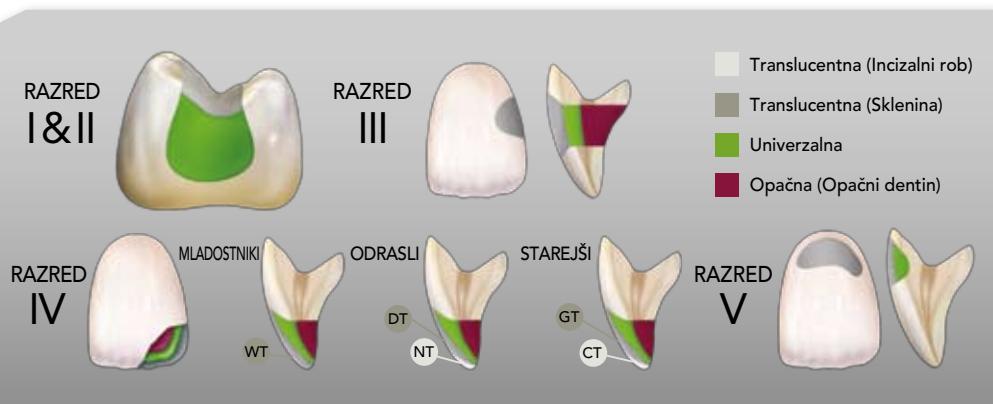
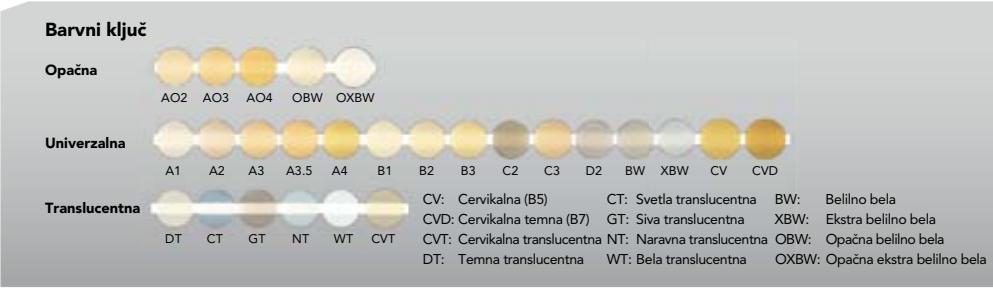




Z inovativnostjo iz vseh kotov, predstavlja **Kalore** popolno združitev znanosti in lepote - CELOTEN PAKET v kompozitnem materialu, ki se vam je izmikal tako dolgo.

Kalore ponuja tri opačnosti za natančno ujemanje senčenja in mešanja odtenkov. V 90% primerov je zadostna uporaba univerzalnega odtenka. V preostalih 10% - za posebne primere - bo izbrana kombinacija univerzalnih, opačnih in/ali transluscentnih odtenkov. **Kalore** vam ponuja poenostavljen sistem odtenkov ter vam predaja recept za doseganje odličnih rezultatov in popolno kontrolo estetike vaših restavracij.



Kalore večbarvni ključ za restavracije

Posteriorna restavracija



Pred zdravljenjem



Po zdravljenju - kontrolni pregled po enem letu

Dr. Joseph Sabbagh,
Belgia

Na koncu dneva šteje le kako zgleda kompozit, ko se pacient nasmeje.



BRIZGE

Trial Kit - poskusni set: 3 brizge v odtenkih: A2, A3, A3.5
Refill - dopolnilno pakiranje: 1 brizga v 26 razpoložljivih odtenkih

UNITIP pakiranja

Trial Kit - poskusni set:
50 unitip-ov v 3 odtenkih: 20xA2, 20xA3, 10xA3.5

Refill - dopolnilno pakiranje:

20 unitip-ov: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, C2, C3, D2
10 unitip-ov: XBW, BW, CV, CVD, AO2, AO3, AO4, OBW, OXBW, WT, DT, CT, NT, GT, CVT

Opomba: Vsebina unitipa: 0.16 ml (0.3 g)
Vsebina brizge: 2.0 ml (4 g)

GC EUROPE N.V.

