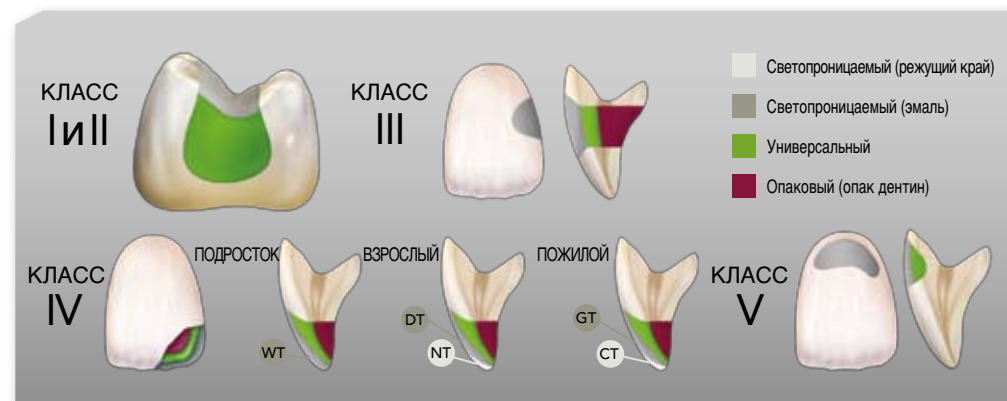


Соединяя в себе максимальное количество инновационных решений, **Kalore** является примером идеальной гармонии науки и красоты - КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ в области реставрационных композитов, которого Вам так долго не хватало.

Kalore подразделяется на три подгруппы различной светопрозрачности, что позволяет максимально точно подобрать и воспроизвести нужные оттенки. В 90% случаев достаточно будет использовать один из Универсальных оттенков. В оставшихся 10% особых случаев есть возможность подобрать необходимую комбинацию Универсального, Опакового и/или Светопрозрачного оттенка. Система оттенков **Kalore** проста и эффективна, а руководство по моделированию предоставляет Вам рецепт идеальных результатов работы и полного контроля над эстетикой реставраций.



Руководство по многослойному моделированию с использованием нескольких оттенков Kalore

Реставрация в области жевательной группы зубов



Изначальная ситуация



Результат лечения - повторный осмотр спустя год

Dr. Joseph Sabbagh,
Бельгия

В конечном счете, всё сводится к тому, насколько эстетично выглядит композит, когда пациент улыбается.



ШПРИЦЫ

Стартовый набор: 3 шприца, оттенки: A2, A3, A3.5

Отдельно: 1 шприц с материалом любого из 26 имеющихся оттенков

УНИДОЗЫ

Стартовый набор: 50 унидоз с материалом 3 оттенков: 20x A2, 20x A3, 10x A3.5

Отдельно: 20 унидоз, комплект любого из оттенков: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, C2, C3, D2

10 унидоз, комплект любого из оттенков: XBW, BW, CV, CVD, AO2, AO3, AO4, OBW, OXBW, WT, DT, CT, NT, GT, CVT

Примечание:

Количество материала в унидозе: 0.16 мл (0.3 г)

Количество материала в шприце: 2.0 мл (4 г)

ОТТЕНКИ

15 **Универсальных оттенков:** A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, C2, C3, D2, CV (B5: Прищечный), CVD (B7: Прищечный темный), XBW (Экстра отбеленный), BW (Обесцвеченный белый)

5 **Опакых оттенков:** AO2, AO3, AO4, OBW (Обесцвеченный белый opak), OXBW (Экстра отбеленный opak)

6 **Светопрозрачных оттенков:** WT (Белый светопрозрачный), DT (Темный светопрозрачный), CT (Чистый светопрозрачный), NT (Натуральный светопрозрачный), GT (Серый светопрозрачный), CVT (Прищечный светопрозрачный)

Примечание: оттенки A, B, C, D основаны на оттеночной шкале Vita® *

*Vita® является зарегистрированной торговой маркой Vita Zahnfabrik, Bad Säckingen, Germany.

АКСЕССУАРЫ

Пистолет для унидоз Unitip Applier II, Оттеночная шкала

GC EUROPE N.V.

Head Office
Researchpark Haasrode-Leuven 1240
Interleuvenlaan 33
B - 3001 Leuven
Tel. +32.16.74.10.00
Fax. +32.16.40.48.32
info@gceurope.com
www.gceurope.com

GC EUROPE N.V.

