

GC

4'30"
→ 6'30"

操作余裕時間大幅延長

1.9%~2.7%

余裕の膨張率

インベストで確立したテクノロジーをもっとワイドに……。



りん酸塩系埋没材〈高膨張タイプ〉

ジーシーインベストHE

高い適合精度はそのままに、 『より高い膨張率を』の声にお応えしました。

イノベストHEは、イノベストのテクノロジーを踏襲しながら、使用金属やケースに応じた高膨張率を可能にした埋没材。液の希釈濃度の調整で、ノンプレシヤスからプレシヤスまで広範囲にご使用いただけます。

りん酸塩系埋没材〈高膨張タイプ〉

ジーシーイノベストHE

〈包装〉粉末1 函=シンプルパック2kg アルミパック(62.5g×32包) イノベストHE液1 本=500mL
一般医療機器 27B2X00008000051

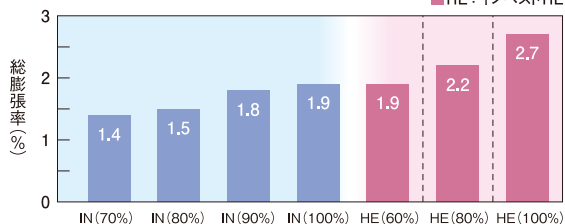


■ 高い膨張率を基準に

さまざまなケースに対応します。

イノベストHE(High Expansion)は、原液でCo-Cr合金でも対応できる最高2.7%の高膨張率を実現。液の希釈程度により1.9~2.7%(液希釈濃度:60~100%)の広い範囲をカバーします。若干大きめの補綴物にしたい場合やロングスパン・ブリッジなどイノベストより膨張を高めたいケースに適しています。

●希釈濃度による膨張率



●イノベストHEの対象金属と液希釈濃度

対象金属	液希釈濃度
Co-Cr合金	100%(原液)
Ni-Cr合金	80%
セミプレシヤス合金 プレシヤス合金	60%

■ 十分な操作余裕時間。

操作余裕時間を長めに設定しました。適度な流動性でワックスとのなじみも良く複数のワックスパターンや複雑なケースの埋没でも余裕を持って作業が行えます。

●操作余裕時間比較



ワックスとのなじみも良好です。



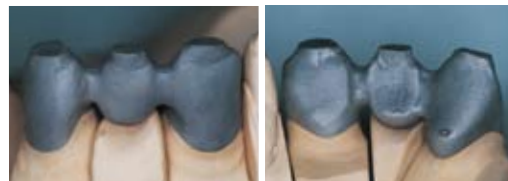
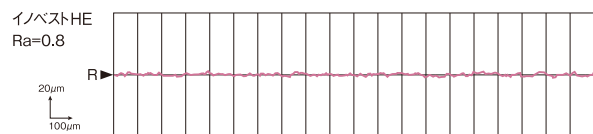
■ 滑沢な鑄造面と良好な適合精度。

「アンチフォーミングテクノロジー」をはじめとするイノベスト独自のテクノロジーを継承。気泡混入がほとんどなく、特に精度が求められるマージン部で良好な適合を実感できます。鑄造面は非常に滑沢。最終調整・研磨が最少限度で済み、適合性に影響することはありません。

イノベストHEの鑄造マージン



●滑沢な鑄造面



全体に、良好な適合が得られています。



※色調は印刷の都合上、実際の色とは異なって見えることがあります。 ※製品の仕様・外観は、予告なく変更になる場合があります。
※掲載の価格は、2009年6月現在のものです。 ※価格は希望医院価格です(価格には消費税は含まれておりません。)

ご使用に際しては、必ず製品添付の
説明書をお読みください。

発売元 株式会社 ジーシー / 製造販売元 大成歯科工業株式会社

東京都板橋区蓮沼町 76-1

大阪府交野市星田北 4-38-7

DIC (デンタルレインフォメーションセンター)

支店

●東京(03)3813-5751 ●大阪(06)4790-7333

フリーダイヤル ☎0120-416480

営業所

●北海道(011)729-2130 ●名古屋(052)757-5722

●東北(022)283-1751 ●九州(092)441-1286

受付時間9:00a.m.~5:00p.m.(土曜日、日曜日、祭日を除く)

<http://www.gcdental.co.jp/>