

# Natural beauty restored.



*initial*<sup>TM</sup>  
LiSi Press

歯科加圧成形用セラミックス  
ジーシー  
イニシャル LiSi(リジ)プレス

GC



Make your patient's  
smile last forever

## “美しさ”と“強さ”を兼ね備え、手軽に成形が可能な 歯科加圧成形用セラミックス

「イニシャル LiSi(リジ)プレス」は、ジーシー独自のHDM<sup>※1</sup> Technologyを採用し、リチウムシリケートガラスセラミックスを核とした次世代のプレスセラミックシステムです。新製造技術の導入により、高密度に微細化したLDS<sup>※2</sup>結晶の析出に成功。高い審美性と簡便性、耐久性を兼ね備えています。

※1 HDM (High Density Micronization: 高密度微細化)

※2 LDS (Lithium DiSilicate)



歯科加圧成形用セラミックス

### ジーシー イニシャル LiSi(リジ)プレス

色調 ● 25色 = HT-BLE、HT-E57、HT-E58、HT-E59、HT-E60、MT-B00、MT-B0、MT-A1、MT-A2、MT-A3、MT-B1、MT-B2、MT-C1、MT-C2、MT-D2、LT-A、LT-B、LT-C、LT-D、MO-0、MO-1、MO-2、In-L、In-M、In-D

包装・希望医院価格 ● 1函:3g×5 個入

歯科加圧成形用セラミックス 管理医療機器

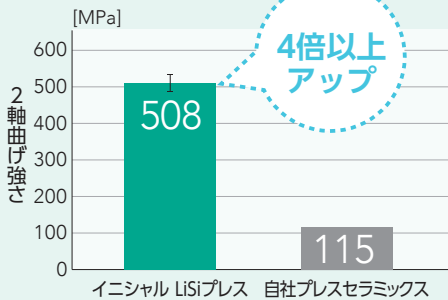
ジーシー イニシャル LiSi プレス 227AKBZX00075000

# The next generation Lithium disilicate

## ■ 曲げ強さ

高い曲げ強さを誇る「イニシャル LiSi プレス」。この強度により、小白歯部を含む3歯ブリッジ、ラミネートベニアやインレー、アンレーにもご使用いただけます。さらに、マージン調整時や形態付与時のチッピング、剥離を低減できます。

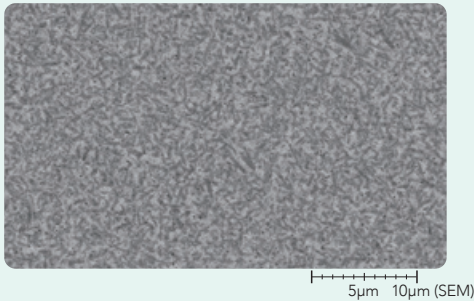
### ■ 曲げ強さ



※ISO06872:2015、JIS T6526:2012  
「歯科用セラミック材料」による2軸曲げの試験

### ■ LDS結晶の微細化

(×3,000)

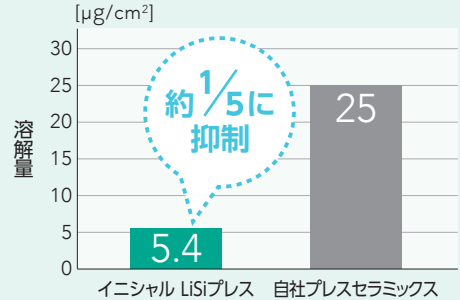


HDM Technologyにより、LDS結晶の高密度微細化。

## ■ 口腔内でのツヤ落ちを低減

自社プレスセラミックスの約1/5と大幅に低い酸溶解性を実現したことにより口腔内でのツヤ落ちを低減。

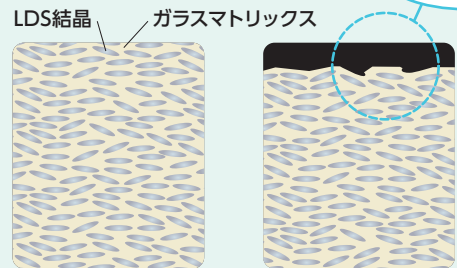
### ■ 耐酸性 (4vol%酢酸中における溶解量の比較)



