GC Fuji BOND LC

Prior to use, carefully read the instructions for use.

GB

LIGHT-CURED REINFORCED
GLASS IONOMER DENTIN / ENAMEL BONDING AGENT

For use only by a dental professional in the recommended indications.

RECOMMENDED INDICATIONS
1. For direct bonding of composite resin to dentin and enamel.
2. For direct bonding of composite resin to dentin and enamel in the co-cured technique.
3. For direct bonding of composite resin to GC Fuji Ⅱ LC base and enamel in the "sandwich" technique.
4. For sealing of hypersensitive cervical areas and root surfaces of teeth.

CONTRAINDICATIONS
1. Pulp capping.
2. In rare cases the product may cause sensitivity to some persons. If such reactions are experienced, discontinue the use of the product and refer to a physician.

DIRECTIONS FOR USE

A. GC Fuji BOND LC FOR SHALLOW CAVITIES CLASS Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ

1. CAVITY PREPARATION
Isolate tooth with rubber dam. Remove decay with rotary instruments. Form cavity in the usual manner.

2. CAVITY CONDITIONING AND DRYING
Using a cotton pellet, apply GC CAVITY CONDITIONER for 10 seconds over all dentin and enamel surfaces that will have restorative material applied. Wash, then dry but do not desiccate.

3. POWDER AND LIQUID DISPENSING
The standard powder/liquid ratio is 0.7g/1.0g. This consistency can be obtained with one level spoonful of powder and two drops of liquid. Liquid should be first dispensed for easy mixing.

4. MIXING
Place the specified amounts of liquid and powder into a disposable dish. Mix for 10 seconds with a disposable brush. Working time is 2 minutes 30 seconds from the start of mixing at 23℃ (73.4℉). Higher temperatures will shorten working time.

5. APPLICATION OF GC Fuji BOND LC
Apply GC Fuji BOND LC in a thin layer to the conditioned enamel and dentin surfaces using a disposable brush. Light cure for 20 seconds with a visible light curing device (470nm wavelength).

6. BUILD COMPOSITE RESIN
Place the light cured composite resin of choice (GC GRADIA DIRECT or equivalent) into the cavity in the usual manner (according to manufacturer's instructions) and light cure for the appropriate period of time.

7. FINAL CONTOURING AND POLISHING
Perform adjustments and polishing with superfine diamond points.
Interproximal surfaces may be finished with GC NEW METAL STRIPS or EPITEX. An even greater luster can be obtained using a superfine silicone point with water.
Note :
If completing restorations without rubber dam, it is recommended to place a thin layer of GC Fuji COAT LC or GC Fuji VARNISH over the margins after finishing.

B. GC Fuji BOND LC CO-CURED TECHNIQUE FOR SHALLOW CAVITIES CLASS Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ

There may be potential benefits in placing a composite resin into uncured Fuji BOND LC and simultaneously co-curing the two materials.
In this technique the composite resin cures before GC Fuji BOND LC, and polymerization shrinkage will have occurred within the composite resin prior to setting of GC Fuji BOND LC significantly reducing the internal stress of the restoration.

1. CAVITY PREPARATION
Isolate tooth with rubber dam. Remove decay with rotary instruments. Form cavity in the usual manner.

2. CAVITY CONDITIONING AND DRYING
Using a cotton pellet, apply GC CAVITY CONDITIONER for 10 seconds over all dentin and enamel surfaces that will have restorative material applied. Wash, then dry but do not desiccate.

3. POWDER AND LIQUID DISPENSING
The standard powder/liquid ratio is 0.7g/1.0g. This consistency can be obtained with one level spoonful of powder and two drops of liquid. Liquid should be first dispensed for easy mixing.

4. MIXING
Place the specified amounts of liquid and powder into a disposable dish. Mix for 10 seconds with a disposable brush. Working time is 2 minutes 30 seconds from the start of mixing at 23℃ (73.4℉). Higher temperatures will shorten working time.

5. APPLICATION OF GC Fuji BOND LC AND COMPOSITE RESIN
Apply GC Fuji BOND LC in a thin layer to the conditioned enamel and dentin surfaces using a disposable brush. Immediately place an increment of composite resin into the center of the preparation and contour it towards the margins with a ball burnisher or similar instrument. Light cure the two materials together for a minimum of 20 seconds. Check manufacturer's instructions for multi surface restorations.

6. FINAL CONTOURING AND POLISHING
Perform adjustments and polishing with superfine diamond points. Interproximal surfaces may be finished with GC NEW METAL STRIPS or EPITEX. An even greater luster can be obtained using a superfine silicone point with water.
Note :
If completing restorations without rubber dam, it is recommended to place a thin layer of GC Fuji COAT LC or GC Fuji VARNISH over the margins after finishing.

C. GC Fuji BOND LC AND GC Fuji Ⅱ LC "SANDWICH" TECHNIQUE FOR DEEP CAVITIES CLASS Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ

In deep cavities, placement of a base or dentin substitute between the floor of the cavity and the composite resin is recommended. This will reduce the amount of composite resin to be used and also reduce the total shrinkage. At the same time it will provide additional benefits, e.g. chemical adhesion, biocompatibility and fluoride release. If the sandwich or lamination technique is to be used, then GC Fuji Ⅱ LC is the material of choice as the dentin substitute.

1. CAVITY PREPARATION
Isolate tooth with rubber dam. Remove decay with rotary instruments. Form cavity in the usual manner.
Note :
Apply calcium hydroxide to areas of possible pulpal exposure.

2. CAVITY CONDITIONING AND DRYING
Using a cotton pellet, apply GC CAVITY CONDITIONER for 10 seconds over all dentin and enamel surfaces that will have restorative material applied. Wash, then dry but do not desiccate.

3. APPLICATION OF GC Fuji Ⅱ LC AS A BASE MATERIAL
Place GC Fuji Ⅱ LC into the cavity incrementally and light cure each increment using a light curing unit (470nm wavelength). Build to within 2 mm of the occlusal, buccal or labial surface. Light cure for 20 seconds in each direction.

4. POWDER AND LIQUID DISPENSING
The standard powder/liquid ratio is 0.7g/1.0g. This consistency can be obtained with one level spoonful of powder and two drops of liquid. Liquid should be first dispensed for easy mixing.

5. MIXING
Place the specified amounts of liquid and powder into a disposable dish. Mix for 10 seconds with a disposable brush. Working time is 2 minutes 30 seconds from the start of mixing at 23℃ (73.4℉). Higher temperatures will shorten working time.

6. APPLICATION OF GC Fuji BOND LC
Apply GC Fuji BOND LC in a thin layer to the previously conditioned enamel surface, cavity walls and the base material <GC Fuji Ⅱ LC> using a disposable brush. Light cure for 20 seconds with the visible light curing device.

7. BUILD COMPOSITE RESIN
Place the light cured composite resin of choice (GC GRADIA DIRECT or equivalent) into the cavity in the usual manner (according to manufacturer's instructions) and light cure for the appropriate period of time.

8. FINAL CONTOURING AND POLISHING
Perform adjustments and polishing with superfine diamond points.
Interproximal surfaces may be finished with GC NEW METAL STRIPS or EPITEX. An even greater luster can be obtained using a superfine silicone point with water.
Note :
If completing restorations without rubber dam, it is recommended to place a thin layer of GC Fuji COAT LC or GC Fuji VARNISH over the margins after finishing.

D. GC Fuji BOND LC AND GC Fuji Ⅱ LC CO-CURED SANDWICH TECHNIQUE

After the recommended placement and curing of GC Fuji Ⅱ LC base material, a co-curing technique can be followed to help reduce internal stress in the final composite veneer.

1. CAVITY PREPARATION
Isolate tooth with rubber dam. Remove decay with rotary instruments. Form cavity in the usual manner.
Note :
Apply calcium hydroxide to areas of possible pulpal exposure.

2. CAVITY CONDITIONING AND DRYING
Using a cotton pellet, apply GC CAVITY CONDITIONER for 10 seconds over all dentin and enamel surfaces that will have restorative material applied. Wash, then dry but do not desiccate.

3. APPLICATION OF GC Fuji Ⅱ LC AS A BASE MATERIAL
Place GC Fuji Ⅱ LC into the cavity incrementally and light cure each increment using a light curing unit (470nm wavelength). Build to within 2 mm of the occlusal, buccal or labial surface. Light cure for 20 seconds in each direction.

4. POWDER AND LIQUID DISPENSING
The standard powder/liquid ratio is 0.7g/1.0g. This consistency can be obtained with one level spoonful of powder and two drops of liquid. Liquid should be first dispensed for easy mixing.

5. MIXING
Place the specified amounts of liquid and powder into a disposable dish. Mix for 10 seconds with a disposable brush. Working time is 2 minutes 30 seconds from the start of mixing at 23℃ (73.4℉). Higher temperatures will shorten working time.

6. APPLICATION OF GC Fuji BOND LC AND COMPOSITE RESIN
Apply GC Fuji BOND LC in a thin layer to the previously conditioned enamel surface, cavity walls and the base material <GC Fuji Ⅱ LC> using a disposable brush.
Immediately place an increment of composite resin into the center of the preparation and contour it towards the margins with a ball burnisher or similar instrument. Light cure the two materials together for a minimum of 20 seconds. Check manufacturer's instructions for multi surface restorations.

7. FINAL CONTOURING AND POLISHING
Perform adjustments and polishing with superfine diamond points.
Interproximal surfaces may be finished with GC NEW METAL STRIPS or EPITEX. An even greater luster can be obtained using a superfine silicone point with water.
Note :
If completing restorations without rubber dam, it is recommended to place a thin layer of GC Fuji COAT LC or GC Fuji VARNISH over the margins after finishing.

