

Le choix d'implants Aadva®

Le choix du type d'implant doit être approprié en diamètre et longueur afin de toujours respecter les dernières découvertes scientifiques ainsi que les recommandations les plus récentes des associations des professionnels de l'implantologie. Veuillez prendre en compte les caractéristiques et les recommandations médicales adaptées pour sélectionner le type d'implant Aadva :

Les implants Standard (cylindriques) peuvent être utilisés dans la plupart des cas. Ils sont recommandés principalement lorsque l'os est dur, car leur forme est moins compressive qu'avec les implants côniques. Leur forme et un protocole de forage adapté apportent une excellente stabilité primaire et nécessitent des couples d'insertion modérés.

Les implants Tapered (côniques) sont recommandés pour les os tendres. Leur forme cônique prononcée apporte un effet de compression plus important et garantit ainsi une bonne stabilité primaire même dans un os tendre. Il est conseillé de ne pas les utiliser dans des os très durs où un risque de couple d'insertion important provoquerait une compression excessive sur les tissus osseux.

Les implants Short (courts) sont indiqués en l'absence de hauteur osseuse adéquate, lorsqu'une procédure d'augmentation n'est pas souhaitée et que la charge prothétique est maîtrisée.

Équipement : Utilisez un moteur de chirurgie possédant les caractéristiques suivantes :

- Plage de vitesse : 25 à 1000 tr/min
- Contrôle de couple de 10 Ncm à 50 Ncm à vitesse réduite

Protocole de forage pour les implants Standard

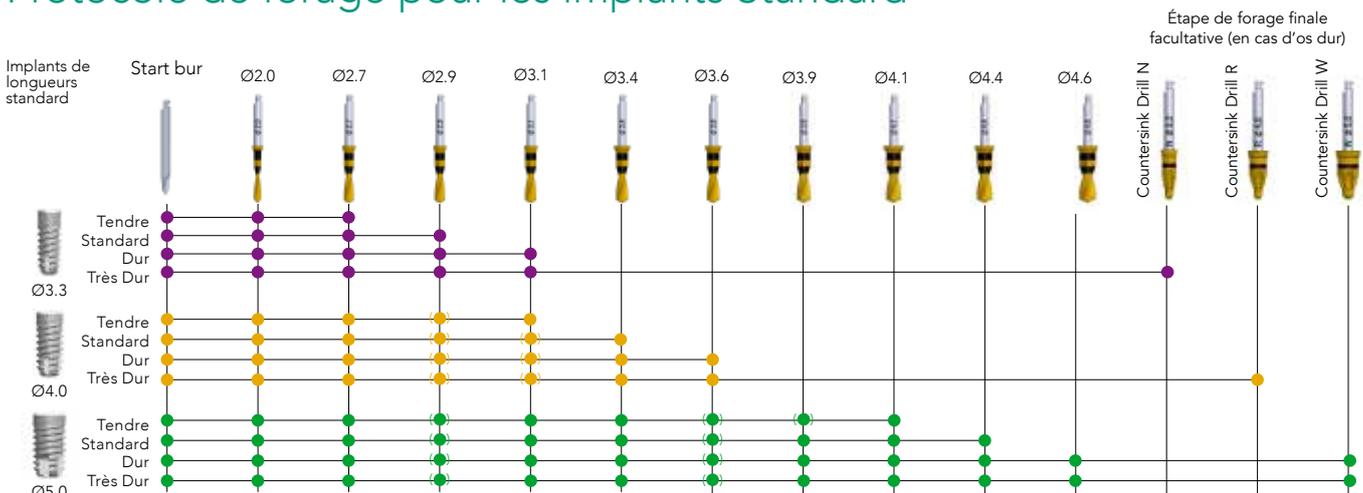


Figure 1: Séquence de forage Implant standard

À défaut, les countersinks peuvent être utilisés après le foret de 2 mm ; dans ce cas, assurez-vous que la zone corticale du puits de forage ne puisse être accidentellement élargie par les forages ultérieurs qui toucheraient les marges des puits ! Remarque importante : les countersinks peuvent être éventuellement utilisés avec des butées de forage. Dans ce cas, utilisez les butées de forage de 12 mm pour implant cônique ; elles limiteront la profondeur du forage à l'épaisseur moyenne de l'os cortical.

