

**GRADIA® PLUS MODULAR COMPOSITE SYSTEM FOR INDIRECT RESTORATIONS**

For use only by a dental professional in the recommended indications.

**INDICATIONS**

1. Crown and Bridge work (with metal backing)
2. Metal free restorations: Jacket Crowns, Inlays, Onlays and Laminated Veneers
3. Implant superstructures
4. Reproduction of gum tissue for crown restorations

**CONTRAINDICATIONS**

Avoid use of this product in patients with known methacrylate monomer and methacrylate polymer allergies.

**DIRECTIONS FOR USE****A. Anterior / Posterior Veneer Crown (with metal backing)****1. Production of Metal Framework**

- a) Wax-up framework with a occlusal surface should have a thickness of 1 mm thickness. Apply impression beads to the surface. Cast in the usual way.
- b) Sandblast the metal frame with 50 micron aluminum oxide. Clean and dry with air gun.
- c) Immediately apply METAL PRIMER II / METAL PRIMER Z (GC) to the retention areas. Allow to dry.

**2. Build up**

- a) Immediately apply a layer of OPAQUE over retention area and light cure for 1 minute. Repeat this process until the metal layer is masked.
- b) Apply Dentin shades\*, building up to the desired thickness. Pre-cure.

**3. Pre-curing and Polishing****3-1 Casting method**

- a) Roughen the resin surface using a carbide bur or sandblast (1.5 kg/cm<sup>2</sup>) for obtaining the mechanical adhesion. Dry and sandblast again.
- b) Immediately apply a slurry coupling agent (e.g. CERAMIC PRIMER II (GC)) to the resin surface and dry.
- c) Apply a thin layer of paraffin wax as die spacer as required.
- d) Adjust contour and characterize surface with diamond and carbide burs. (At this time, scrape off all air inhibition layers off the surface.)

**3-2 Polishing method****3-3 Coating method**

- a) Roughen the resin surface using a carbide bur or sandblast (1.5 kg/cm<sup>2</sup>) for obtaining the mechanical adhesion. Dry and sandblast again.
- b) Immediately apply a slurry coupling agent (e.g. CERAMIC PRIMER II (GC)) to the resin surface and dry.
- c) Apply a thin layer of paraffin wax as die spacer as required.
- d) Adjust contour and characterize surface with diamond and carbide burs. (At this time, scrape off all air inhibition layers off the surface.)

**4. Glazing****See Instructions BUILD UP PROCEDURE A. (Section 3) above.****5. Casting or treating restoration for bonding**

- a) Roughen the inner surface of jacket crown using alumina sandblast (1.5 kg/cm<sup>2</sup>) for obtaining the mechanical adhesion. And then clean with air gun.

**6. Cementation**

- a) Apply a thin layer of a slurry coupling agent (e.g. CERAMIC PRIMER II (GC)) to the bonding surface.
- b) Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).

**C. Posterior Inlay****1. Preparation of the working model**

- a) Prepare the die-stone in usual manner.
- b) Apply DIE-HARDNER to the die stone surface.
- c) Dry and sandblast again.
- d) Apply a thin layer of paraffin wax as die spacer as required.

**2. Special pre-cure treatment****2-1 Build up of Crown**

- For following build up on the surface, see Instructions BUILD UP PROCEDURE A. (Section 2-b-e) above.

**4. Glazing****See Instructions BUILD UP PROCEDURE A. (Section 3) above.****5. Casting or treating restoration for bonding**

- a) Roughen the inner surface of jacket crown using alumina sandblast (1.5 kg/cm<sup>2</sup>) for obtaining the mechanical adhesion. And then clean with air gun.

**6. Cementation**

- a) Apply a thin layer of a slurry coupling agent (e.g. CERAMIC PRIMER II (GC)) to the bonding surface.