※ISO06872:2015、JIS T6526:2012  
「歯科用セラミック材料」による溶解量の試験

### ■ チッピングに強い結晶構造

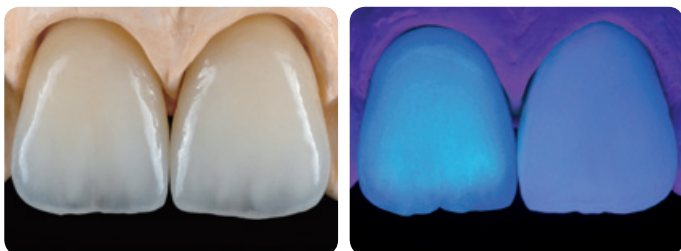
脱落に伴う欠損が小さい



LDS結晶の微細化が酸溶解性を抑制、研磨時の結晶脱落に伴う粗面化を抑えます。

## ■ すぐれた審美性

さらなる審美治療のニーズに応えるため、リチウムシリケートガラスセラミックスの蛍光性をジーシー独自の技術で向上させました。LiSi プレス単体、ベニアリング陶材「イニシャルLiSi」との2層構造、さらにイニシャル IQ ラスターペーストによるキャラクタライズなど多彩な色調表現が行えます。



天然の乳白度と蛍光性

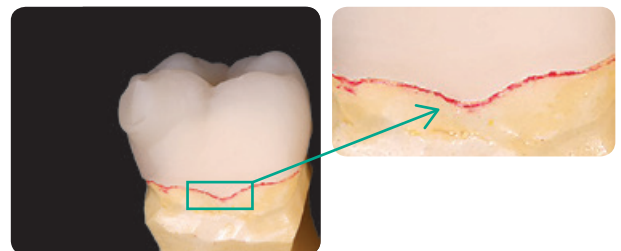
左の歯：イニシャルLiSi

右の歯：標準的なりチウムダイシリケートベニアリングセラミック

提供：DT. M. Brusch (ドイツ)

## ■ すぐれたマージン適合性

微結晶が均一に分布した均質な構造により、「イニシャルLiSi プレス」は、マージンのチッピングが起こりにくいため、臨床的な耐久性と長期にわたる審美性が期待されます。



優れたマージン適合性

提供：DT. A Hodges (アメリカ)

# LiSi Press for all Clinica



## あらゆる症例に適応する5つの透過性

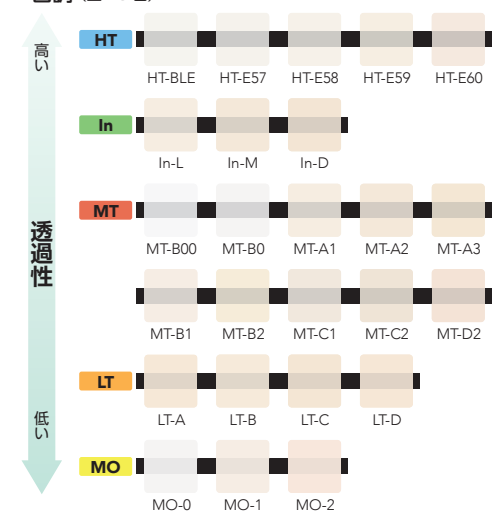
「ジーシー イニシャルLiSi(リジ)プレス」には、5つの透過性ラインナップがあり、形成の厚みや支台歯の色に関わらず、最適な色調が選択できます。

### ■ 色調別適応症例

		適応症例			
		ラミネートベニア	インレー/アンレー	前歯・臼歯 クラウン	3ユニット ブリッジ
透過性	HT	◎	○		
	In		◎		
	MT		○	◎	◎
	LT			◎	◎
	MO			◎	◎

HT High Translucent In Inlay MT Medium Translucent LT Low Translucent MO Medium Opaque

### ■ 色調 (全25色)



	Bleach	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	
HT	HT-BLE	HT-E58		HT-E59		HT-E60	HT-E57	HT-E59			HT-E60	HT-E59		HT-E60		HT-E59		
In	In-L		In-M		In-D		In-L	In-M		In-D	In-M		In-D		In-M	In-D		
MT	MT-B00	MT-B0	MT-A1	MT-A2	MT-A3	—	—	MT-B1	MT-B2	—	—	MT-C1	MT-C2	—	—	MT-D2	—	—
LT	—		LT-A				LT-B				LT-C				LT-D			
MO	MO-0		MO-1		MO-2		MO-1		MO-2		MO-1		MO-2					

