

Natural beauty  
restored.



*initial*<sup>TM</sup>  
LiSi Press

歯科加圧成形用セラミックス

ジーシー

イニシャル LiSi(リジ)プレス

./'GC.'

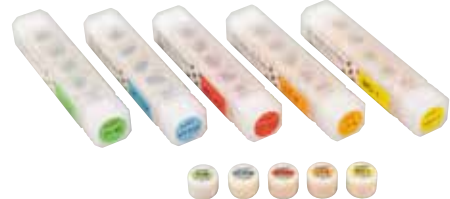


*Make your patient's  
smile last forever*

## “美しさ”と“強さ”を兼ね備え、 手軽に成形が可能な 歯科加圧成形用セラミックス

「イニシャル LiSi(リジ)プレス」は、ジーシー独自のHDM※<sup>1</sup> Technologyを採用し、リチウムシリケートガラスセラミックスを核とした次世代のプレスセラミックシステムです。新製造技術の導入により、高密度に微細化したLDS※<sup>2</sup>結晶の析出に成功。高い審美性と簡便性、耐久性を兼ね備えています。

※<sup>1</sup> HDM (High Density Micronization: 高密度微細化)  
※<sup>2</sup> LDS (Lithium DiSilicate: ニケイ酸リチウム)



### 歯科加圧成形用セラミックス ジーシー イニシャル LiSi(リジ)プレス

色調●55色=HT-EXW, HT-BLE+, HT-BLE, HT-E57, HT-E58, HT-E59, HT-E60, MT-B00, MT-B0+, MT-B0, MT-A1, MT-A2, MT-A3, MT-A3.5, MT-A4, MT-B1, MT-B2, MT-B3, MT-B4, MT-C1, MT-C2, MT-C3, MT-C4, MT-D2, MT-D3, MT-D4, LT-B00, LT-B0+, LT-B0, LT-A1, LT-A2, LT-A3, LT-A3.5, LT-A4, LT-B1, LT-B2, LT-B3, LT-B4, LT-C1, LT-C2, LT-C3, LT-C4, LT-D2, LT-D3, LT-D4, LT-A, LT-B, LT-C, LT-D, MO-0, MO-1, MO-2, In-L, In-M, In-D

包装●1歯:3g×5個入  
歯科加圧成形用セラミックス 管理医療機器  
ジーシー イニシャル LiSiプレス 227AKBZX00075000

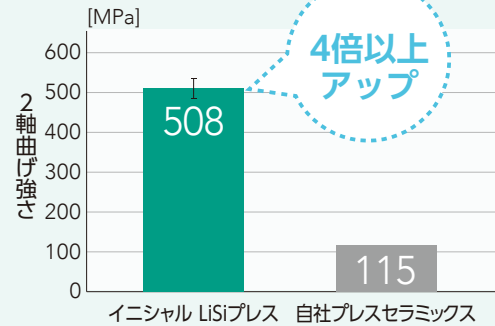


# The next generation Lithium disilicate

## ■ 曲げ強さ

高い曲げ強さを誇る「イニシャル LiSi プレス」。この強度により、小白歯部を含む3歯ブリッジ、ラミネートベニアやインレー、アンレーにもご使用いただけます。

### ■ 曲げ強さ



※ISO06872:2015、JIS T6526:2012  
「歯科用セラミック材料」による2軸曲げの試験

### ■ LDS結晶の微細化

(×3,000)

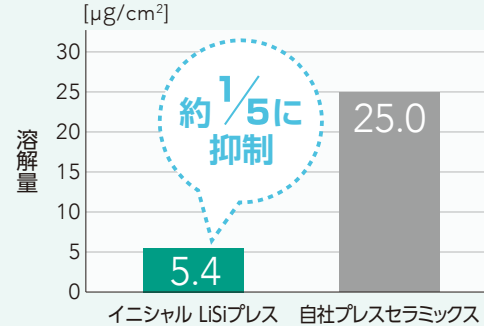


HDM Technologyにより、LDS結晶の高密度微細化。

## ■ 口腔内でのツヤ落ちを低減

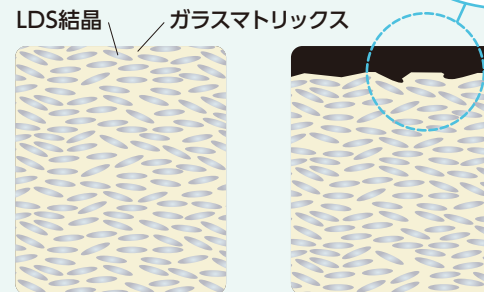
自社プレスセラミックスの約1/5と大幅に低い酸溶解性を実現したことにより、口腔内でのツヤ落ちを低減。

