

義歯床用レジン〈マイクロ波重合型〉

アクロン MC

ACRON MC

マイクロ波重合用フラスコ

FRP フラスコ

FRP FLASK

最先端のマイクロ波重合システム専用器材。

3分間重合で適合の良い義歯作製を実現。

短時間重合で、しかも適合精度の極めて高い義歯作製を可能。

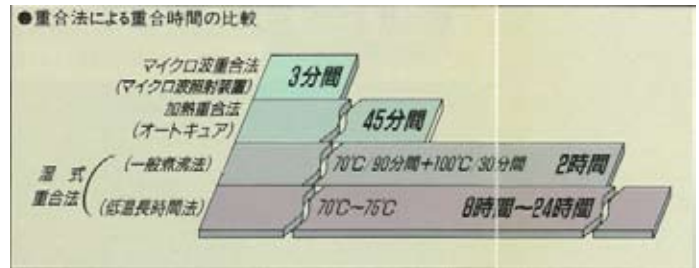
わずか3分間で重合ができる。そんな画期的な義歯床用レジンが生まれました。ジーシーアクロン MC。その重合方式は、新しい発想によるマイクロ波重合。つまり、3分間のマイクロ波照射で、より効果的に重合を完了させる方式です。これまで短時間の急速な重合では気泡が生じたり、強度が損なわれたり、精度的にも問題があるといわれてきましたが、アクロン MC ならそんな心配もなく、より適合性に優れた義歯を作製できます。また、GC ではアクロン MC を開発するにあたり、レジンとともに、マイクロ波透過性に優れた専用のジーシー FRP フラスコも開発し、より重合精度を高めることにも成功しました。GC が世界に先がけて生んだ新時代のマイクロ波重合システム、ジーシーアクロン MC と専用のジーシー FRP フラスコ。よりスピーディに、より確かな義歯作製を行うためにも、ぜひシステムでお試してください。



義歯作製の大きな効率化を生んだマイクロ波照射による超高速重合です。

これまでの重合方式は熱の伝道を利用しているため、フラスコ周辺部から加熱重合され全体的に均一に重合するまでにはそれ相当の時間もかかりました。ところが、アクロンMCでは材料の内部から均一に発熱するマイクロ波を利用するため、重合は極めて短時間で、しかも、これまで一番優れているといわれる低温長時間重合とかわらぬ優れた物性・適合性が得られます。

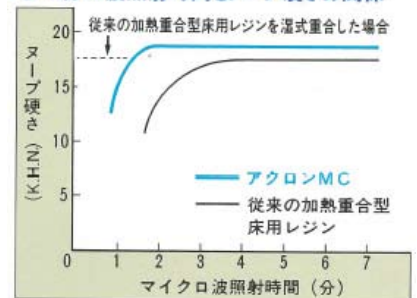
なお、マイクロ波の照射には、周波数 2,450 MHz、高周波出力 500 W のマイクロ波照射装置を用いて 3 分間にセットするだけ。手間もかからず大幅なスピードアップです。



重合へ素速い立ち上がり、完全重合までに余裕を持たせて 3 分間です。

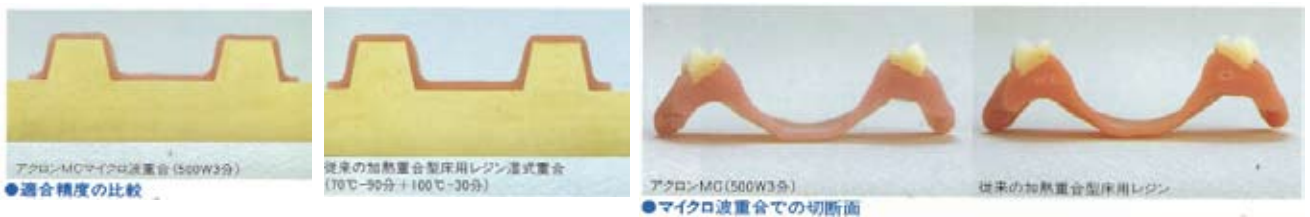
世界で初めてマイクロ波重合専用開発したアクロンMCですから、マイクロ波に優れた反応をし、素早く完璧な重合を行います。たとえば、マイクロ波による重合をアクロンMCと従来の加熱重合型床用レジンを比較した場合、アクロンMCでは 2-3 分で重合が完了するのがわかります。これに対し、従来のレジンは、完全に重合が終わるまでには 4 分近くかかり、アクロンMCは重合への立ち上がりが速く、最小時間で重合が完了しているのがわかります。アクロンMCの 3 分間重合。それは、より重合精度を高めるために余裕を持たせた時間です。

