

Prior to use, carefully read the instructions for use.
EN

## GC Initial™ LRF BLOCK

LEUCITE REINFORCED GLASS CERAMIC CAD/CAM BLOCK

For use only by a dental professional in the recommended indications.

### INDICATIONS

Fabrication of full contour all ceramic indirect restorations: partial and full single anterior and posterior crowns, inlay, onlay, laminated veneer.

- Additional requirements:
- Preparation for full ceramic restorations
- All requirements for adhesive bonding must be fulfilled

### CONTRAINDICATIONS

**Hyperfunction**
Restorations made of Initial LRF BLOCK (GC) are contraindicated for patients diagnosed with excessive masticatory functions, in particular teeth grinders and clenchers. An absolute contraindication applies for restorated devitalized teeth with restorations made of Initial LRF BLOCK (GC) for patients with hyperfunctions.

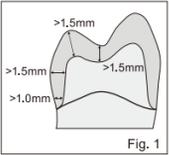
**Endo crowns - premolars**
Owing to the small adhesive surface and the small root diameters, endo crowns for premolars are contraindicated.

**Bridge constructions**
Since Initial LRF BLOCK (GC) consist of fine glass ceramic with a limited strength of approx. 200 MPa, this material is not suitable for the fabrication of any type of bridges construction.

### PREPARATION DESIGN

When designing restorations, the following minimum dimensions should be maintained:

- Minimum wall thickness should be 1.5 mm, 1,0 mm at margins. Prepare margins with deep chamfer or rounded shoulder (Figure 1).
- Minimum thickness of the restoration should be 1.5 mm in pit and fissure areas and 2,0 mm in cusp areas.
- All internal edges and angles should be rounded. Avoid having margins in direct occlusal contact with the opposing tooth.
- Gutter-shaped preparation should be avoided by all kind of restorations.
- For veneer, the preparation should be located in the enamel and a minimum thickness of 0,6 mm shall be respected.



### MILLING

Please refer to respective instructions of the milling unit. Select the milling program for Initial LRF BLOCK (GC) or Feldspar ceramic block materials (Wet grinding is advised). After grinding, check the restoration for discolorations related to the milling process - Protuberances - Cracks or chips. If the restoration is defective, discontinue the manufacture of the restoration.

### FINISHING AND POLISHING

- Mechanical polishing**
Finish and polish with coarse and fine silicone point. DIAPOLISHER PASTE (GC) can be used for final polishing to obtain high gloss. Pay attention to margins and contact points when polishing the restoration. The correct speed must be ensured and generation of heat must be avoided. Clean the restoration before cementing.

#### CAUTION:

When adjusting or polishing the restorative, use a dust collector and wear a dust mask to avoid inhaling dust. Wear protective glasses.

- Glaze firing using GC Initial LRF Glaze Paste**
Glazing of the restoration is to be done by using Initial LRF Glaze Paste (GC). Apply the Initial LRF Glaze Paste (GC) with a fine brush on the restoration. Always mix the Initial LRF Glaze Paste (GC) in the jar before use. When needed you can dilute the Initial LRF Glaze Paste (GC) using Initial Glaze Liquid (GC). Dilute the desired amount of the Initial LRF Glaze Paste (GC) on a separate plate. Never dilute in the jar. Initial InVivo powder stains (GC) can be added & mixed directly with the Initial LRF Glaze Paste (GC). There is no need to adapt the firing temperatures.

**TIP:**
For placement in a ceramic firing unit use a firing tray. Depending on the restoration's geometry place the restoration direct on a platinum foil or on a with platinum enrobed pin. A small amount of GC Initial Firing Foam can be used in combination with a metal pin (Do not use e.max CAD crystallisation Tray – Ivoclar).

Pre-heating temperature	Drying time	Raise of temperature	Vacuum	Final temperature	Holding time
450°C	4min	45°C/min	Yes	840-860°C	1min

Remove the restoration immediately after firing from the furnace and leave it to cool down. It is advised to limit the number of repeated firings to 3.

### CEMENTATION

#### 1. Preparations Etching protocol

- Apply hydrofluoric acid gel (5-9%) for 60 seconds to the inner surfaces of the restoration.
- Wash with water spray or an ultrasonic cleaner and dry.
- Condition the etched surfaces with a silane coupling agent such as CERAMIC PRIMER II (GC) or G-Multi PRIMER (GC) and allow it to dry.