## ■ 適応症例

優れた強度審美性により、この材料は、支台歯が天然歯やインプラントでも、ラミネートベニア、前臼歯部の単冠から大白歯を含まない3本ブリッジの補綴までご使用いただけます。接着は、光重合型ボンディング材「G- プレミオ ボンド」を応用したプライマー併用型の歯科接着用レジンセメント「ジーセム リンクフォース」が適しています。また、特に色調の調整が難しいラミネートベニアなどの接着前に、レジンセメントの色調確認が行えるトライインペーストもご用意しています。

## ■ プレスセラミックス作製ステップ (チェアサイド)

### LiSi プレスを用いたラミネートベニアとクラウンの主な臨床ステップ



術前。事故により1+2を損傷。



シェードテイキング。



支台歯形成。



1|2ラミネートベニア、1クラウンを作製。



適合を確認後、トライインペーストを用い  
試適し、レジンセメントの色調を選択。



「ジーシー エッチャント」を用いてラミ  
ネートベニア接着面を清掃、水洗、乾燥。



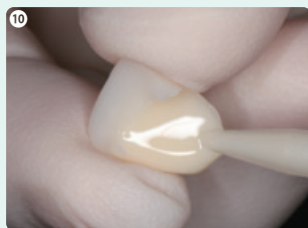
歯冠修復物接着用プライマー「G-マルチ  
プライマー」を塗布。



「ジーシー エッチャント」を歯面に塗布し、  
十分に水洗・乾燥。



「G- プレミオ ボンド」を塗布し、10秒間  
処理、強圧エアで充分(5秒)に乾燥、  
光照射(5秒)。



処理したラミネートベニア被着面にレジ  
ンセメントを塗布。



ラミネートベニアを圧接。余剰セメント  
に1~2秒光照射し、半硬化させ除去。



ベニアを各方向から光照射(20秒)。



1|2 ベニア装着完了。1はプロビジョナ  
ルを装着。



1のクラウンを作製。

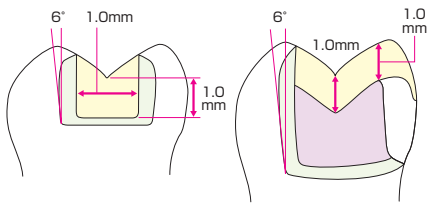


修復完了。

# Dreparation & Seaming Point

## 支台歯形成のポイント

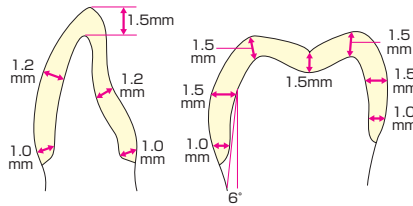
### インレー／アンレー



#### ポイント

- 咬合面：1.0mm以上
- 裂溝部の深さ：1.0mm以上
- 裂溝部の幅：1.0mm以上
- 裂溝部テーパー：6度
- 隣接面の形成：ショルダー形成

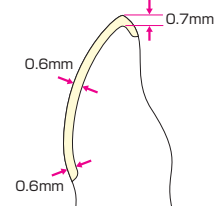
### クラウン



#### ポイント

- 咬合面：1.5mm以上
- 軸面部：前歯1.2mm以上 / 臼歯1.5mm以上
- マージン部：1.0mm以上
- 軸面形成：2面形成 / 6~10度のテーパー
- マージン部形成：10~30度のテーパー  
：ディープ（ヘビー）シャンファー / ラウンドシャンファー

### ラミネートベニア



#### ポイント

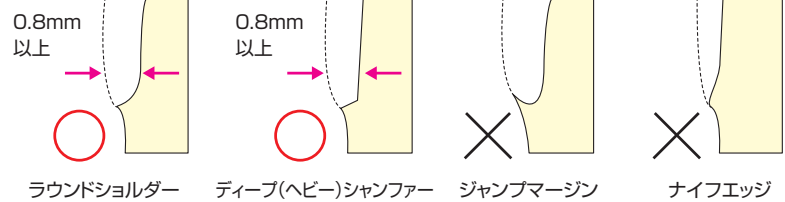
- 咬合面：0.7mm以上
- 軸面部：0.6mm以上
- マージン部：0.6mm以上  
：咬合接触部・咬耗部は避ける
- 形成：エナメル質に出来る限り留める

