

〈F.G.用〉 / 〈H.P.用〉

ダイヤモンドバー



Since 1921
100 years of Quality in Dental

Meisinger

マイジニング
ダイヤモンドバー

シャンク●3種=FG、FGS、HP
包装●
 FG用：5本1パック(各形態)
 HP用(DMS805)：1本
 ※DMS805はシンタードダイヤモンドです。

〈シャンクの種類〉

FG

FGS (S:ショートシャック)

 $\phi 1.60\text{mm}$ 

ϕ 1.60mm

1

16.5mm

1

Page 10 of 10

HP

mm

※全長は標準値であり、器具の形態によって全長が異なる場合があります。

■ カラーコードシステム

	粗研磨	標準研磨	中研磨	仕上げ研磨
ダイヤモンド粒子	コース (粗目): G	ミディアム (中間粗さ)	ファイン (細か目): F	エクストラファイン (より細か目): C
				
	107-181μm	64-126μm	27-76μm	10-36μm
リングカプラー				
	粗目			細目

F.G.用

*1 例)008:頭部最大径が0.8mm *2 最大許容回転数 min⁻¹

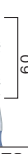
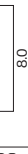
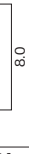
ダイヤモンド チップ	メディアム														
形態番号 シャックコード/ ISOコード ^{※1}	DM849G	DM835	DM845	DM849	DM849	DM801	DM801	DM801	DM801	DM801	DM801	DM801	DM801	DM805	DM809R
ISOコード ^{※2}	FG 018	FG 012	FG 010	FG 014	FG 016	FGS 010	FGS 012	FGS 014	FG 007	FG 010	FG 012	FG 014	FG 018	FG 014	FG 018
回転数	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000
カラー コード システム															
注文コード	81937	81925	81926	81935	81936	81902	81903	81904	81905	81906	81907	81908	81909	81911	81915
用途	高洞 形成 充填物 除去 支台歯 形成 ベニア 形成 その他 技工用					高洞 形成 充填物 除去 支台歯 形成 ベニア 形成 レジン その他 技工用								高洞 形成 充填物 除去 ベニア 形成 その他 技工用	高洞 形成 充填物 除去

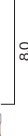
ダイヤモンド チップ	ミディアム													
形態番号 シャング種類/ ISOコード ⁽¹⁾	DM835	DM835	DM835	DM835	DM806	DM806	DM845R	DM846	DM846	DM830	DM830	DM861	DM862	DM862
ISOコード ⁽¹⁾	FGS 008	FGS 009	FGS 010	FGS 012	FG 014	FG 016	FG 016	FG 016	FG 018	FG 021	FG 023	FG 014	FG 012	FG 014
回転数 ⁽²⁾	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	400,000	400,000	450,000	450,000	450,000
カラー コード システム														
注文コード	81920	81921	81922	81923	81912	81913	81927	81929	81930	81916	81917	81959	81963	81964
用途	高洞 形成 充填物 除去 支台歯 形成 ペニア 形成 その他 技工用				高洞 形成 充填物 除去 支台歯 形成						充填物 除去 支台歯 形成 ペニア 形成 その他 技工用			

ダイヤモンド 粒子	ミディアム													
形態番号	DM833	DM848	DM848	DM850	DM850	DM852	DM852	DM859	DM859	DM859	DM859	DM863	DM868	DM868
シャック電磨 ISOコード ⁽¹⁾	FG 016	FG 016	FG 018	FG 016	FG 018	FG 016	FG 018	FG 010	FG 012	FG 014	FG 016	FG 012	FG 012	FG 014
回転数 ⁽²⁾	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	300,000	300,000	300,000	280,000	450,000	450,000	450,000
カラー コード システム														
注文コード	81919	81933	81934	81940	81941	81945	81946	81955	81956	81957	81958	81968	81976	81977
用途	充填物 除去	支台歯 形成					支台歯 形成	ベニア 形成	その他 技工用					

F.G.用

*1 例) O08: 頭部最大径が0.8mm *2 最大許容回転数 min⁻¹

ダイヤモンド 粒子	ミディアム											
形態番号	DM858	DM858	DM858	DM858	DM867	DM867	DM867	DM867	DM878	DM878	DM878	DM879
シャンク種類/ ISOコード ^{*1}	FGS 014	FG 010	FG 014	FG 016	FGS 010	FGS 012	FG 010	FG 012	FG 012	FG 014	FG 016	FG 016
回転数 ^{*2}	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000
カラー コード システム												
注文コード	81950	81951	81952	81953	81970	81971	81972	81973	81979	81980	81981	81982
用途	支台歯 形成				ベニア 形成				模型 その他 技工用			

