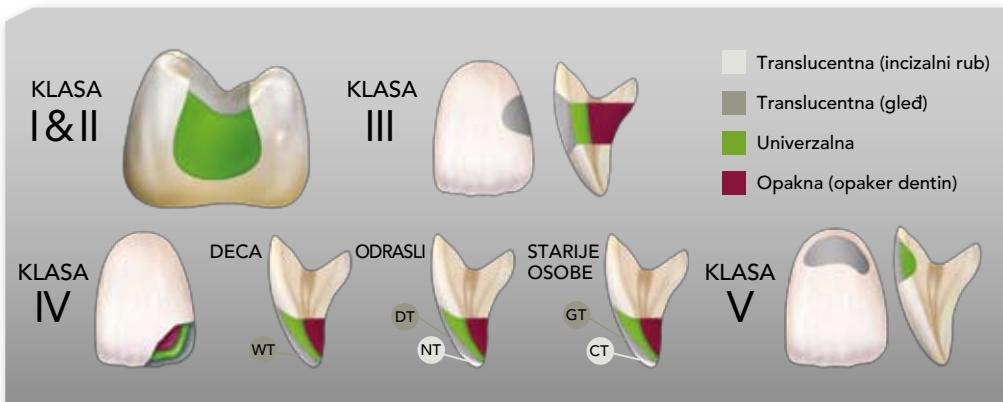
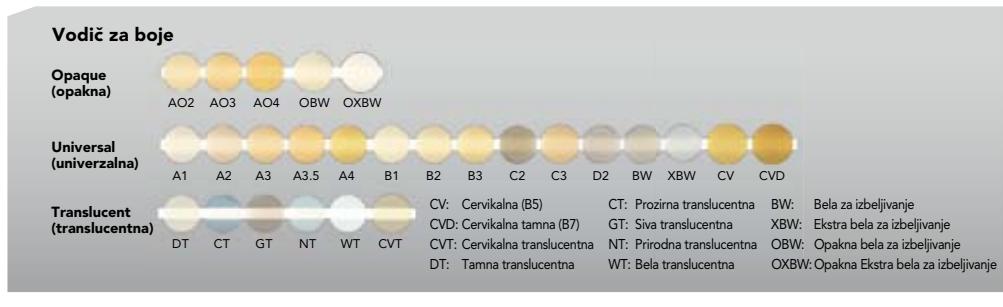




Uz inovacije u svakom segmentu, **Kalore** predstavlja savršen spoj nauke i lepote - CELOKUPAN PAKET za kompozite za ispune koje ste dugo čekali.

Kalore nudi tri opaciteta za precizno usklajivanje i spajanje boja. U 90% slučajeva dovoljna je univerzalna boja. U preostalih 10% - u posebnim slučajevima - bira se kombinacija univerzalnih, opakih i/ili translucentnih boja. **Kalore** pruža pojednostavljen sistem boja uz uputstvo kako postići savršen rezultat i potpunu kontrolu estetike ispuna.



Kalore vodič za višebojno nanošenje slojeva

Bočni ispun



Dr. Joseph Sabbagh,
Belgijska

Pre

Posle - kontrola posle jedne godine

Na kraju sve se svodi na to kako kompozit izgleda kada se pacijent smeje.



ŠPRICEVI

Probni komplet: 3 šprica: A2, A3, A3.5
Dopuna: Po 1 špric od 26 raspoloživih boja

UNITIP (uložci)

Probni komplet:
50 uložaka u 3 boje: 20xA2, 20xA3, 10xA3.5

Dopuna:

20 uložaka: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, C2, C3, D2
10 uložaka: XBW, BW, CV, CVD, AO2, AO3, AO4, OBW, OXBW, WT, DT, CT, NT, GT, CVT

Napomena: Sadržaj uloška: 0.16 ml (0,3 g)
Sadržaj šprica: 2.0 ml (4 g)

GC EUROPE N.V.

Head Office
Researchpark Haasrode-Leuven 1240
Interleuvenlaan 33
B - 3001 Leuven
Tel. +32.16.74.10.00
Fax. +32.16.40.48.32
info@gceurope.com
www.gceurope.com

GC EUROPE N.V.

GC EEO - Serbia
Cvijićeva 82
RS - 11000 Beograd
Tel. +381.11.20.88.033
Fax. +381.11.20.88.033
serbia@eo.eeo.gceurope.com
www.eeo.gceurope.com

zOLF RS 863 03/10

'GC.'



GC Kalore™
Estetika pomoći
restorativnog
materijala budućnosti
sa novom tehnologijom
monomera iz DuPont-a.

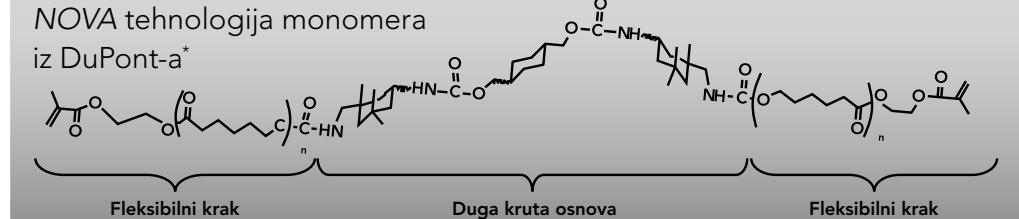
'GC.'