### ■ 耐酸性 (4vol%酢酸中における溶解量の比較)



※ISO06872:2015、JIS T6526:2012  
「歯科用セラミック材料」による溶解量の試験

### ■ チッピングに強い結晶構造



LDS結晶の微細化が研磨時の結晶脱落に伴う粗面化を抑えます。

## ■ 優れたマージン適合性

微結晶が均一に分布した構造により、「イニシャル LiSi プレス」は、マージンのチッピングが起こりにくいいため、臨床的な耐久性と長期間にわたる審美性が期待されます。

さらに、マージン調整時や形態付与時のチッピング、剥離を低減できます。



優れたマージン適合性  
提供：DT. A Hodges(アメリカ)



提供：DT. S. Roozen(オーストリア)

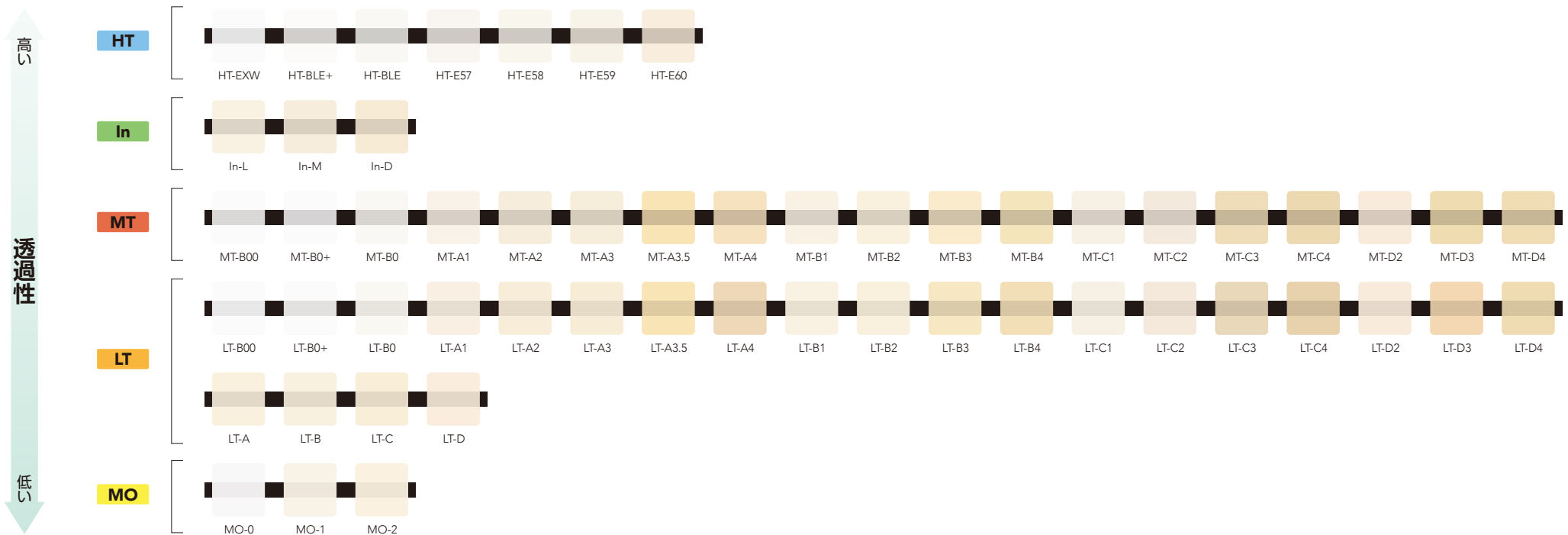
焼成温度	893-923°C	密度	2.4g/cm <sup>3</sup>
熱膨張係数	9.8×10 <sup>-6</sup> /K	曲げ強度	500MPa
ガラス転移温度	520°C	溶解量	5.4μg/cm <sup>2</sup>