E. GC Fuji BOND LC FOR SEALING OF HYPERSENSITIVE CERVICAL AREAS AND ROOT SURFACES OF TEETH

1. CLEANING OF TOOTH SURFACE
Isolate tooth with rubber dam. Clean surfaces then dry.

2. TOOTH CONDITIONING AND DRYING
Using a cotton pellet, apply GC CAVITY CONDITIONER for 10 seconds over all exposed cervical and root surfaces. Wash, then dry but do not desiccate.

3. POWDER AND LIQUID DISPENSING
The standard powder/liquid ratio is 0.7g/1.0g. This consistency can be obtained with one level spoonful of powder and two drops of liquid. Liquid should be first dispensed for easy mixing.

4. MIXING
Place the specified amounts of liquid and powder into a disposable dish. Mix for 10 seconds with a disposable brush. Working time is 2 minutes 30 seconds from the start of mixing at 23℃ (73.4℉). Higher temperatures will shorten working time.

5. APPLICATION OF GC Fuji BOND LC
Apply GC Fuji BOND LC in a thin layer to the previously conditioned tooth surfaces using a disposable brush. Light cure for 20 seconds.

6. FINISHING
Finish in the usual manner, using a diamond point, superfine silicone point, etc. with water.
Note :
If completing restorations without rubber dam, it is recommended to place a thin layer of GC Fuji COAT LC or GC Fuji VARNISH over the margins after finishing.

STORAGE
Store in a cool and dark place. (4~25℃) (39.2-77.0℉).
(Shelf life : powder 3 years, liquid 2 years from date of manufacture)

PACKAGES
1. Standard Set : 5g powder, 8g (7mL) liquid with a powder scoop, a bottle of 6g (5.7mL) GC CAVITY CONDITIONER.
2. Bottle of 5g powder with a powder scoop.
3. Bottle of 8g (7mL) liquid.

CAUTION
1. In case of contact with oral tissue or skin, remove immediately with a sponge or cotton soaked in alcohol. Flush with water.
2. In case of contact with eyes, flush immediately with water and seek medical attention.
3. DO NOT mix powder or liquid with any other glass ionomer components.
4. After use, tightly close both liquid and powder bottles to prevent exposure to light.

GC Fuji BOND LC

Vor Gebrauch, diese Verarbeitungsanleitung sorgfältig durchlesen.

D

LICHTHÄRTENDER, VERSTÄRKTER
GLASIONOMER-HAFTVERMITTLER DENTIN/SCHMELZ

Nur von zahnärztlichem Fachpersonal für die empfohlenen Anwendungsbereiche zu verwenden.

ANWENDUNGSBEREICHE
1. Für die direkte Haftung von Composite zu Dentin und Schmelz.
2. Für die direkte Haftung von Composite zu Dentin und Schmelz in der "co-cured" Technik.
3. Für die direkte Haftung von Composite zu GC Fuji Ⅱ LC -Unterfüllung und Schmelz in der "Sandwich"-Technik.
4. Zum Versiegeln von hypersensitiven zervikalen Bereichen und Wurzeloberflächen.

GEGENANZEIGEN
1. Pulpenüberkappung.
2. In seltenen Fällen kann das Produkt bei einigen Personen Überempfindlichkeiten hervorrufen. Falls solche Reaktionen beobachtet werden, das Produkt nicht weiter anwenden und einen Arzt aufsuchen.

VERARBEITUNGSANLEITUNG

A. GC Fuji BOND LC FÜR FLACHE KAVITÄTEN DER KLASSE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ

1. PRÄPARATION DER KAVITÄT
Kofferdam legen. Kariöses Dentin mit rotierendem Instrument entfernen. Kavität wie gewohnt ausarbeiten.

2. KONDITIONIEREN UND TROCKNEN DER KAVITÄT
Mit dem Baumwoll-Pellet wird GC CAVITY CONDITIONER für 10s über die gesamte zu restaurierende Dentin-und Schmelzfläche appliziert. Abspülen und trocknen, aber nicht austrocknen.

3. DOSIEREN VON PULVER UND FLÜSSIGKEIT
Das Standardverhältnis von Pulver und Flüssigkeit beträgt 0,7g/1,0g. Diese Konsistenz erhält man mit einem gestrichenen Meßlöffel Pulver und zwei Tropfen Flüssigkeit. Für leichtes Anmischen, zuerst die Flüssigkeit austeilen.

4. ANMISCHEN
Die erforderlichen Mengen Flüssigkeit und Pulver in den Mischteller geben und 10s mit dem Pinsel mischen. Die Verarbeitungszeit beträgt 2 Minuten 30 Sekunden bei 23℃ (73,4℉) ab Mischbeginn. Höhere Temperaturen verkürzen die Arbeitszeit.

5. APPLIZIEREN VON GC Fuji BOND LC
Mit dem Einwegpinsel, GC Fuji BOND LC in einer dünnen Schicht auf die vorbehandelten Schmelz-und Dentinflächen auftragen. Mit der Handlampe (470nm Wellenlänge) für 20s lichthärten.

6. COMPOSITE-FÜLLUNG LEGEN
Das ausgewählte, lichthärtende Composite in gewohnter Weise nach Angaben des Herstellers in die Kavität plazieren und nach Vorschrift lichthärten.

7. FORMGEBUNG UND POLIEREN
Formkorrektur und Polieren mit einem extrafeinen Diamantschleifer durchführen.
Interproximale Flächen können mit GC NEW METAL STRIPS oder EPITEX Finierstreifen finiert werden. Einen noch größeren Abtrag erreicht man mit extrafeinen Silikonpolieren und Wasser.
HINWEIS :
Wird die Restauration nicht unter Kofferdam eingesetzt, empfiehlt es sich, den Rand mit GC Fuji COAT LC oder GC Fuji VARNISH dünn abzudecken.

B. GC Fuji BOND LC "CO-CURED" TECHNIK FÜR FLACHE KAVITÄTEN KLASSE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ

Es kann von erheblichem Vorteil sein, das Composite auf das ungehärtete GC Fuji BOND LC zu applizieren und beide Materialien zusammen lichtzuhärten.
Bei dieser Technik härtet das Composite vor GC Fuji BOND LC aus, sodaß die Polymerisationsschrumpfung des Composites vor der Aushärtung von GC Fuji BOND LC erfolgt. Interne Spannungen der Restauration werden hierdurch entscheidend verringert.

1. PRÄPARATION DER KAVITÄT
Kofferdam legen. Kariöses Dentin mit rotierendem Instrument entfernen. Kavität wie gewohnt ausarbeiten.

2. KONDITIONIEREN UND TROCKNEN DER KAVITÄT
Mit dem Baumwoll-Pellet wird GC CAVITY CONDITIONER für 10s über die gesamte zu restaurierende Dentin-und Schmelzfäche appliziert.Abspülen und trocknen, aber nicht austrocknen.

3. DOSIEREN VON PULVER UND FLÜSSIGKEIT
Das Standardverhältnis von Pulver und Flüssigkeit beträgt 0.7g/1.0g. Diese Konsistenz erhält man mit einem gestrichenen Meßlöffel Pulver und zwei Tropfen Flüssigkeit. Für leichtes Anmischen, zuerst die Flüssigkeit austeilen.

4. ANMISCHEN
Die erforderlichen Mengen Flüssigkeit und Pulver in den Mischteller geben und 10s mit dem Pinsel mischen. Die Verarbeitungszeit beträgt 2 Minuten 30 Sekunden bei 23℃ (73.4℉) ab Mischbeginn. Höhere Temperaturen verkürzen die Arbeitszeit.

5. APPLIZIEREN VON GC Fuji BOND LC UND COMPOSITE
GC Fuji BOND LC mit dem Pinsel in einer dünnen Schicht auf die konditionierten Schmelz / Dentin-Flächen applizieren. Unverzüglich die benötigte Menge Composite in die Mitte der Präparation plazieren und zu den Rändern hin mit einem geeigneten Instrument konturieren. Beide Materialien zusammmen für mindestens 20s lichthärten. Die Angaben des Herstellers beachten.

6. FORMGEBUNG UND POLIEREN
Formkorrektur und Polieren mit einem extrafeinen Diamantschleifer durchführen. Interproximale Flächen können mit GC NEW METAL STRIPS oder EPITEX Finierstreifen finiert werden. Einen noch größeren Abtrag erreicht man mit extrafeinen Silikonpolieren und Wasser.
HINWEIS :
Wird die Restauration nicht unter Kofferdam eingesetzt, empfiehlt es sich, den Rand mit GC Fuji COAT LC oder GC Fuji VARNISH dünn abzudecken.

C. GC Fuji BOND LC UND GC Fuji Ⅱ LC "SANDWICH"-TECHNIK FÜR TIEFE KAVITÄTEN KLASSE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ

In tiefen Kavitäten ist es empfehlenswert, zwischen dem Boden der Kavität und dem Composite eine Unterfüllung zu legen. Hierdurch verringert sich das Volumen des Composites und damit die gesamte Schrumpfung. Gleichzeitig ergeben sich zusätzliche Vorteile, wie z. B. chemische Haftung, Biokompatibilität und Fluoridabgabe. Bei Anwendung der Sandwich-oder Laminiertechnik ist GC Fuji Ⅱ LC als Dentinersatz das Material der Wahl.

1. PRÄPARATION DER KAVITÄT
Kofferdam legen. Kariöses Dentin mit rotierendem Instrument entfernen. Kavität wie gewohnt ausarbeiten.
Hinweis :
Pulpanahe Bereiche mit einem Kalziumhydroxid-Präparat abdecken.