### 2. Cementing

- Cement with an adhesive resin cement such as G-CEM LinkForce (GC) or self-adhesive resin cement such as G-CEM LinkAce (GC).

#### NOTE:

- Please use CERAMIC PRIMER I (GC) or G-Multi PRIMER (GC), prior to use G-CEM LinkForce (GC) or G-CEM LinkAce (GC). Please refer to the respective instructions for use.
- In case the preparation is non-retentive, an adhesive resin cement (such as G-CEM LinkForce (GC)) is preferred.
- Phosphoric acid (35-37%) can be also used for the purpose of cleaning the surface, preferably scrubbing with a microbrush for 10-15 seconds.
- CAUTION:** Hydrofluoric acid is for extraoral use only and must not be applied in the oral cavity.

**CTE**
(CTE 25-500°C) [10°°K]: 22,0 - 22,5 µm/(m°K)

**CLASSIFICATION**
Ceramic material, Type II / classification 2

#### SHADES

- 5 V- shades available in two translucencies:
- High Translucency (HT): A1 HT, A2 HT, A3 HT, A3.5 HT, B1 HT
- Low Translucency (LT): A1 LT, A2 LT, A3 LT, A3.5 LT, B1 LT
- One bleach shade (BL)

### SIZE

Available in 3 sizes: 12, 14, 14L PACKAGE - 5 blocks per box

**PACKAGE**
5 GC Initial LRF BLOCK per box
Glaze Paste: 1x GC Initial LRF Glaze Paste, Jar, 4g

### STORAGE

Recommended for optimal performance, store at room temperature (4-25°C / 39,2-77,0°F) away from direct sunlight and high humidity.

Shelf life
GC Initial LRF BLOCK: 10 years from date of manufacture
GC Initial LRF Glaze Paste: 5 years from date of manufacture

### CAUTION

- In rare cases this product may cause sensitivity in some people. If such reactions are experienced, discontinue the use of product and consult a physician.
- Personal protective equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the safety data sheets available at:
http://www.gc.europa.com
or for the Americas
http://www.gcamerica.com
They can also be obtained from your supplier.

Last revised: 10/2016

R&Only

CE 0483

IGC

MANUFACTURED BY  
**KLEMA DENTALPRODUKTE GMBH**  
Kobalcherstraße 3a  
AT-6812 Meiningen  
Fon +43 5223 36637; Fax +43 5222 36639; www.klema.at

RESPONSIBLE MANUFACTURER IN CANADA:  
**GC AMERICA INC.**  
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.  
TEL: +1 708-597-0900  
www.gcamerica.com

GC ASIA DENTAL PTE. LTD.  
11 Tampines Causeway, #03-05, Singapore 528729  
TEL: +65 6546 7588  
sea.gcasiaidental.com

GC CORPORATION  
76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan  
TEL: +81 3 5901 8200

GC EUROPE N.V.  
Researchpark Haasrode-Leuven 1240, Interleuvenlaan 33,  
B-3001 Leuven, Belgium  
TEL: +32 16 74 10 00  
www.gc.europa.com

GC AMERICA INC.  
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.  
TEL: +1 708-597-0900  
www.gcamerica.com

GC AUSTRALASIA DENTAL PTY. LTD.  
1753 Botany Rd, Bankmeadow, NSW 2019, Australia  
TEL: +61 2 9501 8200  
www.gcasstralasia.com

PRINTED IN AUSTRIA

Vor der Verwendung sorgfältig die Gebrauchsanweisung lesen.
DE

## GC Initial™ LRF BLOCK

LEUZITVERSTÄRKTER GLASKERAMIK CAD/CAM-BLOCK

Nur zur Verwendung durch Zahnärzte oder Zahntechniker für die empfohlenen Indikationen

### INDIKATIONEN

Herstellung aller vollkontourigen indirekten Keramikrestaurationen: einzelne Teil- und Vollkronen auf Front- und Seitenzähnen, Inlays, Onlays, Veneers.

- Zusätzliche Anforderungen:
- Preparation für Vollkeramikrestaurationen
- Alle Voraussetzungen für eine Adhäsive Befestigung müssen erfüllt sein.