# LiSi Press for all Clinical

## あらゆる症例に適応する5つの透過性

「ジーシー イニシャルLiSiプレス」には、5つの透過性ラインナップがあり、形成の厚みや支台歯の色に関わらず、最適な色調が選択できます。

### 色調 (全55色)



HT High Translucent In Inlay MT Medium Translucent LT Low Translucent MO Medium Opaque

	Bleach			A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4		
HT	HT-EXW	HT-BLE+	HT-BLE	HT-E58	HT-E59	HT-E60	HT-E57	HT-E59	HT-E60	HT-E59	HT-E60	HT-E59	HT-E60	HT-E59	HT-E60	HT-E60	HT-E59	HT-E60	HT-E59		
In	In-L			In-M			In-D			In-L	In-M	In-D	In-M	In-D	In-M	In-D	In-M	In-D	In-M	In-D	
MT	MT-B00	MT-B0+	MT-B0	MT-A1	MT-A2	MT-A3	MT-A3.5	MT-A4	MT-B1	MT-B2	MT-B3	MT-B4	MT-C1	MT-C2	MT-C3	MT-C4	MT-D2	MT-D3	MT-D4		
LT	LT-B00	LT-B0+	LT-B0	LT-A1	LT-A2	LT-A3	LT-A3.5	LT-A4	LT-B1	LT-B2	LT-B3	LT-B4	LT-C1	LT-C2	LT-C3	LT-C4	LT-D2	LT-D3	LT-D4		
				LT-A	LT-B	LT-C	LT-D														
MO	MO-0			MO-1			MO-2			MO-1			MO-2			MO-1			MO-2		

### 色調別適応症例

		適応症例			
		ラミネートベニア	インレー/アンレー	前歯・臼歯 クラウン	3ユニット ブリッジ
色調	HT	◎	○		
	In		◎		
	MT		○	◎	◎
	LT			◎	◎
	MO			◎	◎

# Invest & Press GC LiSi Pressvest

## ジーシー イニシャル LiSi(リジ)プレスベスト

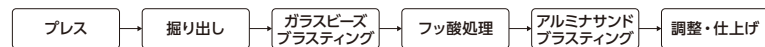
特殊な成分配合の埋没材と界面活性剤を開発。反応層除去作業が格段に容易になります。また、流動性と操作余裕時間もさらに向上し、高い操作性で美しい修復物作製をサポートします。LiSi プレスベストは、これからのニュースタンドとなるプレス専用の埋没材です。



### ■ ガラスビーズブラスティングのみで反応層除去

リチウムシリケートガラスセラミックスは、プレス成形の際に反応層が発生するため、面倒なフッ酸処理や注意を要するアルミナサンドブラストが必要でした。LiSi プレスセラミックシステムでは、セラミックスの反応を抑える特殊な成分配合の埋没材と界面活性剤SRリキッドを開発。ガラスビーズブラスティングのみで反応層の除去が可能となりました。

#### ■ 従来品のステップ



#### ■ 新システムのステップ



今まで必要とされてきたフッ酸処理が不要となり、作業時間が短縮。フッ酸廃液が生じません。

### ■ 高い流動性、充分な操作余裕時間

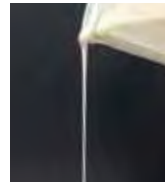
LiSi プレスベストは練和終了5分後も高い流動性を保っているため、余裕を持って作業が行えます。