2. KONDITIONIEREN UND TROCKNEN DER KAVITÄT
Mit dem Baumwoll-Pellet wird GC CAVITY CONDITIONER für 10s über die gesamte zu restaurierende Dentin-und Schmelzfläche appliziert. Abspülen und trocknen, aber nicht austrocknen.

3. APPLIZIEREN VON GC Fuji Ⅱ LC ALS UNTERFÜLLUNG
GC Fuji Ⅱ LC portionsweise in die Kavität applizieren und jede Teilmenge mit der Handlampe (470nm Wellenlänge) lichthärten. Bis zu 2 mm auf die okklusalen, bukkalen oder labialen Flächen schichten. In jede Richtung für 20s lichthärten.

4. DOSIEREN VON PULVER UND FLÜSSIGKEIT
Das Standardverhältnis von Pulver und Flüssigkeit beträgt 0.7g/1.0g. Diese Konsistenz erhält man mit einem gestrichenen Meßlöffel Pulver und zwei Tropfen Flüssigkeit. Für leichtes Anmischen, zuerst die Flüssigkeit austeilen.

5. ANMISCHEN
Die erforderlichen Mengen Flüssigkeit und Pulver in den Mischteller geben und 10s mit dem Pinsel mischen. Die Verarbeitungszeit beträgt 2 Minuten 30 Sekunden bei 23℃ (73.4℉) ab Mischbeginn. Höhere Temperaturen verkürzen die Arbeitszeit.

6. APPLIZIEREN VON GC Fuji BOND LC
Mit dem Einwegpinsel, GC Fuji BOND LC in einer dünnen Schicht auf den vorbehandelten Schmelz, die Kavitätenwände und das Unterfüllungsmaterial <GC Fuji Ⅱ LC> applizieren und mit der Handlampe für 20s lichthärten.

7. COMPOSITE-FÜLLUNG LEGEN
Das ausgewählte, lichthärtende Composite in gewohnter Weise nach Angaben des Herstellers in die Kavität plazieren und nach Vorschrift lichthärten.

8. FORMGEBUNG UND POLIEREN
Formkorrektur und Polieren mit einem extrafeinen Diamantschleifer durchführen. Interproximale Flächen können mit GC NEW METAL STRIPS oder EPITEX Finierstreifen finiert werden. Einen noch größeren Abtrag erreicht man mit extrafeinen Silikonpolieren und Wasser.
HINWEIS :
Wird die Restauration nicht unter Kofferdam eingesetzt, empfiehlt es sich, den Rand mit GC Fuji COAT LC oder GC Fuji VARNISH dünn abzudecken.

D. GC Fuji BOND LC UND GC Fuji Ⅱ LC "CO-CURED" SANDWICH TECHNIK

Nach dem empfohlenen Legen der GC Fuji Ⅱ LC Unterfüllung kann mit der co-curing Technik die Bildung von internen Spannungen in der Composite-Füllung verringert werden.

1. PRÄPARATION DER KAVITÄT
Kofferdam legen. Kariöses Dentin mit rotierendem Instrument entfernen. Kavität wie gewohnt ausarbeiten.
Hinweis :
Pulpanahe Bereiche mit einem Kalziumhydroxid-Präparat abdecken.

2. KONDITIONIEREN UND TROCKNEN DER KAVITÄT
Mit dem Baumwoll-Pellet wird GC CAVITY CONDITIONER für 10s über die gesamte zu restaurierende Dentin-und Schmelzfläche appliziert. Abspülen und trocknen, aber nicht austrocknen.

3. APPLIZIEREN VON GC Fuji Ⅱ LC ALS UNTERFÜLLUNG
GC Fuji Ⅱ LC portionsweise in die Kavität applizieren und jede Teilmenge mit der Handlampe (470 nm Wellenlänge) lichthärten. Bis zu 2mm auf die okklusalen, bukkalen oder labialen Flächen schichten. In jede Richtung für 20s lichthärten.

4. DOSIEREN VON PULVER UND FLÜSSIGKEIT
Das Standardverhältnis von Pulver und Flüssigkeit beträgt 0,7g/1,0g. Diese Konsistenz erhält man mit einem gestrichenen Meßlöffel Pulver und zwei Tropfen Flüssigkeit. Für leichtes Anmischen, zuerst die Flüssigkeit austeilen.

5. ANMISCHEN
Die erforderlichen Mengen Flüssigkeit und Pulver in den Mischteller geben und 10s mit dem Pinsel mischen. Die Verarbeitungszeit beträgt 2 Minuten 30 Sekunden bei 23℃ (73.4℉) ab Mischbeginn. Höhere Temperaturen verkürzen die Arbeitszeit.

6. APPLIZIEREN VON GC Fuji BOND LC UND COMPOSITE
GC Fuji BOND LC mit dem Pinsel in einer dünnen Schicht auf die konditionierten Schmelz / Dentin-Flächen applizieren. Unverzüglich die benötigte Menge Composite in die Mitte der Präparation plazieren und zu den Rändern hin mit einem geeigneten Instrument konturieren. Beide Materialien zusammmen für mindestens 20s lichthärten. Die Angaben des Herstellers beachten.

7. FORMGEBUNG UND POLIEREN
Formkorrektur und Polieren mit einem extrafeinen Diamantschleifer durchführen. Interproximale Flächen können mit GC NEW METAL STRIPS oder EPITEX Finierstreifen finiert werden. Einen noch größeren Abtrag erreicht man mit extrafeinen Silikonpolieren und Wasser.
HINWEIS :
Wird die Restauration nicht unter Kofferdam eingesetzt, empfiehlt es sich, den Rand mit GC Fuji COAT LC oder GC Fuji VARNISH dünn abzudecken.

E. GC Fuji BOND LC ALS VERSIEGELUNG HYPERSENSITIVER ZERVIKALER BEREICHE UND FÜR WURZELOBERFLÄCHEN

1. REINIGUNG DER ZAHNFLÄCHEN
Kofferdarn legen, Zahnflächen reinigen und trocknen.

2. ZAHN KONDITIONIEREN UND TROCKNEN
Mit dem Baumwoll-Pellet, GC CAVITY CONDITIONER auf die betroffenen Zervikal-und Wurzeloberflächen für 10s applizieren. Abspülen und trocknen, aber nicht austrocknen.

3. DOSIEREN VON PULVER UND FLÜSSIGKEIT
Das Standardverhältnis von Pulver und Flüssigkeit beträgt 0,7g/1,0g. Diese Konsistenz erhält man mit einem gestrichenen Meßlöffel Pulver und zwei Tropfen Flüssigkeit. Für leichtes Anmischen, zuerst die Flüssigkeit austeilen.

4. ANMISCHEN
Die erforderlichen Mengen Flüssigkeit und Pulver in den Mischteller geben und 10s mit dem Pinsel mischen. Die Verarbeitungszeit beträgt 2 Minuten 30 Sekunden bei 23℃ (73,4℉) ab Mischbeginn. Höhere Temperaturen verkürzen die Arbeitszeit.

5. APPLIZIEREN VON GC Fuji BOND LC
Mit dem Einwegpinsel, GC Fuji BOND LC in einer dünnen Schicht auf die vorbehandelten Zahnflächen auftragen. Mit der Handlampe (470nm Wellenlänge) für 20s lichthärten.

6. FINIEREN
Das Finieren in der üblichen Weise mit einem Diamantschleifer, extrafeinen Silikonpolierer o. ä, und Wasser durchführen.
HINWEIS :
Wird die Restauration nicht unter Kofferdam eingesetzt, empfiehlt es sich, den Rand mit GC Fuji COAT LC oder GC Fuji VARNISH dünn abzudecken.

AUFBEWAHRUNG
An einem kühlen und dunklen Ort lagern (4-25℃).
(Haltbarkeit : Pulver 3 Jahre, Flüssigkeit 2 Jahre ab Produktionsdatum)

HANDELSFORMEN
1. Standard Set : 5g Pulver, 8g (7mL) Flüssigkeit, mit Meßlöffel, Flasche mit 6g (5,7mL) GC CAVITY CONDITIONER.
2. Flasche mit 5g Pulver und Meßlöffel.
3. Flasche mit 8g (7mL) Flüssigkeit.

HINWEISE
1. Bei Kontakt mit oralem Gewebe oder Haut sofort mit einem in Alkohol getränktem Schwamm oder Baumwolle entfernen. Gründlich mit Wasser spülen.
2. Im Falle eines Augenkontaktes, sofort mit Wasser spülen und einen Arzt aufsuchen.
3. Pulver oder Flüssigkeit NICHT mit anderen Glas Ionomer-Zement-Komponenten vermischen.
4. Flüssigkeit-und Pulverflaschen nach Gebrauch sorgfältig verschließen, um eine Aushärtung durch das Licht zu vermeiden. Kühl und dunkel lagern.

GC Fuji BOND LC

Avant toute utilisation lire attentivement les instructions d'emploi

F

ADHESIF AMELO-DENTINAIRE
VERRE-IONOMERE PHOTOPOLYMERISABLE RENFORCE PAR APPORT DE RESINE

Ce produit est réservé à l'Art dentaire selon les recommandations d'utilisation.

UTILISATIONS
1. Collage direct de la résine-composite à la dentine et à l'émail.
2. Collage direct de la résine-composite à la dentine et á l'émail dans la technique de co-polymérisation.
3. Collage direct de la résine-composite à la base de GC Fuji Ⅱ LC dans la technique "sandwich".
4. Scellement de la zone cervicale hypersensible et de la surface radiculaire.