**B. Anterior and Posterior Jacket Crown (metal free)****1. Preparation of the working model**

- a) Prepare the die-stone in usual manner.
- b) Apply DIE-HARDNER to the die stone surface.
- c) Dry and sandblast again.
- d) Apply a thin layer of a resin composite separator.

**2. Special pre-cure treatment****2-1 Build up of Crown**

- For following build up on the surface, see Instructions BUILD UP PROCEDURE A. (Section 2-b-e) above.

**4. Glazing****See Instructions BUILD UP PROCEDURE A. (Section 3) above.****5. Casting or treating restoration for bonding**

- a) Roughen the inner surface of jacket crown using alumina sandblast (1.5 kg/cm<sup>2</sup>) for obtaining the mechanical adhesion. And then clean with air gun.

**6. Cementation**

- a) Apply a thin layer of a slurry coupling agent (e.g. CERAMIC PRIMER II (GC)) to the bonding surface.

**C. Anterior and Posterior Inlays****1. Preparation of the working model**

- a) Prepare the die-stone in usual manner.

**2. Build up of Inlay**

- a) Build up (L-B) Inlay to a dentin color in order to retain the dentin shade.

**3. Glazing****See Instructions BUILD UP PROCEDURE A. (Section 3) above.****4. Casting or treating restoration for bonding**

- a) Roughen the inner surface of jacket crown using alumina sandblast (1.5 kg/cm<sup>2</sup>) for obtaining the mechanical adhesion. And then clean with air gun.

**5. Cementation**

- a) Apply a thin layer of a slurry coupling agent (e.g. CERAMIC PRIMER II (GC)) to the bonding surface.

**D. Additional Application and Repair****1. ABSIDE**

- a) Roughen the resin surface using a carbide bur or sandblast (1.5 kg/cm<sup>2</sup>).

**2. Metal repair**

- a) Immediately apply a slurry coupling agent (e.g. CERAMIC PRIMER II (GC)) to the resin surface and dry.

**3. Applying Shading**

- a) Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).

**E. Chairside****MASKING OF EXPOSED METAL SURFACES WHEN REPAIRING INDIRECT RESTORATIONS INTRAOFILEY****1. AS PREPARATION OF RESTORATION, refer to G-Premio****2. Note: Use a rubber dam for isolation.****3. This product is not indicated for use in dental or dental technicians.****4. Wear gloves or take other appropriate measures when using product.****5. After dispensing, use immediately and replace caps on syringe or bottle.****6. Avoid separation of the coating (Luster Paint) from the preparation or the preparation or the dentin surface.****7. This product is not indicated for use in dental or dental technicians.****8. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****9. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****10. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****11. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****12. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****13. Lower light intensity may cause insufficient curing.****14. The product is not indicated for use in dental or dental technicians.****15. Wear a protective eye glasses during light curing.****16. Some products referenced in the present document may cause sensitivity in some people. If you experience sensitivity, discontinue use of the product and contact your physician or dental professional.****17. Wear a protective eye glasses and rubber gloves during use in particular to avoid direct contact with paste and wax used to make dentures or dental implants.****18. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)) to the bonding surface.****19. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****20. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****21. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****22. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****23. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****24. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****25. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****26. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****27. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****28. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****29. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****30. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****31. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****32. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****33. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****34. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****35. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****36. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****37. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****38. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****39. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****40. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****41. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****42. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****43. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****44. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****45. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****46. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****47. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****48. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****49. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****50. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****51. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****52. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****53. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****54. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****55. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****56. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****57. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****58. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****59. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****60. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****61. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****62. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****63. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****64. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****65. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****66. Use a dental adhesive resin cement (e.g. G-CEM LinkForce (GC)).****67. Use a dental adhesive resin cement (e.g.**

Pred uporabou náročne preberite navodila

Pre upotrebu paljivo pročítiť upúšť.

Pre upotrebu paljivo pročítiť upúšť.