### KONTRAINDIKATIONEN

**Hyperfunktion**
Restorations aus Initial LRF BLOCK (GC) sind bei Patienten, die mit exzessiven mastikatorischen Funktionen, insbesondere Knirschen und Pressen, diagnostiziert wurden, kontraindiziert. Eine absolute Kontraindikation sind Restaurationen auf devitalen Zähnen aus Initial LRF BLOCK (GC) bei Patienten mit Hyperfunktionen.

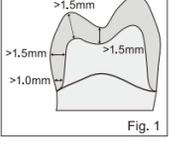
**Endo-Kronen - Prämolare**
Endo-Kronen für Prämolaren sind wegen der schmalen Adhäsiv-Fläche und der kleinen Wurzeldeckungsner kontraindiziert.

**Brückenkonstruktionen**
Da Initial LRF BLOCK (GC) aus feiner Glaskeramik mit einer beschränkten Biegefestigkeit von ca. 200 MPa besteht, ist dieses Material nicht für die Herstellung jeglicher Art von Brückenkonstruktion geeignet.

### DESIGN DER PRÄPARATION

Beim Design der Restaurationen sollte die folgenden Mindestabmessungen eingehalten werden:

- Die Mindestwandstärke sollte in der Kronenwandung 1,5 mm, 1,0 mm in den Kronenrand betragen. Präparieren Sie die Ränder mit tiefer Randabschrägung oder runder Schulter (Abb. 1).
- Die Mindestdicke der Restauration sollte 1,5 mm in der Tiefe und bei Fissuren und 2,0 mm in den Höckerbereichen betragen.
- Alle inneren Kanten und Winkel sollten abgerundet werden. Vermeiden Sie Ränder mit direktem okkluslen Kontakt mit dem Antagonisten.
- Eine innerenriforme Präparation sollte bei allen Arten von Restauration vermieden werden.
- Bei Veneers sollte die Präparation im Schmelz liegen und eine Mindestdicke von 0,6 mm sollte eingehalten werden.



**SCHLEIFEN**
Bitte beachten Sie die entsprechenden Anweisungen der Fräsmaschine. Wählen Sie das Fräsprogramm für Initial LRF BLOCK (GC) oder für Feldspat Keramikblockmaterialien (Es wird Nassschleifen empfohlen). Prüfen Sie nach dem Schleifen die Restauration auf: Verfärbungen durch den Schleifprozess - Ausstülpungen - Risse oder Ausbrüche. Falls die Restauration Defekte aufweisen sollte, die Herstellung der Restauration abbrechen.

### FINIEREN UND POLIEREN

#### 1. Mechanisches Polieren

Mit groben und feinen Silicium Points Finieren und Polieren. DIAPOLISHER PASTE (GC) kann zur Endpolitur verwendet werden, um einen Hochglanz zu erzielen. Achten Sie beim Polieren der Restauration auf die Ränder und Kontaktpunkte. Die Geschwindigkeit muss korrekt eingestellt sein und Hitzeentwicklung muss vermieden werden. Die Restauration vor dem adhäsiven Befestigen reinigen.

#### NOTE:

- Glaserbrand mit Initial LRF Glaze Paste**
Zur Glaser der Restauration wird Initial LRF Glaze Paste (GC) verwendet. Tragen Sie die Initial LRF Glaze Paste (GC) mit einem feinen Pinsel auf die Restauration auf. Mischen Sie stets die Initial LRF Glaze Paste (GC) im Behälter, bevor Sie diese verwenden. Wenn nötig, können Sie die Initial LRF Glaze Paste (GC) mit Initial LRF Glaze Liquid (GC) verdünnen. Verdünnen Sie die gewünschte Menge Initial LRF Glaze Paste (GC) auf einer separaten Platte. Niemals im Behälter verdünnen. Initial InVivo Pulver malbarlen (GC) können hinzugefügt und direkt mit der Initial LRF Glaze Paste (GC) gemischt werden. Eine Anpassung der Brenntemperaturen ist nicht notwendig.

#### TIPP:

Verwenden Sie einen Brennträger, um die Restauration in den Keramikofen zu stellen. Platzieren Sie die Restauration abhängig von ihrer Geometrie auf einer Platinfolie oder auf einem platinieren Stift. Es kann eine kleine Menge von GC Initial Firing Foam in Kombination mit einem Metallstift verwendet werden (Verwenden Sie kein e.max CAD Crystallisation Tray – Ivoclar Vivadent).

