



A相NiTiロータリーファイル

NEX NiTiファイル

セット包装●

アソートセットA 1函：6本入（#35/.08*、#35/.06、#35/.04、#30/.04、#25/.04、#40/.04 各1本入）
アソートセットB 1函：6本入（#25/.08*、#15/.04、#25/.04、#25/.06、#35/.04、#40/.04 各1本入）
21mmまたは25mm ※印は長さ19mmです。

単品包装●

1函：5本入（単一形態）
パリューパーック10 1函：10本入（単一形態）
（下記表中の●はパリューパーック10を表記しています。）

電動式歯科用ファイル ジーシー NEX NiTiファイル
管理医療機器 225AABZX00077000

■ラインナップ一覧

	サイズ (#)											
テーパ	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	長さ
.08				●	●	●	●					19mm
.06	●		●	●	●	●	●	●				21mm
.04	●	●	●	●	●	●	●	●				25mm
.02	●	●	●						●	●		25mm

- NEX NiTiファイル
- NEX NiTiファイル パリューパーック10
- #10/.06、#10/.04、#10/.02、#15/.04、#15/.02、#25/.06、#25/.04、#30/.04、#35/.06、#35/.04、#40/.06、#40/.04（長さはいずれも21mmまたは25mm）
- NEX NiTi FILE Ms

形状記憶M相 NiTiロータリーファイル

NEX NiTiファイル Ms

セット包装●

アソートセットA 1函：6本入（#35/.08*、#35/.06、#35/.04、#30/.04、#25/.04、#40/.04 各1本入）
アソートセットB 1函：6本入（#25/.08*、#15/.04、#25/.04、#25/.06、#35/.04、#40/.04 各1本入）
21mmまたは25mm ※印は長さ19mmです。

単品包装●

電動式歯科用ファイル ジーシー NEX NiTiファイル
管理医療機器 225AABZX00077000

歯科用根管長測定器

ルートナビ

寸法●W60mm×D60mm×H86.5mm

重量●76g（単4電池含まず）

セット内容●一式：

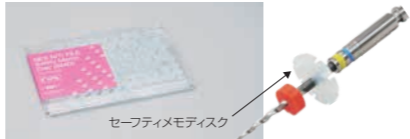
本体、ルートナビ プローブ（1.8m 1本）、ルートナビ ファイルクリップ（3本）、ルートナビ リップフック（3本）、乾電池（単4電池3本）、ルートナビ テスター（1個）

歯科用根管長測定器 ルートナビ
管理医療機器 特定保守管理医療機器 224ALBZX00015A01
製造販売元 株式会社 ナカニシ
栃木県鹿沼市下日向700



NEX NiTiファイルスタンド

14本のファイルを自由に収納できるスタンドです。



NEX NiTiファイル セーフティメモディスク（SMD）

包装●ケース付 100個入
ファイルの使用回数を確認するためのディスクです。



コードレス・エンド用モーター

NEX エンドモーター（エンドメイト TC2）

包装●

一式：エンドモーター本体、コントラアングルヘッド（MP-Y GC）、1/16減速シャック（F16R GC）、充電器、電源コード

販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
エンドメイトTC2	歯科用電動式 ハンドピース	管理医療機器 医療機器承認番号 222ALBZX00018000 特定保守管理医療機器 製造販売元 株式会社 ナカニシ 栃木県鹿沼市下日向700

根管長測定器「ルートナビ」との接続には



ルートナビとの接続にはコントラアングルヘッド（根管長測定器接続用）が必要となります。

※ルートナビと連動して回転速度やトルクを自動的に調整することはできません。

コントラアングルヘッド



包装●
MP-Y GC（プッシュ式）1本



※プッシュ式

コントラアングルヘッド（根管長測定器接続用）

包装●
MPAS-Y（ショートシャック用）1本
※ショートシャック用はシャック長12mmまで
※根管長測定器接続用コード2本付き

減速シャック



包装●
F16R GC（16:1）1本
F10R（10:1）1本
F4R（4:1）1本

製品名	ギア比	トルク (Ncm)	回転速度 (min ⁻¹)
F16R GC	16:1	0.3~3.0	140~550
F10R	10:1	0.2~2.2	200~900
F4R	4:1	0.1~0.7	500~2250