Légende : ● = utilisation obligatoire

○ = utilisation facultative (selon les préférences de traitement et la qualité de l'os)

Procédures de forage dans un tissu osseux de faible densité

- Percez un trou à l'aide d'un foret de petit diamètre si le tissu osseux est tendre.

Procédures de forage dans un tissu osseux dur

- Utilisez les countersinks, comme indiqué ci-dessus, si la structure de l'os cortical est dure, pour libérer les éventuelles tensions de l'os cortical.
- Si le moteur chirurgical s'arrête à 50 Ncm lors de la pose de l'implant, faites-le fonctionner en marche arrière pour retirer l'implant puis, à l'aide d'un foret de diamètre supérieur, créez un trou pour y replacer l'implant.

Procédures de forage dans un tissu osseux très dur

- Utilisez les tarauds après le passage des countersinks et avant la mise en place de l'implant en présence d'un tissu osseux très dur type D1.
- L'utilisation supplémentaire de tarauds est conseillée lorsque l'effet de compression osseuse prononcé dans un os très dur n'est pas souhaité.

- ⚠ Si vous introduisez des implants avec un couple supérieur à 50 N·cm, non seulement le porte-implant risque de s'endommager, mais l'implant peut aussi se déformer, compromettant la fixation du pilier individuel. Ceci augmente en outre significativement le risque de dommage des tissus osseux, avec un effet négatif sur l'ostéointégration.

Protocole de forage pour les implants Tapered

Tableau 1. Séquence de forage Implant GC Aadva Tapered – Narrow (Ø3,3)

	Tapered Narrow (Ø3.3)					
Os tendre	Foret pointeur	Twist Ø2.0 à la longueur de l'implant	Foret TP à la longueur de l'implant	Countersink (facultatif)	Pose de l'implant	
Os Standard	Foret pointeur	Twist Ø2.0 à la longueur de l'implant	Foret TP à la longueur de l'implant	Countersink	Pose de l'implant	
Os Dur	Foret pointeur	Twist Ø2.0 à la longueur de l'implant	Foret TP à la longueur de l'implant	Countersink	Taraud (recommandé avec L10-14)	Pose de l'implant

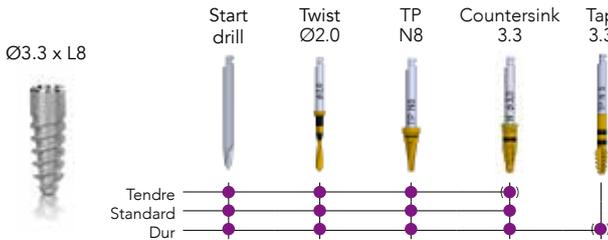


Figure 2 : Protocole de forage de l'implant Tapered 8 mm

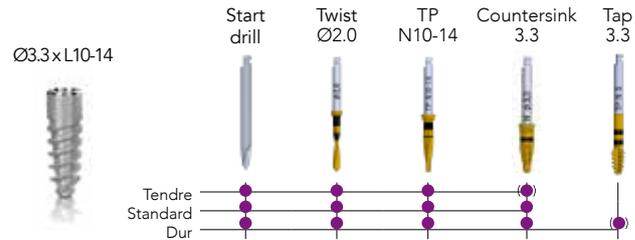


Figure 3 : Protocole de forage de l'implant Tapered 10 à 14 mm

Tableau 2. Séquence de forage Implant GC Aadva Tapered– Regular (Ø4.0)

	Tapered Regular (Ø4.0)					
Os tendre	Foret pointeur	Twist Ø2.0 à la longueur de l'implant	Foret TP à la longueur de l'implant	Countersink (facultatif)	Pose de l'implant	
Os Standard	Foret pointeur	Twist Ø2.0 à la longueur de l'implant	Foret twist Ø2,7 à 2 mm inférieure à la longueur de l'implant	Foret TP à la longueur de l'implant	Countersink	Pose de l'implant
Os Dur	Foret pointeur	Twist Ø2.0 à la longueur de l'implant	Foret twist Ø2,7 à 2 mm inférieure à la longueur de l'implant	Foret TP à la longueur de l'implant	Countersink	Taraud Pose de l'implant