Vorheiz-temperatur	Trockenzeit	Temperatur-anstieg	Vakuum	End-temperatur	Haltezeit
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Entfernen Sie die Restauration sofort nach dem Brennen aus dem Ofen und lassen Sie diese abkühlen. Es wird empfohlen, die Zahl der hintereinander folgenden Brennvorgänge auf 3 zu beschränken.

### ZEMENTIEREN

#### 1. Aetzprotokoll der Präparation

- Apply hydrofluoric acid gel (5-9%) Flssäuregel auf die inneren Oberflächen der Restauration geben.
- Mit Wasser spray oder einem Ultraschallreiniger reinigen und trocknen.
- Dieätzten Oberflächen mit einem Silanhaftvermittler wie CERAMIC PRIMER II (GC) or G-Multi PRIMER (GC) primern und trocknen lassen.

### 2. Zementieren

- Mit einem adhäsiven Composite-Zement wie G-CEM LinkForce (GC) oder einem selbstadhäsiven Composite-Zement wie G-CEM LinkAce (GC) zementieren.

#### HINWEIS:

- Bitte verwenden Sie CERAMIC PRIMER I (GC) oder G-Multi PRIMER (GC) vor der Verwendung von G-CEM LinkForce oder G-CEM LinkAce (GC). Bitte beachten Sie die entsprechende Gebrauchsanleitung.
- Falls die Präparation nicht retentiv ist, wird ein adhäsiver Composite-Zement (wie G-CEM LinkForce (GC)) bevorzugt.
- Zur Reinigung der Oberfläche kann auch Phosphorsäure (35-37%) verwendet werden, vorzugsweise in Verbindung mit einer Mikrobürste für 10-15 Sekunden in die Oberfläche einreiben.

#### VERSICHT:

Flüsssäure ist nur zur extraoralen Verwendung geeignet und darf nicht in der Mundhöhle verwendet werden.

### WAK

WAK (25-500°C) [10°°K]: 22,0 - 22,5 µm/(m°K)

**KLASSIFIZIERUNG**
Keramikmaterial, Typ II / Klassifizierung 2

### Farben

- 5 V-Farben in zwei Translucenzen:
- Hoch-Transluzenz (HT): A1 HT, A2 HT, A3 HT, A3.5 HT, B1 HT
- Niedrig-Transluzenz (LT): A1 LT, A2 LT, A3 LT, A3.5 LT, B1 LT
- Eine Bleach-Farbe (BL)

### GRÖSSE

Verfügbar in 3 Größen: 12, 14, 14L PACKUNG - 5 Blöcke pro Karton

### Blöcke

Blöcke: 5 GC Initial LRF BLOCK pro Karton
Glaspaste: 1x GC Initial LRF Glaze Paste, Glas, 4g

### LAGERUNG

Für optimale Ergebnisse bei Raumtemperatur (4-25°C / 39,2-77,0°F) außerhalb direkter Sonneneinstrahlung und außerhalb hoher Luftfeuchtigkeit lagern.

Halbbarkeit:
GC Initial LRF BLOCK: 10 Jahre ab Herstellungsdatum
GC Initial LRF Glaze Paste: 5 Jahre ab Herstellungsdatum

### VERSICHT

- In seltenen Fällen kann dieses Produkt bei einigen Personen zur Hypersensibilisierung führen. Falls solche Reaktionen bemerkt werden, stellen Sie die Verwendung des Produkts ein und suchen Sie einen Arzt auf.
- Es sollte stets persönliche Schutzrüstung wie Handschuhe, Mundschutz und Schutzbrille getragen werden.

Einige Produkte, auf die in der vorliegenden Gebrauchsinformation Bezug genommen wird, können nach GHS als Gefahrstoffe eingestuft sein. Machen Sie sich stets mit den Sicherheitsdatenblättern vertraut, die hier verfügbar sind:
http://www.gc.europa.com
oder für Amerika
http://www.gcamerica.com

Diese sind auch bei Ihrem Lieferanten verfügbar.

