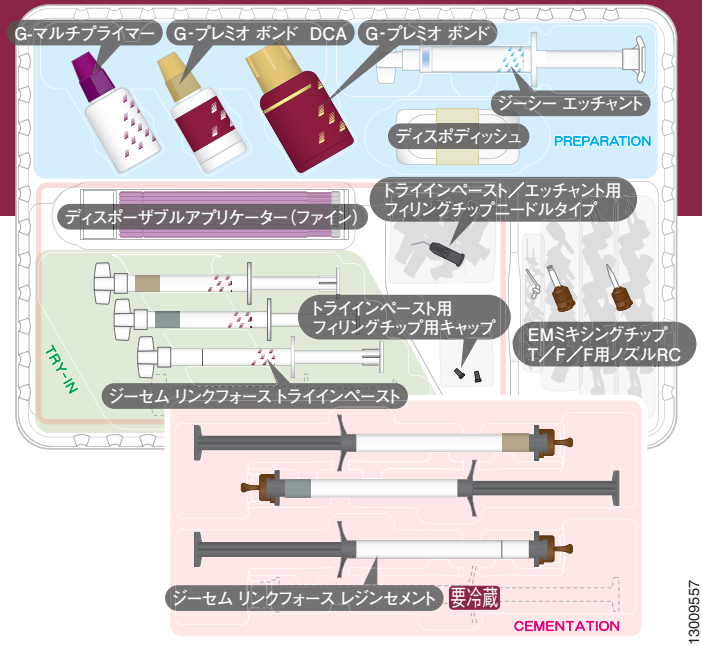
ジーシー ジーセム リンクフォース テクニカルチャート

製品の保管：
「ジーセム リンクフォース レジンセメント」は冷蔵庫保管（2～8℃）です。
キット函ごと、またはレジンセメントのみを冷蔵庫保管してください。
ご使用の際は使用15分前に冷蔵庫から取り出し、常温に戻してから使用してください。
※「G-プレミオ ボンド」「G-プレミオ ボンド DCA」「G-マルチプライマー」は冷暗所保管（4～25℃）が可能です。

スターターキット

※スターターキット「G-プレミオ ボンドなし」仕様では、「G-プレミオ ボンド」の他にディスポディッシュ、ディスポーザブルアプリケーターも封入されていません。

システムキット

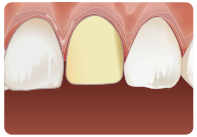


13009557
050261SK

ラミネートベニアの接着ステップ（ポーセレン／ハイブリッドレジン）

1 試適

1 テンポラリーシェルあるいは仮封材をインスツルメントやPTCブラシを用い確実に除去し、歯面の清掃を行います。



2 適合を確認後、トライインペーストを用い試適し、色調を選択します。

3 接着する歯面およびベニアを充分に水洗・乾燥し、トライインペーストを除去します。

2 ベニア接着面の清掃

各種修復物についてメーカー指示により前処理を行います。

▶ポーセレンラミネートベニアの清掃

4 リン酸エッチング材「ジーシー エッチャント」によりベニアの接着面を清掃します。

5 充分に水洗・乾燥します。

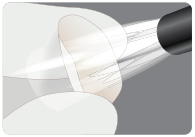
▶ハイブリッドレジンベニア接着面の清掃

4 アルミナサンドブラスト処理（ブラスト圧：0.1〜0.2MPa）を行います。

5 充分に水洗・乾燥します。

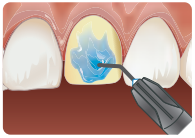
6 「G-マルチプライマー」を塗布し、シランカップリング処理を行います。

7 乾燥します。



3 歯面の接着処理

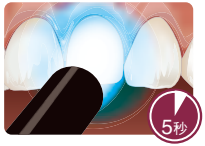
8 インスツルメントやPTCブラシを用い仮着材などを確実に除去し、水洗・乾燥します。



