

# 醫療器材仿單標籤粘貼表

|        |              |      |            |
|--------|--------------|------|------------|
| 產品中文名稱 | “而至”模型用壓克力樹脂 | 申請廠商 | 台灣而至股份有限公司 |
|--------|--------------|------|------------|

## “而至”模型用壓克力樹脂

許可證：衛署醫器輸字第 012486 號

製造日期： 批號：

有效期限：如外包裝所示

台灣而至股份有限公司

台北市民生東路三段 156 號 14 樓



## “而至”模型用壓克力樹脂 “GC” PATTERN RESIN Acrylic Resin for Patterns

衛署醫器輸字第 012486 號

注意：使用前請務必詳讀原廠之使用說明書並遵照指示使用  
本案產品使用方法、禁忌症、警告及注意事項等請參照原廠資料

僅限牙科專業人員使用於建議的適應症。

### 建議之用途

(1) 製作以下的模型：

- 套疊冠的尖假齒帽和其他套疊冠
- 鑲補、頸槓和舌側槓，接合部和假牙扣
- Maryland 齒橋

(2) 鑄接用暫時夾板。

(3) 用於口中核心組成模型。

(4) 建立上層構造植入物。

### 包裝

1. 粉末：100 公克，1 公斤
2. 液體：100 公克 (105 毫升)，250 公克 (262 毫升)  
液體 LS：100 公克 (105 毫升)，250 公克 (262 毫升)
3. 1-1 包裝：a. 100 公克粉末，100 公克 (105 毫升) 液體，外加附件。  
b. 100 公克粉末，100 公克 (105 毫升) 液體 LS，外加附件。

### 小心

1. 液體高度易燃。請避開點火源。
2. 如果接觸到眼睛時，請立即以清水沖洗並尋求醫療處理。

製造廠名稱：GC Dental Products Corporation Kachigawa Plant

製造廠地址：1-1-3 Kachigawa-cho, Kasugai-shi, Aichi 466-0945, Japan

藥商名稱：台灣而至股份有限公司

藥商地址：台北市民生東路三段 156 號 14 樓



- ※ 裝訂原廠之仿單、使用說明書及其中文仿單稿
- ※ 中文仿單稿包括適應症、禁忌症、型號 (規格)、產品說明、製造廠名稱、地址及藥商名稱、地址，如有附件、配件
- ※ 仿單標籤等實物過大或印於玻璃金屬容器等不便於黏貼

26

Leer cuidadosamente las instrucciones antes de su uso.

E

## ATTEN RESIN RESINA ACRÍLICA PARA MODELOS

Para uso exclusivo de profesionales de la odontología en las aplicaciones recomendadas.

### APLICACIONES RECOMENDADAS

- (1) Para hacer modelos de
  - \* coronas cónicas y otras coronas telescópicas.
  - \* incrustaciones, barras palatinas y linguales, conectores y ganchos.
  - \* puentes Maryland.
- (2) Férulas temporales para soldar.
- (3) En boca para reconstrucción de muñones.
- (4) Construcción de supraestructuras de implantes.

### CONTRAINDICACIONES

En el caso de personas propensas, no excluir una posible sensibilización al producto. Si se presentan reacciones alérgicas, deberá suspenderse el uso del producto.

### PRECAUCION

Contiene metil-metacrilato. Si se utiliza directamente en boca para reconstrucción de muñones debe tenerse especial cuidado en evitar el contacto con la piel o la mucosa oral. En caso de contacto accidental, retire inmediatamente el material nocivo y limpie generosamente con agua el área circundante.

### INSTRUCCIONES DE USO

#### 1. Preparación de polvo y líquido

Administrar cantidades adecuadas de polvo y líquido en cada vaso de goma (Fig. 1).



#### 2. Elaboración del recubrimiento (para un modelo de corona secundaria de corona telescópica)

a) Mojar la punta del pincel con líquido y recoger una pequeña cantidad de polvo (Fig. 2).



b) Depositar esta mezcla sobre la corona y construir el modelo de la corona secundaria repitiendo el proceso (Fig. 3).



- En este caso no se requiere ningún separador, pero cuando se trabaja sobre el modelo de yeso-piedra debe utilizarse GC Acro Sep, GC Multi-Sep, o vaselina como separador.

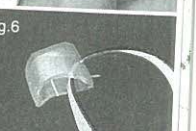


- Limpiar el pincel con líquido después de su uso o durante el trabajo, si es necesario.



#### 3. Control de la superficie interna del modelo

Después de fraguar la resina (a 23°C / 73°F), quitar cuidadosamente del modelo de la corona interna y verificar el margen y la superficie interna (Fig. 4).



#### 4. Ajuste fino

a) Volver a colocar el modelo sobre la corona interna y dar un espesor uniforme (0.3-0.4 mm)