Head Office
Researchpark Haasrode-Leuven 1240
Interleuvenlaan 33
B - 3001 Leuven
Tel. +32.16.74.10.00
Fax. +32.16.40.48.32
info@gceurope.com
www.gceurope.com

z OLF SI 8/63/03/10

'GC.'



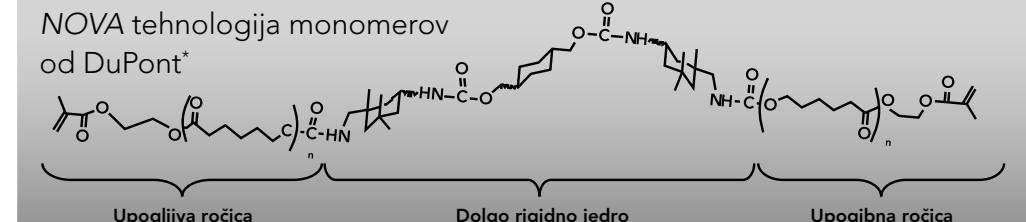
GC Kalore™
Estetika
z restavrativnim
materialom prihodnosti
z novo monomerno
tehnologijo od DuPont.

Znanost za nasmehom - DOKAZANO!

GC vodi pot v iskanju rešitev v zobozdravstvu skozi dentalne materiale, s predstavljanjem Kalore. Za reševanje iziva stresa pri krčenju povezanega z polimerizacijo kompozitov, je GC našel odgovor 'izven' dentalne industrije.

Z vključevanjem DuPont-ove inovacije industrijskih monomerov je Kalore razvit s tehnologijo izjemno majhnega krčenja. Na mikroskopskem nivoju to pomeni, da se med in po polimerizaciji vez med polnili in smolnatim matriksom ohranja. Z zmanjšanim krčenjem je integriteta restavracije še posebej na robovih zagotovljena.

Zobozdravstvo se je zanašalo desetletja na enako osnovno tehnologijo monomerov v materialih... Čas je za nadgradnjo s Kalore.



*DuPont, vodilno podjetje pri proizvodnji sintetičnih materialov, slovi po proizvodnji polimernih spojin kot so Nylon, Kevlar®, Teflon®. Od samega začetka razvoja Kalore je GC spoznal, da je tehnologija monomerov veliko bolj razvita v industriji izven zobozdravstva. Začelo se je sodelovanje z DuPont-om, katerega rezultat je nov monomer, izdelan izključno za GC. Oba Teflon® in Kevlar® sta zaščiteni blagovni znamki DuPont-a.

Tri ključne komponente v Kalore-jevi edinstveni sestavi.

Prvo, DuPont-ova nova tehnologija monomerov, odobrena izključno za **GC**.

Drugo, GC-jeva patentirana HDR (High Density Radiopaque) predpolimerizirana polnila.

Končno, patentiran vmesnik med polnilimi in matriksom je ključni faktor v uspehu in dolgotrajnosti kompozita.

Na tak način vam Kalore ponuja revolucionarni SKUPNI PAKET v estetskih restavracijah:

- Podaljšana dolgoživost in trajnost
- Odlično rokovanje
- Odlična estetika

Kalore predstavlja status quo s kompozitnimi restavracijami na višjem nivoju - kompoziti so boljši za oblikovanje, enostavnejši za poliranje, z izjemnim sijajem in visoko odpornostjo na obrabo.

Z uporabo ekskluzivne nove tehnologije monomerov od podjetja DuPont Kalore resnično ponuja CELOTEN PAKET ugodnosti, ki so bistvenega pomena pri kompozitih.

Ugodnost 1:

Podaljšana Dolgoživost in Trajnost - Obstojna oblika in funkcija

Med polimerizacijo kompozitne smole se smolnati matriks zmanjša po prostornini, medtem ko se prostornina polnilnih delcev zaradi predhodne polimerizacije ohrani. To povzroča stres na vmesni sloj med polnilom in matriksom. Ta stres ostaja v strjenem kompozitu in lahko vodi v zgodnjo zamenjavo restavracije, če se delci izgubijo iz matriksa. Za zmanjševanje stresa na meji polnila-matriks pri polimerizaciji, je potrebna nižja stopnja krčenja pri polimerizaciji.