Letzte Überarbeitung: 10/2016

Lisez attentivement les instructions avant toute utilisation.
FR

## GC Initial™ LRF BLOCK

BLOC DE CÉRAMIQUE VITREUSE RENFORCÉE À LA LEUCITE

Utilisation par un professionnel dentaire et selon les indications recommandées.

### INDICATIONS

Fabrication de restaurations céramique indirectes antérieures et postérieures, partielles et complètes: couronnes unitaires antérieure et postérieure partielle ou complète, inlays, onlays, facette peluculaire

- Exigences supplémentaires:
- Préparation pour restaurations tout céramique
- Toutes les exigences relatives aux liaisons adhésives doivent être satisfaites.

### CONTRE-INDICATIONS

#### Hyperfonction

Les restaurations réalisées avec Initial LRF BLOCK (GC) sont contre-indiquées chez les patients présentant des fonctions masticatoires excessives, en particulier s'ils grincent ou serrent les dents. Il est totalement contre-indiqué de restaurer une dent devitalisée à l'aide de restaurations réalisées avec le Initial LRF BLOCK (GC) pour les patients présentant des hyperfonctions.

#### Endo-couronnes - prémolaires

Les endo-couronnes sur des prémolaires sont contre-indiquées compte tenu de la faible surface d'adhésion et de la section trop fine des racines.

#### Constructions de bridge

Le Initial LRF BLOCK (GC) étant en vitrocéramique fin, avec une résistance limitée située à environ 200 MPa, ce matériau ne convient pas pour la fabrication de bridges, quel que soit le type de construction.

### MISE EN FORME DE LA PRÉPARATION

Lors de la mise en forme de la restauration, vous devez respecter les instructions de préparation et les dimensions minimales suivantes:

- L'épaisseur minimale de la paroi doit être de 1,5 mm, 1,0 mm au niveau des marges. Préparez les marges avec un chanfrein profond ou un épaulement arrondi.
- L'épaisseur minimale de la restauration doit être de 1,5 mm dans les zones de puits et fissures et de 2,0 mm dans les zones de cusps.
- Tous les bords et les angles internes doivent être arrondis. Évitez les préparations « en gouttière » pour tous les types de restauration.
- Pour les facettes, la préparation doit être placée dans l'émail et une épaisseur minimale de 0,6 mm doit être respectée.

### FRAISAGE

Se référer aux instructions respectives de l'unité d'usinage. Sélectionnez le programme de fraisage pour Initial LRF BLOCK (GC) ou les blocs en céramique feldspathique (fraisage humide recommandé). Après l'usinage, vérifiez la restauration pour détecter la présence de : décolorations liées au processus d'usinage - protubérances - fissures ou craquelures.

Si la restauration est défective, cessez la fabrication de la restauration.

### FINITION ET POLISSAGE

#### 1. Polissage mécanique

Finir et polir avec une pointe silicone grossière et fine. La DIAPOLISHER PASTE (GC) peut être utilisée pour le polissage final afin d'obtenir une brillance élevée. Faites attention aux marges et points de contact lors du polissage de la restauration. La vitesse adéquate doit être respectée et toute génération de chaleur évitée. Nettoyez la restauration avant le collage.

**ATTENTION :**
Lors de l'ajustage ou du polissage de la restauration, utilisez un récupérateur de poussières et ajoutez un masque antipoussières pour éviter d'en inhaler. Portez des lunettes de protection.

- Cuisson de glaze avec Initial LRF Glaze Paste**
Le glazage de la restauration est réalisé avec Initial LRF Glaze Paste (GC). Appliquez Initial LRF Glaze Paste (GC) sur la restauration à l'aide d'un pinceau fin. Mélangez toujours Initial LRF Glaze Paste (GC) dans le récipient avant utilisation. Si nécessaire, vous pouvez diluer Initial LRF Glaze Paste (GC) en utilisant Initial Glaze Liquid (GC). Diluez la quantité souhaitée d'Initial LRF Glaze Paste (GC) sur une plaque séparée. Ne mélangez jamais dans le récipient. La poudre Initial InVivo (GC) peut être ajoutée et mélangée directement avec Initial LRF Glaze Paste (GC). Les températures de cuisson restent les mêmes.