## オールセラミックス プレパレーションバー

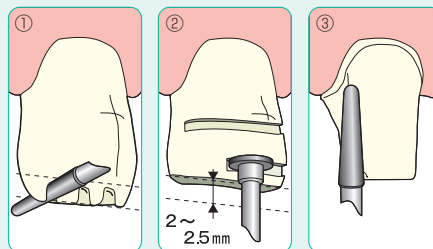


包装・希望医院価格●1函:1セット9本入  
単品包装:各形態1本  
一般医療機器 23B2X00038000007

### 《マージン形成ポイント》

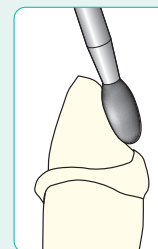


	切端・唇面デブスカット用 軸面形成用				舌面・小白歯 咬合面形成用	臼歯咬合面 形成用
レギュラータイプ	B31	BR6	BR5	SBR5	PR17	BR20
微粒子タイプ	—	BR6f	BR5f	SBR5f	—	—
(単位: mm)						



### 前歯支台歯形成

- ① 切端のデブスカット
  - ② 唇面のデブスカット
  - ③ 軸面形成: 適度なテーパーとシャンファー形態が効率よく形成できます。
- ※ SBR5は主に小白歯に使用します。

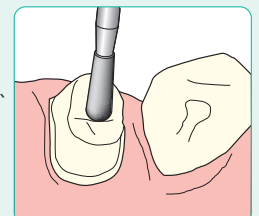


### 舌面窩形成

適度な形態が舌面窩や小白歯咬合面の形成を効率よく行います。

### 臼歯咬合面形成

軸面形成用のバーで軸面形態を整えた後、BR20で咬合面を形成します。



## セメンティングのポイント

### 歯科接着用レジンセメント(デュアルキュア型) G-CEM LinkForce

**G-マルチプライマー** → 修復物 接着面処理

↑ ↓

修復物

↓ ↑

レジンセメント

↓ ↑

歯質・支台歯接着面処理

↓ ↑

歯質 または メタルレジン

↓ ↑

G-プレミオボンド+G-プレミオボンドDCA

↓ ↑

G-マルチプライマー

1:1 混和

1:1で混和することで光重合型  
デュアルキュア型(光+化学重合)  
ラミネートベニアの  
歯面処理は「G-プレミオボンド」のみ使用

### ジーセム リンクフォースを用いた装着フローのポイント

《補綴修復物》

インレー/アンレー/クラウン/ラミネートベニア → 試適・調整 → リン酸で清掃し、十分に水洗・乾燥 → シランカップリング処理・乾燥

必要に応じてジーセム リンクフォース トライイン ペースト を用い接着前の試適による色調確認 (レジンセメント同様の4色を用意)

修復物の内面をリン酸で清掃し、十分に水洗・乾燥

G-マルチプライマーを塗布 (目的)レジンセメントとの接着を促進させるために

《支台歯》

支台歯 → 仮着材・仮封材を除去 → 水洗・乾燥 → プライマー処理・乾燥

仮着材などの取り残しがないように除去する

●ラミネートベニア/クラウンの症例

ラミネートベニア 1|2    クラウン 1|

インニシャル LiSi プレス

接着阻害因子

- ☑仮着材・仮封材の残留
- ☑支台歯の汚染 (ブラークなどの沈着物)
- ☑唾液/血液/滲出液
- ☑シリコンオイル (適合検査材)など

装着

ジーセム リンクフォース

プライマー処理	修復物(イニシャルLiSiプレス)	
	インレー/アンレー/クラウン	ラミネートベニア
天然歯	混和液(G-プレミオボンド +G-プレミオボンドDCA) 20秒間放置▶強圧エアで充分(5秒間)に乾燥 1:1 混和	G-プレミオボンド 10秒間放置 ▶強圧エアで充分(5秒間)に乾燥 ▶10秒間光照射
支台歯	①G-マルチプライマー プライマー処理▶十分に乾燥 ②混和液(G-プレミオボンド +G-プレミオボンドDCA) 20秒間放置▶強圧エアで充分(5秒間)に乾燥 1:1 混和	

