



GC Pattern Resin LS

Rășină acrilică de modelaj, cu contracție redusă

*Noi am realizat
Nr. 1 chiar
mai bine!*

Mici Secrete!

Tehnica și
manevrarea
GC Pattern Resin LS

GC
FIRST IS QUALITY

Cuprins

Introducere	3
GC Pattern Resin LS	3
Indicații	4
Caracteristici și beneficii	4
Proprietăți fizice	5
Tehnica de pensulare - pas cu pas	5 - 7
Tehnica implantelor	8
Tehnica galvanoformării	9
Tehnica de realizare a machetei RCR	9
Ambalare și turnare	10
Întrebări și răspunsuri	10
Produse complementare	11

Introducere

Materialele, echipamentul și tehnicile contemporane permit tehnicienilor dentari să producă restaurări estetice, de înaltă precizie, - și evident ei preferă proceduri care sunt clare, ușor de învățat și sigure de aplicat. În acest context, materialele accesorii care pot părea la o primă vedere lipsite de importanță, au devenit de fapt absolut indispensabile.

Protezele dentare sunt la fel de individuale ca și pacienții. Este necesară o muncă de echipă reală pentru a obține rezultate tehnice perfecte și o veritabilă satisfacție a pacienților. Un transfer exact a situațiilor intra-orale către laborator folosind metode de laborator precise și reproductibile fac ca interacțiunea orientată către echipă dintre medicii stomatologi și tehnicienii dentari să fie mai ușoară. 'Micile ajutoare', cum ar fi rășina acrilică de modelaj universală de înaltă precizie sunt neprețuite pentru aceste proceduri.

GC Pattern Resin LS

Rășină acrilică de modelaj cu contracție redusă



O rășină de modelaj cu proprietăți unice

În mai mult de 15 ani de serviciu în slujba profesilor stomatologice și de tehnică dentară, GC Pattern Resin LS rășină acrilică de modelaj cu contracție redusă a dovedit că este un material sigur, universal și ușor de manevrat. GC Pattern Resin LS a fost special conceput pentru tehnica de pensulare. Proprietățile sale unice de manevrare îl fac potrivit pentru diferite indicații cum ar fi conectori, coroane și punți, tehnicile implantelor și electrolizei.

GC Pattern Resin LS este indicat și s-a dovedit indispensabil pentru un număr de aplicații exacte - cum ar fi machete din rășină, fixarea temporară înainte de lipire sau de frezare, sau realizării machetelor RCR. Manualul prezent listează câteva din numeroasele indicații de cabinet și laborator și furnizează exemple de aplicații din domenii variate ale tehnologiei dentare.

Aruncați o privire să aflați despre noi moduri de utilizare, mici secrete despre GC Pattern Resin LS.

Pentru o "aterizare" perfectă

Indicații

Tehnica conectorilor	Coroane telescopice Bare Conectori prefabricați Machete din rășină Fixarea coroanelor pentru transferul amprentelor
Tehnica C&B	Inlay-uri, onlay-uri Adezivi pentru punți (Maryland)
Lipitură	Solidarizare pentru procedurile de lipire
Machetele protezelor scheletate	Modelarea extensiilor, bare linguale și croșete
Tehnica implantelor	Realizarea bonturilor prefabricate pentru implante Inregistrarea ocluziei pentru implant Solidarizare intra-orală a bonturilor de transfer pentru implante Superstructuri
Galvanoformarea (Galvano)	Machete din rășină pentru tehnica galvanoformării

Trăsături și beneficii

Trăsături	Beneficii
Contrație de polimerizare scăzută	Adaptare perfectă a coroanei și a metalului
Proprietăți de manevrare perfecte pentru tehnica de pensulare	Aplicare precisă și ușor de controlat Chiar extensii lungi pot fi modelate fără probleme Priză rapidă, dar aplicare convenabilă cu tehnica de pensulare Utilizare economică
Fluiditate favorabilă și capacitate de impregnare ridicată	Ușor de lucrat Nu curge din zona de aplicare Lucrări cu conținut omogen Adaptare optimă la tehnica de pensulare Eficient și economic
Arde fără reziduuri	Turnare omogenă
Duritate și rezistență ridicate	Stabilitate mare chiar în straturi subțiri Pot fi făcute ajustări fine ale suprafeței cu freze Suprafețe fine după frezare sau șlefuire
Timp de priză redus	Se lucrează în timp scurt și economic chiar pentru tehnica de amestecare
Adeziune perfectă la GC Pattern Resin LS deja polimerizat	Omogenitate, suprafețe turnate netede cu margini precise
Stabilitate dimensională nelimitată a machetelor GC Pattern Resin LS	Machete dimensionale stabile chiar după ore sau zile Fără schimbări dimensionale datorită temperaturii camerei