CONTRE-INDICATIONS
1. Coiffage pulpaire.
2. Dans de rares cas, ce produit peut entraîner, chez certaines personnes, une réaction allergique. Si cela se produit, cessez d'utiliser ce produit et consulter un médecin.

INSTRUCTIONS POUR L'EMPLOI

A. GC Fuji BOND LC POUR OBTURER LES CAVITES DE CLASSE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ

1. PREPARATION DE LA CAVITE
Isoler la dent avec la digue. Retirer la carie avec un instrument rotatif. Préparer la cavité de manière usuelle.

2. CONDITIONNEMENT DE LA CAVITE ET SECHAGE
Utiliser une boulette de coton imbibée de GC CAVITY CONDITIONER pendant 10 secondes sur toute la surface de la dentine et de l'émail qui recevront le matériau de restauration. Rincer puis sécher mais ne pas déshydrater.

3. DOSAGE DE LA POUDRE ET DU LIQUIDE
Le ratio standard de poudre/liquide est de 0,7g/1,0g. Cette consistance peut être obtenue avec une cuillère arasée de poudre avec 2 gouttes de liquide. Le liquide devra être extrait en premier pour un mélange facile.

4. MELANGE
Placer les quantités requises de poudre et de liquide sur le godet de mélange. Mélanger pendant 10 secondes avec pinceau à usage unique. Le temps de travail est de 2 minutes 30 secondes à partir du début du mélange à 23℃ (73,4℉). Une température plus élevée raccourcira le temps de travail.

5. MISE EN PLACE DE GC Fuji BOND LC
Appliquer GC Fuji BOND LC en fine couche sur la surface conditionnée de l'émail et de la dentine en utilisant un pinceau jetable.
Photopolymériser pendant 20 secondes avec un activateur lumineux (longueur d'onde de 470 n.m.)

6. CONSTRUCTION EN RESINE COMPOSITE
Placer la résine-composite photopolymérisable de votre choix dans la cavité de manière usuelle (suivant les recommandations du fabricant) et photopolymériser pendant le temps requis.

7. CONTOURAGE FINAL ET POLISSAGE
Réaliser les ajustages et polir avec des pointes diamantées superfines. Les surfaces interproximales seront finies avec GC NEW METAL STRIPS ou EPITEX. Un lustrage plus poussé peut être obtenu en utilisant une pointe siliconée superfine avec de l'eau.
NOTE :
Lorsque les restaurations sont réalisées sans pose de la digue, il est recommandé d'appliquer une fine couche de GC Fuji COAT LC ou de GC Fuji VARNISH sur les limites de la restauration après finition.

B. TECHNIQUE DE CO-POLYMERISATION AVEC GC Fuji BOND LC POUR LES CAVITES PEU PROFONDES DE CLASSE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ

On peut tirer plusieurs bénéfices de la mise en place d'une résine-composite sur GC Fuji BOND LC et co-polymériser simultanément les deux matériaux.
Dans cette technique la résine-composite polymérise avant GC Fuji BOND LC et le retrait de polymérisation se produit dans la résine-composite avant la prise de GC Fuji BOND LC réduisant ainsi les contraintes internes à la restauration de façon significative.

1. PREPARATION DE LA CAVITE
Isoler la dent avec la digue. Eliminer la carie avec un instrument rotatif. Préparer la cavité de façon usuelle.

2. CONDITIONNEMENT DE LA CAVITE ET SECHAGE
Utiliser une boulette de coton et appliquer le GC CAVITY CONDITIONER pendant 10 secondes sur toute la surface de l'émail et de la dentine qui recevra le matériau de restauration. Rincer puis sécher, mais ne pas dessécher.

3. DOSAGE DE LA POUDRE ET DU LIQUIDE
Le ratio standard de poudre/liquide est de 0,7g/1,0g. Cette consistance peut être obtenu avec une cuillère arasée en poudre et deux gouttes de liquide. Le liquide devra être delivré en premier pour un mélange plus facile.

4. MELANGE
Déposer les quantités requises de poudre et de liquide dans un godet jetable. Mélanger pendant 10 secondes avec un pinceau jetable. Le temps de travail est de 2 minutes 30 secondes à partir du début du mélange à 23℃ (73,4℉). Une température plus élevée raccourcira le temps de travail.

5. MISE EN PLACE DU GC Fuji BOND LC ET DE LA RESINE-COMPOSITE
Appliquer le GC Fuji BOND LC en fine couche sur l'émail et la dentine préalablement conditionnés avec un pinceau jetable. Mettre en place immédiatement la résine-composite au centre de la préparation et réaliser le contourage en direction marginale avec un instrument adapté.
Photopolymériser les deux matériaux ensemble pendant au moins 20 secondes. Vérifier les instructions du fabricant pour les restaurations à plusieurs faces.

6. CONTOURAGE FINAL ET POLISSAGE
Réaliser les ajustages et le polissage avec des pointes diamantées superfines. Les faces interproximales seront finies avec GC NEW METAL STRIPS ou EPITEX. Un lustrage plus poussé peut être obtenu en utilisant une pointe siliconée avec de l'eau.
NOTE :
Lorsque les restaurations sont réalisées sans pose de la digue, il est recommandé d'appliquer une fine couche de GC Fuji COAT LC ou de GC Fuji VARNISH sur les limites de la restauration après finition.

C. GC Fuji BOND LC ET GC Fuji Ⅱ LC DANS LA TECHNIQUE "SANDWICH" POUR LES CAVITES PROFONDES DE CLASSE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, ET Ⅴ

Dans les cavités profondes, la mise en place d'un substitut dentinaire entre le plancher de la cavité et la résine-composite est recommandée. Cela réduit la quantité de résine-composite utilisée et réduit aussi le retrait à la polymérisation. En même temps cela procure des avantages tels que l'adhésion chimique, la biocompatibilité et la libération de Fluor. Si la technique sandwich et par couches successives est utilisée GC Fuji Ⅱ LC est alors le matériau de choix comme substitut dentaire.

1. PREPARATION DE LA CAVITE
Isoler la dent avec la digue. Eliminer la carie à l'aide d'instruments rotatifs. Réaliser la cavité de façon usuelle.
Note :
Appliquer un Hydroxyde de Calcium dans les zones d'exposition possible de la pulpe.

2. CONDITIONNEMENT DE LA CAVITE ET SECHAGE
Utiliser une boulette de coton, appliquer le GC CAVITY CONDITIONER pendant 10 secondes sur toute la surface de la dentine et de l'émail qui recevra le matériau de restauration. Rincer puis sécher sans dessécher.

3. MISE EN PLACE DU GC Fuji Ⅱ LC COMME MATERIAU DE BASE
Mettre en place le GC Fuji Ⅱ LC par applications successives dans la cavité et photopolymériser à chaque fois en utilisant un activateur lumineux (longueur d'ondes de 470nm). Construire la restauration jusqu'à deux mm de la surface finale. Photopolymériser pendant 20 secondes sur chacune des faces.

4. DOSAGE DE LA POUDRE ET DU LIQUIDE
Le ratio standard de la poudre/liquide est de 0,7g/1,0g. Cette consistance peut être obtenue avec une cuillère arasée de poudre et deux gouttes de liquide. Le liquide devra être délivré en premier pour un mélange facile.

5. MELANGE
Déposer les quantités adéquates de liquide et de poudre dans un godet jetable. Mélanger pendant 10 secondes avec un pinceau jetable. Le temps de travail est de 2 minutes 30 secondes à partir du début du mélange à 23℃ (73,4℉). Une température plus élevée raccourcira le temps de travail.

6. MISE EN PLACE DE GC Fuji BOND LC
Appliquer GC Fuji BOND LC en fine couche sur la surface préalablement conditionnée d'émail, les parois de la cavité et le matériau de base <GC Fuji Ⅱ LC> en utilisant un pinceau jetable.
Photopolymériser pendant 20 secondes avec un activateur lumineux.

7. CONSTRUCTION EN RESINE-COMPOSITE
Placer la résine-composite photopolymérisable choisie dans la cavité de manière usuelle (en suivant les recommandations du fabricant) et photopolymériser pendant le temps requis.

8. CONTOURAGE FINAL ET POLISSAGE
Réaliser les ajustages et le polissage avec des pointes diamantées superfines. Les surfaces interproximales pourront être finies avec GC NEW METAL STRIPS ou EPITEX. Un lustre plus brillant pourra être obtenu en utilisant des pointes siliconées superfines avec de l'eau.
NOTE :
Lorsque les restaurations sont réalisées sans pose de la digue, il est recommandé d'appliquer une fine couche de GC Fuji COAT LC ou de GC Fuji VARNISH sur les limites de la restauration après finition.

D. GC Fuji BOND LC ET GC Fuji Ⅱ LC DANS LA TECHNIQUE "SANDWICH" AVEC CO-POLYMERISATION

Après la mise en place et la photopolymérisation de la base en GC Fuji Ⅱ LC, tel que recommandé, la technique de co-polymérisation pourra être utilisée pour réduire le stress interne de la restauration en composite.

1. PREPARATION DE LA CAVITE
Isoler la dent avec la digue. Eliminer la carie avec des instruments rotatifs. Réaliser la cavité de façon usuelle.
Note :
Appliquer un Hydroxyde de Calcium sur la zone d'exposition possible de la pulpe.

2. CONDITIONNEMENT DE LA CAVITE ET SECHAGE
Utiliser une boulette de coton, appliquer le GC CAVITY CONDITIONER pendant 10 secondes sur toute la surface de dentine et d'émail qui recevra le matériau de restauration. R

GC Fuji BOND LC

Leer cuidadosamente las instrucciones antes de su uso.