※掲載情報とジーシー研究所の参考データは2025年10月現在のものです。
※製品の仕様および外観は改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承ください。
※色調は印刷のため現品と若干異なることがあります。

ご使用に際しては、必ず製品の電子添文をお読みください。

発売元 **株式会社 ジーシー** / 製造販売元 **株式会社 ジーシー デンタルプロダクツ**
東京都文京区本郷3丁目2番14号 愛知県春日井市烏居松町2丁目285番地

カスタマーサービスセンター
お客様窓口 ☎0120-416480
受付時間9:00a.m.~5:00p.m.（土曜日、日曜日、祝日を除く）

支店
●東京 (03)3813-5751 ●大阪 (06)4790-7333
営業所
●北海道 (011) 729-2130 ●名古屋 (052) 757-5722
●東北 (022) 785-8040 ●九州 (092) 441-1286

iPhoneもAndroidも
App Store
Google Play
どちらもコチラのQRでOK!

ジーシー
公式アプリ



LD004X2510

NEX NiTiファイル

NiTi ロータリーファイル



nex® NiTi FILE

Taper

.08
.06
.04
.02

Size

#10
#15/#45
#20/#50
#25/#55
#30/#60
#35
#40

Length

19mm
21mm
25mm
31mm

GC's Endodontic System

nex®

"NEW EXPECTATION"



NEX NiTiファイル

切削効率と柔軟性のバランスを考慮したNiTiロータリーファイル。
初めてご使用される方も効率よく根管の拡大形成が行えます。

術者が考える理想のSEQUENCEを選択できる豊富なラインナップ

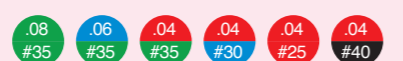
テーパー	サイズ (#)											長さ
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	
.08												19mm
.06												21mm
												25mm
.04												21mm
												25mm
.02												21mm
												25mm

Aセット クラウンダウン法

歯冠側から始まり、根尖側で終わる根管形成

フルレンジステックと比較して

- ・ファイル先端が根管壁に比較的拘束されにくい
- ・破折のリスクが比較的低い
- ・レッジやトランスポートーションがおきるリスクが比較的高い
- ・根管の彎曲に追従しにくい



フレア形成用ファイル

ストレートラインアクセスを作るため、根管口付近の張出している象牙質を削除し、ファイルをまっすぐに入るようにするファイルです。

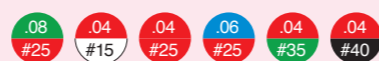


Bセット フルレンジステック

ファイルを作業長まで到達させながら行う根管形成

クラウンダウン法と比較して

- ・ファイル先端が根管壁に比較的拘束しやすい
- ・破折のリスクが比較的高い
- ・根管形成が比較的きれいにできる
- ・根管の彎曲に追従しやすい
- ・ファイルの交換回数が少ない