Proprietăți fizice

Timpu de lucru (23°C)	2-3 min
Timpu de priză (23°C)	4 min
Rezistență la flexie (37°C, după 10 min)	63 MPa
Contrație de polimerizare după 30 min	0,36 %
Contrație de polimerizare după 24 ore	0,37 %

Compoziție Chimică

Pulbere :	Polimetilmetacrilat Polietilmetacrilat Peroxid Dibenzoil
Lichid :	Metilmetacrilat 2-Hidroxietil-Metacrilat

Tehnica de pensulare - Ambalare

Setul 1-1 de GC Pattern Resin LS conține tot ce este necesar pentru tehnica de pensulare:
2 cupe de amestecare,
1 pensulă, 1 pipetă pentru doza exactă de lichid,
și GC Pattern Resin LS pulbere și lichid pentru a fi amestecat în proporțiile potrivite.



GC Pattern Resin LS
Rășină de modelaj cu
contrație redusă
Set 1-1:
100 g Pulbere, 105 ml Lichid
Accesorii:
2 cupe de amestecare
1 pensulă Nr. 4
1 Pipetă

Tehnica de pensulare - Pas cu pas

1. Amestecați pulberea și lichidul:
Dozați cantitățile adecvate de pulbere și lichid în cupele de amestecare respective.

Tip: Pipeta ajută la dozarea cantității exacte de lichid.



2. Muiăți vârful pensulei în lichid.

Tip: Îndepărtați excesul de lichid prin presarea vârfului pensulei de peretele interior al cupei de amestecare. Aceasta va crea un vârf perfect conturat.



3. Luați o cantitate mică de pulbere GC Pattern Resin LS cu pensula umezită.

Datorită proprietăților tixotropice ale materialului, se va forma o mică perlă de rășină la vârful pensulei.



4. Perla de rășină rămâne stabilă pe vârful pensulei și este gata spre ex. pentru modelarea metalului coroanei secundare.



5. Aplicați perla de rășină pe suprafața metalică a coroanei primare.

Timp de lucru: 2-3 min
Timp de priză: 4 min

Tip: Nu este necesar agent de separare pe suprafețele netede de metal.



6. **Tip:** Pentru a curăța pensula între aplicări - muiăți-o în GC Pattern Resin LS liquid și uscați-o cu un șervețel.



7. Repetați procedura anterioară pentru a acoperi întreaga suprafață cu un strat subțire de GC Pattern Resin LS.

Tip: Proaspăt amestecat GC Pattern Resin LS aderă perfect la materialele deja polimerizate astfel că punctele separate mici pot fi ușor conectate.



8. Chiar unde este necesară înaltă precizie, de ex. la marginile coroanelor primare, GC Pattern Resin LS conferă fluiditate și adaptare perfectă.



9. După polimerizarea GC Pattern Resin LS îndepărtați cu grijă pentru a verifica suprafața interioară.

Tip: Micile retenții ajută la îndepărtarea machetei de pe coroana primară.



10. Interiorul machetei arată aceeași suprafață lucioasă asemeni coroanei primare.



11. Plasați macheta înapoi pe coroana primară și faceți ajustările de finețe cu o freză (ex. freză cross-cut tungsten carbide).



12. Reduceți grosimea machetei la 0.3-0.4 mm și măsurați. Verificați de asemenea marginile.



Tehnica de pensulare - Pas cu pas

13. Plasăți machete înapoi pe coroana primară.



14. Pregătiți modelajul folosind o ceară potrivită pentru inlay. Verificați ocluzia, aria de contact și conturul ca de obicei.



15. Modelajul este pregătit pentru conectarea tijelor.



16. Conectați tijele potrivit sistemului de turnare și metodei folosite.



17. Poziționați coroana în inelul de turnare.



18. Amestecați și turnați masa de ambalat pe bază de fosfat GC (GC Fujivest Super, GC Stellavest or GC Fujivest II) potrivit instrucțiunilor de folosire.

Tip: Lucrările GC Pattern Resin LS necesită întotdeauna o proporție mai mare de lichid de ambalat decât ceara de modelaj. Pentru informații detaliate consultați instrucțiunile de folosire.

19. Încălzirea se face conform programului stabilit în instrucțiunile de folosire. Turnați în mod obișnuit.



