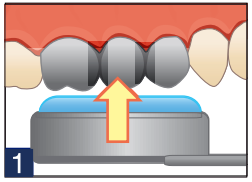
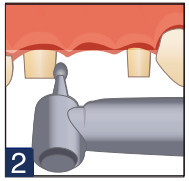
TEMPSMART™ DC Technische Anleitung (Chairside)

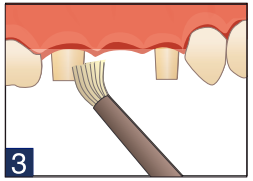
Direkte Methode (Chairside)



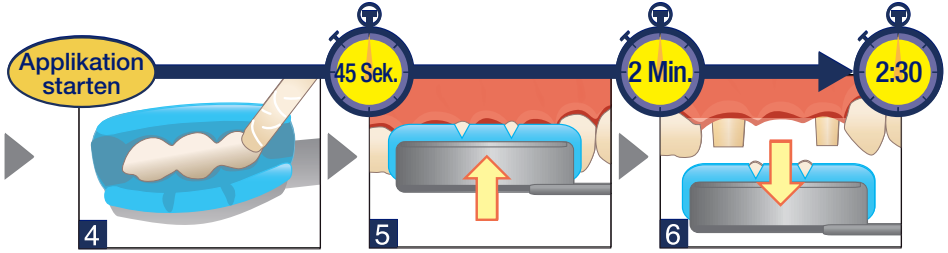
Vor der Zahnpräparation abformen.



Präparation des Zahnes.



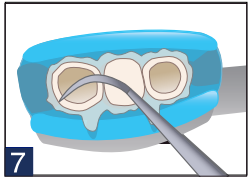
Ausblocken und Isolierung auftragen.



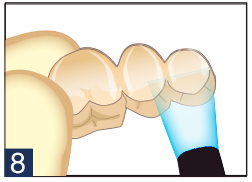
Eine erbsengroße Menge Material ausdrücken. TEMPSMART DC in die Abformung platzieren.

Abformung innerhalb von 45 Sek. ab Mischbeginn platzieren.

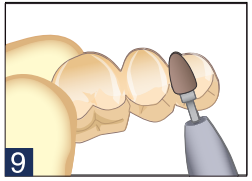
Abformung innerhalb von 2 - 2.5 Min. nach Ausgabe entnehmen **Rückstände schnell entfernen.**



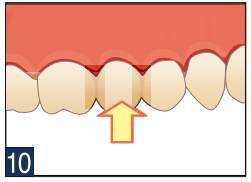
Überschüsse trimmen.



Provisorium aus der Abformung entnehmen, jede Seite 5 Sek. pro Zahn* lichthärten (Selbsthärtung: 5 Min. ab Anmischbeginn warten).



Fertigstellung und Politur der Oberfläche. Kontrollbiss, um okklusalen Stress und Druck zu vermeiden.

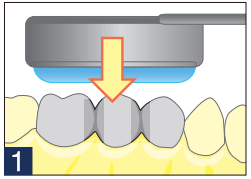


Provisorium einsetzen.

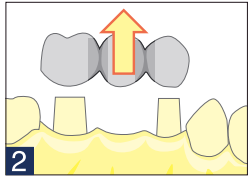
Geeignete Materialien für Randadaption und Reparatur
Randadaptation: TEMPSMART DC (**Lichthärtung nötig**), selbsthärtender Acrylkunststoff, Composite- Kunststoff
Reparatur: TEMPSMART DC (**Lichthärtung nötig**), selbsthärtender Acrylkunststoff, Flowable / Injectable Composite- Kunststoff
Abradierte Oberflächen, die angepasst oder repariert werden, um Haftverbund durch Speichelkontamination zu vermeiden. G-Multi PRIMER ermöglicht einen guten Haftverbund. *Keine Endhärtung auf dem Zahn ausführen, um Hitzeentwicklung zu vermeiden.

TEMPSMART™ DC Technische Anleitung (Chairside)

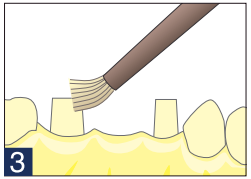
Indirekte Methode (Labor)



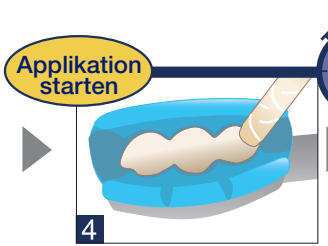
Abformung nach dem Wax-up nehmen.



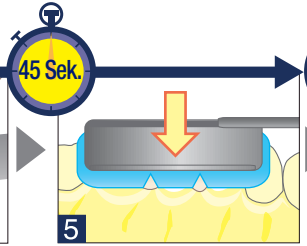
Wachs entfernen.



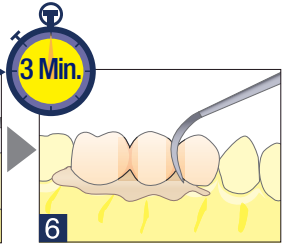
Ausblocken und Isolierung applizieren.



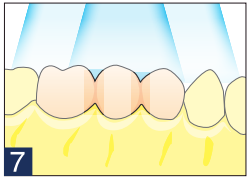
Eine erbsengroße Menge ausdrücken. TEMPSMART DC in die Abformung platzieren.



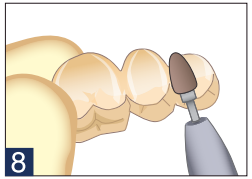
Abformung innerhalb von 45 Sek. nach Materialausgabe platzieren und nach 3. Min. wieder entfernen.



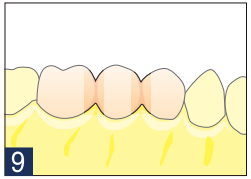
Bevor Überschüsse entfernt werden, zunächst das lichtgehärtete Provisorium entfernen. Dies erleichtert die Abnahme vom Modell.



Lichthärtung für 1 Min. mit einem Laborlichthärtegerät. Das Provisorium bleibt auf dem Modell (Selbsthärtung: 5 Min. ab Anmischbeginn warten).



Fertigstellung und Politur. Kontrollbiss, um okklusalen Stress und Druck zu minimieren. Alternativ Charakterisierung mit OPTIGLAZE color.



Komplette Restauration

Lesen Sie die Verarbeitungsanleitung

Für optimale Ergebnisse an einem kalten und dunklen Platz bei nicht hohen Temperaturen und direkter Sonneneinstrahlung lagern (4-25°C/ 39,2-77,0°F).

GC CORPORATION
TOKYO, JAPAN

13010218
030981TZ