9 「ジーシー エッチャント」を用いてリン酸エッチングし、充分に水洗・乾燥を行います。

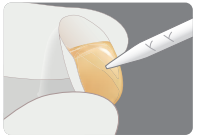
10 「G-プレミオ ボンド」を塗布し、10秒間処理します。

11 強圧エアーで充分(5秒)に乾燥します。



12 光照射(5秒)します。

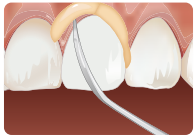
4 ベニアの装着



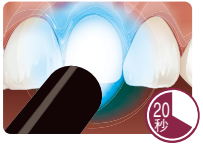
13 処理したベニア被着面にレジンセメントを塗布します。

※歯面側へのセメント塗布は行わないでください。

14 ベニアを圧接します。



15 余剰セメントに1～2秒光照射し、半硬化させ除去します。



16 ベニアを各方向から光照射(20秒)します。

17 マージン部をシリコーン系研磨材やエピテックスを用い研磨します。

インレー、クラウン、ブリッジ、コアの接着ステップ（セラミックス／メタル／ジルコニア／ハイブリッドレジン（CAD／CAM冠を含む））

1 試適

1 テンポラリークラウンを外し、仮着材をインスツルメントやPTCブラシを用い確実に除去します。

2 適合を確認します。また必要に応じトライインペーストを用いて、セメント色調を確認します。

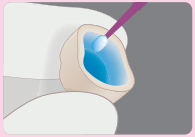
3 充分に水洗・乾燥し、トライインペーストを除去します。

2 接着前処理

各種修復物についてメーカー指示により前処理を行います。

▶セラミックス（長石系・ニケイ酸リチウム系）

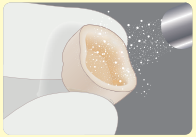
4 リン酸エッチング材「ジーシー エッチャント」により接着面を清掃します。



5 充分に水洗・乾燥します。

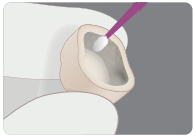
▶メタル、ジルコニア、ハイブリッドレジン（CAD/CAM冠を含む）

4 アルミナサンドブラスト処理を行います。ハイブリッドレジンは低圧（0.1～0.2MPa）で行います。

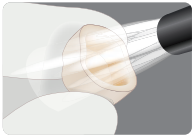


5 充分に水洗・乾燥します。

6 「G-マルチプライマー」を塗布し、シランカップリング処理を行います。



7 乾燥します。



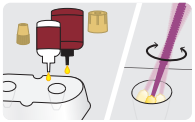
3 歯面の接着処理

8 歯面を水洗・乾燥し、トライインペーストを除去します。

9 セルフエッチングまたはセレクティブエッチを選択します。セレクティブエッチの場合は、「ジーシーエッチャント」をできるだけ象牙質に掛らないようにエナメル質に塗布し、10秒後に水洗・乾燥します。

▶デュアルキュアによる硬化

10 最初に「G-プレミオ ボンド DCA」、次に「G-プレミオ ボンド」をディスポディッシュに1滴ずつ採取し、ディスポーザブルブラシを用い充分（5秒間）に混和します。



※液の採取は必ず1:1で行ってください。比率が異なった場合、脱離の原因になりますので注意してください。
※歯冠修復物がメタルなど光が通りにくい場合は、必ずデュアルキュアで使用してください。

11 混和した液を歯面にたっぷりと塗布し、20秒間放置します。

12 強圧エアーで充分（5秒間）に乾燥します。

▶光重合による硬化

セラミックインレーなど光透過性の高い修復物の場合のみ、光重合により硬化することが可能です。メタルセラミックス、ジルコニアセラミックスなどの場合には、必ずデュアルキュアにより硬化します。

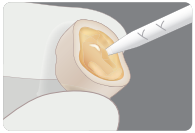
10 「G-プレミオ ボンド」を塗布し、10秒間処理します。

※支台歯がメタルコアまたはレジンコアの場合は、レジンまたはメタルに「G-マルチプライマー」を塗布し乾燥しておきます。

11 強圧エアーで充分（5秒間）に乾燥します。

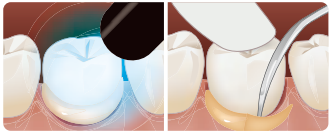
12 10秒間光照射します。

4 装着



13 修復物接着面にセメントを塗布します。

14 修復物を圧接し装着します。



15 余剰セメントをタックキュア（1～2秒の光照射）し半硬化させ、探針などを用い除去します。化学硬化で除去する場合は、口腔内にセットし1分～1分30秒の間に修復物を押さえながら装着方向に除去します。

16 光照射（各方向から20秒）を行います。特に、ボンディング方法（ステップ：10～12）において［光重合による硬化］を選択した場合には、必ず光照射を行ってください。

17 光照射により最終硬化を行わなかった場合には、4分間保持し化学重合により最終硬化します。最終硬化後、必要に応じマージン部に残ったセメントを研磨、除去します。

単品包装

ジーシー ジーセム リンクフォース レジンセメント 要冷蔵

色調 ● 4色＝トランスルーセント、A2、AO3、ブリーチ

包装 ● 1函：シリンジ 8.7g（5mL）1本、EMミキシングチップT 15個、EMミキシングチップF 5個、EMミキシングチップF用ノズルRC 5個

ジーシー ジーセム リンクフォース トライインペースト

色調 ● 4色＝トランスルーセント、A2、AO3、ブリーチ

包装 ● 1函：シリンジ 1.5g（1.2mL）1本、フィリングチップニードルタイプ 3個、フィリングチップ用キャップ 1個

ジーシー G-プレミオ ボンド

包装 ● 1函：5mL 1本／5mL 2本

ジーシー G-プレミオ ボンド DCA

包装 ● 1函：3mL 1本

ジーシー G-マルチプライマー

包装 ● 1函：4mL 1本

ジーシー エッチャント

包装 ● 1函：エッチャント 4.8g（3.6mL）1本、フィリングチップニードルタイプ 20個

ディスポディッシュ

包装 ● 1函：50枚

ディスポーザブルアプリケーター（ファイン）

包装 ● 1函：50本