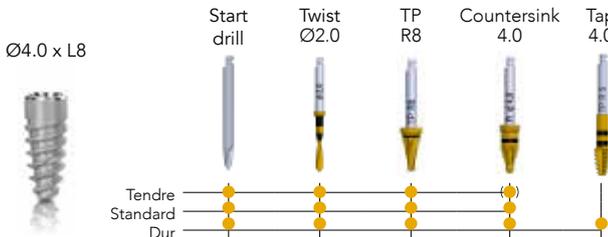


Figure 4 : Protocole de forage d'implant Regular Tapered 8 mm

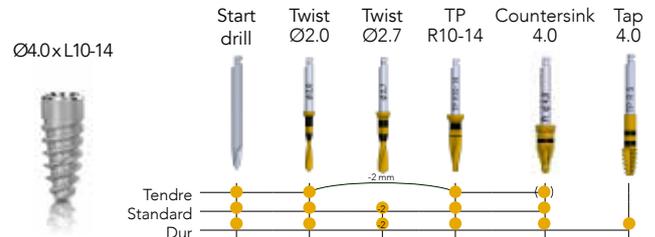


Figure 5 : Protocole de forage d'implant Regular Tapered 10-14 mm

Table 3. Drilling sequence GC Aadva Tapered Implant – Wide (Ø5.0)

	Tapered Wide (Ø5.0)					
Os tendre	Foret pointeur	Twist Ø2.0 à la longueur de l'implant	Foret Twist Ø2.7 à la longueur de l'implant	Foret TP à la longueur de l'implant	Countersink	Pose de l'implant
Os Standard	Foret pointeur	Twist Ø2.0 à la longueur de l'implant	Foret Twist Ø2.7 à la longueur de l'implant	Foret TP à la longueur de l'implant	Countersink	Taraud (facultatif) Pose de l'implant
Os Dur	Foret pointeur	Twist Ø2.0 à la longueur de l'implant	Foret Twist Ø2.7 à la longueur de l'implant	Foret TP à la longueur de l'implant	Countersink	Taraud Pose de l'implant

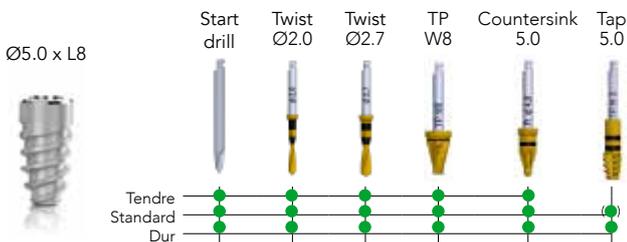


Figure 6 : Protocole de forage d'implant Wide Tapered 8 mm

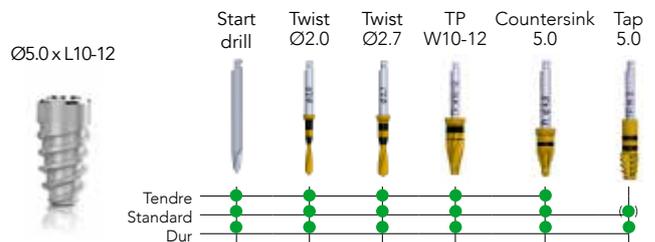


Figure 7 : Protocole de forage d'implant Wide Tapered 10-12 mm

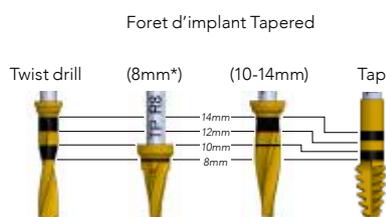
Séquence de forage d'implant Tapered - informations supplémentaires

Les forets Countersink peuvent être utilisés après le passage du foret hélicoïdal Twist Drill de 2 mm. Dans ce cas, veillez à ce que la zone corticale du puits de forage ne soit pas accidentellement élargie.

