

“而至” 二代融合印模材

“GC” FUSION II IMPRESSION MATERIAL

衛署醫器輸字第 022435 號

使用前請務必詳閱原廠之使用說明書並遵照指示使用。

僅限牙科專業人員使用於建議用途。

產品敘述

FUSION II PUTTY：乙烷基聚矽氧烷印模材

黏度類型	
PUTTY TYPE	油灰型

Fusion II 其他類型：自濕式混合矽膠印模材料

黏度類型		混合管類型
EXTRA WASH TYPE	高流動型	II SS (黃色)混合管
WASH TYPE	流動型	II SS (黃色)混合管
MONOPHASE TYPE	單相型	II L (青色)混合管
HEAVY BODY TYPE	厚重型	II L (青色)混合管

建議的適應症及印模技術

FUSION II PUTTY：

適應症	印模技術	牙托類型	建議黏度
貼面、鑲嵌、外嵌、牙冠或牙橋之印模	雙混合雙印模(油灰-流動型印模)	市售或個人牙托	油灰型+單相型或(高)流動型

FUSION II 其他類型：

適應症	印模技術	牙托類型	建議黏度
貼面、鑲嵌、外嵌、牙冠或牙橋之印模	單混合單印模	市售或個人牙托	單相型
	雙混合單印模		厚重型或單相型+(高)流動型
	雙混合雙印模(油灰-流動型印模)		油灰型或厚重型+單相型或(高)流動型
局部義齒之印模	單混合單印模	個人牙托	單相型
全口義齒之印模	單混合單印模	個人牙托	單相型或流動型

禁忌症

避免向已知對矽膠過敏的患者使用本產品。

物理性質(平均)

	PUTTY TYPE 油灰型 (Type 0：最高硬度)	EXTRA WASH TYPE 高流動型 (Type 3：低硬度)	WASH TYPE 流動型 (Type 3：低硬度)	MONOPHASE TYPE 單相型 (Type 2：中硬度)	HEAVY BODY TYPE 厚重型 (Type 1：高硬度)
混合時間	20 秒	--	--	--	--
總操作時間	1 分鐘	2 分鐘	2 分鐘	2 分鐘	2 分鐘
硬化時間	4 分鐘	5 分鐘	5 分鐘	5 分鐘	5 分鐘
口內最短停留時間	3 分鐘	3 分鐘	3 分鐘	3 分鐘	3 分鐘
型變恢復率	99.2%	99.0%	99.0%	98.5%	98.0%
最大壓縮形變	1.2%	6.0%	6.0%	6.0%	3.5%
線性變化	≤ -0.10 %	≤ -0.10 %	≤ -0.10 %	≤ -0.10 %	≤ -0.10 %
細節再現性	75μm	20μm	20μm	20μm	50μm
與石膏的相容性	75μm	20μm	20μm	20μm	50μm

測試環境：溫度(74°F/23°C ± 4°F/2°C)，相對濕度(50 ± 5%)。

消毒

印模可使用戊二醛溶液或其他適當的消毒劑進行消毒。請參照相關製造業者的使用說明書。

模型製作

- 沖洗完印模後，等待至少 10 分鐘後再進行石膏模型的倒模。如果印模表面未完全被流動型材料覆蓋，則從口中取出後需等待 60 分鐘。

- 在取得印模後的 14 天內進行倒模。建議使用符合 ISO 6873 標準的石膏(如 Type 4：GC FUJIROCK EP)。

警告

1. 避免基材、催化劑、混合物或黏著劑接觸眼睛。若不慎接觸，立即用大量清水沖洗並就醫。
2. 避免讓材料沾到衣物上，因為很難清除。
3. 勿與其他產品混合使用。
4. 在少數情況下，本產品可能導致某些人產生敏感反應。若有任何此類反應，請停止使用產品並諮詢醫生。
5. 在混合 FUSION II PUTTY TYPE 或擠出 FUSION II 其他類型時，應避免與以下材料混合或接觸，否則可能造成延遲硬化或無法硬化：凝固矽膠印模材料的催化劑、聚硫化物印模材料、丁香酚材料、硫、乳膠、油、丙烯酸酯、甘油，以及噴霧型或軟膏型的局部表面麻醉劑(如：利多卡因)。
6. 在揉捏 FUSION II PUTTY TYPE 材料時，戴上提供的塑料手套或其他聚乙烯手套。不要使用乳膠手套，因為它可能會延遲固化並造成表面粗糙。
7. 不要更換 FUSION II PUTTY TYPE 容器的蓋子和量匙。
8. 在進行 FUSION II PUTTY TYPE 最終印模前，印模材應完全清潔並烘乾。
9. 避免將本產品用於對矽膠印模材料有過敏史的患者。
10. 請務必佩戴手套、口罩、護目鏡等個人防護裝備 (PPE)。
11. 本產品可進行鍍銀或鍍銅處理。

儲存

儲存在涼爽乾燥的地方，保存於室溫(59 - 77°F; 15 - 25°C)。避免陽光直射。

有效期限：從製造日期起算 2 年內。

型號、規格

#	型號	規格
1	003646	FUSION II PUTTY TYPE 1-1PACK - 1 x Base Putty 500g (278mL), 1 x Catalyst Putty 500 g (278mL) - 1 x Measuring spoon for Base, 1 x Measuring spoon for Catalyst - 1 x Pair of plastic glove - 4 x Polyethylene sheet
2	10037370	FUSION II EXTRA WASH TYPE 2-PACK - 2 x Syringe 61 g (48mL), 8 x Mixing Tip II
3	003639	FUSION II EXTRA WASH TYPE 10-PACK - 10 x Syringe 61 g (48mL), 40 x Mixing Tip II
4	10037371	FUSION II WASH TYPE 2-PACK - 2 x Syringe 62 g (48mL), 8 x Mixing Tip II
5	003641	FUSION II WASH TYPE 10-PACK - 10 x Syringe 62 g (48mL), 40 x Mixing Tip II
6	10037372	FUSION II MONOPHASE TYPE 2-PACK - 2 x Syringe 64 g (48mL), 6 x Mixing Tip II
7	003643	FUSION II MONOPHASE TYPE 10-PACK - 10 x Syringe 64 g (48mL), 30 x Mixing Tip II
8	10037373	FUSION II HEAVY BODY TYPE 2-PACK - 2 x Syringe 76 g (48mL), 6 x Mixing Tip II
9	003645	FUSION II HEAVY BODY TYPE 10-PACK - 10 x Syringe 76 g (48mL), 30 x Mixing Tip II

製造業者名稱：GC Corporation Fuji Oyama Factory

製造業者地址：584-1, Nakahinata, Oyama-Cho, Sunto-Gun, Shizuoka-Ken, 410-1307, Japan

醫療器材商名稱：台灣而至股份有限公司

醫療器材商地址：依所轄衛生局最新核定之醫療器材商地址內容刊載(市售品須刊載實際地址)