20. Dezamalați în mod obișnuit și curățați suprafața metalică turnată cu perle de sticlă.



21. Verificați cu grijă suprafața interioară și îndepărtați imperfecțiunile cu o freză potrivită.



22. Interiorul coroanei secundare arată omogenă, finisată lucios.



23. Coroana secundară se potrivește perfect pe coroana primară.



Photograph:
ZTM, V. Brosch

Restaurări pe implant

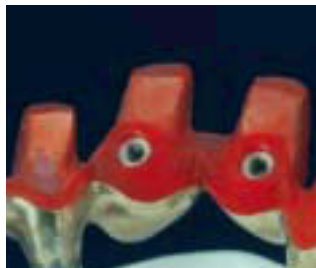
Câteva exemple pentru folosirea GC Pattern Resin LS în implantologie:

Cazul 1

1. Realizarea pas cu pas a unei suprastructuri pe implant cu GC Pattern Resin LS.



2. Suprastructură cu șuruburi integrate orizontal. Finalizarea modelării va fi realizată cu ceară de modelat.



3. Adaptarea de înaltă precizie a suprastructurii turnate realizate cu ajutorul GC Pattern Resin LS este imediat evidentă.



Cazul 2

Exemplu de tehnică pentru transfer pasiv a situației intra-orale pe modelul de lucru.



Cazul 3

1. Transferul maxilar al șablonului după conectarea intra-orală a bonturilor de transfer cu GC Pattern Resin LS. Implants analog sunt deja inserate pentru pregătirea modelului de lucru.



2. Transferul șablonului pe modelul de lucru.



3. Implants analog au fost fixate cu GC Pattern Resin LS și turnate pe tuburi de titanium înșurubate în analogi înainte de construirea suprastructurii.



4. Construirea GC Pattern Resin LS ca un pas pregătitor pentru construirea suprastructurii.



5. Structură GC Pattern Resin LS redusă ca o bază de stabilizare pentru suprastructură.



Exemple suplimentare:

Solidarizare intra-orală a bonturilor de transfer pentru implante.



Transferul pozițiilor intra-orale de bonturi ceramice.



Bonturi realizate cu GC Pattern Resin LS gata pentru tehnica de scanare Procera (în stânga). CNC-milled Procera® bonturi ceramice (în dreapta).



Photograph:
ZTM U. Buhr
ZTM B. Weissmann
ZTM O. van Iperen

Restaurări electrolitice

Legat de tehnologia electrolitică GC Pattern Resin LS a fost aplicat cu succes în câteva indicații:

1. Modele electrolitice făcute cu GC Pattern Resin LS, cu șurub din oțel inoxidabil ca un ajutor detașabil.



2. Capa electrolitică AGC® după depunerea aurului.



3. Dispozitiv de îndepărtare realizat din GC Pattern Resin LS, pentru îndepărtarea ușoară a capei metalice pentru a evita deformarea.



Electroliză în legătură cu tehnica punții:

1. Intermediar detensionat realizat cu GC Pattern Resin LS, pentru tehnica de turnare galvano.



2. Vedere ocluzală a punții posterioare.



(Pentru detalii tehnice consultați instrucțiunile de folosire "AGC® Galvano technique")

Photograph:
Wieland Dental + Technik,
ZTM C. Gadau

Realizarea machetei

Realizarea machetei unui molar, înaintea pregătirii.



Punți telescopice

Coroanele secundare GC Pattern Resin LS pentru o punte telescopică.



Structura metalică turnată.



Restaurare completă.



Photograph:
ZTM V. Brosch

Proporțiile de amestecare:

La ambalarea lucrărilor GC Pattern Resin LS, folosiți întotdeauna o proporție mai mare de lichid de ambalare decât este necesar la modelajul cu ceară. Pentru detalii consultați instrucțiunile de folosire a maselor de ambalat pe bază de fosfat respective.

Modelare:

Toate lucrările GC Pattern Resin LS ar trebui acoperite cu un strat subțire de ceară pentru a evita deteriorarea suprafeței ambalate în timpul încălzirii.

Încălzirea:

Pentru lucrările mai mari cu GC Pattern Resin LS, creșteți temperatura progresiv pentru a evita arderea. Este recomandat ca temperatura să fie păstrată la 250°C pentru o oră înainte de arderea finală.

1. Trebuie izolată suprafața componentei primare înainte de modelajul cu GC Pattern Resin LS?

Izolarea componentei primare nu este necesară dacă GC Pattern Resin LS este folosit pe o suprafață metalică netedă, șlefuită.

2. Cum pot să imi dau seama dacă am folosit proporția corectă de pulbere și lichid pentru tehnica de pensulare?

După muierea pensulei umede în pulbere, mica perlă de pe vârful pensulei ar trebui ușor umezită și să aibă o suprafață strălucitoare.

3. Care freze sunt recomandate pentru ajustări ale suprafeței GC Pattern Resin LS polimerizate?

Pentru ajustări sau șlefuire folosiți o freză din tungsten cabid sau instrumente cross-cut.

