

“而至”裴利邊緣混合材

“GC” Peri Compound Border Moulding Impression Material

衛署醫器輸字第 020519 號

注意：使用前請務必詳讀原廠之使用說明書並遵照指示使用
本產品限由牙科專業人員使用於原廠建議用途。

產品用途：

初次印模(運用邊緣製模技術於假牙之鑄造)

禁忌症：

極罕見情況下，少數患者可能會有敏感現象。遇有此情況時請立即停止使用本產品，並諮詢醫師意見。

物理特性：

軟化點 (ring & ball method)	53°C
流動性 37°C	1.3%
45°C	98.8%

注意：

1. 在軟化材料時，應小心避免灼傷。將牙托置入患者口內前需確定已軟化材料本身的溫度的適當性。
2. 印好之模型須經過清洗後，依照製造廠建議進行消毒步驟。
3. 軟化過程中應避免溫度過高使材料變得過於黏著。
4. 欲將假牙處多餘軟化材料去除有困難時，可等候材料變硬後，即可用抹刀去除後再用揮發油清理。
5. 勿與其他複合材料混合使用。

儲存

請儲存於室溫下(即 4-25°C/39.2-77.0°F)。

型號規格

000044 每盒重 125 公克(含 15 條個別包)

製造廠名稱/地址：Manufactured by

Nimi Chemical Industrial Co., Ltd., Second Factory (地址：2-6-33
Higashihisakata-chou, Kiryu-shi, Gunma-ken, 376-0053 Japan)

For

GC Corporation (地址：76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585,
Japan)

藥商名稱：台灣而至股份有限公司

藥商地址：台北市松山區民生東路三段 156 號 14 樓

1. 13