Remarque importante : les forets Countersink peuvent être utilisés en option avec les butées de forage. Dans ce cas, utilisez des butées de forage pour implants Tapered de 12 mm ; ils limiteront la profondeur de fraisage à l'épaisseur moyenne de l'os cortical.

***Avertissement :** Lors du forage à une profondeur de 10 mm et 12 mm, les forets pour implants Tapered doivent toujours être utilisés avec des butées de forage pour implants Tapered de 10 mm ou 12 mm. Utiliser les forets appropriés au diamètre de l'implant Tapered entre 500 et 700 tr/min.

- En cas de structure osseuse corticale dure, utiliser les forets Countersink N, R ou W, selon le diamètre de l'implant, comme décrit ci-dessus. Cependant, si la structure osseuse globale est très dense et dure, l'implant Tapered n'est généralement pas recommandé.
- ⚠ Continuer à placer les implants à un couple supérieur à 50 Ncm risque d'endommager le porte-implant et de déformer l'implant, compromettant ainsi la fixation du pilier individuel. Cela augmente également significativement le risque d'endommager les tissus osseux, avec un effet négatif sur l'ostéointégration.
- ⚠ Les implants GC Tapered Aadva sont indiqués pour une utilisation dans l'os standard et mou. S'il est utilisé dans l'os dur, le protocole doit être modifié pour diminuer le stress et la tension sur le site du receveur et ne pas dépasser le seuil de 50 Ncm. L'utilisation de tarauds est conseillée dans les os durs. La gamme d'implants Tapered n'est pas indiquée pour une utilisation dans les régions présentant un os très dur.
- ⚠ Des précautions supplémentaires doivent être prises concernant le marquage laser sur les forets TP 10-14 - le premier marquage correspond à la longueur de l'implant de 10 mm, tandis que dans les autres forets, le premier marquage indique la longueur de l'implant de 8 mm.



Protocole de forage pour les implants Short

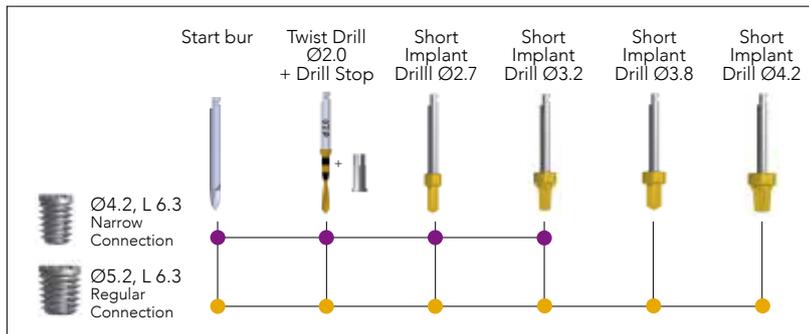


Figure 8 : Séquence de forage Implant court

- ⚠ Lorsque vous planifiez une réhabilitation prothétique et que vous placez l'implant, n'oubliez pas qu'un implant court ne peut pas supporter les mêmes forces qu'un implant plus long, et ce, même si l'ostéointégration a été obtenue. Évitez de soumettre un implant court à des contraintes trop élevées dues à une prothèse inappropriée. Assurez-vous toujours que la restauration prothétique réalisée sur l'implant court soit encastré entre 2 dents ou couronnes avec des points de contacts ajustés. Ne l'utilisez jamais avec une couronne terminale unitaire isolée sur l'arcade. Restez toujours informé des dernières découvertes scientifiques et des consignes de traitements cliniques ainsi que des recommandations les plus récentes des associations des professionnels de l'implantologie.
- ⚠ Dans le cas d'une épaisseur osseuse corticale très prononcée, le protocole standard peut entraîner une mise en place difficile associée à une modification de l'axe d'insertion des implants courts GC Aadva. Cela peut être évité en ajoutant une étape de fin de forage à chaque protocole dans lequel un foret hélicoïdal respectif est inséré à une profondeur approximative de 3 mm, correspondant souvent à l'épaisseur de l'os cortical. Pour l'implant court Aadva Ø4,2 mm, l'étape finale se fait avec un foret hélicoïdal Ø3,6 mm sur une profondeur d'environ 3 mm pour faciliter l'insertion initiale de l'implant. Pour l'implant court Aadva Ø5,2 mm, l'étape finale se fait avec un foret hélicoïdal Ø4,6 mm sur une profondeur d'environ 3 mm (voir tableau). La partie polie de l'implant (0,5 mm) est indiquée pour le positionnement supracrestal

Séquence de forage dédié à l'implant court en présence d'une épaisseur osseuse corticale très prononcée.