#### ■ 流動性

練和終了  
1分後

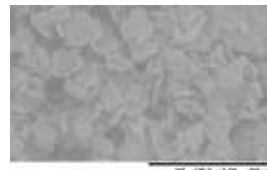


練和終了  
5分後



### ■ 相乗効果で反応層を除去

埋没材に鱗状ですべりが良い特殊成分を配合。SRリキッドとの相乗効果により、高温でも離型効果を発揮します。

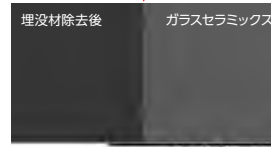


### ■ 埋没後20分で急速加熱が可能

急速加熱型りん酸塩系埋没材なので埋没後リングファーン投入まで最短20分。さらに投入時間は埋没後3時間まで可能です。

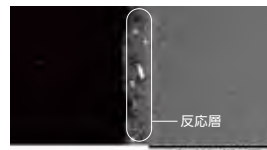
#### ■ 埋没材断面

【LiSi プレスベストによる埋没法】



反応層が除去しやすいためガラスプラ  
ストだけで調整へ移行可能。

【従来の埋没法】



埋没材とガラスセラミックスが溶け合う  
ため、境界には強固に焼き付いた反応  
層が必ず発生。

プレスセラミックス用急速加熱型りん酸塩系埋没材

## ジーシー LiSi(リジ)プレスベスト

イントロバック

包装●1 函:LiSi プレスベスト粉(100g)6袋、LiSi プレスベスト液(135mL)1本、SRリキッド ミスト  
ボトル(30mL)1本

粉末単品包装

包装●1 函:6kg(100gアルミバック×60袋)

液単品包装

包装●1 函:900mLボトル1本

SRリキッド単品包装

包装●1 函:100mL ミストボトル1本

歯科高温鋳造用埋没材 一般医療機器

ジーシー イニシャル プレスベスト 27B2X00008000060

#### LiSi 埋没システムアクセサリ



ワンウェイ プレスプランジャー LiSi プレス用

包装●1 函:50本入



リングベースシステム LiSi プレス

包装●1 セット:100g用 1個  
200g用 1個

#### イニシャル LiSi 焼成用アクセサリ



セラミックス焼成用耐火性支持材料  
ファイアリングフォーム

修復物を焼成トレーに安定して固定するためのクリーム状  
の支持材料です。

包装●1 函:10g 1本

# LiSi Press or LiSi

## ジーシー イニシャル LiSi (リジ)

イニシャル LiSiは、リチウムシリケートガラスセラミックス製フレームに築盛する歯科用陶材です。基本となるシェードはビタクラシカルシェードを採用。特殊色を用いることによって、さまざまな色調再現が行えます。760℃付近で焼成するため、ブロック体やプレス体の形態を崩さない低融タイプの陶材です。リチウムシリケートガラスセラミックス系材料への使用に適した諸特性とイニシャル特有の暖かみのある色調を有しています。

### ■ 最適化された結晶構造による自然な光学的効果

天然歯を忠実に再現した光の拡散・透過性や蛍光性、乳白度、透光性に加え、表面の軽い研磨で光の反射を利用した、自然な輝きを得ることができます。

### ■ 自然の美しさを提供する長石系セラミックス

色調と表面性状は焼成を繰り返した後も変わることはありません。低くおさえた収縮率は作業時間の短縮につながり、形成およびシェーディングのための焼成において高い安定性が得られます。

### ■ リチウムシリケートガラスセラミックスに合致した膨張特性

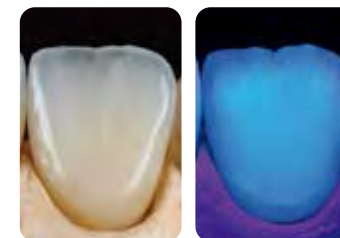
高い強度と自然な透明感で注目のリチウムシリケートガラスセラミックスにマッチした、熱膨張係数 $9.3 \times 10^{-6}/K$ を実現。デンチン焼成温度は760℃と低く、繰り返し焼成での熱膨張係数の変化が少ないため高い安定性が得られます。

焼成温度	760℃	密度	2.4g/cm <sup>3</sup>
熱膨張係数	$9.3 \times 10^{-6}/K$	曲げ強度	90MPa
ガラス転移温度	520℃	平均粒径	25μm
溶解量	16μg/cm <sup>2</sup>		

# Natural fluorescence

## ■ 優れた審美性

さらなる審美治療のニーズに応えるため、リチウムシリケートガラスセラミックスの蛍光性をジーシー独自の技術で向上させました。LiSiプレス単体、ベニアリング陶材「イニシャルLiSi」との2層構造、さらに「イニシャルIQラスターペースト」によるキャラクタライズなど多彩な色調表現が行えます。