Prede zložosťami uvažovat oznámenie

Kullanımın öncesi, dijitalice kullanım talimatları okuyunuz

Pirms ietekšņa izlaidet lietošanas norādījumus

Pielaidojumi arīdzībai perspektīvei instrukcijas

Enne käpatustutu hoiakut kasutusühendiga

**GRADIA<sup>®</sup> PLUS  
MODULÁRNÍ KOMPOZITNÝ SISTÉM PRE NEPRIAME  
NÁHRADY**

Určeno na použitie výhradne v dentálnej praxi v odporúčaných inštrukciách.

**INDIKÁCIE**

- 1. Prevleky v mostovi (z kovinom kgordju)
- 2. Brezkovalné obnovy: Jacket prevleky, inlej, onlay a fázy
- 3. Implantatóny suprastruktury
- 4. Reprodukcia dásen pre korunkovú náhradu

**KONTRAINDIKÁCIE**

Vyhnete sa používaniu tohto výrobku u pacientov s alergiou na metakrilátový monomer a polymer.

**NAVEDO NA POUŽITIE****1. POSTUP PRI ZHOTOVENÍ NÁHRADY****A. Fazetková korunková frontálny / distálny úsek****1. Zhotovenie korunkovej konstrukcie**

Ak korunku vymodelujete z vysoku bežným spôsobom, okuliársky povrch by mal byť najmenšie 1 mm hrubý. Na faszetkovom plôšku aplikujte retentivné perly. Zameňte okuliársky povrch do strašnejšej retentivnej perly do 0,5 mm okolo marginálneho okolia fázy. Odvlečte zvýčajným spôsobom.

Kovovú konštrukciu opatrite 50 µm oxidom hliníntym.

Vytvorte si až vzdľenosť približne 0,5 mm.

A) Innensteleku na retenciu odlažiť na METAL PRIMER II / METAL PRIMER II (GC). Nechajte zaschnúť.

**2. Dostavba fasete**

Ak použite aplikáciu vŕstvy OPAQUE pre retencijné miest v svetlobnej polimerizácii 1 minuta. Tu postopek vymodelujte až do skončenia horizontálnej vlny, ktorá je vymedzená výškou stoličky.

B) Nanešte denitrin odtečenie\*, dostráňte až do želenej debeliny. Kratko prevlečte s výrobkom.

C) Použite aplikáciu tenkú vrstvu Lustre Paint (A) v 2-3 mm šírke okolo cervikálnej oblasti podľa potreby a vytvorte si až vzdložnosť približne 0,5 mm.

D) Použite aplikáciu tenkú vrstvu Luster Paint (V) v 2-3 mm šírke vysokomodifikačného výrobku a vytvorte si až vzdložnosť približne 0,5 mm.

E) Kontrúrujte a charakterizujte povrch dlanitovo/výročne a kariabdom/výplníkmi. V tomto okamihu, odstraňte všetky výrobky z povrchu na pravču.

**3. Glazovanie (Lakovanie / Leštenie)****3-1 Metoda naniesenia laku**

a) Pre ziskanie mechanickej adhezie dznrite povrch živice karbidovalým výrobkom (napr. CERAMIC LIQUID) a vysušte ho na vysokom spôsobom.

b) Okremtoho naniesť vysokomodifikačný výrobok.

c) Nanešte tenkú silanskú vrstvu (0,1 mm) Lustre Paint na povrch živice a osušte.

d) Nanešte tenkú kontamináciu umyte zakádzitim števem k tecigre až do výšky 0,1 mm.

e) Abra kontamináciu, vysušte až do výšky 0,1 mm.

**3-2 Metoda leštenia laku**

Používajte príslušné nástroje a vŕtak na leštenie a dobrovzťaznenie. Používajte výrobok alebo výrobky z vysokomodifikačného výrobku, aby bol výrobok vysoko odolný.

**3-3 Metoda polirania**

Používajte príslušné instrumenty v svedine a poliranie v dokončenej oblasti odloženého povrchu až do predloženého miesta.

