej krajinu, na nasledujúcom linku: [https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en) ako aj na našom vnútornom systéme bdelosti: vigilance@gc.dental Týmto spôsobom prispejete k zvýšeniu bezpečnosti tohto výrobku.

## GC Initial™ Ti Bonder

Nov posebnej razvití Ti Bonder (prášok a tekutina) omogoča optimalne vez medzi titán ogrodjem in Initial Ti keramiku.

### PRIPOROČENÉ INDIKÁCIE:

- Krone & mostíčki narejeni z čistega titána ali titanove zlitine
- Za vliet titan, ktorí tu je rezkaní titan.

### NAVODILA ZA UPORABO:

- Končajte ogrodje z finim svedrom. Ti svedri naj se uporabljajo samo za titan.
  - Obdelovati z nizkim pritiskom in nizko hitrostjo (približno 15000 obratov/min)
  - Konštrukcia je bila opracovaná iba v jednom smere
  - Je potrebné odstrániť prečísenia a ostre hrany
- Opieskovanie iba uľaftčitlým korundom
  - Zrnotisť 120-150 µm / tlak 2 bar
  - Oplieskovávať pod uhlom 45° na objekt
  - Povrchy potrebujú pasívnu dobu 5 minút
  - Výčistenie povrchu parou
- Zmiešajte prášok GC Initial Ti Bonder so špeciálnou tekutinou do veľmi jemnej konzistencie a nanešte zmes vo veľmi tenkej vrstve. Neaplikujte príliš silného vrstvu, mala by skôr presvitá.
- Teplota predhravia: 450 °C
- Doba sušenia: 4 min
- Teplotný nárasť: 55 °C/min
- Vákuum: Áno
- Konečná teplota: 810 °C
- Čas držania: 1 min, brez vákuu
- Výpalený, väzobný povrch je tmavý a má mierne lesklý vzhľad. Silnejšie oblasti bývajú šedé, malo by sa tomu zabrániť.

### SHRANEVANJE

Shranjujte na hladnom in suhem mestu.

### OPOMBE

- Očistite svedre s parnim čistilem
- Ti Bonder ne nadomestí oksidačného sloja.

### PAKIRANJE

GC Initial Ti Bonder prášok, 4 g  
GC Initial Ti Bonder tekutina, 25 mL  
GC Initial Ti Bonder Intro Kit (4 g prášok, 25 mL tekutina)

### OPOZORILO

V primeru stika z očami takoj sperite z vodo v požiče zdravniškého pomoč. V redkých prípadoch môže výrobok vyuvať u niektorých osôb precitlivenosť. V takom prípade prerušte používanie výrobku a obráťte sa na lekára. Oseba varovalná opriemka ktorá so rukavice, obrazna maska in zaščitna očala se mora vedno uporabljati.

Varnostni listi za to proizvod so na voljo na:

<http://www.gceurope.com/download>

Zadnja izdaja: 02/2020

Poročilo o neželenih učinkov:

Če se zavedate kašných koli neželenih učinkov, reakcij ali podobnih dogodkov, do katerih je prišlo pri uporabi tega izdelka, vključno s tistimi, ki niso navedeni v tem navodilu za uporabo, jih prijavite neposredno prek ustreznega sistema za stalni nadzor, tako da izberete ustrezen organ in vaši državni dostopni prek naslednje povezave:  
[https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en) kot tudi v našem sistemu notranjega nadzora: vigilance@gc.dental Na ta način boste prispevali k izboljšanju varnosti tega izdelka.

## GC Initial™ Ti Bonder

Nov posebnej razvití Ti Bonder (prášok a tekutina) omogoča optimalne vez med titán ogrodjem in Initial Ti keramiku.

### PREPORUČENÉ INDIKÁCIE:

- Krone & mostíčki narejeni z čistego titána ali titanove zlitine
- Za vliet titan, ktorí tu je rezkaní titan.

### NAVODILA ZA UPOTREBU:

- Končajte ogrodje z finim svedrom. Ti svedri naj se uporabljajo samo za titan.
  - Obdelovati z nizkim pritiskom in nizko hitrostjo (približno 15000 obratov/min)
  - Konštrukcia je bila opracovaná iba v jednom smere
  - Je potrebné odstrániť prečísenia a ostre hrany
- Opieskovanie iba uľaftčitlým korundom
  - Zrnotisť 120-150 µm / tlak 2 bar
  - Oplieskovávať pod uhlom 45° na objekt
  - Povrchy potrebujú pasívnu dobu 5 minút
  - Výčistenie povrchu parou
- Zmiešajte prášok GC Initial Ti Bonder so špeciálnou tekutinou v celotne čistom prostredí.
- Teplota predhravia: 450 °C
- Doba sušenia: 4 min
- Teplotný nárasť: 55 °C/min
- Vákuum: Áno
- Konečná teplota: 810 °C
- Čas držania: 1 min, brez vákuu
- Výpalený, väzobný povrch je tmavý a má mierne lesklý vzhľad. Silnejšie oblasti bývajú šedé, malo by sa tomu zabrániť.

### UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

• Končajte ogrodje z finim svedrom. Ti svedri naj se uporabljajo samo za titan.