4. Pot freza suprafața GC Pattern Resin LS în același fel cu ceara?

Machetele și lucrările realizate cu GC Pattern Resin LS pot fi modelate, conturate și frezate cu ajutorul unei freze.

5. Care etape ar trebui observate când folosesc GC Pattern Resin LS pentru machetele de gips?

Verificați macheta de gips, bonturile sau cavitățile să fie lipsite de zone retentive, defecte sau suprafețe dure. Se acoperă zonele retentive cu o ceară specială și se sigilează suprafața machetei cu GC Die Hardener. Umeziți cavitatea sau suprafețele bonturilor cu un agent de separare.

6. Legat de tehnica de pensulare, pot aplica GC Pattern Resin LS în puncte mici?

GC Pattern Resin LS poate fi modelat în secțiuni mici sau în puncte. Fiecare porțiune va fi polimerizată separat și va adera la celelalte secțiuni. După acoperirea totală a bazei, GC Pattern Resin LS prezintă o suprafață omogenă. Această tehnică reduce total contracția de polimerizare.

7. Cum pot să curăț pensula?

Pentru curățire intermediară muiți pensula în lichidul GC Pattern Resin LS și uscați cu un șervețel.

8. Cum pot îndepărta un model secundar de pe componenta primară ușor și sigur?

Perlele mici de retenție prezente pe suprafața ajută la îndepărtarea modelului.

9. Ar trebui să tratez lucrările GC Pattern Resin LS cu un agent de umezire înainte de ambalare?

În general, calitatea suprafețelor turnate depinde de folosirea agentului de umezire. Totuși, dacă GC Pattern Resin LS este aplicat pe o suprafață netedă sau lustruită fără zone retentive, nu este necesar să folosiți un agent de umezire. Dacă sunt reziduri de agent de folosire suprafața internă a restaurării turnate nu va fi netedă.

Produse complementare



GC Fujirock EP Gips dentar tip IV

GC Fujirock EP este un gips dentar tip IV de calitate superioară, ideal pentru toate tipurile de lucrări protetice. Unul din cele mai populare gipsuri dentare din lume, GC Fujirock EP este disponibil în 7 culori.



GC Fujiinvest Super

O masă de ambalat fără carbon pentru ambalarea de precizie a aliajelor prețioase, semi-prețioase și pe bază de Pd pentru folosirea atât în procedurile cu încălzire rapidă cât și în cele cu încălzire lentă. Special recomandată pentru turnarea lucrărilor complicate pentru implantate.



GC Fujiinvest II

Masă de ambalat fără carbon pe bază de fosfat, pentru turnarea de precizie a coroanelor și punțiilor din toate aliajele dentare incluzând Ni-Cr și Co-Cr. Se folosește atât în metoda cu încălzire rapidă cât și în cea cu încălzire lentă.



GC Stellavest

Masă de ambalat pe bază de fosfat, special concepută pentru a îndeplini cerințele unui material de ambalare folosit zilnic, pretabil în tehnica fără inel, cu proceduri de încălzire rapidă și pretabil pentru metalele neprețioase.



GC Multi-Sep Agent universal de izolare



GC New Casting Liner

Casting liner cu fibre de ceramică ce asigură inhibiție optimă ce permite expansiunea totală.



GC Fit Checker

Silicon de condensare pentru controlul adaptării coroanelor

Silicon de condensare alb, fluid, pentru localizarea punctelor de presiune de pe proteze și pentru verificarea adaptării coroanelor și punțiilor.

GC EUROPE N.V. GC EUROPE N.V.
Head Office East European Office - Romania
Interleuvenlaan 13 Bd.N.Balcescu nr.9.B, Ap.18,
B - 3001 Leuven et.3, sect.1 • RO-Bucuresti
Tel. +32.16.39.80.50 Tel/Fax. +402.1.650.41.75
Fax. +32.16.40.02.14 Mobile +407.22.511.221
E-mail: info@gceurope.com E-mail: romania@eeo.gceurope.com
www.gceurope.com www.eeo.gceurope.com

Dealeri autorizati GC în România:

WEST DENTAL PARTNER'S	MEDIMEX 2000 s.r.l.
B-dul Revolutiei Nr. 62, Ap.4	Str. Prof.Dr.Gh.Marinescu
2900 Arad, Romania	Nr.43, parter, sect.5
Tel. +402.57.252.013	Bucuresti, Romania
Fax. +402.57.256.821	Tel/fax. +402.1.410.83.81, 410.83.26, 410.87.39
E-mail: westdental@xnet.ro	E-mail: office@medimex.ro

GC
FIRST IS QUALITY