ダイヤモンド 粒子	ファイン												
形態番号	DM805F	DM808RF	DM830F	DM830F	DM845RF	DM850F	DM850F	DM852F	DM861F	DM862F	DM862F	DM867F	DM867F
シャンク種類/ ISOコード ^{*1}	FG 014	FG 018	FG 016	FG 021	FG 018	FG 016	FG 018	FG 018	FG 014	FG 010	FG 014	FG 010	FG 012
回転数 ^{*2}	450,000	450,000	450,000	400,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000
カラー コード システム													
注文コード	81992	81914	81918	81994	81928	81943	81944	81948	81961	81993	81967	81974	81975
用途	窩洞 形成	充填物 除去	ベニア 形成	その他 技工用	充填物 除去	支台歯 形成	ベニア 形成	その他 技工用	充填物 除去	支台歯 形成	ベニア 形成	その他 技工用	支台歯 形成

ダイヤモンド 粒子	エクストラファイン							
形態番号	DM858C	DM861C	DM862C	DM862C	DM850C	DM852C	DM863C	DM890LC
シャンク種類/ ISOコード ^{*1}	FG 014	FG 012	FG 010	FG 014	FG 012	FG 016	FG 012	FG 008
回転数 ^{*2}	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000	450,000
カラー コード システム								
注文コード	81954	81960	81965	81966	81942	81947	81969	81984
用途	支台歯 形成	ベニア 形成	充填物 除去	支台歯 形成	ベニア 形成	その他 技工用	充填物 除去	充填物 除去

L: ロングネック

ダイヤモンド 粒子	ミディアム				ファイン	
形態番号	DMZ080J	DMZ083J	DMZ085J	DMZ838L	DMZ850F	DMZ833F
シャンク種類 ISOコード ^{*1}	FG 010	FG 023	FG 018	FG 014	FG 018	FG 023
回転数 ^{*2}	300,000	190,000	250,000	300,000	450,000	190,000
カラー コード システム						
注文コード	81986	81987	81988	81985	81989	81990
用途	ベニア 形成		その他 技工用	ベニア 形成 クラウン 除去	ベニア 形成	その他 技工用
	Z : ジルコニア					

Z: ジルコニア

H.P.用

ダイヤモンド 粒子	ミディアム
形態番号	DMS805
シャンク種類/ ISOコード ^{*1}	HP 018
回転数 ^{*2}	50,000
カラー コード システム	シンタード ダイヤモンド 
注文コード	81995
用途	模型 陶材 その他 技工用

関連製品



フィルム状アルミナ研磨ストリップ

RSスプレー

スチール製器具類のオートクレーブ
滅菌中及び滅菌後の錆を防ぐための
防錆スプレーです。

包装●1本 (200mL)

注文コード 89278

歯科用ダイヤモンドバー マイジンガーダイヤモンドバー 一般医療機器 13B1X00155000273

※写真は原寸ではありません。

※掲載情報とジーシー研究所のデータは、2026年10月現在のものです。

※製品の仕様および外観は改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

※色調は印刷のため、現品と若干異なることがあります。

※本パンフレットに記載されている会社名、製品名称等は各社の商標または登録商標です。

ご使用に際しては、必ず製品の電子添文をお読みください。

発売元 **株式会社 ジーシー** / 製造販売元 **株式会社 ジーシー**
東京都文京区本郷3丁目2番14号 東京都板橋区蓮沼町76番1号

カスタマーサービスセンター
お客様窓口 ☎0120-416480
受付時間9:00a.m.~5:00p.m. (土曜日、日曜日、祝日を除く)
<https://www.gc.dental/japan/>

支 店
●東 京 (03)3813-5751 ●大 阪 (06)4790-7333
営業所
●北海道 (011)729-2130 ●名古屋 (052)757-5722
●東 北 (022)785-8040 ●九 州 (092)441-1286

iPhoneもAndroidも
App Store
Google Play
どちらもコチラのQRでOK!

ジーシー
公式アプリ