●マイクロ波照射時間とヌーブ硬さの関係



超高速重合にもかかわらず気泡の発生がなく、抜群の適合性が得られます

アクロンMCは、マイクロ波によるフラスコ内部からの均一加熱ですのでレジンと石膏との間に生じる温度差が少なく無理なく重合が開始されます。そのため、表面の荒れが少なく、仕上がりにおいても抜群の適合性が得られます。また、従来の加熱重合型床用レジンをを用いてマイクロ波重合を行った場合には、短時間の急速な重合により急速な重合により気泡の発生が見られますが、アクロンMCはマイクロ波重合に最適な素材特性を備えていますので気泡の心配は全くありません。さらに、クラスプやバーを使用した部分床義歯や金属床義歯の場合でも安心して重合が行えます。



従来のレジンと変わらぬ操作性。重合中のニオイも気にならず作業は安心・快適

アクロンMCを用いての作業は、その重合方式を除いては、従来の使い慣れたレジンと変わりません。したがって、その操作は違和感がなく気軽に安心してご使用いただけます。また、レジンの重合にはきついニオイがつきものでしたが、アクロンMCマイクロ波重合では重合時間が極端に短いため、気になるニオイが技工室にこもる心配もほとんどなく作業が快適に行えます。なお、アクロンMCの重合にはジーシー FRP フラスコとマイクロ波照射装置をご用意ください。



① 通法に従い蠟義歯を作製しジージーFRP フラスコにアドバストーンで埋没します。



② 石膏硬化後、ワックスを流蠟し、アクロセップを石膏面に塗布します。



③ 粉末100g、液43mLの粉液比でアクロンMCを混和。23℃で約20分で填入可能な餅状になります。



④ 餅状になったレジンをポリエチレンシートを介して填入し形を整えます。



⑤ レジンの試圧を2-3回繰り返して行いバリを除去します。別売のフラスコガードの使用でフラスコの変形・破折が防げます。



⑤ レジンの試圧を2-3回繰り返して行いバリを除去します。別売のフラスコガードの使用でフラスコの変形・破折が防げます。



⑦ 電子レンジより取り出し、30分以上室温で放冷後、冷水に入れて掘り出します。FRP フラスコは石膏との分離が良く、石膏塊は簡単にはずせます。



通法に従い、研磨を行い完成させます。



●金属床の場合でも短時間重合で精度の高い義歯が得られます。
(詳しくは使用説明書をご参照ください。)



アクロンMC

色調●No18 ライブピンク 包装●粉末 1瓶 500g 液 1瓶 250g



FRP フラスコ

ジーシーでは、アクロンMCの開発と同時に、マイクロ波透過性に優れた専用のジーシーFRPフラスコも開発しました。より適合精度の優れた義歯作製のためにも、アクロンMCをご利用の際には、必ずジーシーFRPフラスコをご使用ください。

- マイクロ波の透過性に優れ、短時間の照射でレジンを実効的に重合できます。
- 総義歯、部分床義歯などあらゆる大きさの義歯の重合に使用できます。
- 耐久性に優れ、長時間良好な状態で使用できます。
- 石膏との分離がよく、分離材を必要としません。

付属品 / 専用レンチサイズ / 116(W) × 116(D) × 65(H)

フラスコガード (別売)

ジーシーFRPフラスコにレジンを填入し、試圧を行う際に用いるのがフラスコガードです。フラスコのボルト挿入孔にフラスコガードをはめ、レジンを填入後プレスで加圧します。FRPフラスコの変形、破折を防ぎ、しかも作業を能率よく行います。

●アクロンMC物性試験データ

重合条件 / ①アクロンMC (マイクロ波重合)
マイクロ波照射500W 3分
②製品A (湿式重合)
70°C温湯中 90分
沸騰水中 30分

試験項目	アクロンMC	製品A	A.D.A.S.または試験方法	
曲げ強さ (kgf/cm ²)	1090	995	※37°C水中24時間浸漬後、インストロン万能試験機で測定。	
曲げ弾性係数 × 10 ⁻⁴ (kgf/cm ²)	2.83	2.74	※	
抗折たわみ (mm)	荷重 1.5~3.5kg	1.76	1.73	2.5mm以下
	荷重 1.5~5.0kg	3.38	3.48	2.0~5.5mm
ヌーブ硬さ (K.H.N.)	18.5	17.9	※荷重100g 負荷時間30秒で測定	
吸水量 (mg/cm ²)	0.67	0.71	0.8mg/cm ² 以下 (37°C水中浸漬7日間)	
溶解量 (mg/cm ²)	0.01	0.01	0.04mg/cm ² 以下 (37°C水中浸漬7日間)	
可塑性	適合	適合	餅状レジンを小孔をあけた金型に圧接し0.5mm以上の深さに少なくとも2本以上圧入すること。	
耐色性	変色せず	変色せず	一定の紫外線ランプで照射して変色しないこと。	

※印はA.D.A.S.に含まれない。