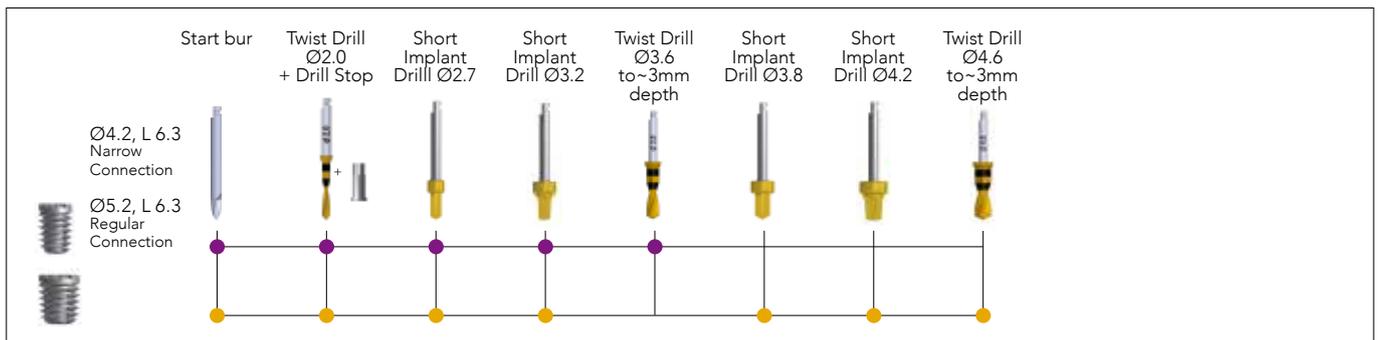


Figure 9 : Séquence de forage dédié à l'implant court pour un compartiment osseux corticale très prononcé

Tarauts pour implants Standard et implants Tapered

Standard						Tapered					
Narrow		Regular		Wide		Narrow		Regular		Wide	
Short 810372	Long 810373	Short 810374	Long 810375	Short 810376	Long 810380	Short 810381	Long 810382	Short 810383	Long 810384	Short 810385	Long 810386

Conseils d'utilisation des tarauds

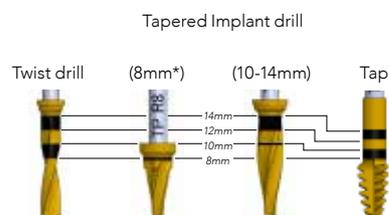
- Utilisez une solution saline pour refroidir le site de forage et faites tourner le taraud à une vitesse inférieure à 25 rpm .
- Utilisez à la fin de la séquence de forage.
- Faites attention à l'axe d'insertion.
- Augmentez graduellement le torque d'insertion de votre contre-angle (MAX: 50 Ncm)
- Si le taraud n'a pas atteint la profondeur souhaitée avec un torque de 50 Ncm, faites marche arrière et recommencez.
- Une fois la profondeur souhaitée atteinte, faites marche arrière, toujours sous irrigation.
- Le passage du taraud doit se faire dans un axe rectiligne pour ne pas endommager le site implantaire.

Tarauts pour implants Standard et implants Tapered – marquages laser

■ Pour Implants Standard



■ Pour Implants Tapered



* Pour l'implant Tapered, à l'exception l'implant de 8 mm, les marquages lasers sont différents des forets de séquence et la profondeur d'insertion du taraud est inférieure à la longueur de l'implant. L'utilisation des tarauds permet un couple d'insertion approprié même en présence d'un os de forte densité.