天然歯に近い蛍光性  
イニシャルLiSiプレスにイニシャルLiSiを築成。  
提供：MDT. M. Brusch(ドイツ)



提供：Courtesy MDT. S. Maffei(イタリア)

### リチウムシリケートガラスセラミックスフレーム用ベニアリング陶材 ジーシー イニシャル LiSi (リジ) ベーシックセット

色調●ビタクラシカルシェード6色(A1/A2/A3/B1/B2/C2)

包装●1函：デンチン 6本(D-A1、D-A2、D-A3、D-B1、D-B2、D-C2)、エナメル 4本(E-57、E-58、E-59、E-60)、クリアフルオレッセンス1本(CL-F)、トランスルーセント 2本(TN、TO)、プリーチデンチン 1本(BLD-2)、プリーチエナメル 1本(BL-E)、トランスルーセントモディファイヤー 2本(TM-01、TM-05)各20g、コレクションパウダー 1本、モデリングリキッド50mL 2本、シェードチャート 1枚、テクニカルマニュアル 1冊、イニシャルステイングレース(Zr/AL/Ti用)GL10g 1個、グレースリキッド(Zr/AL/Ti用)25mL 1本



### リチウムシリケートガラスセラミックスフレーム用ベニアリング陶材 ジーシー イニシャル LiSi (リジ) アドバンスドセット

包装●1函：エナメルオクルーザル 1本(E0-15)、フルオデンチン 3本(FD-91~93)、エナメルオパール 3本(EOP2~4)、サービカルトランスルーセント 4本(CT22~25)、インサイド 11本(IN41~51)各20g、モデリングリキッド50mL 2本

#### 単品包装

デンチン、エナメル、クリアフルオレッセンス、プリーチデンチン、プリーチエナメル各20g 1本/インサイド、フルオデンチン、エナメルオクルーザル、エナメルオパール、トランスルーセント、サービカルトランスルーセント、トランスルーセントモディファイヤー、ジンジバル、コレクションパウダー各20g 1本/モデリングリキッド50mL 1本/デンチンカラーシェードガイド 1枚/アディショナルカラーシェードガイド 3枚入1セット

管理医療機器 227AFBZX00124000



# LiSi Press or Lustre Pastes

## ジーシー イニシャル IQ ラスターペースト

ラスターペーストは、すべてのイニシャルシリーズに立体的な色の深みや透明感、繊細な色調表現ができるペースト状のステインです。オペークの上にわずか一層のボディ(4色)とラスターペースト(7+5色)を築盛するだけでVITAクラシカルシェードを容易に再現できます。ごく短時間で審美的なセラミックス修復が可能になります。

### キャラクターライズ用ペーストセラミックス

## ジーシー イニシャル IQ ラスターペースト

**包装●1 函:** イニシャルIQラスターペーストニュートラル(L-N)4g 1本、ボディ(L-A、L-B、L-C、L-D)4g 各1本、エナメルエフェクト(L-1、L-2、L-3、L-4、L-5、L-6、L-7、L-8、L-V)4g 各1本、ディルティングリキッド8mL 1本、リフレッシュリキッド8mL 1本、IQラスターペーストカラーガイド、ブラシ(00、2)各1本、ミキシングディッシュ 1個、ミキシングディッシュ用プラスチックカバー 1個

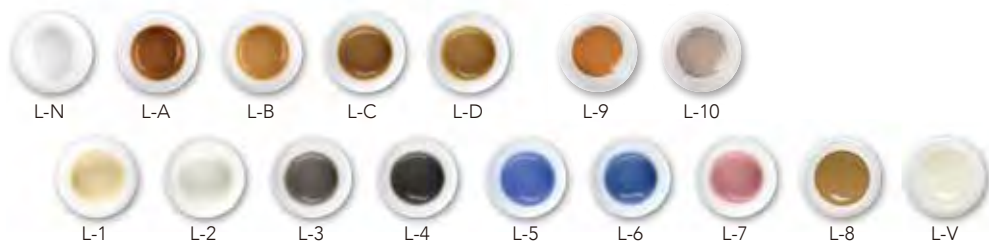
管理医療機器 222AFBZX00138000

### 主な単品包装・希望医院価格

IQ ラスターペースト	容量
ニュートラル L-N	4g
ボディ L-A、B、C、D	4g
エナメルエフェクト L-1~10、L-V	4g
ディルティングリキッド	8mL
リフレッシュリキッド	8mL