グライドパス用ファイル

NiTiロータリーファイルの破折を予防するために、予備拡大を行うファイルです。



効率良く根管の拡大形成が行えるファイル

コア断面

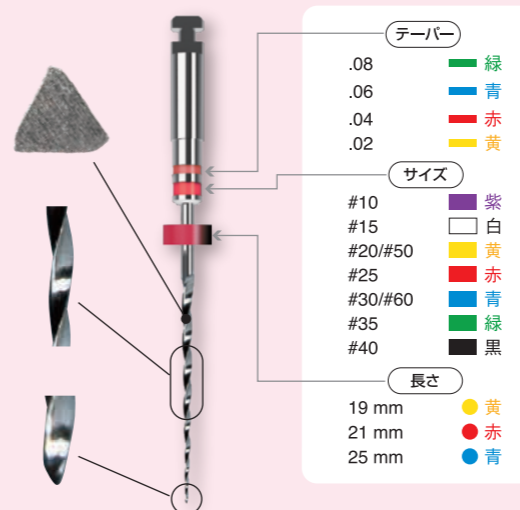
鋭利な三角形の断面をもつ刃部で、効率よく根管を拡大形成。

ブレード

切削片を根尖方向に押し出さない独自のピッチ構造。

先端部

刃を持たない安全形状の先端部。



使用頻度の高いファイルはお得な「バリューパック10」

使用頻度の高いファイル(13形態26種類*)については、お得な10本包装の「バリューパック10」をご用意いたしました。

●バリューパック10(10本包装)希望医院価格¥9,790

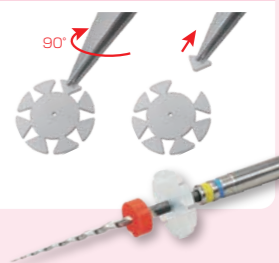
●5本包装希望医院価格¥6,080

*バリューパック10の形態については最終面にてご確認ください。



使用回数が確認できる「セーフティメモディスク」

別売のセーフティメモディスクは、ファイルの使用回数の目安としてご使用いただけます。ファイルを使用することにより1枚ずつすり、8枚全てもなくなったらファイルを交換してください。
※負荷のかかる拡大形成に使用した場合は、2〜3枚ちぎってください。



根管の拡大形成のSTEP

- STEP1** アクセス〜アウトライン
- STEP2** ストレートラインアクセス
- STEP3** ネゴシエーション (穿通性の確認)
- STEP4** グライドパス (予備拡大)
- STEP5** NEX NiTiファイルによる根管形成
・クラウンダウン法の場合
・フルレンジステックの場合
- STEP6** 根尖部の拡大

NEX NiTiファイルの推奨回転速度と推奨トルク

- 推奨回転速度 (min⁻¹) ... 300~600
- 推奨トルク (Ncm)

テーパー	サイズ (#)										
	10	15	20	25	30	35	40	50	60		
.08											
.06	1.0										
.04	0.5										
.02											

STEP1 アクセス〜アウトライン

STEP2 ストレートラインアクセス

STEP3 ネゴシエーション (穿通性の確認)

STEP4 グライドパス (予備拡大)

STEP5 Aセット クラウンダウン法

STEP6 根尖部の拡大

STEP5 Bセット フルレンジステック

- [POINT]**
- ファイルの操作が容易になります
 - ファイルへの負荷が低減し、破折の予防になります
 - 手指の感覚をよりよくします

フレア形成用ファイルや超音波チップ等で根管口付近の張出している象牙質を削除しファイルがまっすぐに入るように形成。

- [POINT]**
- 途中で作業長へ到達する場合もあります
 - 根管内を洗浄しながら作業長まで拡大形成を行います
 - ※ 次亜塩素酸ナトリウム、EDTA製剤を併用してください。
 - 推奨回転速度300~600回転数/分 (必要に応じて低速回転でご使用ください)

- [POINT]**
- 作業長まで到達したら逆の順番で根尖部拡大形成を行います
- #40/.04 テーパーまで根尖部の形成を行う場合
- .04 #30 → .04 #35 → .06 #35 → .04 #40

- [POINT]**
- 手用の#10又は#15のKファイルを用いて穿通し、作業長の測定、決定を行います

- [POINT]**
- NiTiロータリーファイルの破折を予防する為に、手用又はNiTiロータリーファイルであらかじめ予備拡大を行います
- NEX NiTiファイルでグライドパスを行う場合
- 使用例① 根管の彎曲が強い場合 .02 #10 → .02 #15 → .02 #20
- 使用例② 根管が石灰化している場合 .02 #10 → .04 #10 → .06 #10
- 推奨回転速度300~600回転数/分、低トルクでご使用ください(必要に応じて低速回転でご使用ください)

■ 作業長まで到達しない場合は最初ファイルに戻って作業を繰り返します。