GC EEO
Siget 19b
HR - 10020 Zagreb
Tel. +385.1.46.78.474
Fax. +385.1.46.78.473
info@eoo.gceurope.com
www.eoo.gceurope.com

Официальный дистрибьютор

компании GC в Украине:
Группа компаний "КРИСТАР"
04071, г. Киев,
ул. Межигорская, 50, оф.1
Тел./Факс: (044) 463.63.37
(044) 417.37.87
info@kristar.ua
www.kristar.ua

z O LF UA 8 63 03/10

Kalore™ от
компании GC

Создайте æ-МОЦИИ

с помощью

реставрационного

материала будущего,

который использует новые

ТЕХНОЛОГИИ обработки

мономеров, разработанные

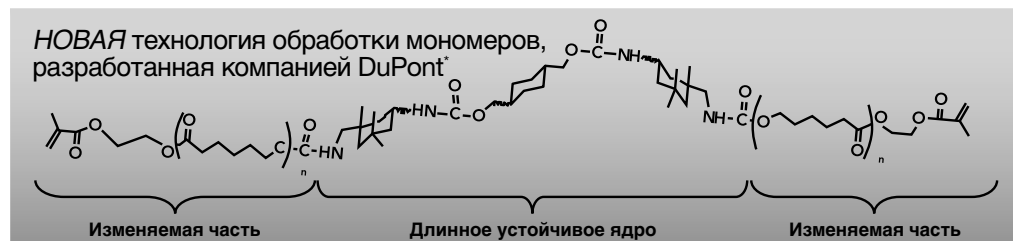
компанией DuPont.

Наука помогает улыбке - ДОКАЗАНО!

Компания **GC** продолжает внедрять инновационные технологии в области разработки и производства стоматологических материалов и представляет Вам **Kalore**. Проблема при работе с полимеризуемыми композитами - усадочное напряжение; компания GC нашла нестандартное решение этой проблемы.

Благодаря тому, что при производстве материала используются последние разработки компании DuPont в области промышленных мономеров, **Kalore** обладает минимальной полимеризационной усадкой. На микроскопическом уровне это означает, что и во время, и после полимеризации сохраняется адгезия между частицами наполнителя и полимерной матрицей материала. Минимализация усадочного напряжения -

Годами для изготовления стоматологических материалов использовались одни и те же базовые технологии обработки мономеров... Пора продвинуться на новый уровень вместе с **Kalore**.



*Компания DuPont, мировой лидер в производстве синтетических материалов, широко известна благодаря разработке таких полимерных композитов, как нейлон (Nylon), кевлар (Kevlar®), тефлон (Teflon®). Начиная разработку **Kalore**, специалисты компании **GC** осознали, что технологии обработки мономеров гораздо более развиты в областях промышленности, не связанных со стоматологией. Именно поэтому была начата совместная работа с компанией DuPont, в процессе которой и была разработана новая технология обработки мономеров специально для нужд стоматологии, а эксклюзивную лицензию на её использование получила компания **GC**. Teflon® и Kevlar® являются зарегистрированными торговыми марками DuPont Co.

Три ключевых составляющих уникальности **Kalore**.

Во-первых, новая технология обработки мономеров от компании DuPont, лицензия на которую принадлежит только компании **GC**.

Во-вторых, запатентованная компанией **GC** технология предварительной полимеризации частиц наполнителя (HDR - Высокая Плотность и Рентгеноконтрастность).

Наконец, специфическое взаимодействие наполнителя и матрицы материала является главной основой долговечности этого композита и его великолепных рабочих качеств.

ключ к обеспечению целостности реставрации, особенно в областях краевого прилегания.

Таким образом, **Kalore** является единственным на сегодня КОМПЛЕКСНЫМ РЕШЕНИЕМ для изготовления эстетичных реставраций:

- Повышенные прочность и долговечность
- Великолепные рабочие качества
- Превосходный эстетический результат

Kalore ломает стереотипы и выводит композитные реставрации на новый уровень - теперь им проще придать нужную форму, они легко полируются до яркого блеска и обладают высокой устойчивостью к истиранию.

Благодаря новой эксклюзивной технологии обработки мономеров, разработанной компанией DuPont, **Kalore** является КОМПЛЕКСНЫМ РЕШЕНИЕМ и обладает всеми преимуществами, которые важны для композитных материалов.

Преимущество 1:

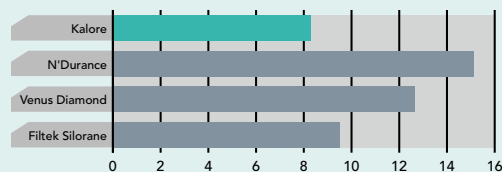
Повышенные прочность и долговечность - сохраняет форму и функциональные свойства

В процессе полимеризации композитного материала полимерная матрица уменьшается в размерах, в то время как частицы наполнителя сохраняют размер, который они имели до полимеризации. В результате возникает давление на частицы наполнителя и области их взаимодействия с полимерной матрицей. Это давление сохраняется в полимеризованном композите и может стать причиной преждевременной замены реставрации, так как матрица будет утрачивать частицы наполнителя. Для снижения усадочного напряжения в областях взаимодействия матрицы и наполнителя требуется более низкий уровень полимеризационной усадки.