#### CONSEIL :

Utilisez un support de cuisson pour l'introduction dans le four en céramique. En fonction de la géométrie de la restauration, placez-la directement sur un film en platine ou sur un ergot enrobé de platine. Une petite quantité de GC Initial Firing Foam peut être utilisée avec un ergot métallique (l'utilisez pas le plateau de cristallisation e.max CAD – Ivoclar).

Vorheiz-temperatur	Trockenzeit	Temperatur-anstieg	Vakuum	End-temperatur	Haltezeit
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Entfernen Sie die Restauration sofort nach dem Brennen aus dem Ofen und lassen Sie diese abkühlen. Es wird empfohlen, die Zahl der hintereinander folgenden Brennvorgänge auf 3 zu beschränken.

#### INITIAL LRF GLAZE PASTE — PARAMÈTRES DE CUISSON

Temps de préchauffage	Temps de séchage	Élévation en degrés/min.	Vide	Température finale	Temps de maintien
450°C	4min	45°C/min	Oui	840-860°C	1min

Enlever la restauration du four immédiatement après la cuisson et laissez-la refroidir. Il est recommandé de ne pas effectuer plus de 3 cuissons répétées.

### COLLAGE

#### 1. Préparations protocole de mordantage

- Appliquez de l'acide fluorhydrique (5-9%) pendant 60 secondes sur les surfaces internes de la restauration.
- Nettoyez sous spray d'eau ou par ultrasons puis séchez.
- Traitez la surface mordancée à l'aide d'un silane tel que le CERAMIC PRIMER II (GC) ou le G-Multi PRIMER (GC) et laissez sécher.

#### 2. Collage

- Collez à l'aide d'un ciment de résine adhésif, comme le G-CEM LinkForce (GC), ou un ciment de résine auto-adhésif tel que le G-CEM LinkAce (GC).

### REMARQUE :

- Veuillez utiliser le CERAMIC PRIMER I (GC) ou le G-Multi PRIMER (GC), avant le G-CEM LinkForce (GC) ou le G-CEM LinkAce (GC). Pour un complément d'information, consultez le mode d'emploi.
- En cas de préparation non retentive, il est préférable d'utiliser un ciment de résine adhésif (tel que le G-CEM LinkForce (GC)).
- L'acide phosphorique (35-37 %) peut aussi être utilisé pour nettoyer la surface, de préférence avec un micro-pinceau pendant 10-15 secondes.

#### ATTENTION :

Utilisation exclusivement en dehors de la bouche. Ne doit pas être appliqué dans la cavité buccale.

### CET

CET (25-500°C) [10°°K]: 22,0 - 22,5 µm/(m°K)

**CLASSIFICATION**
Matière céramique, Type II/classification 2

### TEINTES

- 5 teintes Vita<sup>®</sup> disponibles en deux translucidités:
- Translucidité élevée (HT): A1 HT, A2 HT, A3 HT, A3.5 HT, B1 HT
- Translucidité faible (LT): A1 LT, A2 LT, A3 LT, A3.5 LT, B1 LT
- Une teinte bleach (BL)

### DIMENSION

Disponibles en 3 tailles : 12, 14, 14L - 5 blocs par boîte

### CONDITIONNEMENT

Blöcke: 5 GC Initial LRF BLOCK par boîte
Glaze Paste : 1x GC Initial LRF Glaze Paste, récipient, 4g

### CONSERVATION

Pour des performances optimales, conservez à température ambiante (4-25°C / 39,2-77,0°F) loin des rayons directs du soleil et d'une humidité élevée.

Péremption:

GC Initial LRF BLOCK: 10 ans à compter de la date de fabrication
GC Initial LRF Glaze Paste: 5 ans à compter de la date de fabrication

### ATTENTION

- Dans de rares cas, ce produit

Får brug skal denne brugsvejledning nøje gennemlæses.	<b>DA</b>
---	-----------

## GC Initial™ LRF BLOCK

LEUCITFORSTÆRKET GLASSKERAMISK CAD/CAM-BLOCK

Kun til brug af tandlægefagligt personale i de anbefalede indikationer.

##### INDIKATIONER

Fremstilling af fuldkonturerede, indirekte restaureringer, partielle og hele, anteriorer og posterior enkelttandkroner, inlays, onlays og laminatfacader.