### ■ 色調



## ジーシー イニシャル スペクトラムステイン

メタルからジルコニア、プレスセラミックスまで幅広いセラミックスの内部・外部ステインに使用できるオールマイティなパウダーステインです。2種類のリキッドを使い分けることで粘稠度を調整でき、焼成温度は使用するセラミックスに合わせて幅広く使用できます。

### キャラクターライズ用ステイン

## ジーシー イニシャル スペクトラムステイン

**包装●1 函:** イニシャルスペクトラムステイン(SPS-1、SPS-2、SPS-3、SPS-4、SPS-5、SPS-6、SPS-7、SPS-8、SPS-9、SPS-10、SPS-11、SPS-12、SPS-13、SPS-14、SPS-15、SPS-16)3g 各1本イニシャルスペクトラムステイングレースGL10g 各1本、イニシャルスペクトラムステイン グレースリキッド25mL 1本、イニシャルスペクトラムステイン グレースペーストリキッド8mL 1本、イニシャルスペクトラムステイン シェードガイド1枚

管理医療機器 222AFBZX00138000

### 主な単品包装・希望医院価格

スペクトラムステイン	容量
SPS-1~16	3g
グレースGL	10g
グレースリキッド	25mL
グレースペーストリキッド	8mL
シェードガイド	1枚







## ■ プレスセラミックス作製ステップ (ラボサイド)

### レイヤリング法の主なステップ (クラウン)

#### プレスまでの主な技工ステップ



1 ワックスアップされた形態をカットバック。



2 スプレーイングを行い界面活性剤 [SRリキッド] を一吹き、液だまりがないように弱圧エアで伸ばし乾燥。



3 LiSi プレスベストで埋没。



4 LiSi プレスインゴットを投入。



5 スケジュールは、機種ごとに異なるので、適切なプログラムで焼成を行う。



6 リングの冷却後、ダイヤモンドディスクで分割。



7 LiSi プレス体の掘り出し。



8 LiSi プレスの反応層は、ガラス繊維強化層で簡単に除去。



9 形態修正、研磨を行ったLiSi プレスによるフレームが完成。



10 レイヤリングスペースを確保するために成形後のフレームを調整。



11 ラスターペーストにて内部ステイン。



12 「イニシャル LiSi」にてボディ部の染盛。



13 エナメル部の染盛。



14 完成。

### ステイニング法の主なステップ (クラウン)



1 ク라운のワックスアップ



2 LiSi プレスで成形。



3 ラスターペーストを用いてステイニング。



4-1 ク라운の完成。頬側面観。



4-2 咬合面観。

### ステイニング法の主なステップ (インレー)



1 インレーのワックスアップ



2 LiSi プレスで成形。



3 ラスターペーストを用いてステイニング。



4 インレーの完成。

※掲載情報とジーシー研究所の参考データは2023年03月現在のものです。  
※製品の仕様および外観は改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承ください。  
※色調は印刷のため現品と若干異なることがあります。

ご使用に際しましては、必ず製品の添付文書をお読みください。

発売元 **株式会社 ジーシー**  
東京都文京区本郷3丁目2番14号

製造販売元 **株式会社 ジーシー**  
東京都板橋区蓮沼町76番1号

製造販売元 **株式会社 ジーシーデンタルプロダクツ**  
愛知県春日井市鳥居松2丁目285番地

カスタマーサービスセンター

お客様窓口 ☎ **0120-416480**

受付時間9:00a.m.~5:00p.m. (土曜日、日曜日、祝日を除く)

<https://www.gc.dental/japan/>

支店

●東京 (03)3813-5751 ●大阪 (06)4790-7333

営業所

●北海道 (011)729-2130 ●名古屋 (052)757-5722

●東北 (022)207-3370 ●九州 (092)441-1286

iPhoneもAndroidも



ジーシー  
公式アプリ



どちらもコチラのQRでOK!

推奨OSバージョンはiOS:14.0以上、Android:10.0以上です。