Среднестатистическая реставрация утрачивает эстетичность, форму и функциональность примерно за три-четыре года, поскольку постепенно разрушается из-за усадочного напряжения. В результате:

- Утрачивается блеск поверхности
- Появляются выраженные пятна
- Поверхность становится неровной
- Увеличивается скорость общего истирания реставрации

Усадочное напряжение (N)



Источник: Внутренние данные Отдела Исследований и Разработок компании GC; подробности тестирования предоставляются по запросу, а также опубликованы в Техническом руководстве на Kalore. (www.kalore.eu)

Kalore явно демонстрирует минимальное усадочное напряжение по сравнению с другими тестируемыми материалами.

Инновация в реставрации.

Благодаря уникальной технологии обработки мономеров **Kalore** обладает очень низким коэффициентом полимеризационной усадки, а это значит, что на наполнитель оказывается меньше давления, и долговечность реставрации увеличивается.

Результат: реставрации, выполненные с помощью **Kalore**, обладают исключительной долговечностью, сохраняя при этом и форму, и функциональность.

“Эта новая технология обработки мономеров решила проблему полимеризационной усадки, убрав слабое звено - короткие цепи метакрилатной матрицы. Новая система даёт возможность устранить такие клинические недостатки, как недостаточное краевое прилегание, микропротечки, окрашивание реставраций и вторичный кариес, при этом эстетичность и износоустойчивость работ возросли.”

Преимущество 2:

Великолепные рабочие качества - полный контроль в Ваших руках

- Поскольку предварительно обработанные по технологии DuPont мономеры обладают устойчивым ядром и имеют изменяемые части, материал приобретает пастообразные свойства и легко распределяется в области работы
- Благодаря запатентованной компанией **GC** технологии предварительной полимеризации частиц наполнителя (HDR) **Kalore** не липнет к инструментам

Результат: **Kalore** обладает оптимальной вязкостью для выполнения реставраций как во фронтальной, так и в жевательной группе зубов, и легко моделируется.

Доказательством служат великолепные результаты, получаемые при работе с **Kalore**.



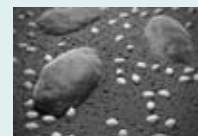
Реставрация во фронтальной группе зубов - до



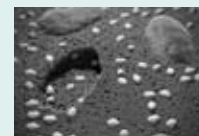
Реставрация во фронтальной группе зубов - после

Dr. Ulf Krueger Janson,
Германия

След выпадения частицы наполнителя

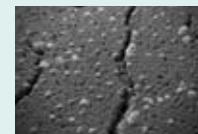


Kalore с новыми мономерами, обработанными по технологии DuPont: Нет зазоров в областях взаимодействия пре-полимеризованных частиц наполнителя; не наблюдается выпадения частиц наполнителя.

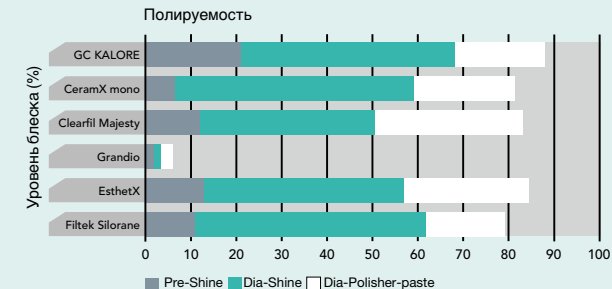


Kalore без новых мономеров, обработанных по технологии DuPont: Мелкие зазоры в областях взаимодействия пре-полимеризованных частиц наполнителя; наблюдается выпадения частиц наполнителя.

След выпадения частицы наполнителя



Примеры конкурирующих материалов



Источник: Внутренние данные Отдела Исследований и Разработок компании GC; подробности тестирования предоставляются по запросу, а также опубликованы в Техническом руководстве на Kalore. Протокол: Поверхность образца обрабатывается абразивной бумагой, зернистость #600. Затем, согласно протоколу тестирования компании GC, производится полировка в три этапа, на каждый этап отводится по 2 минуты: пастами Pre-Shine, Dia-Shine и Dia-Polisher paste. После каждого этапа измеряется уровень блеска поверхности образца.