### 《インレーの装着ステップ》

術前 → 試適 → エッチング処理 → シランカップリング処理 → 歯面処理 → 装着 → 最終硬化 → 術後

**ジーセム リンクフォース トライイン ペースト**

- 必要に応じてジーセム リンクフォース トライインペーストを用い接着前の試適による色調確認
- 色調確認後は、充分な水洗・乾燥

※レジンセメント同様の4色を用意

**ジーシー エッチャント**

- 試適後の修復物の清掃/窩洞部エナメル質のエッチング処理
- エッチャントを塗布後は充分に水洗・乾燥

**G-マルチプライマー**

- 修復物へG-マルチプライマーを塗布し、充分に乾燥

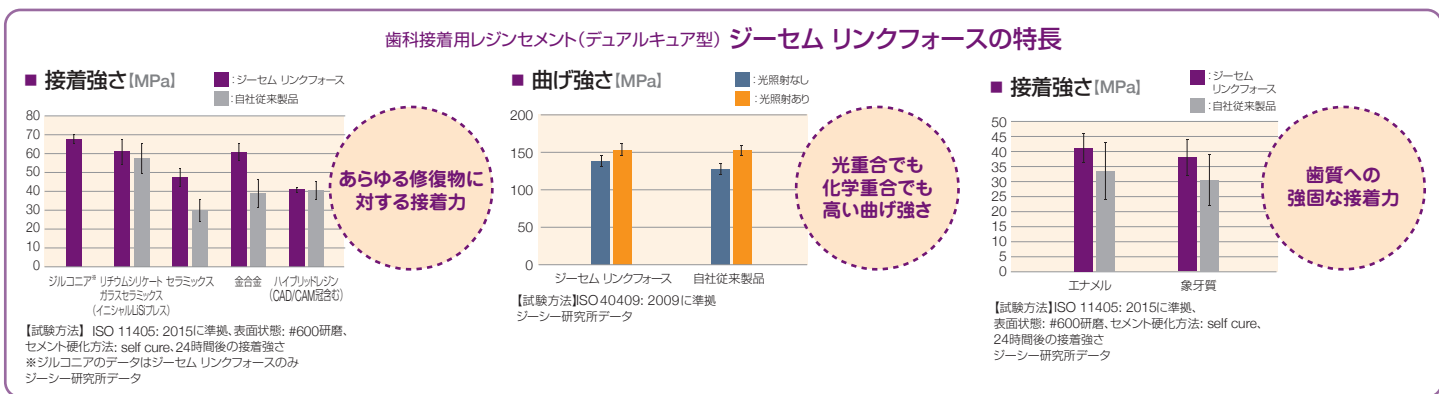
**G-プレミオボンド + G-プレミオボンドDCA**

- 各液をディスポディッシュに1滴ずつ採取と充分(5秒間)に混和
- 混和液を歯面に充分に塗布し20秒間放置
- 強圧エアで充分(5秒間)に乾燥

1:1 混和

**ジーセム リンクフォース/レジンセメント**

- 修復物接着面にレジンセメントを塗布し装着
- 余剰セメントの除去
- 光照射: 約1~2秒照射
- 化学重合: 口腔内セット後1~2分の間
- 最終硬化
- 光照射: 各方向から20秒照射
- 化学重合: 口腔内セット後4分間保持





# GC

ジーシー ジーセム リンクエース 管理医療機器 228AABZX00004000  
ジーシー エッチャント 管理医療機器 221AABZX001840000  
ジーシー マルチプライヤー 管理医療機器 228AABZX00003000  
ジーシー G-プレミオボンド 管理医療機器 226AABZX00098000

※色調は印刷のため、現品と若干異なることがあります。  
※掲載の価格とジーシー研究所測定の見積データは、2022年4月現在のものです。  
※価格は希望医院価格です（価格には消費税は含まれておりません）。

ご使用に際しましては、必ず製品の  
添付文書をお読みください。

発売元 **株式会社 ジーシー**  
東京都文京区本郷3丁目2番14号

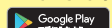
製造販売元 **株式会社 ジーシー**  
東京都板橋区蓮沼町76番1号

製造販売元 **株式会社 ジーシーデンタルプロダクツ**  
愛知県春日井市鳥居松2丁目285番地

カスタマーサービスセンター  
お客様窓口 ☎ **0120-416480**  
受付時間9:00a.m.~5:00p.m. (土曜日、日曜日、祝日を除く)  
<http://www.gcdental.co.jp>

支店  
●東京 (03)3813-5751 ●大阪 (06)4790-7333  
営業所  
●北海道 (011)729-2130 ●名古屋 (052)757-5722  
●東北 (022)207-3370 ●九州 (092)441-1286

iPhoneもAndroidも



ジーシー  
公式アプリ



どちらもコロナのQRでOK!

推奨OSバージョンはiOS:13.7以上、Android:9.0以上です。