Nauka u pozadini osmeha - DOKAZANO!

Predstavljanjem materijala **Kalore**, **GC** je predvodnik u pronaalaenju novih rešenja u stomatologiji pomoću stomatoloških materijala. Kao odgovor za sile pri kontrahovanju koje se javljaju kod polimerizovanih kompozita, **GC** je pronašao rešenje 'izvan' kutije.

Uključujući najbolje iz DuPont-ove inovacije monomera, **Kalore** predstavlja ekskluzivnu tehnologiju niskih kontrakcija. Na mikroskopskom nivou to znači da se tokom i posle polimerizacije održava adhezija između punioca i kompozitne matrice. Uz minimalne sile pri kontrahovanju, osigurana je celovitost ispuna, posebno na rubovima.

Stomatologija se decenijama oslanjala na istu osnovnu tehnologiju monomera...vreme je za promenu uz **Kalore**.



*DuPont, vodeća firma u svetu u izradi sintetskih materijala, poznata je po razvoju polimernih spojeva kao što su najlon, Kevlar (R), teflon (R). Od samog početka razvoja materijala **Kalore**, **GC** je uvideo da je tehnologija monomera mnogo razvijenija u drugim industrijskim izvan stomatologije. Započeta je saradnja sa firmom DuPont, iz koje je razvijena nova tehnologija monomera za stomatološku upotrebu te ekskluzivno licencirana za **GC**. Teflon (R) i Kevlar(R) su registrovane prodajne marke DuPont & Co.

Tri glavna obeležja jedinstvenog dizajna materijala **Kalore**.

Prvo, nova DuPont-ova tehnologija monomera, ekskluzivno licencirana za **GC**.

Drugo, **GC**-jeva patentirana HDR (High Density Radiopaque) predpolimerizovani punioci.

Završno, tehnologija spoja između punioca i matrice ključni je faktor za uspešnu izradu i trajnost kompozita.

Time **Kalore** nudi revolucionarni CELOKUPAN PAKET u izradi estetskih ispuna:

- Producenja trajnost i postojanost
- Izvrsno rukovanje
- Izvrsnu estetiku

Kalore kao rešenje postojećeg stanja nudi novu razinu izrade kompozitnih ispuna - lakše oblikovanje, lakše poliranje do izuzetnog sjaja te visoku otpornost na trošenje.

Pomoću ekskluzivne, nove DuPont-ove tehnologije monomera, **Kalore** nudi CELOKUPAN PAKET najvažnijih prednosti za kompozite.

Prednost 1:

Producenja trajnost i postojanost - zadržani oblik i funkcija

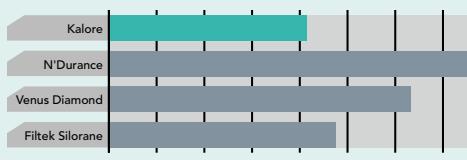
Tokom polimerizacije kompozita smanjuje se volumen matrice, dok čestice zadržavaju predpolimerizacijski volumen. To izaziva sile na spoju punioca i kompozitne matrice, koje se zadržavaju u stvrđutom kompozitu te mogu da izazovu potrebu rane promene ispuna, budući da će se čestice odvojiti od matrice. Za smanjenje sile pri polimerizaciji na spoju punilac-matrica, potreban je niži nivo kontrakcija pri polimerizaciji.

Prosečni ispuni gube oblik, funkciju i estetiku tri do četiri godine nakon izrade, budući da se čestice odvajaju usled sile pri kontrahovanju. To izaziva:

- Gubitak površinskog sjaja
- Vidljive mrlje
- Hrapavost površine
- Uopšteno veću istrošenost

"Nova formula monomera rešila je problem kontrahovanja otklanjanjem slabe karike - kraće lančane metakrilatne matrice. Ovaj novi sistem omogućava smanjenje kliničkih problema kao što su rubne pukotine, mikropropuštanje, stvaranje mrlja te sekundarni karijes, te poboljšava estetiku i otpornost na trošenje."

Sile pri kontrahovanju (N)



Među ispitanim materijalima **Kalore** nesumnjivo pokazuje najniže sile pri kontrahovanju.

Inovacija ispuna.

Prednost 2:

Izvrsno rukovanje - potpuna kontrola u vašim rukama

- DuPont-ova tehnologija monomera pruža krutu osnovu, a fleksibilni krakovi omogućavaju jednostavno razmazivanje
- Zbog patentirane **GC**-jeve tehnologije HDR punioca, **Kalore** nije lepliv

Rezultat: **Kalore** nudi uravnoteženu viskoznost za prednje i zadnje ispune, što omogućava lakše oblikovanje.

Dokaz su savršeni rezultati postignuti upotrebom materijala **Kalore**.



Dr. Ulf Krueger Janson, Dr. Nemačka

Prikaz ispadanja punilaca



Kalore s DuPont-ovom tehnologijom monomera: bez pukotina na predpolimerizovanom spoju punioca; nema ispadanje punilaca.

Prikaz ispadanja punilaca



Kalore bez nove DuPont-ove tehnologije monomera: malo pukotina na površini predpolimerizovanog punioca; ispadanje predpolimerizovanog punioca.

Primeri srodnih proizvoda

Izvrsno poliranje