**3-4 Metoda prekrývania**a) Použite aplikáciu pre skriemjan (5,0 kg/cm<sup>2</sup>) arogibite povrchu zo zágotovou mehaničkej adhezie.

b) Okremtoho naniesť vysokomodifikačný výrobok.

c) Nanešte tenkú silanskú vrstvu (0,1 mm) Lustre Paint na povrch živice a osušte.

d) Nanešte tenkú kontamináciu umyte zakádzitim števem k tecigre až do výšky 0,1 mm.

e) Abra kontamináciu, vysušte až do výšky 0,1 mm.

**3-5 Metoda prekrývania Jacket Kron (Metalis)**a) Použite aplikáciu pre skriemjan (5,0 kg/cm<sup>2</sup>) arogibite povrchu zo zágotovou mehaničkej adhezie.

b) Okremtoho naniesť vysokomodifikačný výrobok.

c) Nanešte tenkú silanskú vrstvu (0,1 mm) Lustre Paint na povrch živice a osušte.

d) Nanešte tenkú kontamináciu umyte zakádzitim števem k tecigre až do výšky 0,1 mm.

e) Abra kontamináciu, vysušte až do výšky 0,1 mm.

**3-6 Metoda polirania**

Používajte príslušné instrumenty a svedine až do predloženého miesta.

**3-7 Metoda prekrývania Jacket Kron (Metalis)**a) Použite aplikáciu pre skriemjan (5,0 kg/cm<sup>2</sup>) arogibite povrchu zo zágotovou mehaničkej adhezie.

b) Okremtoho naniesť vysokomodifikačný výrobok.

c) Nanešte tenkú silanskú vrstvu (0,1 mm) Lustre Paint na povrch živice a osušte.

d) Nanešte tenkú kontamináciu umyte zakádzitim števem k tecigre až do výšky 0,1 mm.

e) Abra kontamináciu, vysušte až do výšky 0,1 mm.

**3-8 Metoda polirania**

Používajte príslušné instrumenty a svedine až do predloženého miesta.

**3-9 Metoda prekrývania Jacket Kron (Metalis)**a) Použite aplikáciu pre skriemjan (5,0 kg/cm<sup>2</sup>) arogibite povrchu zo zágotovou mehaničkej adhezie.

b) Okremtoho naniesť vysokomodifikačný výrobok.

c) Nanešte tenkú silanskú vrstvu (0,1 mm) Lustre Paint na povrch živice a osušte.

d) Nanešte tenkú kontamináciu umyte zakádzitim števem k tecigre až do výšky 0,1 mm.

e) Abra kontamináciu, vysušte až do výšky 0,1 mm.

**3-10 Metoda polirania**

Používajte príslušné instrumenty a svedine až do predloženého miesta.

**3-11 Metoda prekrývania Jacket Kron (Metalis)**a) Použite aplikáciu pre skriemjan (5,0 kg/cm<sup>2</sup>) arogibite povrchu zo zágotovou mehaničkej adhezie.

b) Okremtoho naniesť vysokomodifikačný výrobok.

c) Nanešte tenkú silanskú vrstvu (0,1 mm) Lustre Paint na povrch živice a osušte.

d) Nanešte tenkú kontamináciu umyte zakádzitim števem k tecigre až do výšky 0,1 mm.

e) Abra kontamináciu, vysušte až do výšky 0,1 mm.

**3-12 Metoda polirania**

Používajte príslušné instrumenty a svedine až do predloženého miesta.

**3-13 Metoda prekrývania Jacket Kron (Metalis)**a) Použite aplikáciu pre skriemjan (5,0 kg/cm<sup>2</sup>) arogibite povrchu zo zágotovou mehaničkej adhezie.

b) Okremtoho naniesť vysokomodifikačný výrobok.

c) Nanešte tenkú silanskú vrstvu (0,1 mm) Lustre Paint na povrch živice a osušte.

d) Nanešte tenkú kontamináciu umyte zakádzitim števem k tecigre až do výšky 0,1 mm.

e) Abra kontamináciu, vysušte až do výšky 0,1 mm.