Yderligere krav:

- Præparering til helkeramiske restaureringer
- Alle krav til adhesiv bonding skal være opfyldt

##### KONTRAINDIKATIONER

##### Hyperfunktion

Restaureringer fremstillet af Initial LRF BLOCK (GC) er kontraindiceret for patienter diagnosticeret med excessive tyggefunktioner, specielt bruxisme og tandpres. En absolut kontraindikation, gældende for patienter med hyperfunktioner, er behandling med restaureringer fremstillet af Initial LRF BLOCK (GC) på dentaliserede tænder.

##### Endokroner – præmolarer

Endokroner til præmolarer er kontraindiceret på grund af den ringe adhesive overflade, samt en lille rottdiameter.

##### Brokonstruktioner

Eftersom Initial LRF BLOCK (GC) består af fin glaskeramik med en begrænset styrke på ca. 200 MPa, er dette materiale ikke velegnet til fabrication af nogen typer brokonstruktioner.

##### DESIGN AF PRÆPARATION

Ved design af restaureringer skal følgende minimumsmål overholdes:

- Vægtykkelsen skal være min. 1,5 mm og 1,0 mm ved kanten. Præparer kanten med en dyb chamfer eller en afrundet skulder.
- Restaureringens minimumstykkelse skal være 1,5 mm i fossae og fissurumrådene og 2,0 mm i cuspsområdene.
- Alle indvendige kanter og vinkler skal afrundes. Undgå præparationsgrænse i direkte okklusal kontakt med modsatte tænder.
- Undgå rendeformet præparation af alle typer restaureringer.
- Ved facader skal præparationen placeres i emaljen med en minimumstykkelse på 0,6mm.

##### FRÆSNING

Se de pågældende instruktioner til fræsningsenheden, feltsparkeramiske blokmaterialer, såsom for Initial LRF BLOCK (GC) eller feltsparkeramiske blokmaterialer (vådfræsning). Efter fræsning skal restaureringen kontrolleres for misfærvninger forudsaget af fræsningprocessen - grater - revner eller fliser. Hvis restaureringen er defekt, skal fremstillingen af restaureringen indstilles.

##### FINISHING OG POLERING

##### Mekanisk polering

Finisj og poler med grov og fin silikonepuds. DIAPOLISHER PASTE (GC) kan bruges til endelig polering med henblik på at skabe højglans. Vær opmærksom på kanter og kontaktpunkter ved polering af restaureringen. Den korrekte hastighed skal være indstillet. Forebyg varmedannelse. Rengør restaureringen før cementering.

##### FORSIGTIG:

Anvend sug og støvmaske for at undgå indånding af støv under justering eller polering af restaureringen. Bær beskyttelsesbriller.

##### 2. Glasering ved brug af Initial LRF Glaze Paste

Glasering af restaureringen skal udføres ved brug af Initial LRF Glaze Paste (GC). Påfør Initial LRF Glaze Paste (GC) med en fin børste på restaureringen. Bland altid Initial LRF Glaze Paste (GC) i krukken før brug. Fortynd evt. Initial LRF Glaze Paste (GC) med Initial Glaze Liquid (GC). Fortynd den ønskede mængde Initial LRF Glaze Paste (GC) i et separat bæger. Fortynd aldrig i krukken. Initial Inlivo-pulverfarve (GC) kan tilsættes og blandes direkte med Initial LRF Glaze Paste (GC). Der er ikke behov for at tilpasse brændingstemperaturen.

##### TIP:

Benyt en brændingsplade ved placering i en keramik ovn. Afhængig af restaureringens udformning planceres denne enten direkte på et platinfolie eller på en platinbelagt stift. Der kan benyttes en lille mængde GC Initial Firing Foam i kombination med en metalstift (benyt ikke e.max CAD –crystallisation Tray – Ivoclar).

##### BRÆNDINGSPARAMETRE FOR INITIAL LRF GLAZE PASTE

Opvarmnings-temperatur	Tørretid	Temperatur-tilgivning	Vakuum	Finale temperatur-sensorklemme	Fastholdningstid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørretid	Temperatur-tilgivning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min	45°C/min	Ja	840-860°C	1min

Opvarmnings-temperatur	Tørketid	Temperatur-økning	Vakuum	Slutlig temperatur	Hålltid
450°C	4min				