### GC Initial™ Ti Bonder

Posebno novorazviteni Ti Bonder (u obliku prahu a tekutiny) osigurava optimalni spoj med titánovim skeletom i Initial Ti porcelanom.

### PREPORUČENÉ INDIKÁCIE:

- Krone & mostíčki narejeni z čistego titána ali titanove zlitine
- Za vliet titan, ktorí tu je rezkaní titan.

### NAVODILA ZA UPOTREBU:

- Končajte ogrodje z finim svedrom. Ti svedri naj se uporabljajo samo za titan.
  - Obdelovati z nizkim pritiskom in nizko hitrostjo (približno 15000 obratov/min)
  - Konštrukcia je bila opracovaná iba v jednom smere
  - Je potrebné odstrániť prečísenia a ostre hrany
- Opieskovanie iba uľaftčitlým korundom
  - Zrnotisť 120-150 µm / tlak 2 bar
  - Oplieskovávať pod uhlom 45° na objekt
  - Povrchy potrebujú pasívnu dobu 5 minút
  - Výčistenie povrchu parou
- Zmiešajte prášok GC Initial Ti Bonder so špeciálnou tekutinou v celotne čistom prostredí.
- Teplota predhravia: 450 °C
- Doba sušenia: 4 min
- Teplotný nárasť: 55 °C/min
- Vákuum: Áno
- Konečná teplota: 810 °C
- Čas držania: 1 min, brez vákuu
- Výpalený, väzobný povrch je tmavý a má mierne lesklý vzhľad. Silnejšie oblasti bývajú šedé, malo by sa tomu zabrániť.

### UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

• Končajte ogrodje z finim svedrom. Ti svedri naj se uporabljajo samo za titan.

### GC Initial™ Ti Bonder

Posebno novorazviteni Ti Bonder (u obliku prahu a tekutiny) osigurava optimalni spoj med titánovim skeletom i Initial Ti porcelanom.

### PREPORUČENÉ INDIKÁCIE:

- Krone & mostíčki narejeni z čistego titána ali titanove zlitine
- Za vliet titan, ktorí tu je rezkaní titan.

### NAVODILA ZA UPOTREBU:

- Končajte ogrodje z finim svedrom. Ti svedri naj se uporabljajo samo za titan.
  - Obdelovati z nizkim pritiskom in nizko hitrostjo (približno 15000 obratov/min)
  - Konštrukcia je bila opracovaná iba v jednom smere
  - Je potrebné odstrániť prečísenia a ostre hrany
- Opieskovanie iba uľaftčitlým korundom
  - Zrnotisť 120-150 µm / tlak 2 bar
  - Oplieskovávať pod uhlom 45° na objekt
  - Povrchy potrebujú pasívnu dobu 5 minút
  - Výčistenie povrchu parou
- Zmiešajte prášok GC Initial Ti Bonder so špeciálnou tekutinou v celotne čistom prostredí.
- Teplota predhravia: 450 °C
- Doba sušenia: 4 min
- Teplotný nárasť: 55 °C/min
- Vákuum: Áno
- Konečná teplota: 810 °C
- Čas držania: 1 min, brez vákuu
- Výpalený, väzobný povrch je tmavý a má mierne lesklý vzhľad. Silnejšie oblasti bývajú šedé, malo by sa tomu zabrániť.

### UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

• Končajte ogrodje z finim svedrom. Ti svedri naj se uporabljajo samo za titan.

### GC Initial™ Ti Bonder

Posebno novorazviteni Ti Bonder (u obliku prahu a tekutiny) osigurava optimalni spoj med titánovim skeletom i Initial Ti porcelanom.

### PREPORUČENÉ INDIKÁCIE:

- Krone & mostíčki narejeni z čistego titána ali titanove zlitine
- Za vliet titan, ktorí tu je rezkaní titan.

### NAVODILA ZA UPOTREBU:

- Končajte ogrodje z finim svedrom. Ti svedri naj se uporabljajo samo za titan.
  - Obdelovati z nizkim pritiskom in nizko hitrostjo (približno 15000 obratov/min)
  - Konštrukcia je bila opracovaná iba v jednom smere
  - Je potrebné odstrániť prečísenia a ostre hrany
- Opieskovanie iba uľaftčitlým korundom
  - Zrnotisť 120-150 µm / tlak 2 bar
  - Oplieskovávať pod uhlom 45° na objekt
  - Povrchy potrebujú pasívnu dobu 5 minút
  - Výčistenie povrchu parou
- Zmiešajte prášok GC Initial Ti Bonder so špeciálnou tekutinou v celotne čistom prostredí.
- Teplota predhravia: 450 °C
- Doba sušenia: 4 min
- Teplotný nárasť: 55 °C/min
- Vákuum: Áno
- Konečná teplota: 810 °C
- Čas držania: 1 min, brez vákuu
- Výpalený, väzobný povrch je tmavý a má mierne lesklý vzhľad. Silnejšie oblasti bývajú šedé, malo by sa tomu zabrániť.

### UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

• Končajte ogrodje z finim svedrom. Ti svedri naj se uporabljajo samo za titan.

### GC Initial™ Ti Bonder