**3-14 Metoda polirania**

Používajte príslušné instrumenty a svedine až do predloženého miesta.

**3-15 Metoda prekrývania Jacket Kron (Metalis)**a) Použite aplikáciu pre skriemjan (5,0 kg/cm<sup>2</sup>) arogibite povrchu zo zágotovou mehaničkej adhezie.

b) Okremtoho naniesť vysokomodifikačný výrobok.

c) Nanešte tenkú silanskú vrstvu (0,1 mm) Lustre Paint na povrch živice a osušte.

d) Nanešte tenkú kontamináciu umyte zakádzitim števem k tecigre až do výšky 0,1 mm.

e) Abra kontamináciu, vysušte až do výšky 0,1 mm.

**3-16 Metoda polirania**

Používajte príslušné instrumenty a svedine až do predloženého miesta.

**3-17 Metoda prekrývania Jacket Kron (Metalis)**a) Použite aplikáciu pre skriemjan (5,0 kg/cm<sup>2</sup>) arogibite povrchu zo zágotovou mehaničkej adhezie.

b) Okremtoho naniesť vysokomodifikačný výrobok.

c) Nanešte tenkú silanskú vrstvu (0,1 mm) Lustre Paint na povrch živice a osušte.

d) Nanešte tenkú kontamináciu umyte zakádzitim števem k tecigre až do výšky 0,1 mm.

e) Abra kontamináciu, vysušte až do výšky 0,1 mm.

**3-18 Metoda polirania**

Používajte príslušné instrumenty a svedine až do predloženého miesta.

**3-19 Metoda prekrývania Jacket Kron (Metalis)**a) Použite aplikáciu pre skriemjan (5,0 kg/cm<sup>2</sup>) arogibite povrchu zo zágotovou mehaničkej adhezie.

b) Okremtoho naniesť vysokomodifikačný výrobok.

c) Nanešte tenkú silanskú vrstvu (0,1 mm) Lustre Paint na povrch živice a osušte.

d) Nanešte tenkú kontamináciu umyte zakádzitim števem k tecigre až do výšky 0,1 mm.

e) Abra kontamináciu, vysušte až do výšky 0,1 mm.

**3-20 Metoda polirania**

Používajte príslušné instrumenty a svedine až do predloženého miesta.

**3-21 Metoda prekrývania Jacket Kron (Metalis)**a) Použite aplikáciu pre skriemjan (5,0 kg/cm<sup>2</sup>) arogibite povrchu zo zágotovou mehaničkej adhezie.

b) Okremtoho naniesť vysokomodifikačný výrobok.

c) Nanešte tenkú silanskú vrstvu (0,1 mm) Lustre Paint na povrch živice a osušte.

d) Nanešte tenkú kontamináciu umyte zakádzitim števem k tecigre až do výšky 0,1 mm.

e) Abra kontamináciu, vysušte až do výšky 0,1 mm.

**3-22 Metoda polirania**

Používajte príslušné instrumenty a svedine až do predloženého miesta.

**3-23 Metoda prekrývania Jacket Kron (Metalis)**a) Použite aplikáciu pre skriemjan (5,0 kg/cm<sup>2</sup>) arogibite povrchu zo zágotovou mehaničkej adhezie.

b) Okremtoho naniesť vysokomodifikačný výrobok.

c) Nanešte tenkú silanskú vrstvu (0,1 mm) Lustre Paint na povrch živice a osušte.

d) Nanešte tenkú kontamináciu umyte zakádzitim števem k tecigre až do výšky 0,1 mm.

e) Abra kontamináciu, vysušte až do výšky 0,1 mm.

**3-24 Metoda polirania**

Používajte príslušné instrumenty a svedine až do predloženého miesta.

**3-25 Metoda prekr**