E

IONOMERO DE VIDRIO REFORZADO
FOTOCURABLE MEDIO ADHESIVO A DENTINA Y ESMALTE

Para uso exclusivo de profesionales de odontología bajo las indicaciones recomendadas.

INDICACIONES RECOMENDADAS

1. Adhesión directa de composite a dentina y esmalte.
2. Adhesión directa de composite a dentina y esmalte aplicando la técnica del copolimerizado.
3. Adhesión directa de composite a una base de GC Fuji Ⅱ LC y a esmalte aplicando la técnica "sandwich".
4. Sellado de áreas cervicales hipersensibles y superficies radiculares de los dientes.

CONTRAINDICACIONES

1. Cofias en pulpa dental.
2. En casos excepcionales el producto puede producir sensibilidad en algunas personas.Si se producen dichas reacciones, interrumpir el uso del producto y dirigirse a un médico.

INSTRUCCIONES DE USO

A. GC Fuji BOND LC PARA CAVIDADES POCO PROFUNDAS DE CLASE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ

1. PREPARACION DE LA CAVIDAD
Aislar el diente con dique de goma. Eliminar la caries con instrumentos rotativos. Conformar la cavidad del modo habitual.

2. ACONDICIONAMIENTO Y SECADO DE LA CAVIDAD
Con una toronda de algodón aplicar durante 10 segundos GC CAVITY CONDITIONER (acondicionador de cavidades) a toda superficie de dentina y esmalte donde se vaya a aplicar el material de restauración. Lavar y, seguidamente, secar sin desecar.

3. DISPENSADO DE POLVO Y LIQUIDO
La relación estándar de polvo/líquido es de 0,7g/1,0g. Esta consistencia se obtiene con una cucharilla enrasada de polvo y dos gotas de líquido. El líquido se debe dispensar primero para facilitar la mezcla.

4. MEZCLA
Colocar las cantidades determinadas de polvo y líquido en una cápsula desechable. Mezclar durante 10 segundos con un pincel desechable. El tiempo de trabajo es de 2 minutos 30 segundos desde el inicio de la mezcla a 23℃ (73,4℉). Temperaturas más altas acortan el tiempo de trabajo.

5. APLICACION DE GC Fuji BOND LC
Aplicar una capa fina de GC Fuji BOND LC a las superficies acondicionadas de esmalte y dentina utilizando un pincel desechable. Fotopolimerizar durante 20 segundos con un aparato de fotocurado con luz visible (470nm de longitud de onda).

6. COLOCACION DEL COMPOSITE
Aplicar un composite fotocurable (GC GRADIA DIRECT o equivalente) en la cavidad del modo acostumbrado (siguiendo las instrucciones del fabricante) y fotopolimerizar durante el tiempo indicado.

7. ACABADO Y PULIDO FINAL
Efectuar los ajustes y pulido con puntas de diamante superfinas. El acabado de las superficies interproximales puede efectuarse con GC NEW METAL STRIPS o con EPITEX. Es posible obtener un brillo aún mayor utilizando puntas de silicona superfinas y agua.
NOTA :
Si no se utiliza dique de goma para el trabajo de acabado, se recomienda aplicar sobre los márgenes un capa fina de GC Fuji COAT LC o barniz GC Fuji VARNISH.

B. TECNICA DE COPOLIMERIZADO DEL GC Fuji BOND LC PARA CAVIDADES POCO PROFUNDAS DE CLASE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ

Puede haber una ventaja potencial si se aplica el composite sobre el GC Fuji BOND LC sin polimerizar y se copolimerizan luego simultáneamente los dos materiales.
Con esta técnica el composite se endurece antes que el GC Fuji BOND LC, de modo que la contracción de polimerización ocurre antes en el composite, reduciéndose así notablemente la tensión interna de la restauración.

1. PREPARACION DE LA CAVIDAD
Aislar el diente con dique de goma. Eliminar la caries con instrumentos rotativos. Conformar la cavidad del modo habitual.

2. ACONDICIONAMIENTO Y SECADO DE LA CAVIDAD
Con una toronda de algodón aplicar durante 10 segundos GC CAVITY CONDITIONER (acondicionador de cavidades) a toda superficie de dentina y esmalte donde se vaya a aplicar el material de restauración. Lavar y, seguidamente, secar sin desecar.

3. DISPENSADO DE POLVO Y LIQUIDO
La relación estándar de polvo/líquido es de 0,7g/1,0g. Esta consistencia se obtiene con una cucharilla enrasada de polvo y dos gotas de líquido. El líquido se debe dispensar primero para facilitar la mezcla.

4. MEZCLA
Colocar las cantidades determinadas de polvo y líquido en una cápsula desechable. Mezclar durante 10 segundos con un pincel desechable. El tiempo de trabajo es de 2 minutos 30 segundos desde el inicio de la mezcla a 23℃ (73,4℉). Temperaturas más altas acortan el tiempo de trabajo.

5. APLICACION DE GC Fuji BOND LC
Aplicar una capa fina de GC Fuji BOND LC a las superficies acondicionadas de esmalte y dentina utilizando un pincel desechable. De inmediato colocar un porción adicional de composite en el centro de la preparación y, con un pulidor esférico o instrumento similar, llevarla hacia los bordes. Fotopolimerizar el conjunto de los dos materiales durante un mínimo de 20 segundos. Consultar las instrucciones del fabricante para restauraciones de superficies múltiples.

6. ACABADO Y PULIDO FINAL
Efectuar los ajustes y pulido con puntas de diamante superfinas. El acabado de las superficies interproximales puede efectuarse con GC NEW METAL STRIPS o con EPITEX. Es posible obtener un brillo aún mayor utilizando puntas de silicona superfinas y agua.
NOTA :
Si no se utiliza dique de goma para el trabajo de acabado, se recomienda aplicar sobre los márgenes un capa fina de GC Fuji COAT LC o barniz GC Fuji VARNISH.

C. TECNICA "SANDWICH" DE GC Fuji BOND LC Y GC Fuji Ⅱ LC PARA CAVIDADES PROFUNDAS DE CLASE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ

En cavidades profundas se recomienda colocar una base o substituto de dentina entre el piso de la cavidad y el composite. Esto reduce la cantidad de composite necesaria y, por lo tanto, reduce también la contracción total. Además brinda ventajas adicionales, como por ej. adhesión química, biocompatibilidad y liberación de fluoruro. Si se aplica la técnica sandwich o por capas, el material idóneo como substituto de dentina es GC Fuji Ⅱ LC.

1. PREPARACION DE LA CAVIDAD
Aislar el diente con dique de goma. Eliminar la caries con instrumentos rotativos. Conformar la cavidad del modo habitual.
Nota :
Aplicar hidróxido de calcio a las áreas de posible exposición pulpar.

2. ACONDICIONAMIENTO Y SECADO DE LA CAVIDAD
Con una toronda de algodón aplicar durante 10 segundos Cavity Conditioner (acondicionador de cavidades) a toda superficie de dentina y esmalte donde se vaya a aplicar el material de restauración. Lavar y, seguidamente, secar sin desecar.

3. APLICACION DE GC Fuji Ⅱ LC COMO MATERIAL DE BASE
Colocar GC Fuji Ⅱ LC por porciones en la cavidad y fotopolimerizar cada porción utilizando un aparato de fotocurado (470nm de longitud de onda). Aplicar porciones hasta unos 2mm de la superficie bucal o labial. Fotopolimerizar durante 20 segundos en cada dirección.

4. DISPENSADO DE POLVO Y LIQUIDO
La relación estándar de polvo/líquido es de 0,7g/1,0g. Esta consistencia se obtiene con una cucharilla enrasada de polvo y dos gotas de líquido. El líquido se debe dispensar primero para facilitar la mezcla.

5. MEZCLA
Colocar las cantidades determinadas de polvo y líquido en una cápsula desechable. Mezclar durante 10 segundos con un pincel desechable. El tiempo de trabajo es de 2 minutos 30 segundos desde el inicio de la mezcla a 23℃ (73,4℉). Temperaturas más altas acortan el tiempo de trabajo.

6. APLICACION DE GC Fuji BOND LC
Aplicar una capa fina de GC Fuji BOND LC a las superficies acondicionadas de esmalte y dentina utilizando un pincel desechable. De inmediato colocar una porción adicional de composite en el centro de la preparación y, con un pulidor esférico o instrumento similar, llevarla hacia los bordes. Fotopolimerizar el conjunto de los dos materiales durante un mínimo de 20 segundos. Consultar las instrucciones del fabricante para restauraciones de superficies múltiples.

7. COLOCACION DEL COMPOSITE
Aplicar un composite fotocurable (GC GRADIA DIRECT o equivalente) en la cavidad del modo acostumbrado (siguiendo las instrucciones del fabricante) y fotopolimerizar durante el tiempo indicado.

8. ACABADO Y PULIDO FINAL
Efectuar los ajustes y pulido con puntas de diamante superfinas. El acabado de las superficies interproximales puede efectuarse con GC NEW METAL STRIPS o con EPITEX. Es posible obtener un brillo aún mayor utilizando puntas de silicona superfinas y agua.
NOTA :
Si no se utiliza dique de goma para el trabajo de acabado, se recomienda aplicar sobre los márgenes un capa fina de GC Fuji COAT LC o barniz GC Fuji VARNISH.

D. TECNICA SANDWICH COPOLIMERIZADO DE GC Fuji BOND LC Y GC Fuji Ⅱ LC

Después de colocado y polimerizado el material de base GC Fuji Ⅱ LC, se puede aplicar una técnica de copolimerizado para ayudar a que disminuya la tensión interna en la capa definitiva de composite.

