

“而至” 索拉瑞斯寇樹脂牙材

“GC” SOLARE Sculpt

衛部醫器輸字第 031904 號

注意：使用前請務必詳閱原廠之使用說明書遵照指示使用

限牙科專業人員使用於建議用途。

產品用途

1. 針對 Class I, II, III, N 與 V 牙齒缺洞填補之直接復形物。
2. 楔型缺損與牙根表面缺洞填補之直接復形物。
3. 貼面與牙縫密合之填補。

禁忌症

1. 直接牙髓覆蓋。
2. 已知患者對甲基丙烯酸酯單體或聚合體過敏時，應避免使用本產品。

光固化

本產品搭配使用光固化裝置。使用時盡可能保持光源靠近表面。請參閱下面的輻射時間和有效固化深度表。

	9 sec. (Plasma arc) (2000 mW/cm ²)
	10 sec. (GC G-Light) (12000 mW/cm ²)
	20 sec. (Halogen/LED) (700 mW/cm ²)
A1, A2, A3	2.0 mm
A3.5	1.5 mm

備註：

1. 應分層光固化，最大固化深度請參照上表。
2. 光強度較低可能導致材料固化不完全或變色。

儲存

為維持最佳性能，建議存放於陰涼處(4~25°C / 39.2~77.0°F)。
有效期限：自製造日起三年

包裝

注射筒裝(有四種色樣選項) (每支容量 1.0 mL，重量 1.9 g)。

注意

1. 極少情況下有患者對產品產生過敏反應時，應停止使用並就醫。
2. 如有碰觸到口腔組織或皮膚時，請用沾有酒精的棉花或是海綿清除，並用水沖洗。為避免接觸，請用橡皮障與/或椰子油將治療區域與皮膚或口腔組織隔離。
3. 如有碰觸到眼睛，請即沖水後就醫。
4. 避免誤吞本材料。
5. 操作過程請戴塑膠或橡膠手套以避免與空氣阻隔的樹脂堆層碰觸，可避免過敏反應。
6. 光聚過程請戴上護目鏡。
7. 磨亮聚合材料過程請使用粉塵吸引器並戴上面罩以避免吸入粉塵。
8. 勿與其他類似產品合併使用。
9. 避免衣物沾上材料。
10. 牙齒或復形器材有誤沾上本產品時，請在光聚合過程前先用器械、海綿或是棉球去除乾淨。
11. 本產品不得與含丁香油的材料合併使用，因為丁香油材可能影響本產品的固化效果。
12. 請依據當地法規處置廢棄物。
13. 佩戴個人防護裝備，如手套，口罩和安全眼鏡。

根據化學品分類與全球調和制度(GHS)原廠說明書內提及之部分產品歸屬危險產品。可上網參考材料安全性資料或洽詢代理商：

<http://www.gcamerica.com>

<http://www.gcasiadental.com>

<http://www.gcindiadental.com>

清潔與消毒

可重複使用的投遞系統：為避免患者間相互感染，本系統需中等程度的消毒。每次使用後請即檢查並標示瑕疵處。如有損壞即丟棄。

請勿浸泡。徹底清潔以避免器材變硬與污染物的堆積。並根據相關法規使用中等醫療等級消毒劑進行消毒。

型號與規格

SOLARE Sculpt Syringe 1.9g (1mL)

#	型號	規格
1	011992	A1
2	011993	A2
3	011994	A3
4	011995	A3.5

製造廠名稱: GC Dental Products Corporation

製造廠地址: 2-285 Toriimatsu-cho, Kasugai-shi, Aichi 486-0844, Japan

藥商名稱: 台灣而至股份有限公司

藥商地址: 依所轄衛生局最新核定之藥商地址內容刊載