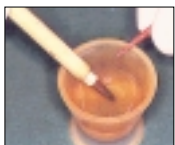


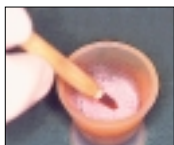
PROCEDURA KLINICZNA



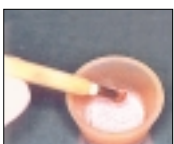
1. Martwy ząb 24. Wycisk kanału przy pomocy GC Pattern Resin LS.



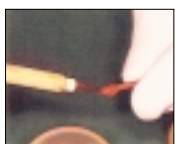
2. Zwilżenie pędzelka płynem.



3. Dotknięcie proszku zwilżonym pędzelkiem.



4. Uformowana kulka proszku nasączona płynem GC Pattern Resin LS. Czas pracy: 2-3 minut. Czas polimeryzacji: 4 minuty.



5. Nałożenie GC Pattern Resin LS na modelowany wkład.



6. Czyszczenie i suszenie pędzelka po każdej aplikacji.



7. Powtórzyć procedurę, nałożyć nową porcję GC Pattern Resin LS. (Kanał i powierzchnię zęba pozostawić wilgotne. Nie osuszać!).



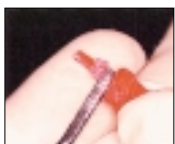
8. Modelować przy pomocy pędzelka.



9. Wprowadzić wkład wymodelowany z GC Pattern Resin LS do kanału.



10. Usunąć wkład GC Pattern Resin LS po 4 minutach od ostatniego nałożenia.



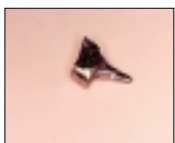
11. Usunąć nadmiar materiału.



12. Wprowadzić ponownie i opracować.



13. Odbudowa koronoworkorzeniowa GC Pattern Resin LS przekazana do pracowni. W trakcie wygrzewania GC Pattern Resin LS ulegnie całkowitemu spaleniu w temperaturze 400 st C.



14. Wkład laboratoryjny.



15. Cementowanie przy pomocy GC Fuji PLUS.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

	GC Pattern Resin	GC Pattern Resin LS
Czas twardnienia (w temp. 23 st C)	4 min	4 min
Odporność na zginanie (w temp. 37 st C w czasie 10 min)	62 MPa	63 MPa
Skurcz polimeryzacyjny		
Po 30 minutach	0,65%	0,36%
Po 24 godzinach	0,67%	0,37%

OPAKOWANIA



● 1-1 opakowanie:
100 g proszku
105 ml płynu
dodatki

● Uzupełnienia:
100 g proszku
105 ml płynu
262 ml płynu
10 pędzelków (nr 4)
5 kieliszków do mieszania

GC Pattern Resin LS

ŻYWICA MODELOWA O NISKIM SKURCZU



OPTIMALNE MODELOWANIE
PRZY MINIMALNYM SKURCZU

GC Pattern Resin LS jest samopolimeryzującą żywicą do modelowania o minimalnym skurczu. Produkt cechuje wysoka jakość i łatwość stosowania nieosiągalna przy pracy woskiem.

- Wysoka precyzja i optymalny efekt
- Minimalny skurcz w trakcie polimeryzacji
- Odporność na deformację nawet przy modelowaniu bardzo cienkiej warstwy
- Modelowanie bezpośrednio na modelu roboczym
- Duża twardość i odporność, łatwość opracowania
- Krótki czas twardnienia, duża ekonomiczność
- Materiał wypala się całkowicie

Code z L LF PO 6 11 - 04/00

GC EUROPE N.V.
Head Office
Interleuvenlaan 13
B - 3001 Leuven
Tel. +32.16.39.80.50
Fax + 32.16.40.02.14
E-mail: info@gceurope.com
<http://www.gceurope.com>

GC EUROPE N.V.
GC EEO - Poland
Ul. Królowej Jadwigi 325B
PL - 30-234 Kraków
Tel. +48.12.425.14.74
Fax +48.12.625.28.60
E-mail: poland@eoo.gceurope.com
www.eoo.gceurope.com

GC Pattern Resin LS - ZALETY PRODUKTU

GC Pattern Resin stosowany jest przez techników i lekarzy na całym świecie od wielu lat. Z powodu uniwersalności i wysokiej jakości używany jest z wielu wskazań.

Postępem jakościowym jest wprowadzenie przez GC nowego płynu **GC Pattern Resin LS**, który zmniejsza wybitnie skurcz polimeryzacyjny.

W ten sposób uznana, wysoka jakość produktu została wzbogacona nową zaletą.

Duża odporność mechaniczna pozwala modelować masę bezpośrednio na modelu roboczym.



Efekt GC Pattern Resin



Efekt GC Pattern Resin LS



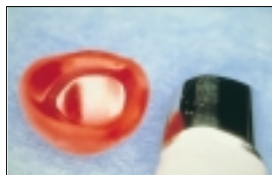
Odporność na deformację nawet podczas modelowania cienkiej warstwy



GC Pattern Resin LS przeznaczone jest do modelowania pędzelkiem



Łatwość opracowania



Gładkość wewnętrznej strony modelu GC Pattern Resin LS

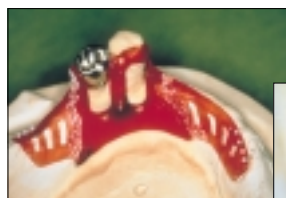
WSKAZANIA



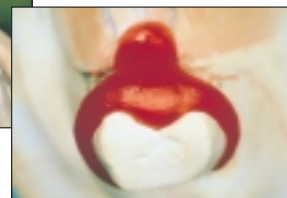
Korona teleskopowa



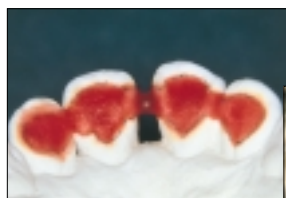
Korona



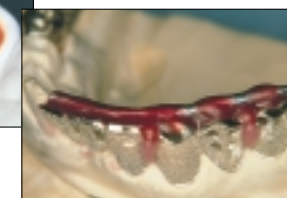
Zaczepy/zatrzaski



Klamry



Most adhezyjny (Maryland)



Czasowe połączenie przed trwałym zgrzaniem

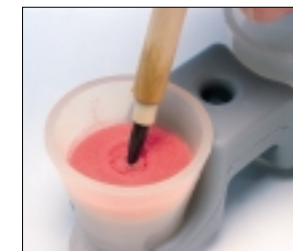


Przykład użycia klinicznego

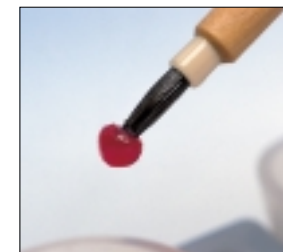
TECHNIKA NAKŁADANIA PĘDZELKIEM



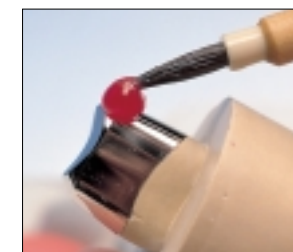
1. Zwilżenie pędzelka płynem.



2. Dotknięcie proszku zwilżonym pędzelkiem.



3. "Kulka" proszku nasączona płynem GC Pattern Resin LS (mieszanie następuje samoistnie). Czas pracy: 2-3 minut. Czas polimeryzacji: 4 minuty.



4. Nałożenie masy GC Pattern Resin LS.



5. Po każdym nałożeniu należy oczyścić pędzelek płynem i osuszyć. Następnie kontynuować modelowanie.