1. PREPARACION DE LA CAVIDAD
Aislar el diente con dique de goma. Eliminar la caries con instrumentos rotativos. Conformar la cavidad del modo habitual.
Nota:Aplicar hidróxido de calcio a las áreas de posible exposición pulpar.

2. ACONDICIONAMIENTO Y SECADO DE LA CAVIDAD
Con una toronda de algodón aplicar durante 10 segundos GC CAVITY CONDITIONER (acondicionador de cavidades) a toda superficie de dentina y esmalte donde se vaya a aplicar el material de restauración. Lavar y, seguidamente, secar sin desecar.

3. APLICACION DE GC Fuji Ⅱ LC COMO MATERIAL DE BASE
Colocar GC Fuji Ⅱ LC por porciones en la cavidad y fotopolimerizar cada porción utilizando un aparato de fotocurado (470nm de longitud de onda). Aplicar porciones hasta unos 2mm de la superficie bucal o labial. Fotopolimerizar durante 20 segundos en cada dirección.

4. DISPENSADO DE POLVO Y LIQUIDO
La relación estándar de polvo/líquido es de 0,7g/1,0g. Esta consistencia se obtiene con una cucharilla enrasada de polvo y dos gotas de líquido. El líquido se debe dispensar primero para facilitar la mezcla.

5. MEZCLA
Colocar las cantidades determinadas de polvo y líquido en una cápsula desechable. Mezclar durante 10 segundos con un pincel desechable. El tiempo de trabajo es de 2 minutos 30 segundos desde el inicio de la mezcla a 23℃ (73,4℉). Temperaturas más altas acortan el tiempo de trabajo.

6. APLICACION DE GC Fuji BOND LC Y DE COMPOSITE
Aplicar una capa fina de GC Fuji BOND LC a las superficies acondicionadas de esmalte, a las parede cavitaria y al material de base <GC Fuji Ⅱ LC> utilizando un pincel desechable. De inmediato colocar una porción adicional de composite en el centro de la preparación y, con un pulidor esférico o instrumento similar, llevarla hacia los bordes. Fotopolimerizar el conjunto de los dos materiales durante un mínimo de 20 segundos. Consultar las instrucciones del fabricante para restauraciones de superficies múltiples.

7. ACABADO Y PULIDO FINAL
Efectuar los ajustes y pulido con puntas de diamante superfinas. El acabado de las superficies interproximales puede efectuarse con GC NEW METAL STRIPS o con EPITEX. Es posible obtener un brillo aún mayor utilizando puntas de silicona superfinas y agua.
NOTA :
Si no se utiliza dique de goma para el trabajo de acabado, se recomienda aplicar sobre los márgenes un capa fina de GC Fuji COAT LC o barniz GC Fuji VARNISH.

E. GC Fuji BOND LC PARA EL SELLADO DE ÁREAS CERVICALES Y SUPERFICIES RADICULARES HIPERSENSITIVAS DE LOS DIENTES

1. LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE DENTARIA
Aislar el diente con dique de goma. Lavar y secar las superficies.

2. ACONDICIONAMIENTO Y SECADO DEL DIENTE
Con una toronda de algodón aplicar durante 10 segundos GC CAVITY CONDITIONER (acondicionador de cavidades) a todas las superficies cervicales y radiculares expuestas. Lavar y, seguidamente, secar sin desecar.

3. DISPENSADO DE POLVO Y LIQUIDO
La relación estándar de polvo/líquido es de 0,7g/1,0g. Esta consistencia se obtiene con una cucharilla enrasada de polvo y dos gotas de líquido. El líquido se debe dispensar primero para facilitar la mezcla.

4. MEZCLA
Colocar las cantidades determinadas de polvo y líquido en una cápsula desechable. Mezclar durante 10 segundos con un pincel desechable. El tiempo de trabajo es de 2 minutos 30 segundos desde el inicio de la mezcla a 23℃ (73,4℉). Temperaturas más altas acortan el tiempo de trabajo.

5. APLICACION DE Fuji BOND LC
Aplicar una capa fina de GC Fuji BOND LC a las superficies acondicionadas del diente utilizando un pincel desechable. Fotopolimerizar durante 20 segundos.

6. ACABADO
Proceder al trabajo de acabado del modo habitual, puntas de diamante, puntas de silicona superfinas, etc. con agua.
NOTA :
Si no se utiliza dique de goma para el trabajo de acabado, se recomienda aplicar sobre los márgenes un capa fina de GC Fuji COAT LC o barniz GC Fuji VARNISH.

ALMACENAJE
Conservarse en un sito oscuro y fresco. (4~25℃) (39,2~77,0℉).
(Fecha de caducidad : polvo 3 años, líquido 2 años después de la fabricación)

SUMINISTRO
1. Standard Set : 5g de polvo, 8g (7mL) de líquido con una cucharilla para polvo, un frasco con 6g (5,7mL) de GC CAVITY CONDITIONER (acondicionador de cavidades)
2. Frasco con 5g de polvo con una cucharilla para polvo.
3. Frasco con 8g (7mL) de líquido.

PRECAUCIÓN
1. En caso de contacto con el tejido oral o la piel, eliminar unmediamente con una esponja o bola de algodón empapada en alcohól. Aclarar con agua.
2. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con agua y buscar atención médica.
3. NO MEZCLAR polvo o líquido con ningún otro componente de ionómero de vidrio.
4. Tapar bien los frascos del líquido y del polvo después del uso y prevenir su exposición a la luz. Almacenar en un sitio fresco y oscuro.

GC Fuji BOND LC

Lees voor gebruik zorgvuldig de gebruiksaanwijziging

NL

VERSTERKTE LICHTUITHARDENDE
GLASIONOMEER DENTINE / GLAZUUR BONDING.

Alleen te gebruiken door tandheelkundig gekwalificeerden in de vermelde toepassingen.

AANBEVOLEN TOEPASSINGEN

1. Voor directe hechting van composiet aan dentine en glazuur.
2. Voor directe hechting van composiet aan dentine en glazuur in de "co-cured"-techniek.
3. Voor directe hechting van composiet aan een onderlaag van GC Fuji Ⅱ LC alsmede voor hechting aan het glazuur bij de "sandwich"-techniek.
4. Ter afdichting van overgevoelige tandhalzen en wortelvlakken.

CONTRA-INDICATIES

1. Pulpa overkapping.
2. Bij sommige personen kan een overgevoeligheid voor het product niet worden uitgesloten. Mochten zich allergische reacties voordoen, dan moet de toepassing in die gevallen worden stopgezet en een arts worden geconsulteerd.

GEBRUIKSAANWIJZING

A. GC Fuji BOND LC VOOR ONDIEPE CAVITEITEN VAN DE KLASSEN Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ

1. CAVITEITSPREPARATIE
Isoleer de tand met rubberdam. Verwijder aangetast weefsel met een boor. Vervaardig de preparatie op de gebruikelijke wijze.

2. CONDITIONEREN VAN DE CAVITEIT EN DROGEN
Met een wattenbolletje wordt GC CAVITY CONDITIONER gedurende 10 seconden op alle plaatsen aangebracht die in contact komen met composiet. Was weg met water, droog vervolgens maar pas op voor uitdrogen.

3. DOSEREN VAN POEDER EN VLOEISTOF
De standaard poeder-vloeistofverhouding is 0,7g/1,0g. Deze consistentie wordt verkregen met een afgestreken poedermaatje en twee druppels vloeistof. Voor gemakkelijk mengen moet eerst de vloeistof worden gedoseerd.

4. MENGEN
Plaats de voorgeschreven hoeveelheden vloeistof en poeder in een wegwerpschaaltje. Meng gedurende 10 seconden met een wegwerppenseeltje. De verwerkingdstijd is 2 minuten 30 seconden vanaf het begin van mengen bij 23℃ (73,4℉). Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd.

5. AANBRENGEN VAN GC Fuji BOND LC
Breng GC Fuji BOND LC met het e wegwerppenseeltje in een dunne laag aan op de glazuur- en dentinevlakken die met conditioner zijn behandeld. Hard uit gedurende 20 seconden met zichtbaar licht (composietlamp : 470nm golflengte).

6. AANBRENGEN COMPOSIET
Plaats het door U gekozen lichtuithardende composiet (GC GRADIA DIRECT of gelijkwaardig product) op de gebuikelijke wijze (volgens de gebruiksaanwijzing) in de caviteit en hard uit met licht gedurende de voorgeschreven tijd.

7. AFWERKEN EN POLIJSTEN
Breng het contour aan en polijst met superfijne diamantsteentjes. Interproximale vlakken kunnen worden afgewerkt met GC NEW METAL STRIPS of met EPITEX. Een nog hogere glans kan worden bereikt door een superfijne silicone point met water te gebruiken.
Opmerking :
Als de vulling zonder rubberdam is afgewerkt dan wordt aangeraden direct GC Fuji COAT of GC Fuji VARNISH over de randen aan te brengen.

B. GC Fuji BOND LC CO-CURING TECHNIEK BIJ ONDIEPE KLASSE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ-CAVITEITEN

Het is een potentieel voordeel het composiet aan te brengen op niet-uitgehard GC Fuji BOND LC om daarna beide materialen gelijktijdig uit te harden.
Bij deze techniek polymeriseert het composiet als eerste en ondergaat de polymerisatiekrimp voordat GC Fuji BOND LC uithardt. Zodoende heeft er een significante reducte van interne spanningen plaats

1. CAVITEITSPREPARATIE
Isoleer de tand met rubberdam. Verwijder aangetast weefsel met een boor. Vervaardig de preparatie op de gebruikelijke wijze.