Povprečno izgubijo restavracije obliko, funkcijo in estetiko med tri do štiri leta po izdelavi restavracije, ko delci razpadajo zaradi stresa pri krčenju. To povzroči:

- Izguba površinskega sijaja
- Vidno zavarvanje
- Hrapava površina
- Večja obraba

Inovacije v restavracijah.

Ugodnost 2:

Odlično rokovanje - Celotna kontrola je v vaših rokah

- DuPont-ovo monomerno čvrsto jedro in upogljive ročice ustvarjajo kitu podobne lastnosti, zaradi česar je lažje širjenje
- Zaradi patentirane HDR tehnologije polnil podjetja GC, Kalore ni lepljiv

Rezultat: Kalore zagotavlja izredno dolgo življenjsko dobo vaših restavracij z vzdrževanjem njihove oblike in funkcije.

"Nova formulacija monomer je rešila težavo pri krčenju z odstranitvijo šibkega člena - krajsa veriga metakrilatnega matriksa. Nov sistem zagotavlja reduciranje kliničnih problemov, kot so obroba zapora, "micoleakage", zavarvanje in sekundarni karies in izboljšuje estetiko in odpornost na obrabo."

Dokaz so popolni rezultati, doseženi z uporabo Kalore.



Anteriorna restavracija - pred

Ugodnost 3:

Visoka estetika - Ustvarjena in ohranjena popolnost

- Izjemen sijaj
- Enostavno poliranje
- Obstojen lesk

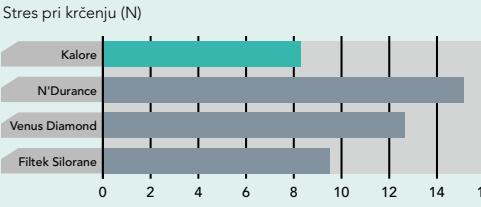
Manjše krčenje na meji polnil in matriksa zmanjšuje tveganje izpada polnil, kar ohranja restavracijo lepo za daljše obdobje.

Rezultat: Dolgotrajne odlične restavracije za vas in vaše paciente.



Anteriorna restavracija - po

Dr. Ulf Krueger Janson,
Dr. Nemija



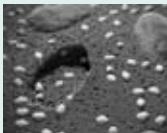
Kalore jasno kaže najnižji stres pri krčenju med testiranimi materiali.

Odtisi izpadanja polnil



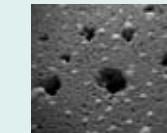
Kalore z DuPont-ovim monomeri: Ni vrzeli med predpolimeriziranimi polnilimi; ni znakov izpada polnil; opaženo je bilo izpadanje polnil.

Odtisi izpadanja polnil

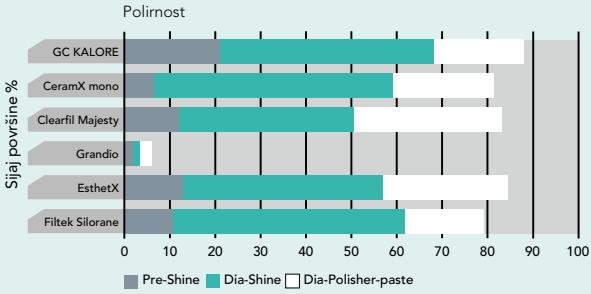


Kalore brez novih DuPont-ovih monomerov: Majhna vrzel med predpolimeriziranimi polnilimi; opaženo je bilo izpadanje polnil.

Odtisi izpadanja polnil



Primeri konkurenčnih produktov



Protokol: Površina je obrušena s #600 brusnim papirjem. Poliranje je nato narejeno v 3 koraki, po navodilih GC protokola, 2 minuti vsak korak: Pre-Shine, Dia-Shine in Dia Polisher paste. Sijaj površine je merjen po vsakem koraku.