2. CONDITIONEREN VAN DE CAVITEIT EN DROGEN
Met een wattenbolletje wordt GC CAVITY CONDITIONER gedurende 10 seconden op alle plaatsen aangebracht die in contact komen met composiet. Was weg met water, droog vervolgens maar pas op voor uitdrogen.

3. DOSEREN VAN POEDER EN VLOEISTOF
De standaard poeder-vloeistofverhouding is 0,7g/1,0g. Deze consistentie wordt verkregen met een afgestreken poedermaatje en twee druppels vloeistof. Voor gemakkelijk mengen moet eerst de vloeistof worden gedoseerd.

4. MENGEN
Plaats de voorgeschreven hoeveelheden vloeistof en poeder in een wegwerpschaaltje. Meng gedurende 10 seconden met een wegwerppenseeltje. De verwerkingdstijd is 2 minuten 30 seconden vanaf het begin van mengen bij 23℃ (73,4℉). Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd.

5. AANBRENGEN VAN GC Fuji BOND LC EN VAN COMPOSIET
Breng GC Fuji BOND LC met een wegwerppenseeltje in een dunne laag aan op de glazuur- en dentinevlakken die met conditioner zijn behandeld. Plaats onmiddellijk een hoeveelheid composiet in het centrum van de vulling en wrijf het naar de randen van de preparatie met bijvoorbeeld een knopinstrument om de gewenste contour te verkrijgen. Hard beide materialen uit tijdens minstens 20 seconden. Raadpleeg de gebruiksaanwijzing van de composiet-fabrikant voor meervlaks-restauraties.

6. AFWERKEN EN POLIJSTEN
Breng het contour aan en polijst met superfijne diamantsteentjes. Interproximale vlakken kunnen worden afgewerkt met GC NEW METAL STRIPS of met EPITEX. Een nog hogere glans kan worden bereikt door een superfijne silicone point met water te gebruiken.
Opmerking :
Als de vulling zonder rubberdam is afgewerkt dan wordt aangeraden direct een dunne laag GC Fuji COAT of GC Fuji VARNISH over de randen aan te brengen.

C. GC Fuji BOND LC EN GC Fuji Ⅱ LC "SANDWICH"-TECHNIEK VOOR DIEPE CAVITEITEN VAN DE KLASSEN Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ

Het is aanbevolen bij diepe caviteiten een dentine-substituut aan te brengen tussen de bodem van de caviteit en het composiet. Hiermee wordt de hoeveelheid composiet en daarmee de totale krimp gereduceerd. Tegelijkertijd worden andere voordelen behaald o.a. chemische hechting, biocompatibiliteit en fluorideafgifte. Als de sandwich- of lamineertechniek wordt toegepast dan is GC Fuji Ⅱ LC het materiaal van keuze als het dentinesubstituut.

1. CAVITEITSPREPARATIE
Isoleer de tand met rubberdam. Verwijder aangetast weefsel met een boor. Vervaardig de preparatie op de gebruikelijke wijze. Opm. Breng calciumhydroxide aan op plaatsen waar mogelijk de pulpa is geëxponeerd.

2. CONDITIONEREN VAN DE CAVITEIT EN DROGEN
Met een wattenbolletje wordt GC CAVITY CONDITIONER gedurende 10 seconden aangebracht op alle plaatsen die in contact komen met composiet. Was weg met water, droog vervolgens, maar pas op voor uitdrogen.

3. AANBRENGEN VAN GC Fuji Ⅱ LC ALS ONDERLAAG
Bouw de onderlaag op door steeds kleine hoeveelheden GC Fuji Ⅱ LC aan te brengen en die apart gedurende 20 seconden met de composietlamp (470nm golflengte) uit te harden. Ga zo door tot de onderlaag een afstand van 2 mm van het occlusale, het buccale en/of het labiale vlak heeft bereikt.

4. DOSEREN VAN POEDER EN VLOEISTOF
De standaard poeder-vloeistofverhouding is 0,7g/1,0g. Deze consistentie wordt verkregen met een afgestreken poedermaatje en twee druppels vloeistof. Voor gemakkelijk mengen moet eerst de vloeistof worden gedoseerd.

5. MENGEN
Plaats de voorgeschreven hoeveelheden vloeistof en poeder in een wegwerpschaaltje. Meng gedurende 10 seconden met een wegwerppenseeltje. De verwerkingdstijd is 2 minuten 30 seconden vanaf het begin van mengen bij 23℃ (73,4℉). Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd.

6. AANBRENGEN VAN GC Fuji BOND LC EN VAN COMPOSIET
Breng GC Fuji BOND LC met een wegwerppenseeltje in een dunne laag aan op de glazuur- en dentinevlakken die met conditioner zijn behandeld. Op de caviteitswanden en op het basismateriaal GC Fuji Ⅱ LC. Plaats onmiddellijk een hoeveelheid composiet in het centrum van de vulling en wrijf het naar de randen van de preparatie met bijvoorbeeld een knopinstrument om de gewenste contour te verkrijgen. Hard beide materialen uit in minstens 20 seconden. Raadpleeg de gebruiksaanwijzing van de composiet-fabrikant voor meervlaksrestauraties.

7. AFWERKEN EN POLIJSTEN
Breng het contour aan en polijst met superfijne diamantsteentjes. Interproximale vlakken kunnen worden afgewerkt met GC NEW METAL STRIPS of met EPITEX. Een nog hogere glans kan worden bereikt door een superfijne silicone point met water te gebruiken.
Opmerking :
Als de vulling zonder rubberdam is afgewerkt dan wordt aangeraden direct een dunne laag GC GC Fuji COAT of GC Fuji VARNISH over de randen aan te brengen.

E. GC Fuji BOND LC TER AFDICHTING VAN OVERGEVOELIGE TANDHALZEN EN WORTELVLAKKEN

1. Isoleer de tand met rubberdam. Maak het oppervlak schoon en droog.

2. CONDITIONEREN VAN DE TAND EN DROGEN
Met een wattenbolletje wordt GC CAVITY CONDITIONER gedurende 10 seconden op alle blootgestelde cervicale vlakken en wortelvlakken gebracht. Was het weg, droog, maar voorkom uitdrogen.

3. DOSEREN VAN POEDER EN VLOEISTOF
De standaard poeder-vloeistofverhouding is 0,7g/1,0g. Deze consistentie wordt verkregen met een afgestreken poedermaatje en twee druppels vloeistof. Voor gemakkelijk mengen moet eerst de vloeistof worden gedoseerd.

4. MENGEN
Plaats de voorgeschreven hoeveelheden vloeistof en poeder in een wegwerpschaaltje. Meng gedurende 10 seconden met een wegwerppenseeltje. De verwerkingdstijd is 2 minuten 30 seconden vanaf het begin van mengen bij 23℃ (73,4℉). Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd.

5. AANBRENGEN VAN GC Fuji BOND LC
Breng GC Fuji BOND LC met een wegwerppenseeltje in een dunne laag aan op alle glazuur- en dentinevlakken die met conditioner zijn behandeld. Hard uit in 20 seconden.

6. AFWERKEN EN POLIJSTEN
Werk af op de gebruikelijke wijze met een diamantsteentje, superfijne silicone point etc. tesamen met water.
Opmerking :
Als de vulling zonder rubberdam is afgewerkt dan wordt aangeraden direct een dunne laag GC GC Fuji COAT of GC Fuji VARNISH over de randen aan te brengen.

OPSLAG
Bewaar op een koele en donkere plaats (4-25℃) (39-77℉).
(Houdbaarheid : poeder 3 jaar, vloeistof 2 jaar vanaf de datum van fabricage)

VERPAKKINGEN
1. Standaard verpakking : 5g poeder, 8g (7mL) vloeistof met poedermaatje, een flesje met 6g (5,7mL) GC CAVITY CONDITIONER.
2. Flesje met 5g poeder met poedermaatje.
3. Flesje met 8g (7mL) vloeistof.

WAARSCHUWING
1. In geval van contact met het orale slijmvlies of de huid, het gemorste materiaal onmiddellijk verwijderen met een sponsje of een wattenpellet gedrenkt in alcohol, daarna spoelen met water.
2. In geval van contact met de ogen, deze onmiddellijkspoelen met water en medisch advies inwinnen.
3. MENG poeder en vloeistof NIET met componenten van enig ander glasionomeercement.
4. Na gebruik zullen het poeder-en vloeistofflesje goed worden gesloten om blootstelling aan licht te voorkomen.

GC Fuji BOND LC

Læs brugsanvisningen omhyggeligt igennem før brug.

DK

LYSPOLYMERISERENDE FORSTÆRKET
GLASIONOMER DENTIN- EMALJEADHÆSIV

Kun til anvendelse af tandlæger til de i denne brugsanvisning beskrevne indikationer.

INDIKATIONER

1. Bindingsformidler mellem komposit og dentin / emalje.
2. Bindingsformidler mellem komposit og dentin / emalje ved co-polymeriseringsteknik.
3. Bindingsformidler mellem komposit og GC Fuji Ⅱ LC og emalje i sandwichopbygninger.
4. Forsegling af hypersensible cervikale områder og rodoverflader.

KONTRAINDIKATION

1. Pulpa overkapning.
2. Hos overfølsomme personer kan en sensibilisering fra produktet ikke udelukkes. Såfremt der opstår allergiske reaktioner, skal brugen af produktet indstilles. I tilfælde af allergi henvises patienten til læge.

BRUGSANVISNING

A. GC Fuji BOND LC I FLADE KAVITETER KLASSE 1, 2, 3, 4 og 5

1. PRÆPARERING
Anlæg kofferdam. Ekskaver. Præparer kaviteten på sædvanlig vis, underskæringer er ikke nødvendige.

2. KLARGØRING AF KAVITETEN
Applicer GC CAVITY CONDITIONER ved hjælp af en vatpellet, i 10 sekunder på både dentin og emalje. Skyl kaviteten med vand og tørlæg, udtør ikke kaviteten (tørlægning svarende til aftørring med vatpellet er passende før applicering af GC Fuji BOND LC).

3. VÆSKE OG PULVER DISPENSERING
Standard pulver/væske forhold er 0,7g/1,0g Dette opnås med en strøget skefuld pulver og to dråber væske. GC Fuji BOND LC er lettest at udrøre når væsken dryppes i blandekoppen før pulveret.

4. BLANDING
Placer den angivne mængde væske og pulver i en engangsblandingskop, og bland i 10 sekunder med en engangspensel. Arbejdstiden er (ved 23℃) 2 minutter 30 sekunder fra start af blandingen. Højere temperatur vil forkorte arbejdstiden.

5. APPLICERING AF GC Fuji BOND LC
Applicer GC Fuji BOND LC i et tyndt lag på både dentin og emalje vha. engangspenslen. Lyspolymeriser i 20 sekunder.

6. APPLICERING AF KOMPOSIT
Placer den valgte komposit i kaviteten i henhold til fabrikantens anvisninger og lyspolymeriser som foreskrevet.

7. ENDELIG KONTURERING OG PUDSNING
Efter fyldningens afbinding kontureres og pudses den under vandspray. Brug superfine diamantbor, silikonepolerere og GC NEW METAL STRIPS eller EPITEX Strips approksimalt.
OBS :
Hvis restaureringen færdiggøres uden kofferdam, anbefales det at afslutte med et tyndt lag GC Fuji COAT LC eller GC Fuji VARNISH på fyldningskanterne.

B. GC FUJI BOND LC CO-POLYMERISERINGS TEKNIK I FLADE KAVITETER KLASSE 1, 2, 3, 4 OG 5

En applicering af kompositten direkte i den upolymeriserede GC Fuji BOND LC, med en samtidig efterfølgende polymerisering af både GC Fuji BOND LC og komposit, kan i visse situationer være at foretrække.
Ved denne teknik afbinder kompositten før GC Fuji BOND LC, og polymerisationskontraktionen vil være foregået i kompositten inden polymerisationen af GC Fuji BOND LC, dette vil reducere spændingen i restaureringen betragteligt.

1. PRÆPARERING
Anlæg kofferdam. Ekskaver. Præparer kaviteten på sædvanlig vis, underskæringer er ikke nødvendige.

2. KLARGØRING AF KAVITETEN
Applicer GC CAVITY CONDITIONER ved hjælp af en vatpellet, i 10 sekunder på både dentin og emalje. Skyl kaviteten med vand og tørlæg, udtør ikke kaviteten (tørlægning svarende til aftørring med vatpellet er passende før applicering af GC Fuji BOND LC).

3. VÆSKE OG PULVER DISPENSERING
Standard pulver/væske forhold er 0,7g/1,0g Dette opnås med en strøget skefuld pulver og to dråber væske. GC Fuji BOND LC er lettest at udrøre når væsken dryppes i blandekoppen før pulveret.

4. BLANDING
Placer den angivne mængde væske og pulver i en engangsblandingskop, og bland i 10 sekunder med en engangspensel. Arbejdstiden er (ved 23℃) 2 minutter 30 sekunder fra start af blandingen. Højere temperatur vil forkorte arbejdstiden.

5. APPLICERING AF GC Fuji BOND LC OG KOMPOSIT
Applicer GC Fuji BOND LC i et tyndt lag på både dentin og emalje vha. engangspenslen. Applicer omgående en portion komposit centralt i kaviteten og pres kompositten ud mod kavitetens sider med en kuglestopper eller lignende. Lyspolymeriser de to materialer sammen i mindst 20 sekunder (i henhold til kompositfabrikantens anvisninger).

6. ENDELIG KONTURERING OG PUDSNING
Efter fyldningens afbinding kontureres og pudses den under vandspray. Brug superfine diamantbor, silikonepolerere og GC NEW METAL STRIPS eller EPITEX Strips approksimalt.
OBS :
Hvis restaureringen færdiggøres uden kofferdam, anbefales det at afslutte med et tyndt lag GC Fuji COAT LC eller GC Fuji VARNISH på fyldningskanterne.

C. GC Fuji BOND LC OG GC Fuji Ⅱ LC SOM SANDWICH I DYBE KAVITETER KLASSE 1, 2, 3, 4 og 5

I dybe kaviteter anbefales det at placere en dentinerstatning mellem kavitetsbunden og kompositfyldningen. Dette vil reducere mængden af anvendt komposit og reducere den samlede polymeriseringskontraktion. På samme tid opnås yderligere fordele fx. kemisk adhæsion til dentinen, biokompatibilitet og fluoridfrigivelse. Når sandwich- eller lagteknik anvendes er GC Fuji Ⅱ LC velegnet som dentinerstatning.

1. PRÆPARERING
Anlæg kofferdam. Ekskaver. Præparer kaviteten på sædvanlig vis, underskæringer er ikke nødvendige.
OBS :
Applicer calciumhydroxid på dybe steder i kaviteten, hvor der er risiko for perforation til pulpa cavum.

2. KLARGØRING AF KAVITETEN
Applicer GC CAVITY CONDITIONER ved hjælp af en vatpellet i 10 sekunder på både dentin og emalje. Skyl kaviteten med vand og tørlæg, udtør ikke kaviteten (tørlægning svarende til aftørring med vatpellet er passende før applicering af GC Fuji Ⅱ LC og GC Fuji BOND LC).

3. APPLICERING AF GC FUJI Ⅱ LC SOM DENTINERSTATNING
Placer GC Fuji Ⅱ LC lagvis og polymeriser hvert lag. GC Fuji II LC bygges op i lag med en tykkelse på 2 mm, og til en afstand af 2 mm fra fyldningens endelige overflade.

4. DISPENSERING AF GC FUJI BOND LC VÆSKE OG PULVER
Standard pulver/væske forhold er 0,7g/1,0g Dette opnås med en strøget skefuld pulver og to dråber væske. GC Fuji BOND LC er lettest at udrøre når væsken dryppes i blandekoppen før pulveret.

5. BLANDING
Placer den angivne mængde væske og pulver i en engangsblandingskop, og bland i 10 sekunder med en engangspensel. Arbejdstiden er (ved 23℃) 2 minutter 30 sekunder fra start af blandingen. Højere temperatur vil forkorte arbejdstiden.

6. APPLICERING AF Fuji BOND LC
Applicer GC Fuji BOND LC i et tyndt lag på overfladen af den polymeriserede GC Fuji Ⅱ LC og emaljen ved hjælp af engangspenslen. Lyspolymeriser i 20 sekunder.

7. APPLICERING AF KOMPOSIT
Placer den valgte komposit i kaviteten i henhold til fabrikantens anvisninger og lyspolymeriser som foreskrevet.

8. ENDELIG KONTURERING OG PUDSNING
Efter fyldningens afbinding slibes og pudses den under vandspray. Brug superfine diamantbor, silikonepolerere og GC NEW METAL STRIPS eller EPITEX Strips approksimalt.
OBS :
Hvis restaureringen færdiggøres uden kofferdam, anbefales det at afslutte med et tyndt lag GC Fuji COAT LC eller GC Fuji VARNISH på fyldningskanterne.

D. GC Fuji BOND LC OG GC Fuji Ⅱ LC CO-POLYMERISERINGS SANDWICH TEKNIK

Efter den anbefalede applicering og polymerisering af GC Fuji Ⅱ LC som dentinerstatning, kan co-polymeriserings teknikken anvendes for at reducere interne spændinger i efterfølgende komposit.

1. PRÆPARERING
Anlæg kofferdam. Ekskaver. Præparer kaviteten på sædvanlig vis, underskæringer er ikke nødvendige.
OBS :
Applicer calciumhydroxid på dybe i kaviteten, hvor der er risiko for perforation til pulpa cavum.

2. KLARGØRING AF KAVITETEN
Applicer GC CAVITY CONDITIONER i 10 sekunder på både dentin og emalje ved hjælp af en vatpellet. Skyl kaviteten med vand og tørlæg, udtør ikke kaviteten (tørlægning svarende til aftørring med vatpellet er passende før applicering af GC Fuji BOND LC).

3. APPLICERING AF GC FUJI Ⅱ LC SOM DENTINERSTATNING
Placer GC Fuji Ⅱ LC lagvis og polymeriser hvert lag. GC Fuji Ⅱ LC bygges op i lag med en tykkelse på 2mm, og til en afstand af 2mm fra fyldningens endelige overflade.

4. VÆSKE OG PULVER DISPENSERING
Standard pulver/væske forhold er 0,7g/1,0g Dette opnås med en strøget skefuld pulver og to dråber væske. GC Fuji BOND LC er lettest at udrøre når væsken dryppes i blandekoppen før pulveret.

5. BLANDING
Placer den angivne mængde væske og pulver i en engangsblandingskop, og bland i 10 sekunder med en engangspensel. Arbejdstiden er (ved 23℃) 2 minutter 30 sekunder fra start af blandingen. Højere temperatur vil forkorte arbejdstiden.

**6. APPLICER